

2011년 상반기 적용

# 건설공사 표준품셈 개정결과

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원





# 【개정목차】

제 1장 적용기준	1
제 2장 가설공사	4
제 6장 철근콘크리트공사	6
제 10장 기계화시공	9
제 11장 기계경비 산정	26
제 14장 항 만	54
제 16장 궤도공사	62
제 19장 관부설 및 접합	154
제 21장 측 량	185
제 21장 기타 잡공사(건축부문)	203
제 1장 공통공사(기계설비부문)	205
제 3장 위생 및 소화설비 공사(기계설비부문)	207

- 제1장 적용기준 -

2010. 12

국 토 해 양 부   
한국건설기술연구원 

항목	구분	현행	개정	비고																																				
제1장 적용기준	보완	<p>1-16 품의 할증</p> <p>3. 열차빈도별 일반 할증률</p> <p>본선상의 열차통과에 따라 작업이 중단되는 경우에 한하여 적용한다.</p> <table border="1"> <tr> <td>열차통과회수 (8시간)</td> <td>11~25</td> <td>26~40</td> <td>41~50</td> <td>51~70</td> <td>71~90</td> <td>91~110</td> </tr> <tr> <td>공종별</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>복선구간</td> <td>10%</td> <td>15%</td> <td>20%</td> <td>30%</td> <td>40%</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>단선구간</td> <td>15</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>60</td> <td>80</td> </tr> </table>	열차통과회수 (8시간)	11~25	26~40	41~50	51~70	71~90	91~110	공종별							복선구간	10%	15%	20%	30%	40%	50%	단선구간	15	20	30	40	60	80	<p>1-16 품의 할증</p> <p>3. 열차빈도별 일반 할증률</p> <p><u>가. 본선 상에서 작업시 열차통과에 따라 작업이 중단되는 경우 열차회수별 지장할증을 적용한다.</u></p> <table border="1"> <tr> <td>열차회수(8시간)</td> <td>13회 미만</td> <td>14~18회</td> <td>19회 이상</td> </tr> <tr> <td>할증률(%)</td> <td>14</td> <td>25</td> <td>37</td> </tr> </table>	열차회수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상	할증률(%)	14	25	37	토목/건축/설비
	열차통과회수 (8시간)	11~25	26~40	41~50	51~70	71~90	91~110																																	
공종별																																								
복선구간	10%	15%	20%	30%	40%	50%																																		
단선구간	15	20	30	40	60	80																																		
열차회수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상																																					
할증률(%)	14	25	37																																					
신설	<p>1-16 품의 할증</p> <p>3. 열차빈도별 일반 할증률</p> <p><u>나. 열차운행선 인접공사시(선로와의 이격거리 10M이내) 열차통과에 따라 작업이 중단되어 작업능률이 저하되는 경우 대피 할증률을 적용한다.</u></p> <table border="1"> <tr> <td>열차회수(8시간)</td> <td>13회 미만</td> <td>14~18회</td> <td>19회 이상</td> </tr> <tr> <td>할증률(%)</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>7</td> </tr> </table> <p>[주] 선로와의 이격거리 : 건축한계(2.1m) + 굴삭기(0.4m<sup>2</sup>) 회전반경(약 7.7m) ≒ 10m</p>	열차회수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상	할증률(%)	3	5	7	토목/건축/설비																														
열차회수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상																																					
할증률(%)	3	5	7																																					

항목	구분	현행	개정	비고																								
제1장 적용기준	보완	<p>1-16 품의 할증</p> <p>13. 휴전시간별 할증률</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>할증률</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1일 3시간 휴전시</td> <td>30%</td> </tr> <tr> <td>1일 5시간 휴전시</td> <td>20%</td> </tr> <tr> <td>1일 6시간 휴전시</td> <td>10%</td> </tr> <tr> <td>1일 8시간 휴전시</td> <td>0%</td> </tr> </tbody> </table>	구분	할증률	1일 3시간 휴전시	30%	1일 5시간 휴전시	20%	1일 6시간 휴전시	10%	1일 8시간 휴전시	0%	<p>1-16 품의 할증</p> <p>13. 휴전시간별 할증률</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>할증률</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2시간</td> <td>35%</td> </tr> <tr> <td>3시간</td> <td>30%</td> </tr> <tr> <td>4시간</td> <td>25%</td> </tr> <tr> <td>5시간</td> <td>20%</td> </tr> <tr> <td>6시간</td> <td>10%</td> </tr> <tr> <td>8시간</td> <td>0%</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 휴전이 필요한 공사 또는 운행선 상의 선로일시 사용중지를 필요로 하는 궤도공사의 경우 작업 시간별로 할증률을 적용한다.</p>	구분	할증률	2시간	35%	3시간	30%	4시간	25%	5시간	20%	6시간	10%	8시간	0%	토목/건축/설비
구분	할증률																											
1일 3시간 휴전시	30%																											
1일 5시간 휴전시	20%																											
1일 6시간 휴전시	10%																											
1일 8시간 휴전시	0%																											
구분	할증률																											
2시간	35%																											
3시간	30%																											
4시간	25%																											
5시간	20%																											
6시간	10%																											
8시간	0%																											
제1장 적용기준	보완	<p>1-23 토취장 및 골재원</p> <p>4. 모암을 발파하여 깬돌 등 규격품을 채취할 경우 규격품으로 사용할 수 없는 파쇄된 돌의 발생량은 10~40%를 표준으로 하며, <u>유용이 가능한 것은 유용 사용토록 해야 한다. 이때에 파쇄된 돌은 무대(無代)로 하고 선별이 필요한 경우에는 선별채집비와 운반비를 계상한다.</u></p>	<p>1-23 토취장 및 골재원</p> <p>4. 모암을 발파하여 깬돌 등 규격품을 채취할 경우 규격품으로 사용할 수 없는 파쇄된 돌의 발생량은 10~40%를 표준으로 하며, <u>이때 파쇄된 돌의 유용이 가능하여 유용할 경우 이에 따른 경비는 별도 계상하고, 그 발생량에 대해서는 무대(無代)로 한다.</u></p>	토목/건축																								

- 제2장 가설공사 -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																												
2장 가설공사	신설	<신설>	<p>2-7 낙하물 방지</p> <p>2-7-3 방호선반('11신설)</p> <p style="text-align: right;">(10㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 231 1960 399"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>트럭탑재형크레인</td> <td>5 ton</td> <td>hr</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 브라켓 및 비계파이프 설치, 합판거치, 천막지설치, 안전난간, 안전망 설치를 포함한다.</p> <p>② 크레인 사용시간은 자재인양에 사용되는 시간이며, 크레인을 작업대로 사용하여 비계파이프를 설치할 경우 다음의 품을 증하여 계상한다</p> <table border="1" data-bbox="1288 582 1960 710"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>트럭탑재형크레인 5ton</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단위</td> <td>hr</td> </tr> <tr> <td>1. 시중점부3~5m까지 사용할 경우</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>2. 전체구간에서 사용할 경우</td> <td>0.26</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 강관파이프의 설치간격은 50cm를 기준으로 한다.</p> <p>④ 작업높이 10m 이하를 기준으로 한다.</p> <p>⑤ 재료량은 설계수량에 따른다.</p>	구분	규격	단위	수량	비계공		인	0.11	특별인부		인	0.12	보통인부		인	0.06	트럭탑재형크레인	5 ton	hr	0.07	규격	트럭탑재형크레인 5ton	단위	hr	1. 시중점부3~5m까지 사용할 경우	0.06	2. 전체구간에서 사용할 경우	0.26	토목/건축/설비
구분	규격	단위	수량																													
비계공		인	0.11																													
특별인부		인	0.12																													
보통인부		인	0.06																													
트럭탑재형크레인	5 ton	hr	0.07																													
규격	트럭탑재형크레인 5ton																															
단위	hr																															
1. 시중점부3~5m까지 사용할 경우	0.06																															
2. 전체구간에서 사용할 경우	0.26																															

- 제6장 철근콘크리트공사 -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원





항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																											
제6장 철근콘크리트 공사	보완	6-1-8 에폭시콘크리트 3.콘크리트균열보수	6-1-8 에폭시콘크리트 3.콘크리트균열보수 가. 표면처리공법  (m당)	토목																																																																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>단위</th> <th>균열폭10mm까지</th> <th>균열폭10mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에 폭 시 주 입 량</td> <td>kg</td> <td>별 표</td> <td>별 표</td> </tr> <tr> <td>V-Cut 충전제 (Epoxy putty)</td> <td>kg</td> <td>0.765</td> <td>2.125</td> </tr> <tr> <td>주 입 파 이 프</td> <td>개</td> <td>5.0</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>시 너</td> <td>ℓ</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>도 장 공</td> <td>인</td> <td>0.3</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>미 장 공 (충 진)</td> <td>인</td> <td>0.2</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>특 별 인 부 (주 입)</td> <td>인</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>인</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열을 Epoxy 주입제를 사용하여 보수하는 품이다.  ② 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.  ③ 본 품의 재료는 정산수치이므로 손실량을 20%까지 가산할 수 있다.  ④ 잡재료는 재료비의 5%로 계상할 수 있다.  ⑤ 비계사용시 6~9m까지는 품을 15% 가산하며 높이가 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 품을 5%씩 가산한다.  ⑥ 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다.  ⑦ 에폭시(Epoxy) 주입량은 균열폭과 두께에 따라 다음표를 기준한다.  ⑧ 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>(kg / m)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>폭(mm) 두께(cm)</th> <th>0.5</th> <th>1.0</th> <th>2.0</th> <th>3.0</th> <th>5.0</th> <th>10.0</th> <th>15.0</th> <th>20.0</th> <th>25.0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.06</td><td>0.12</td><td>0.24</td><td>0.36</td><td>0.60</td><td>1.20</td><td>1.80</td><td>2.40</td><td>3.00</td></tr> <tr><td>12</td><td>0.07</td><td>0.14</td><td>0.28</td><td>0.43</td><td>0.72</td><td>1.44</td><td>2.16</td><td>2.88</td><td>3.60</td></tr> <tr><td>15</td><td>0.09</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.54</td><td>0.90</td><td>1.80</td><td>2.70</td><td>3.60</td><td>4.50</td></tr> <tr><td>18</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td>0.43</td><td>0.64</td><td>1.08</td><td>2.16</td><td>3.24</td><td>4.32</td><td>5.40</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.12</td><td>0.24</td><td>0.48</td><td>0.72</td><td>1.20</td><td>2.40</td><td>3.60</td><td>4.80</td><td>6.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.15</td><td>0.30</td><td>0.60</td><td>0.90</td><td>1.50</td><td>3.00</td><td>4.50</td><td>6.00</td><td>7.50</td></tr> <tr><td>30</td><td>0.18</td><td>0.36</td><td>0.72</td><td>1.08</td><td>1.80</td><td>3.60</td><td>5.40</td><td>7.20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.24</td><td>0.48</td><td>0.96</td><td>1.44</td><td>2.40</td><td>4.80</td><td>7.20</td><td>9.60</td><td>12.00</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.30</td><td>0.60</td><td>1.20</td><td>1.80</td><td>3.00</td><td>6.00</td><td>9.00</td><td>12.00</td><td>15.00</td></tr> </tbody> </table>	종 별		단위	균열폭10mm까지	균열폭10mm이상	에 폭 시 주 입 량	kg	별 표	별 표	V-Cut 충전제 (Epoxy putty)	kg	0.765	2.125	주 입 파 이 프	개	5.0	5.0	시 너	ℓ	2.0	4.0	도 장 공	인	0.3	0.5	미 장 공 (충 진)	인	0.2	0.2	특 별 인 부 (주 입)	인	0.4	0.4	보 통 인 부	인	0.5	0.5	폭(mm) 두께(cm)	0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	10.0	15.0	20.0	25.0	10	0.06	0.12	0.24	0.36	0.60	1.20	1.80	2.40	3.00	12	0.07	0.14	0.28	0.43	0.72	1.44	2.16	2.88	3.60	15	0.09	0.18	0.36	0.54	0.90	1.80	2.70	3.60	4.50	18	0.10	0.21	0.43	0.64	1.08	2.16	3.24	4.32	5.40	20	0.12	0.24	0.48	0.72	1.20	2.40	3.60	4.80	6.00	25	0.15	0.30	0.60	0.90	1.50	3.00	4.50	6.00	7.50	30	0.18	0.36	0.72	1.08	1.80	3.60	5.40	7.20	9.00	40	0.24	0.48	0.96	1.44	2.40	4.80	7.20	9.60	12.00	50	0.30	0.60	1.20	1.80	3.00	6.00	9.00	12.00	15.00	<table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도 장 공</td> <td>인</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열에 표면처리제를 사용하여 보수하는 품이다.  ② 주재료(표면처리제)는 설계수량에 따르며, 공구손료는 인력품의 3%까지, 잡재료 및 소모재료는 주재료의 5%까지 계상한다.  ③ 본 품은 천정, 바닥, 벽에 모두 적용되는 품으로 작성되어 있다.  ④ 균열폭은 10mm까지를 기준으로 한 것이며, 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본 품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다.  ⑤ 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.</p>	종 별	단위	수량
종 별	단위	균열폭10mm까지	균열폭10mm이상																																																																																																																																												
에 폭 시 주 입 량	kg	별 표	별 표																																																																																																																																												
V-Cut 충전제 (Epoxy putty)	kg	0.765	2.125																																																																																																																																												
주 입 파 이 프	개	5.0	5.0																																																																																																																																												
시 너	ℓ	2.0	4.0																																																																																																																																												
도 장 공	인	0.3	0.5																																																																																																																																												
미 장 공 (충 진)	인	0.2	0.2																																																																																																																																												
특 별 인 부 (주 입)	인	0.4	0.4																																																																																																																																												
보 통 인 부	인	0.5	0.5																																																																																																																																												
폭(mm) 두께(cm)	0.5	1.0	2.0	3.0	5.0	10.0	15.0	20.0	25.0																																																																																																																																						
10	0.06	0.12	0.24	0.36	0.60	1.20	1.80	2.40	3.00																																																																																																																																						
12	0.07	0.14	0.28	0.43	0.72	1.44	2.16	2.88	3.60																																																																																																																																						
15	0.09	0.18	0.36	0.54	0.90	1.80	2.70	3.60	4.50																																																																																																																																						
18	0.10	0.21	0.43	0.64	1.08	2.16	3.24	4.32	5.40																																																																																																																																						
20	0.12	0.24	0.48	0.72	1.20	2.40	3.60	4.80	6.00																																																																																																																																						
25	0.15	0.30	0.60	0.90	1.50	3.00	4.50	6.00	7.50																																																																																																																																						
30	0.18	0.36	0.72	1.08	1.80	3.60	5.40	7.20	9.00																																																																																																																																						
40	0.24	0.48	0.96	1.44	2.40	4.80	7.20	9.60	12.00																																																																																																																																						
50	0.30	0.60	1.20	1.80	3.00	6.00	9.00	12.00	15.00																																																																																																																																						
종 별	단위	수량																																																																																																																																													
도 장 공	인	0.01																																																																																																																																													
		6-1-8 에폭시콘크리트 3.콘크리트균열보수 나. 주입공법  (m당)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특 별 인 부</td> <td rowspan="2">인</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열에 Epoxy 주입제를 사용하여 보수하는 품이다.  ② 주재료(Epoxy 주입제)는 설계수량에 따르며, 공구손료는 인력품의 3%까지, 잡재료 및 소모재료는 주재료의 5%까지 계상한다.  ③ 본 품은 천정, 바닥, 벽에 모두 적용되는 품으로 작성되어 있다.  ④ 균열폭은 10mm까지를 기준으로 한 것이며, 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본 품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다.  ⑤ 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.</p>	종 별	단위	수량	특 별 인 부	인	0.1	보 통 인 부	0.05																																																																																																																																				
종 별	단위	수량																																																																																																																																													
특 별 인 부	인	0.1																																																																																																																																													
보 통 인 부		0.05																																																																																																																																													

항목	구분	현행	개정	비고									
제6장 철근콘크리트 공사	보완		<p>6-1-8 에폭시콘크리트 3.콘크리트균열보수 다. 충전공법</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">종 별</th> <th style="width: 20%;">단위</th> <th style="width: 20%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>0.04</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열에 U형 또는 V형으로 컷팅한 후 충전재를 사용하여 보수하는 품이다.          ② 주재료(충진재)는 설계수량에 따르며, 공구손료는 인력품의 3%까지, 잡재료 및 소모재료는 주재료의 5%까지 계상한다.          ③ 본 품은 천정, 바닥, 벽에 모두 적용되는 품으로 작성되어 있다.          ④ 균열폭은 10mm까지를 기준으로 한 것이며, 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본 품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다.          ⑤ 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.</p>	종 별	단위	수량	특별인부	인	0.05	보통인부		0.04	
종 별	단위	수량											
특별인부	인	0.05											
보통인부		0.04											

- 제10장 기계화시공 -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																																														
제10장 기계화시공	보완	10-26 콘크리트배치플랜트 1. 믹서의 실용량(q) <table border="1" data-bbox="394 201 1155 419"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>60m<sup>3</sup>/h</th> <th>90m<sup>3</sup>/h</th> <th>120m<sup>3</sup>/h</th> <th>150m<sup>3</sup>/h</th> <th>180m<sup>3</sup>/h</th> <th>210m<sup>3</sup>/h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>슬럼프</td> <td>5cm이상</td> <td>1.0m<sup>3</sup></td> <td>1.5m<sup>3</sup></td> <td>2m<sup>3</sup></td> <td>2.5m<sup>3</sup></td> <td>3.0m<sup>3</sup></td> <td>3.5m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>프</td> <td>5cm미만</td> <td>0.75m<sup>3</sup></td> <td>1.13m<sup>3</sup></td> <td>1.5m<sup>3</sup></td> <td>1.88m<sup>3</sup></td> <td>2.25m<sup>3</sup></td> <td>2.63m<sup>3</sup></td> </tr> </tbody> </table>	규격	60m <sup>3</sup> /h	90m <sup>3</sup> /h	120m <sup>3</sup> /h	150m <sup>3</sup> /h	180m <sup>3</sup> /h	210m <sup>3</sup> /h	슬럼프	5cm이상	1.0m <sup>3</sup>	1.5m <sup>3</sup>	2m <sup>3</sup>	2.5m <sup>3</sup>	3.0m <sup>3</sup>	3.5m <sup>3</sup>	프	5cm미만	0.75m <sup>3</sup>	1.13m <sup>3</sup>	1.5m <sup>3</sup>	1.88m <sup>3</sup>	2.25m <sup>3</sup>	2.63m <sup>3</sup>	10-26 콘크리트배치플랜트 1. 믹서의 실용량(q) <table border="1" data-bbox="1191 201 1953 419"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>60m<sup>3</sup>/h (96kW)</th> <th>90m<sup>3</sup>/h (144kW)</th> <th>120m<sup>3</sup>/h (160kW)</th> <th>150m<sup>3</sup>/h (177kW)</th> <th>180m<sup>3</sup>/h (213kW)</th> <th>210m<sup>3</sup>/h (233kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>슬럼프</td> <td>5cm이상</td> <td>1.0m<sup>3</sup></td> <td>1.5m<sup>3</sup></td> <td>2m<sup>3</sup></td> <td>2.5m<sup>3</sup></td> <td>3.0m<sup>3</sup></td> <td>3.5m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>프</td> <td>5cm미만</td> <td>0.75m<sup>3</sup></td> <td>1.13m<sup>3</sup></td> <td>1.5m<sup>3</sup></td> <td>1.88m<sup>3</sup></td> <td>2.25m<sup>3</sup></td> <td>2.63m<sup>3</sup></td> </tr> </tbody> </table>	규격	60m <sup>3</sup> /h (96kW)	90m <sup>3</sup> /h (144kW)	120m <sup>3</sup> /h (160kW)	150m <sup>3</sup> /h (177kW)	180m <sup>3</sup> /h (213kW)	210m <sup>3</sup> /h (233kW)	슬럼프	5cm이상	1.0m <sup>3</sup>	1.5m <sup>3</sup>	2m <sup>3</sup>	2.5m <sup>3</sup>	3.0m <sup>3</sup>	3.5m <sup>3</sup>	프	5cm미만	0.75m <sup>3</sup>	1.13m <sup>3</sup>	1.5m <sup>3</sup>	1.88m <sup>3</sup>	2.25m <sup>3</sup>	2.63m <sup>3</sup>	
			규격	60m <sup>3</sup> /h	90m <sup>3</sup> /h	120m <sup>3</sup> /h	150m <sup>3</sup> /h	180m <sup>3</sup> /h	210m <sup>3</sup> /h																																									
			슬럼프	5cm이상	1.0m <sup>3</sup>	1.5m <sup>3</sup>	2m <sup>3</sup>	2.5m <sup>3</sup>	3.0m <sup>3</sup>	3.5m <sup>3</sup>																																								
			프	5cm미만	0.75m <sup>3</sup>	1.13m <sup>3</sup>	1.5m <sup>3</sup>	1.88m <sup>3</sup>	2.25m <sup>3</sup>	2.63m <sup>3</sup>																																								
규격	60m <sup>3</sup> /h (96kW)	90m <sup>3</sup> /h (144kW)	120m <sup>3</sup> /h (160kW)	150m <sup>3</sup> /h (177kW)	180m <sup>3</sup> /h (213kW)	210m <sup>3</sup> /h (233kW)																																												
슬럼프	5cm이상	1.0m <sup>3</sup>	1.5m <sup>3</sup>	2m <sup>3</sup>	2.5m <sup>3</sup>	3.0m <sup>3</sup>	3.5m <sup>3</sup>																																											
프	5cm미만	0.75m <sup>3</sup>	1.13m <sup>3</sup>	1.5m <sup>3</sup>	1.88m <sup>3</sup>	2.25m <sup>3</sup>	2.63m <sup>3</sup>																																											

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																				
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	10-41 펌프식 준설선(‘10년 보완) 2. 전동환산(q 표) 전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -점성토-	10-41 펌프식 준설선(‘10년 보완, ‘11년 보완) 2. 전동환산(q 표) 전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -점성토-																																																																																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질분류</th> <th rowspan="2">기준 N값</th> <th colspan="7">배송거리 (m)</th> </tr> <tr> <th>500</th> <th>600</th> <th>800</th> <th>1,000</th> <th>1,200</th> <th>1,400</th> <th>1,600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점성토</td> <td>0</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>354</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>310</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>276</td> <td>276</td> <td>276</td> <td>276</td> <td>276</td> <td>273</td> <td>267</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>247</td> <td>247</td> <td>247</td> <td>247</td> <td>247</td> <td>242</td> <td>236</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>217</td> <td>217</td> <td>217</td> <td>217</td> <td>214</td> <td>208</td> <td>203</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">토</td> <td>20</td> <td>187</td> <td>187</td> <td>187</td> <td>187</td> <td>181</td> <td>176</td> <td>171</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>①139</td> <td>139</td> <td>139</td> <td>②136</td> <td>131</td> <td>126</td> <td>121</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>③86</td> <td>86</td> <td>86</td> <td>81</td> <td>77</td> <td>72</td> <td>④68</td> </tr> </tbody> </table>	토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600	점성토	0	358	358	358	358	358	358	354	2	316	316	316	316	316	316	310	5	276	276	276	276	276	273	267	10	247	247	247	247	247	242	236	15	217	217	217	217	214	208	203	토	20	187	187	187	187	181	176	171	30	①139	139	139	②136	131	126	121	40	③86	86	86	81	77	72	④68	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질분류</th> <th rowspan="2">기준 N값</th> <th colspan="7">배송거리 (m)</th> </tr> <tr> <th>500</th> <th>600</th> <th>800</th> <th>1,000</th> <th>1,200</th> <th>1,400</th> <th>1,600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점성토</td> <td>0</td> <td><u>387</u></td> <td><u>387</u></td> <td><u>387</u></td> <td><u>387</u></td> <td><u>387</u></td> <td><u>387</u></td> <td><u>383</u></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><u>341</u></td> <td><u>341</u></td> <td><u>341</u></td> <td><u>341</u></td> <td><u>341</u></td> <td><u>341</u></td> <td><u>335</u></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td><u>298</u></td> <td><u>298</u></td> <td><u>298</u></td> <td><u>298</u></td> <td><u>298</u></td> <td><u>294</u></td> <td><u>288</u></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td><u>265</u></td> <td><u>265</u></td> <td><u>265</u></td> <td><u>265</u></td> <td><u>265</u></td> <td><u>260</u></td> <td><u>253</u></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td><u>232</u></td> <td><u>232</u></td> <td><u>232</u></td> <td><u>232</u></td> <td><u>229</u></td> <td><u>223</u></td> <td><u>217</u></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">토</td> <td>20</td> <td><u>199</u></td> <td><u>199</u></td> <td><u>199</u></td> <td><u>199</u></td> <td><u>193</u></td> <td><u>188</u></td> <td><u>182</u></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td><u>①147</u></td> <td><u>147</u></td> <td><u>147</u></td> <td><u>②144</u></td> <td><u>139</u></td> <td><u>133</u></td> <td><u>128</u></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td><u>③90</u></td> <td><u>90</u></td> <td><u>90</u></td> <td><u>85</u></td> <td><u>81</u></td> <td><u>76</u></td> <td><u>④71</u></td> </tr> </tbody> </table>	토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600	점성토	0	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>383</u>	2	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>335</u>	5	<u>298</u>	<u>298</u>	<u>298</u>	<u>298</u>	<u>298</u>	<u>294</u>	<u>288</u>	10	<u>265</u>	<u>265</u>	<u>265</u>	<u>265</u>	<u>265</u>	<u>260</u>	<u>253</u>	15	<u>232</u>	<u>232</u>	<u>232</u>	<u>232</u>	<u>229</u>	<u>223</u>	<u>217</u>	토	20	<u>199</u>	<u>199</u>	<u>199</u>	<u>199</u>	<u>193</u>	<u>188</u>	<u>182</u>	30	<u>①147</u>	<u>147</u>	<u>147</u>	<u>②144</u>	<u>139</u>	<u>133</u>	<u>128</u>	40	<u>③90</u>	<u>90</u>	<u>90</u>	<u>85</u>	<u>81</u>	<u>76</u>	<u>④71</u>	
		토질분류			기준 N값	배송거리 (m)																																																																																																																																																																		
			500	600		800	1,000	1,200	1,400	1,600																																																																																																																																																														
		점성토	0	358	358	358	358	358	358	354																																																																																																																																																														
			2	316	316	316	316	316	316	310																																																																																																																																																														
			5	276	276	276	276	276	273	267																																																																																																																																																														
			10	247	247	247	247	247	242	236																																																																																																																																																														
			15	217	217	217	217	214	208	203																																																																																																																																																														
		토	20	187	187	187	187	181	176	171																																																																																																																																																														
30	①139		139	139	②136	131	126	121																																																																																																																																																																
40	③86		86	86	81	77	72	④68																																																																																																																																																																
토질분류	기준 N값	배송거리 (m)																																																																																																																																																																						
		500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600																																																																																																																																																																
점성토	0	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>387</u>	<u>383</u>																																																																																																																																																																
	2	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>341</u>	<u>335</u>																																																																																																																																																																
	5	<u>298</u>	<u>298</u>	<u>298</u>	<u>298</u>	<u>298</u>	<u>294</u>	<u>288</u>																																																																																																																																																																
	10	<u>265</u>	<u>265</u>	<u>265</u>	<u>265</u>	<u>265</u>	<u>260</u>	<u>253</u>																																																																																																																																																																
	15	<u>232</u>	<u>232</u>	<u>232</u>	<u>232</u>	<u>229</u>	<u>223</u>	<u>217</u>																																																																																																																																																																
토	20	<u>199</u>	<u>199</u>	<u>199</u>	<u>199</u>	<u>193</u>	<u>188</u>	<u>182</u>																																																																																																																																																																
	30	<u>①147</u>	<u>147</u>	<u>147</u>	<u>②144</u>	<u>139</u>	<u>133</u>	<u>128</u>																																																																																																																																																																
	40	<u>③90</u>	<u>90</u>	<u>90</u>	<u>85</u>	<u>81</u>	<u>76</u>	<u>④71</u>																																																																																																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질분류</th> <th rowspan="2">기준 N값</th> <th colspan="7">배송거리 (m)</th> </tr> <tr> <th>1,800</th> <th>2,000</th> <th>2,200</th> <th>2,400</th> <th>2,600</th> <th>2,800</th> <th>3,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점성토</td> <td>0</td> <td>①348</td> <td>342</td> <td>②334</td> <td>328</td> <td>③321</td> <td>315</td> <td>309</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>304</td> <td>298</td> <td>292</td> <td>286</td> <td>280</td> <td>274</td> <td>268</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>260</td> <td>255</td> <td>249</td> <td>243</td> <td>237</td> <td>232</td> <td>226</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>231</td> <td>225</td> <td>219</td> <td>214</td> <td>208</td> <td>203</td> <td>④197</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>198</td> <td>192</td> <td>187</td> <td>180</td> <td>175</td> <td>170</td> <td>164</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">토</td> <td>20</td> <td>165</td> <td>160</td> <td>155</td> <td>150</td> <td>144</td> <td>139</td> <td>⑤134</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>114</td> <td>110</td> <td>105</td> <td>100</td> <td>95</td> <td>90</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>63</td> <td>⑤58</td> <td>54</td> <td>49</td> <td>⑥45</td> <td>40</td> <td>34</td> </tr> </tbody> </table>	토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000	점성토	0	①348	342	②334	328	③321	315	309	2	304	298	292	286	280	274	268	5	260	255	249	243	237	232	226	10	231	225	219	214	208	203	④197	15	198	192	187	180	175	170	164	토	20	165	160	155	150	144	139	⑤134	30	114	110	105	100	95	90	85	40	63	⑤58	54	49	⑥45	40	34	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질분류</th> <th rowspan="2">기준 N값</th> <th colspan="7">배송거리 (m)</th> </tr> <tr> <th>1,800</th> <th>2,000</th> <th>2,200</th> <th>2,400</th> <th>2,600</th> <th>2,800</th> <th>3,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점성토</td> <td>0</td> <td><u>①377</u></td> <td><u>370</u></td> <td><u>②361</u></td> <td><u>355</u></td> <td><u>③347</u></td> <td><u>341</u></td> <td><u>334</u></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td><u>328</u></td> <td><u>322</u></td> <td><u>315</u></td> <td><u>309</u></td> <td><u>303</u></td> <td><u>296</u></td> <td><u>290</u></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td><u>280</u></td> <td><u>275</u></td> <td><u>268</u></td> <td><u>262</u></td> <td><u>255</u></td> <td><u>250</u></td> <td><u>244</u></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td><u>248</u></td> <td><u>242</u></td> <td><u>235</u></td> <td><u>230</u></td> <td><u>223</u></td> <td><u>218</u></td> <td><u>④212</u></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td><u>212</u></td> <td><u>205</u></td> <td><u>200</u></td> <td><u>193</u></td> <td><u>187</u></td> <td><u>182</u></td> <td><u>175</u></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">토</td> <td>20</td> <td><u>176</u></td> <td><u>171</u></td> <td><u>165</u></td> <td><u>160</u></td> <td><u>154</u></td> <td><u>148</u></td> <td><u>⑤142</u></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td><u>121</u></td> <td><u>116</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>106</u></td> <td><u>101</u></td> <td><u>95</u></td> <td><u>90</u></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td><u>66</u></td> <td><u>⑤61</u></td> <td><u>57</u></td> <td><u>51</u></td> <td><u>⑥47</u></td> <td><u>42</u></td> <td><u>36</u></td> </tr> </tbody> </table>	토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000	점성토	0	<u>①377</u>	<u>370</u>	<u>②361</u>	<u>355</u>	<u>③347</u>	<u>341</u>	<u>334</u>	2	<u>328</u>	<u>322</u>	<u>315</u>	<u>309</u>	<u>303</u>	<u>296</u>	<u>290</u>	5	<u>280</u>	<u>275</u>	<u>268</u>	<u>262</u>	<u>255</u>	<u>250</u>	<u>244</u>	10	<u>248</u>	<u>242</u>	<u>235</u>	<u>230</u>	<u>223</u>	<u>218</u>	<u>④212</u>	15	<u>212</u>	<u>205</u>	<u>200</u>	<u>193</u>	<u>187</u>	<u>182</u>	<u>175</u>	토	20	<u>176</u>	<u>171</u>	<u>165</u>	<u>160</u>	<u>154</u>	<u>148</u>	<u>⑤142</u>	30	<u>121</u>	<u>116</u>	<u>111</u>	<u>106</u>	<u>101</u>	<u>95</u>	<u>90</u>	40	<u>66</u>	<u>⑤61</u>	<u>57</u>	<u>51</u>	<u>⑥47</u>	<u>42</u>	<u>36</u>			
토질분류			기준 N값	배송거리 (m)																																																																																																																																																																				
	1,800	2,000		2,200	2,400	2,600	2,800	3,000																																																																																																																																																																
점성토	0	①348	342	②334	328	③321	315	309																																																																																																																																																																
	2	304	298	292	286	280	274	268																																																																																																																																																																
	5	260	255	249	243	237	232	226																																																																																																																																																																
	10	231	225	219	214	208	203	④197																																																																																																																																																																
	15	198	192	187	180	175	170	164																																																																																																																																																																
토	20	165	160	155	150	144	139	⑤134																																																																																																																																																																
	30	114	110	105	100	95	90	85																																																																																																																																																																
	40	63	⑤58	54	49	⑥45	40	34																																																																																																																																																																
토질분류	기준 N값	배송거리 (m)																																																																																																																																																																						
		1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000																																																																																																																																																																
점성토	0	<u>①377</u>	<u>370</u>	<u>②361</u>	<u>355</u>	<u>③347</u>	<u>341</u>	<u>334</u>																																																																																																																																																																
	2	<u>328</u>	<u>322</u>	<u>315</u>	<u>309</u>	<u>303</u>	<u>296</u>	<u>290</u>																																																																																																																																																																
	5	<u>280</u>	<u>275</u>	<u>268</u>	<u>262</u>	<u>255</u>	<u>250</u>	<u>244</u>																																																																																																																																																																
	10	<u>248</u>	<u>242</u>	<u>235</u>	<u>230</u>	<u>223</u>	<u>218</u>	<u>④212</u>																																																																																																																																																																
	15	<u>212</u>	<u>205</u>	<u>200</u>	<u>193</u>	<u>187</u>	<u>182</u>	<u>175</u>																																																																																																																																																																
토	20	<u>176</u>	<u>171</u>	<u>165</u>	<u>160</u>	<u>154</u>	<u>148</u>	<u>⑤142</u>																																																																																																																																																																
	30	<u>121</u>	<u>116</u>	<u>111</u>	<u>106</u>	<u>101</u>	<u>95</u>	<u>90</u>																																																																																																																																																																
	40	<u>66</u>	<u>⑤61</u>	<u>57</u>	<u>51</u>	<u>⑥47</u>	<u>42</u>	<u>36</u>																																																																																																																																																																

항목	구분	현행									개정									비고				
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	토질분류	기준 N값	배송거리 (m)									토질분류	기준 N값	배송거리 (m)									
				3,200	3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400	4,600	3,200			3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400	4,600			
		점성토	0	302	④296	290	283	277	270	264	⑤257	0	<u>327</u>	<u>④320</u>	<u>314</u>	<u>306</u>	<u>300</u>	<u>292</u>	<u>286</u>	<u>⑤278</u>				
			2	260	254	248	242	236	230	224	218	2	<u>281</u>	<u>274</u>	<u>268</u>	<u>261</u>	<u>255</u>	<u>248</u>	<u>242</u>	<u>236</u>				
			5	④220	215	209	203	197	192	185	179	5	<u>④237</u>	<u>232</u>	<u>225</u>	<u>219</u>	<u>212</u>	<u>207</u>	<u>199</u>	<u>193</u>				
			10	192	185	178	174	169	163	157	152	10	<u>206</u>	<u>199</u>	<u>191</u>	<u>187</u>	<u>182</u>	<u>175</u>	<u>169</u>	<u>163</u>				
			15	159	154	148	143	137	132	127	121	15	<u>170</u>	<u>165</u>	<u>158</u>	<u>153</u>	<u>147</u>	<u>141</u>	<u>136</u>	<u>129</u>				
			20	⑤129	123	118	113	107	101	96	91	20	<u>⑤137</u>	<u>131</u>	<u>126</u>	<u>120</u>	<u>114</u>	<u>108</u>	<u>102</u>	<u>97</u>				
			30	80	75	70	65	-	-	-	-	30	<u>85</u>	<u>79</u>	<u>74</u>	<u>69</u>	-	-	-	-				
			40	⑥30	-	-	-	-	-	-	-	40	<u>⑥32</u>	-	-	-	-	-	-	-				
토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							토질분류	기준 N값	배송거리 (m)													
		4,800	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000			4,800	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000							
점성토	0	250	244	238	231	225	218	⑥212	0	<u>270</u>	<u>264</u>	<u>257</u>	<u>250</u>	<u>243</u>	<u>236</u>	<u>⑥229</u>								
	2	212	206	200	194	188	181	175	2	<u>229</u>	<u>223</u>	<u>216</u>	<u>210</u>	<u>203</u>	<u>196</u>	<u>189</u>								
	5	173	168	162	156	150	145	-	5	<u>186</u>	<u>181</u>	<u>175</u>	<u>168</u>	<u>162</u>	<u>156</u>	-								
	10	146	141	135	130	124	-	-	10	<u>157</u>	<u>151</u>	<u>145</u>	<u>140</u>	<u>133</u>	-	-								
	15	116	109	-	-	-	-	-	15	<u>124</u>	<u>117</u>	-	-	-	-	-								
	20	86	-	-	-	-	-	-	20	<u>92</u>	-	-	-	-	-	-								
	30	-	-	-	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-								
	40	-	-	-	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-								
전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -사질토-										전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -사질토-														
토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							토질분류	기준 N값	배송거리 (m)													
		500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600			500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600							
사질토	10	225	225	225	225	220	215	①209	10	<u>242</u>	<u>242</u>	<u>242</u>	<u>242</u>	<u>237</u>	<u>231</u>	<u>①225</u>								
	20	190	190	190	188	182	178	173	20	<u>204</u>	<u>204</u>	<u>204</u>	<u>202</u>	<u>195</u>	<u>191</u>	<u>185</u>								
	30	①168	168	168	②163	159	154	150	30	<u>①180</u>	<u>180</u>	<u>180</u>	<u>②174</u>	<u>170</u>	<u>165</u>	<u>161</u>								
	40	142	142	142	138	133	129	125	40	<u>152</u>	<u>152</u>	<u>152</u>	<u>148</u>	<u>142</u>	<u>138</u>	<u>134</u>								
	50	③118	118	118	114	108	104	④100	50	<u>③126</u>	<u>126</u>	<u>126</u>	<u>122</u>	<u>115</u>	<u>111</u>	<u>④107</u>								

항목	구분	현행							개정							비고					
		토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							토질분류	기준 N값	배송거리 (m)								
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	토질분류	기준 N값	1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000	토질분류	기준 N값	1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000		
				사	10	204	②199	194	③189	183			177	④172	사	10	<u>219</u>	<u>②214</u>	<u>209</u>		<u>③203</u>
		사	20	168	163	159	154	149	145	140	사	20	<u>180</u>	<u>175</u>	<u>170</u>	<u>165</u>	<u>160</u>	<u>155</u>	<u>150</u>		
			질	30	145	141	136	132	127	123		118	질	30	<u>155</u>	<u>151</u>	<u>146</u>	<u>141</u>	<u>136</u>		<u>132</u>
		토	40	120	116	111	106	102	97	⑤93	토	40		<u>128</u>	<u>124</u>	<u>119</u>	<u>113</u>	<u>109</u>	<u>104</u>		<u>⑤99</u>
			50	95	91	⑤87	83	78	⑥74	70		토	50	<u>101</u>	<u>97</u>	<u>⑤93</u>	<u>89</u>	<u>83</u>	<u>⑥79</u>		<u>75</u>
		토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							토질분류		기준 N값	배송거리 (m)							
				3,200	3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400		3,200		3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400		
		사	10	④167	162	157	152	146	141	⑤136	사	10	<u>④180</u>	<u>174</u>	<u>169</u>	<u>163</u>	<u>157</u>	<u>152</u>	<u>⑤146</u>		
			20	135	130	126	121	116	110	106		질	20	<u>145</u>	<u>139</u>	<u>135</u>	<u>130</u>	<u>124</u>	<u>118</u>		<u>114</u>
		질	30	⑤114	108	104	99	95	90	질	30		<u>⑤122</u>	<u>116</u>	<u>111</u>	<u>106</u>	<u>102</u>	<u>96</u>	-		
			40	89	84	80	76	토	40		<u>95</u>	<u>90</u>	<u>86</u>	<u>81</u>	-	-	-				
		토	50	⑥66	61	토	50		<u>⑥70</u>	<u>65</u>	-	-	-	-	-						
			토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							
		4,600			4,800	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000			4,600	4,800	5,000	5,200	5,400	5,600		5,800
		사	10	131	126	121	115	109	104	⑥99	사	10	<u>141</u>	<u>135</u>	<u>130</u>	<u>124</u>	<u>117</u>	<u>112</u>	<u>⑥106</u>		-
			20	101	96	92	질	20	<u>108</u>	<u>103</u>		<u>99</u>	-	-	-	-	-				
		토	30		토	30		-	-	-	-	-	-	-	-	-					
40			토	40		-	-	-	-	-	-	-	-	-							
토	50			토	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-							

항목	구분	현행	개정	비고																																																												
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	<p>[주] ① 펌프준설선의 주기출력에 대응하는 계제선(階梯線)은 다음표에 의한다.</p> <table border="1" data-bbox="448 220 1160 616"> <caption>계제선 적용표</caption> <thead> <tr> <th colspan="2">주기출력</th> <th rowspan="2">계제선(階梯線)의 번호</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>공칭(b)</th> <th>전동환산(bo)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>895</td> <td>716</td> <td>①-①</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>1,641</td> <td>1,313</td> <td>②-②</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>2,462</td> <td>1,970</td> <td>③-③</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>2,984</td> <td>2,387</td> <td>④-④</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>4,476</td> <td>3,581</td> <td>⑤-⑤</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>5,968</td> <td>4,774</td> <td>⑥-⑥</td> <td>전동식</td> </tr> </tbody> </table> <p>bo : 펌프준설선의 전동환산 출력(kW)  bo = 디젤 공칭주기 출력× 0.8  bo = 터어빈 공칭주기 출력× 0.9</p> <p>② 본표는 전동주기 746kW의 1시간당 준설토량을 나타낸 것이다.  ③ 본표에 규정된 토질이외의 특수한 토질(역전석등)을 부득이 준설할 필요가 있을 경우에는 실적치를 참조하여 별도로 계상할 수 있다.</p>	주기출력		계제선(階梯線)의 번호	비고	공칭(b)	전동환산(bo)	895	716	①-①	전동식	1,641	1,313	②-②	전동식	2,462	1,970	③-③	전동식	2,984	2,387	④-④	전동식	4,476	3,581	⑤-⑤	전동식	5,968	4,774	⑥-⑥	전동식	<p>[주] ① 펌프준설선의 주기출력에 대응하는 계제선(階梯線)은 다음표에 의한다.</p> <table border="1" data-bbox="1245 220 1957 616"> <caption>계제선 적용표</caption> <thead> <tr> <th colspan="2">주기출력</th> <th rowspan="2">계제선(階梯線)의 번호</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>공칭(b)</th> <th>전동환산(bo)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>895</td> <td>716</td> <td>①-①</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>1,641</td> <td>1,313</td> <td>②-②</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>2,462</td> <td>1,970</td> <td>③-③</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>2,984</td> <td>2,387</td> <td>④-④</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>4,476</td> <td>3,581</td> <td>⑤-⑤</td> <td>전동식</td> </tr> <tr> <td>5,968</td> <td>4,774</td> <td>⑥-⑥</td> <td>전동식</td> </tr> </tbody> </table> <p>bo : 펌프준설선의 전동환산 출력(kW)  bo = 디젤 공칭주기 출력× 0.8  bo = 터어빈 공칭주기 출력× 0.9</p> <p>② 본표는 전동주기 746kW의 1시간당 준설토량을 나타낸 것이다.  ③ 본표에 규정된 토질이외의 특수한 토질(역전석등)을 부득이 준설할 필요가 있을 경우에는 실적치를 참조하여 별도로 계상할 수 있다.</p>	주기출력		계제선(階梯線)의 번호	비고	공칭(b)	전동환산(bo)	895	716	①-①	전동식	1,641	1,313	②-②	전동식	2,462	1,970	③-③	전동식	2,984	2,387	④-④	전동식	4,476	3,581	⑤-⑤	전동식	5,968	4,774	⑥-⑥	전동식	
주기출력		계제선(階梯線)의 번호	비고																																																													
공칭(b)	전동환산(bo)																																																															
895	716	①-①	전동식																																																													
1,641	1,313	②-②	전동식																																																													
2,462	1,970	③-③	전동식																																																													
2,984	2,387	④-④	전동식																																																													
4,476	3,581	⑤-⑤	전동식																																																													
5,968	4,774	⑥-⑥	전동식																																																													
주기출력		계제선(階梯線)의 번호	비고																																																													
공칭(b)	전동환산(bo)																																																															
895	716	①-①	전동식																																																													
1,641	1,313	②-②	전동식																																																													
2,462	1,970	③-③	전동식																																																													
2,984	2,387	④-④	전동식																																																													
4,476	3,581	⑤-⑤	전동식																																																													
5,968	4,774	⑥-⑥	전동식																																																													



항목	구분	현행				개정				비고	
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	4. 작업효율(E)				4. 작업효율(E)					
		천후, 조석 조류, 파랑등	흡의 두께, 평면형상, 위치, 단면형상등	적당	약간 작다 약간 산재한다 약간 변화한다	E = E <sub>1</sub> × E <sub>2</sub> × E <sub>3</sub> × E <sub>4</sub> E <sub>1</sub> : 흡의 두께에 따른 효율 E <sub>2</sub> : 평면형상에 따른 효율 E <sub>3</sub> : 단면형상에 따른 효율 E <sub>4</sub> : 해상조건에 따른 효율	작다 산재한다 변화한다	① 흡의 두께에 따른 효율(E1)			
보통	1.32			1.08	0.87	구분	적당	약간 얇다	얇다		
약간 나쁘다	1.14	0.90	0.72	E1				1.00	0.85	0.75	
나쁘다	0.97	0.77	0.61	[흡의두께 해설]							
				구분	적용 사항						
				적당	- 준설구간의 흡두께 또는 계획수심이 커터나이프의 길이보다 깊은 경우						
				약간 얇다	- 준설구간의 흡두께 또는 계획수심이 커터나이프의 길이보다 50% 이상인 경우						
				얇다	- 준설구간의 흡두께 또는 계획수심이 커터나이프의 길이보다 50% 미만인 경우						
				② 평면형상에 따른 효율(E2)							
				구분	적당	약간 산재한다	산재한다				
				E2	1.10	1.00	0.90				
				[평면형상 해설]							
				구분	적용 사항						
				적당	- 평면형상이 거의 직사각형이며, 적당한 준설폭과 연장을 가지는 경우						
				약간 산재한다	- “적당”과 “산재한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우						
				산재한다	- 평면형상이 세로로 길고, 적당한 준설폭을 확보할 수 없는 경우 - 협각이 많거나, 준설개소가 산재해 있는 경우						

항목	구분	현행	개정	비고																																
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 7보완)	보완		<p>③ 단면형상에 따른 효율(E3)</p> <table border="1" data-bbox="1182 165 1964 260"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>적당</th> <th>약간 변화한다</th> <th>변화한다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E3</td> <td>1.10</td> <td>1.00</td> <td>0.90</td> </tr> </tbody> </table> <p>[단면형상 해설]</p> <table border="1" data-bbox="1182 323 1964 539"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>적용 사항</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>적당</td> <td>- 단면형상이 평탄한 지반인 경우</td> </tr> <tr> <td>약간 변화한다</td> <td>- “적당”과 “변화한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우</td> </tr> <tr> <td>변화한다</td> <td>- 단면형상의 변화가 큰 지반인 경우</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ 해상조건에 따른 효율(E4)</p> <table border="1" data-bbox="1182 628 1964 722"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>보통</th> <th>약간 나쁘다</th> <th>나쁘다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E4</td> <td>1.10</td> <td>1.00</td> <td>0.90</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해상조건 해설]</p> <table border="1" data-bbox="1182 786 1964 1137"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>적용 사항</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통</td> <td>- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우</td> </tr> <tr> <td>약간 나쁘다</td> <td>- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우</td> </tr> <tr> <td>나쁘다</td> <td>- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우</td> </tr> </tbody> </table>	구분	적당	약간 변화한다	변화한다	E3	1.10	1.00	0.90	구분	적용 사항	적당	- 단면형상이 평탄한 지반인 경우	약간 변화한다	- “적당”과 “변화한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우	변화한다	- 단면형상의 변화가 큰 지반인 경우	구분	보통	약간 나쁘다	나쁘다	E4	1.10	1.00	0.90	구분	적용 사항	보통	- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우	약간 나쁘다	- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우	나쁘다	- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우	
			구분	적당	약간 변화한다	변화한다																														
			E3	1.10	1.00	0.90																														
			구분	적용 사항																																
			적당	- 단면형상이 평탄한 지반인 경우																																
			약간 변화한다	- “적당”과 “변화한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우																																
			변화한다	- 단면형상의 변화가 큰 지반인 경우																																
			구분	보통	약간 나쁘다	나쁘다																														
			E4	1.10	1.00	0.90																														
			구분	적용 사항																																
			보통	- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우																																
			약간 나쁘다	- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우																																
			나쁘다	- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우																																

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																
10-42 그래프 및 디퍼식 준설선 (‘10년 보완)	보완	<p>10-42 그래프 및 디퍼식 준설선(‘10년 보완)</p> $Q = \frac{3,600q \cdot k \cdot f \cdot E}{cm}$ <p>여기서 Q : 1시간당 준설량(m<sup>3</sup>/hr)  q : 버킷 또는 디퍼의 용량(m<sup>3</sup>)  k : 버킷 및 디퍼의 계수  f : 현 지반의 토량을 기준하였을 때와의 준설토량의 변화율(체적 환산계수)  cm : 1회 사이클시간(초)  E : 작업효율</p> <p>1. 체적환산계수(f)</p> <table border="1" data-bbox="392 558 1160 1289"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2">토질</th> <th rowspan="2">체적의 변화율(f)</th> </tr> <tr> <th>상태</th> <th>N의 값</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점토질토사</td> <td>연니(軟泥)</td> <td>4이하</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>연질</td> <td>4~10</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>보통질</td> <td>10~20</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td>20~30</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>최경질</td> <td>30~40</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">극경질</td> <td>극경질</td> <td>40~50</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">모래질토사</td> <td>연질</td> <td>10이하</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>보통질</td> <td>10~20</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td>20~30</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>최경질</td> <td>30~40</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">극경질</td> <td>극경질</td> <td>40~50</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자갈섞인점토질토사</td> <td>연질</td> <td>30이하</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td>30이상</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자갈섞인모래질토사</td> <td>연질</td> <td>30이하</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td>30이상</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">암반</td> <td>연질</td> <td>40~50</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>연질</td> <td>50~60</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>보통질</td> <td></td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td></td> <td>(0.60)</td> </tr> <tr> <td>최경질</td> <td></td> <td>(0.60)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자갈</td> <td>느슨한것</td> <td></td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>다져진것</td> <td></td> <td>0.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ( )내는 쇄암 또는 발파후의 준설을 표시한다.</p>	구분	토질		체적의 변화율(f)	상태	N의 값	점토질토사	연니(軟泥)	4이하	1.00	연질	4~10	0.95	보통질	10~20	0.90	경질	20~30	0.85	최경질	30~40	0.85	극경질	극경질	40~50	0.80	모래질토사	연질	10이하	0.90	보통질	10~20	0.85	경질	20~30	0.80	최경질	30~40	0.80	극경질	극경질	40~50	0.75	자갈섞인점토질토사	연질	30이하	0.85	경질	30이상	0.75	자갈섞인모래질토사	연질	30이하	0.85	경질	30이상	0.75	암반	연질	40~50	0.75	연질	50~60	0.75	보통질		0.65	경질		(0.60)	최경질		(0.60)	자갈	느슨한것		0.90	다져진것		0.75	<p>10-42 그래프 준설선(‘10년 보완, ‘11년 보완)</p> $Q = \frac{3,600q \cdot k \cdot f \cdot E}{cm}$ <p>여기서 Q : 1시간당 준설량(m<sup>3</sup>/hr)  q : 버킷 또는 디퍼의 용량(m<sup>3</sup>)  k : 버킷 및 디퍼의 계수  f : 현 지반의 토량을 기준하였을 때와의 준설토량의 변화율(체적 환산계수)  cm : 1회 사이클시간(초)  E : 작업효율</p> <p>1. 체적환산계수(f)</p> <table border="1" data-bbox="1191 558 1960 1289"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2">토질</th> <th rowspan="2">체적의 변화율(f)</th> </tr> <tr> <th>상태</th> <th>N의 값</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점토질토사</td> <td>연니(軟泥)</td> <td>4이하</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>연질</td> <td>4~10</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>보통질</td> <td>10~20</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td>20~30</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>최경질</td> <td>30~40</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">극경질</td> <td>극경질</td> <td>40~50</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">모래질토사</td> <td>연질</td> <td>10이하</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>보통질</td> <td>10~20</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td>20~30</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>최경질</td> <td>30~40</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">극경질</td> <td>극경질</td> <td>40~50</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자갈섞인점토질토사</td> <td>연질</td> <td>30이하</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td>30이상</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자갈섞인모래질토사</td> <td>연질</td> <td>30이하</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td>30이상</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">암반</td> <td>연질</td> <td>40~50</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>연질</td> <td>50~60</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>보통질</td> <td></td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>경질</td> <td></td> <td>(0.60)</td> </tr> <tr> <td>최경질</td> <td></td> <td>(0.60)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자갈</td> <td>느슨한것</td> <td></td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>다져진것</td> <td></td> <td>0.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ( )내는 쇄암 또는 발파후의 준설을 표시한다.”</p>	구분	토질		체적의 변화율(f)	상태	N의 값	점토질토사	연니(軟泥)	4이하	1.00	연질	4~10	0.95	보통질	10~20	0.90	경질	20~30	0.85	최경질	30~40	0.85	극경질	극경질	40~50	0.80	모래질토사	연질	10이하	0.90	보통질	10~20	0.85	경질	20~30	0.80	최경질	30~40	0.80	극경질	극경질	40~50	0.75	자갈섞인점토질토사	연질	30이하	0.85	경질	30이상	0.75	자갈섞인모래질토사	연질	30이하	0.85	경질	30이상	0.75	암반	연질	40~50	0.75	연질	50~60	0.75	보통질		0.65	경질		(0.60)	최경질		(0.60)	자갈	느슨한것		0.90	다져진것		0.75	
		구분		토질			체적의 변화율(f)																																																																																																																																																													
상태	N의 값																																																																																																																																																																			
점토질토사	연니(軟泥)	4이하	1.00																																																																																																																																																																	
	연질	4~10	0.95																																																																																																																																																																	
	보통질	10~20	0.90																																																																																																																																																																	
	경질	20~30	0.85																																																																																																																																																																	
	최경질	30~40	0.85																																																																																																																																																																	
극경질	극경질	40~50	0.80																																																																																																																																																																	
	모래질토사	연질	10이하	0.90																																																																																																																																																																
		보통질	10~20	0.85																																																																																																																																																																
경질		20~30	0.80																																																																																																																																																																	
최경질		30~40	0.80																																																																																																																																																																	
극경질	극경질	40~50	0.75																																																																																																																																																																	
	자갈섞인점토질토사	연질	30이하	0.85																																																																																																																																																																
경질		30이상	0.75																																																																																																																																																																	
자갈섞인모래질토사	연질	30이하	0.85																																																																																																																																																																	
	경질	30이상	0.75																																																																																																																																																																	
암반	연질	40~50	0.75																																																																																																																																																																	
	연질	50~60	0.75																																																																																																																																																																	
	보통질		0.65																																																																																																																																																																	
	경질		(0.60)																																																																																																																																																																	
	최경질		(0.60)																																																																																																																																																																	
자갈	느슨한것		0.90																																																																																																																																																																	
	다져진것		0.75																																																																																																																																																																	
구분	토질		체적의 변화율(f)																																																																																																																																																																	
	상태	N의 값																																																																																																																																																																		
점토질토사	연니(軟泥)	4이하	1.00																																																																																																																																																																	
	연질	4~10	0.95																																																																																																																																																																	
	보통질	10~20	0.90																																																																																																																																																																	
	경질	20~30	0.85																																																																																																																																																																	
	최경질	30~40	0.85																																																																																																																																																																	
극경질	극경질	40~50	0.80																																																																																																																																																																	
	모래질토사	연질	10이하	0.90																																																																																																																																																																
		보통질	10~20	0.85																																																																																																																																																																
경질		20~30	0.80																																																																																																																																																																	
최경질		30~40	0.80																																																																																																																																																																	
극경질	극경질	40~50	0.75																																																																																																																																																																	
	자갈섞인점토질토사	연질	30이하	0.85																																																																																																																																																																
경질		30이상	0.75																																																																																																																																																																	
자갈섞인모래질토사	연질	30이하	0.85																																																																																																																																																																	
	경질	30이상	0.75																																																																																																																																																																	
암반	연질	40~50	0.75																																																																																																																																																																	
	연질	50~60	0.75																																																																																																																																																																	
	보통질		0.65																																																																																																																																																																	
	경질		(0.60)																																																																																																																																																																	
	최경질		(0.60)																																																																																																																																																																	
자갈	느슨한것		0.90																																																																																																																																																																	
	다져진것		0.75																																																																																																																																																																	

항목	구분	현행								개정							비고		
10-42 그래프 및 디퍼식 준설선 (‘10년 보완)	보완	2. 버킷 및 디퍼 계수(k)										2. 버킷계수(k)							
		토 질			버킷 용량				디퍼의 용량			토 질			버킷 용량				
		분류	상태	N의 값	0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	2.3m³	4.0m³	분류	상태	N의 값	0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³		
		점토질 토사	연니	4이하	0.90	0.90	0.90	0.90	-	-	점토질 토사	연니	4이하	0.90	0.90	0.90	0.90		
			연질	4~10	0.95	0.95	1.00	1.00	-	-		연질	4~10	0.95	0.95	1.00	1.00		
			보통질	10~20	0.65	0.65	0.75	0.80	-	-		보통질	10~20	0.65	0.65	0.75	0.80		
			경질	20~30	-	-	0.35	0.50	-	-		경질	20~30	-	-	0.35	0.50		
			최경질	30~40	-	-	(0.35)	(0.50)	1.00	1.00		최경질	30~40	-	-	(0.35)	(0.50)		
			극경질	40~50	-	-	(0.35)	(0.50)	0.90	0.90		극경질	40~50	-	-	(0.35)	(0.50)		
		모래질 토사	연질	10이하	0.90	0.90	0.95	0.95	-	-	모래질 토사	연질	10이하	0.90	0.90	0.95	0.95		
			보통질	10~20	0.55	0.55	0.75	0.75	-	-		보통질	10~20	0.55	0.55	0.75	0.75		
			경질	20~30	-	-	0.40	0.55	-	-		경질	20~30	-	-	0.40	0.55		
			최경질	30~40	-	-	(0.40)	(0.55)	1.00	1.00		최경질	30~40	-	-	(0.40)	(0.55)		
극경질	40~50		-	-	(0.40)	(0.55)	0.90	0.90	극경질	40~50		-	-	(0.40)	(0.55)				
점토질 토사	연질	30이하	-	-	0.25	0.40	-	-	점토질 토사	연질	30이하	-	-	0.25	0.40				
	경질	30이상	-	-	(0.25)	(0.40)	0.90	0.90		경질	30이상	-	-	(0.25)	(0.40)				
자갈섞인 모래질토사	연질	30이하	-	-	0.30	0.45	-	-	자갈섞인 모래질토사	연질	30이하	-	-	0.30	0.45				
	경질	30이상	-	-	(0.30)	(0.45)	0.90	0.90		경질	30이상	-	-	(0.30)	(0.45)				
암반	연질	40~50	-	-	(0.25)	(0.40)	0.85	0.85	암반	연질	40~50	-	-	(0.25)	(0.40)				
	연질	50~60	-	-	(0.25)	(0.40)	0.65	0.65		연질	50~60	-	-	(0.25)	(0.40)				
	보통질		-	-	(0.25)	(0.40)	0.40	0.40		보통질		-	-	(0.25)	(0.40)				
	경질		-	-	(0.20)	(0.35)	-	-		경질		-	-	(0.20)	(0.35)				
	최경질		-	-	(0.15)	(0.30)	-	-		최경질		-	-	(0.15)	(0.30)				
자갈	느슨한것		0.90	0.90	0.95	0.95	-	-	자갈	느슨한것		0.90	0.90	0.95	0.95				
	다져진것		-	-	0.50	0.60	1.00	1.00		다져진것		-	-	0.50	0.60				
[주] ① 모래 함유량 70% 이상을 모래질 토사 그 이하를 점토질 토사로 한다.										[주] ① 모래 함유량 70% 이상을 모래질 토사 그 이하를 점토질 토사로 한다.									
② 자갈 함유량 80% 이상의 모래질 토사를 자갈로 한다.										② 자갈 함유량 80% 이상의 모래질 토사를 자갈로 한다.									
③ ( )내는 쇄암 또는 발파후의 준설을 표시한다.										③ ( )내는 쇄암 또는 발파후의 준설을 표시한다.									
④ 중량급 또는 초중량급 버킷은 경질(N치 20이상)에서만 사용하며 준설토의 상태 및 현장조건에 따라 선택할 수 있으며 k의 값은 실적치에 의하여 산출한다.										④ 중량급 또는 초중량급 버킷은 경질(N치 20이상)에서만 사용하며 준설토의 상태 및 현장조건에 따라 선택할 수 있으며 k의 값은 실적치에 의하여 산출한다.									

항목	구분	현행	개정	비고																																																																										
10-42 그래프 및 디퍼식 준설선 (‘10년 보완)	보완	3. 1회 사이클시간(cm)	3. 1회 <b>사이클</b> 시간(cm)																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="10">버킷 용량</th> <th colspan="2">디퍼용량</th> </tr> <tr> <th>0.65m³</th> <th>1.0m³</th> <th>1.5m³</th> <th>3.0m³</th> <th>7.5m³</th> <th>12.5m³</th> <th>16.0m³</th> <th>25.0m³</th> <th>2.3m³</th> <th>4.0m³</th> <th colspan="2"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>사이클 시간(초)</td> <td>69</td> <td>72</td> <td>75</td> <td>80</td> <td>129</td> <td>147</td> <td>160</td> <td>196</td> <td>100</td> <td>100</td> <td colspan="2"></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본품은 수심(평균수심) 10m깊이의 경우 작업조건을 기준한 것이므로 수심 1m증감에 따라 약 2초 정도의 사이클시간을 증감할 수 있다.</p>	구분	버킷 용량										디퍼용량		0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0m³	2.3m³	4.0m³			사이클 시간(초)	69	72	75	80	129	147	160	196	100	100			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="10">버킷 용량</th> <th colspan="2"></th> </tr> <tr> <th>0.65m³</th> <th>1.0m³</th> <th>1.5m³</th> <th>3.0m³</th> <th>5.0m³</th> <th><b>6.0m³</b></th> <th>7.5m³</th> <th>12.5m³</th> <th>16.0m³</th> <th>25.0m³</th> <th colspan="2"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>사이클 시간(초)</td> <td><b>66</b></td> <td><b>69</b></td> <td><b>72</b></td> <td><b>77</b></td> <td><b>111</b></td> <td><b>118</b></td> <td><b>124</b></td> <td><b>147</b></td> <td><b>151</b></td> <td><b>183</b></td> <td colspan="2"></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본품은 수심(평균수심) <b>10m깊이</b>의 작업조건을 기준한 것이므로, 수심 1m 증감에 따라 2초씩 <b>사이클</b>시간을 증감한다.</p>	구분	버킷 용량												0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	5.0m³	<b>6.0m³</b>	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0m³			사이클 시간(초)	<b>66</b>	<b>69</b>	<b>72</b>	<b>77</b>	<b>111</b>	<b>118</b>	<b>124</b>	<b>147</b>	<b>151</b>	<b>183</b>	
구분	버킷 용량										디퍼용량																																																																			
	0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0m³	2.3m³	4.0m³																																																																				
사이클 시간(초)	69	72	75	80	129	147	160	196	100	100																																																																				
구분	버킷 용량																																																																													
	0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	5.0m³	<b>6.0m³</b>	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0m³																																																																				
사이클 시간(초)	<b>66</b>	<b>69</b>	<b>72</b>	<b>77</b>	<b>111</b>	<b>118</b>	<b>124</b>	<b>147</b>	<b>151</b>	<b>183</b>																																																																				
10-42 그래프 및 디퍼식 준설선 (‘10년 보완)	보완	4. 작업효율(E)	4. 작업효율(E)																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후, 조석 조류, 파랑등</th> <th rowspan="2">적당</th> <th>약간작다</th> <th>작다</th> <th>극히작다</th> </tr> <tr> <th>약간산재한다 약간변화한다</th> <th>산재한다 변화한다</th> <th>극히 산재한다 극히 변화한다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통</td> <td>0.81</td> <td>0.68</td> <td>0.56</td> <td>0.49</td> </tr> <tr> <td>약간 나쁘다</td> <td>0.77</td> <td>0.64</td> <td>0.53</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>나쁘다</td> <td>0.68</td> <td>0.56</td> <td>0.49</td> <td>0.42</td> </tr> </tbody> </table>	흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후, 조석 조류, 파랑등	적당	약간작다	작다	극히작다	약간산재한다 약간변화한다	산재한다 변화한다	극히 산재한다 극히 변화한다	보통	0.81	0.68	0.56	0.49	약간 나쁘다	0.77	0.64	0.53	0.46	나쁘다	0.68	0.56	0.49	0.42	$E = E_1 \times E_2$ <p><math>E_1</math>: 흙의 두께에 따른 효율 <math>E_2</math>: 해상조건에 따른 효율</p> <p>① <b>흙의 두께에 따른 효율(E1)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>적당</th> <th>약간 얕다</th> <th>얕다</th> <th>매우 얕다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>E1</b></td> <td><b>0.85</b></td> <td><b>0.70</b></td> <td><b>0.60</b></td> <td><b>0.50</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>[흙의두께 해설]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>적용 사항</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>적당</b></td> <td>- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 깊은 경우</td> </tr> <tr> <td><b>약간 얕다</b></td> <td>- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 50% 이상인 경우</td> </tr> <tr> <td><b>얕다</b></td> <td>- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 25% 이상 ~ 50% 미만인 경우</td> </tr> <tr> <td><b>매우 얕다</b></td> <td>- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 25% 미만인 경우</td> </tr> </tbody> </table>	구분	적당	약간 얕다	얕다	매우 얕다	<b>E1</b>	<b>0.85</b>	<b>0.70</b>	<b>0.60</b>	<b>0.50</b>	구분	적용 사항	<b>적당</b>	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 깊은 경우	<b>약간 얕다</b>	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 50% 이상인 경우	<b>얕다</b>	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 25% 이상 ~ 50% 미만인 경우	<b>매우 얕다</b>	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 25% 미만인 경우																																
흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후, 조석 조류, 파랑등	적당	약간작다			작다	극히작다																																																																								
		약간산재한다 약간변화한다	산재한다 변화한다	극히 산재한다 극히 변화한다																																																																										
보통	0.81	0.68	0.56	0.49																																																																										
약간 나쁘다	0.77	0.64	0.53	0.46																																																																										
나쁘다	0.68	0.56	0.49	0.42																																																																										
구분	적당	약간 얕다	얕다	매우 얕다																																																																										
<b>E1</b>	<b>0.85</b>	<b>0.70</b>	<b>0.60</b>	<b>0.50</b>																																																																										
구분	적용 사항																																																																													
<b>적당</b>	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 깊은 경우																																																																													
<b>약간 얕다</b>	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 50% 이상인 경우																																																																													
<b>얕다</b>	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 25% 이상 ~ 50% 미만인 경우																																																																													
<b>매우 얕다</b>	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그래브(버킷)의 길이보다 25% 미만인 경우																																																																													

항목	구분	현행	개정	비고			
10-42 그래프 및 디퍼식 준설선 (‘10년 보완)	보완		② 해상조건에 따른 효율(E2)				
			구분	보통	약간 나쁘다	나쁘다	
			E2	0.95	0.90	0.80	
			[해상조건 해설]				
			구분	적용 사항			
			보통	- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우			
			약간 나쁘다	- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우			
나쁘다	- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우						

항목	구분	현행	개정	비고																																																					
10-43 버킷식 준설선	삭제	<p>10-43 버킷식 준설선</p> $Q=60 \cdot n \cdot q \cdot k \cdot f \cdot E$ <p>여기서 Q : 1시간당 준설량(m<sup>3</sup>/hr)  n : 버킷의 매분당 통과수  q : 버킷의 공칭용량(m<sup>3</sup>)  k : 버킷의 굴착효율  f : 체적환산계수  E : 작업효율</p> <p>1. 버킷의 매분당 통과수(n)</p> <table border="1" data-bbox="394 496 1160 587"> <tr> <td>연속식(連續式)</td> <td>단속식(斷續式)</td> </tr> <tr> <td>30~36개 / 분</td> <td>14~18개 / 분</td> </tr> </table> <p>2. 버킷의 굴착효율(k)</p> <table border="1" data-bbox="394 632 1160 983"> <thead> <tr> <th colspan="2">토 질</th> <th rowspan="2">굴 착 효 율</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>구 분</th> <th>상 태</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">토 사</td> <td>연 질</td> <td>1.0~0.9</td> <td>N=10이하</td> </tr> <tr> <td>중 질</td> <td>1.0~0.9</td> <td>N=10~20</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>1.0~0.5</td> <td>N=20~30</td> </tr> <tr> <td>최 경 질</td> <td>0.6~0</td> <td>N=30이상</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자갈섞인 토 사</td> <td>연 질</td> <td>1.0~0.5</td> <td>N=30이하</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>0.6~0</td> <td>N=30이상</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">암 반</td> <td>연 질</td> <td rowspan="2">0.6~0</td> <td rowspan="2">굴착 가능한 것 굴착 불가능한것</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> </tr> </tbody> </table> <p>3. 토량환산계수(f)  “10-41 그레브 및 디퍼식 준설선”의 준설토량 표준변화율 (f)표를 적용한다.</p> <p>4. 작업효율(E)</p> <table border="1" data-bbox="394 1139 1160 1374"> <thead> <tr> <th rowspan="2">흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후, 조류, 파랑등</th> <th rowspan="2">적 당</th> <th colspan="2">작 다</th> </tr> <tr> <th>약간작다 약간산재한다 약간변화한다</th> <th>작 다 산재한다 변화한다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 통</td> <td>0.70</td> <td>0.63</td> <td>0.57</td> </tr> <tr> <td>약 간 나 뻐 다</td> <td>0.57</td> <td>0.51</td> <td>0.45</td> </tr> <tr> <td>나 뻐 다</td> <td>0.45</td> <td>0.39</td> <td>0.34</td> </tr> </tbody> </table>	연속식(連續式)	단속식(斷續式)	30~36개 / 분	14~18개 / 분	토 질		굴 착 효 율	비 고	구 분	상 태	토 사	연 질	1.0~0.9	N=10이하	중 질	1.0~0.9	N=10~20	경 질	1.0~0.5	N=20~30	최 경 질	0.6~0	N=30이상	자갈섞인 토 사	연 질	1.0~0.5	N=30이하	경 질	0.6~0	N=30이상	암 반	연 질	0.6~0	굴착 가능한 것 굴착 불가능한것	경 질	흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후, 조류, 파랑등	적 당	작 다		약간작다 약간산재한다 약간변화한다	작 다 산재한다 변화한다	보 통	0.70	0.63	0.57	약 간 나 뻐 다	0.57	0.51	0.45	나 뻐 다	0.45	0.39	0.34	<p>“삭 제”</p>	
연속식(連續式)		단속식(斷續式)																																																							
30~36개 / 분		14~18개 / 분																																																							
토 질		굴 착 효 율	비 고																																																						
구 분				상 태																																																					
토 사		연 질	1.0~0.9	N=10이하																																																					
		중 질	1.0~0.9	N=10~20																																																					
		경 질	1.0~0.5	N=20~30																																																					
		최 경 질	0.6~0	N=30이상																																																					
자갈섞인 토 사		연 질	1.0~0.5	N=30이하																																																					
	경 질	0.6~0	N=30이상																																																						
암 반	연 질	0.6~0	굴착 가능한 것 굴착 불가능한것																																																						
	경 질																																																								
흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후, 조류, 파랑등	적 당	작 다																																																							
		약간작다 약간산재한다 약간변화한다	작 다 산재한다 변화한다																																																						
보 통	0.70	0.63	0.57																																																						
약 간 나 뻐 다	0.57	0.51	0.45																																																						
나 뻐 다	0.45	0.39	0.34																																																						

항목	구분	현행	개정	비고																																																																							
10-44 쇄암선(중추식)	현행 유지	10-44 쇄암선(중추식) $Q = \frac{60 \cdot d \cdot S \cdot E}{t + \frac{n}{p}}$ 여기서 Q : 시간당 작업능력(m <sup>3</sup> /hr) d : 1층쇄암 깊이(m):(1m) S : 1분당 쇄암면적(m <sup>2</sup> ) E : 작업효율 t : 쇄암선이 쇄암위치를 이동하는 소요시간 : 1분 n : 1층의 쇄암깊이(d)를 쇄암하는데 필요한 낙추횟수 P : 중추의 1분당 낙추횟수: (2회 / min)	10-43 쇄암선(중추식)( ' 11년 보완) $Q = \frac{60 \cdot d \cdot S \cdot E}{t + \frac{n}{p}}$ 여기서 Q : 시간당 작업능력(m <sup>3</sup> /hr) d : 1층쇄암 깊이(m):(1m) S : 1분당 쇄암면적(m <sup>2</sup> ) E : 작업효율 t : 쇄암선이 쇄암위치를 이동하는 소요시간 : 1분 n : 1층의 쇄암깊이(d)를 쇄암하는데 필요한 낙추횟수 P : 중추의 1분당 낙추횟수: (2회 / min)																																																																								
		1. 1분당 쇄암면적(S)	1. 1분당 쇄암면적(S)																																																																								
	현행 유지	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토 질 분 류</th> <th rowspan="2">상 태</th> <th colspan="4">중 추 중 량(ton)</th> </tr> <tr> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> <th>52</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자갈섞인토사</td> <td>경 질</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>6.0</td> <td>7.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">암 반</td> <td>연 질</td> <td>2.5</td> <td>5.0</td> <td>7.0</td> <td>8.7</td> </tr> <tr> <td>중 질</td> <td>2.5</td> <td>5.0</td> <td>7.0</td> <td>8.7</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>6.0</td> <td>7.5</td> </tr> </tbody> </table>	토 질 분 류		상 태	중 추 중 량(ton)				10	20	30	52	자갈섞인토사	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5	암 반	연 질	2.5	5.0	7.0	8.7	중 질	2.5	5.0	7.0	8.7	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토 질 분 류</th> <th rowspan="2">상 태</th> <th colspan="4">중 추 중 량(ton)</th> </tr> <tr> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> <th>52</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자갈섞인토사</td> <td>경 질</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>6.0</td> <td>7.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">암 반</td> <td>연 질</td> <td>2.5</td> <td>5.0</td> <td>7.0</td> <td>8.7</td> </tr> <tr> <td>중 질</td> <td>2.5</td> <td>5.0</td> <td>7.0</td> <td>8.7</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>6.0</td> <td>7.5</td> </tr> </tbody> </table>	토 질 분 류	상 태	중 추 중 량(ton)				10	20	30	52	자갈섞인토사	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5	암 반	연 질	2.5	5.0	7.0	8.7	중 질	2.5	5.0	7.0	8.7	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5							
토 질 분 류	상 태	중 추 중 량(ton)																																																																									
		10	20	30	52																																																																						
자갈섞인토사	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5																																																																						
암 반	연 질	2.5	5.0	7.0	8.7																																																																						
	중 질	2.5	5.0	7.0	8.7																																																																						
	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5																																																																						
토 질 분 류	상 태	중 추 중 량(ton)																																																																									
		10	20	30	52																																																																						
자갈섞인토사	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5																																																																						
암 반	연 질	2.5	5.0	7.0	8.7																																																																						
	중 질	2.5	5.0	7.0	8.7																																																																						
	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5																																																																						
보완	보완	2. 1층 쇄암하는데 필요한 낙추횟수(n)	2. 1층 쇄암하는데 필요한 낙추횟수(n)																																																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토 질 분 류</th> <th rowspan="2">상 태</th> <th rowspan="2">쇄암장 (m)</th> <th colspan="4">중 추 중 량(ton)</th> </tr> <tr> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> <th>52</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자갈섞인 토사</td> <td>경 질</td> <td>1.0</td> <td>2.95</td> <td>4.05</td> <td>4.65</td> <td>5.20</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">암 반</td> <td>연 질</td> <td>1.0</td> <td>10.25</td> <td>9.25</td> <td>8.65</td> <td>7.61</td> </tr> <tr> <td>중 질</td> <td>1.0</td> <td>29.3</td> <td>23.5</td> <td>20.2</td> <td>17.7</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>1.0</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>50.0</td> <td>44.0</td> </tr> </tbody> </table>	토 질 분 류	상 태	쇄암장 (m)	중 추 중 량(ton)				10	20	30	52	자갈섞인 토사	경 질	1.0	2.95	4.05	4.65	5.20	암 반	연 질	1.0	10.25	9.25	8.65	7.61	중 질	1.0	29.3	23.5	20.2	17.7	경 질	1.0	-	-	50.0	44.0	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토 질 분 류</th> <th rowspan="2">상 태</th> <th rowspan="2">쇄암장 (m)</th> <th colspan="4">중 추 중 량(ton)</th> </tr> <tr> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> <th>52</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자갈섞인 토사</td> <td>경 질</td> <td>1.0</td> <td><b>2.9</b></td> <td><b>3.9</b></td> <td><b>4.5</b></td> <td><b>5.1</b></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">암 반</td> <td>연 질</td> <td>1.0</td> <td><b>10.0</b></td> <td><b>9.0</b></td> <td><b>8.4</b></td> <td><b>7.4</b></td> </tr> <tr> <td>중 질</td> <td>1.0</td> <td><b>28.5</b></td> <td><b>22.9</b></td> <td><b>19.7</b></td> <td><b>17.2</b></td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>1.0</td> <td>—</td> <td>—</td> <td><b>48.7</b></td> <td><b>42.8</b></td> </tr> </tbody> </table>	토 질 분 류	상 태	쇄암장 (m)	중 추 중 량(ton)				10	20	30	52	자갈섞인 토사	경 질	1.0	<b>2.9</b>	<b>3.9</b>	<b>4.5</b>	<b>5.1</b>	암 반	연 질	1.0	<b>10.0</b>	<b>9.0</b>	<b>8.4</b>	<b>7.4</b>	중 질	1.0	<b>28.5</b>	<b>22.9</b>	<b>19.7</b>	<b>17.2</b>	경 질	1.0	—	—
토 질 분 류	상 태	쇄암장 (m)				중 추 중 량(ton)																																																																					
			10	20	30	52																																																																					
자갈섞인 토사	경 질	1.0	2.95	4.05	4.65	5.20																																																																					
암 반	연 질	1.0	10.25	9.25	8.65	7.61																																																																					
	중 질	1.0	29.3	23.5	20.2	17.7																																																																					
	경 질	1.0	-	-	50.0	44.0																																																																					
토 질 분 류	상 태	쇄암장 (m)	중 추 중 량(ton)																																																																								
			10	20	30	52																																																																					
자갈섞인 토사	경 질	1.0	<b>2.9</b>	<b>3.9</b>	<b>4.5</b>	<b>5.1</b>																																																																					
암 반	연 질	1.0	<b>10.0</b>	<b>9.0</b>	<b>8.4</b>	<b>7.4</b>																																																																					
	중 질	1.0	<b>28.5</b>	<b>22.9</b>	<b>19.7</b>	<b>17.2</b>																																																																					
	경 질	1.0	—	—	<b>48.7</b>	<b>42.8</b>																																																																					



항목	구분	현행					개정	비고
10-44 쇄암선(중추식)	보완	3. 작업효율(E)					3. 작업효율(E)	
		표토의 두께 평면형상위치 단면형상 및 전리 천후, 조류, 파랑등	없다 적당	약간있다 약간산재한다 약간변화한다	있 다 산재한다 변화한다	좀있어애로있다 극히 산재한다 극히 변화한다	“10-42 그래브 준설선”의 “4. 작업효율(E)”를 적용한다.	
		보 통	0.8	0.76	0.70	0.67		
		약 간 나 빠 다	0.67	0.63	0.57	0.54		
나 빠 다	0.54	0.51	0.45	0.43				
[주] ① 다공질 화산암 등과 같이 쇄암능력에 현저한 차이가 있는 경우에는 현장실정을 감안, 작업능력을 별도 산정할 수 있다.								
② 쇄암선의 손료산정, 운전경비는 아래 기준에 의거 그래브 준설선을 준용한다.								
쇄 암 선		그 래 브 준 설 선						
규 격		규 격						
중추중량(Ton)	형 식(m <sup>3</sup> )	출 력(kW)						
10	3.00	146						
20	7.50	537						
30	12.5	1,194						
52	16.0	1,343						

항목	구분	현행	개정	비고																		
제10장 기계화시공	보완	<p>10-45 이동식 임목파쇄기</p> <p>1. 작업량  <math>Q = 6.0 \text{ m}^3/\text{hr}</math></p> <p>[주] ① 생산능력 및 정산수량은 파쇄후 생산량(파쇄량)으로 한다.          ② 장비의 운반비는 별도 계상한다.          ③ 동력은 발전기 250kW 기준으로 한다.          ④ 작업보조인부 필요시 보통인부 2인을 별도 계상한다.          ⑤ 임목파쇄기에 목재를 투입할 시, 굴삭기(0.7m<sup>3</sup>)에 부착용집계를 부착하여 투입하고 작업량은 임목파쇄기의 작업량에 준한다.</p> <p>2. 소모품 소모량('07년 신설)</p> <table border="1" data-bbox="409 603 1158 775"> <thead> <tr> <th>소모품</th> <th>소모율</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>메인파쇄기날</td> <td>0.00125개/hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>분쇄기날</td> <td>0.005개/hr</td> <td>42개</td> </tr> </tbody> </table>	소모품	소모율	비고	메인파쇄기날	0.00125개/hr		분쇄기날	0.005개/hr	42개	<p>10-45 이동식 임목파쇄기</p> <p>1. 93.25kW</p> <p>가. 작업량  <math>Q = 6.0 \text{ m}^3/\text{hr}</math></p> <p>[주] ① 생산능력 및 정산수량은 파쇄후 생산량(파쇄량)으로 한다.          ② 장비의 운반비는 별도 계상한다.          ③ 동력은 발전기 250kW 기준으로 한다.          ④ 작업보조인부 필요시 보통인부 2인을 별도 계상한다.          ⑤ 임목파쇄기에 목재를 투입할 시, 굴삭기(0.7m<sup>3</sup>)에 부착용집계를 부착하여 투입하고 작업량은 임목파쇄기의 작업량에 준한다.</p> <p>나. 소모품 소모량('07년 신설)</p> <table border="1" data-bbox="1207 603 1955 775"> <thead> <tr> <th>소모품</th> <th>소모율</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>메인파쇄기날</td> <td>0.00125개/hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>분쇄기날</td> <td>0.005개/hr</td> <td>42개</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. 354.35 ~ 402.84kW</p> <p>가. 작업량  <math>Q = q \cdot K \cdot S \cdot E</math>  <math>Q</math> : 임목파쇄기의 시간당 파쇄능력(m<sup>3</sup>/hr)  <math>q</math> : 354.35kW의 시간당 표준파쇄량(m<sup>3</sup>/hr)  <math>K</math> : 임목파쇄기의 규격별 능력계수  <math>S</math> : 임목파쇄기의 스크린계수  <math>E</math> : 작업효율</p> <p>[주] ① 생산능력은 파쇄후 생산량(파쇄량)으로 한다.          ② 장비의 운반비는 별도 계상한다.          ③ 작업보조인부 필요시 보통인부 1인을 별도 계상한다.          ④ 임목파쇄기에 목재를 투입할 시, 굴삭기(0.8m<sup>3</sup>)에 부착용집계를 부착하여 투입하고, 작업량은 임목파쇄기의 작업량에 준한다.</p> <p>나. 354.35kW의 시간당 표준파쇄량(<math>q</math>) = 26m<sup>3</sup>/hr</p>	소모품	소모율	비고	메인파쇄기날	0.00125개/hr		분쇄기날	0.005개/hr	42개	
소모품	소모율	비고																				
메인파쇄기날	0.00125개/hr																					
분쇄기날	0.005개/hr	42개																				
소모품	소모율	비고																				
메인파쇄기날	0.00125개/hr																					
분쇄기날	0.005개/hr	42개																				

항목	구분	현행	개정	비고																																								
제10장 기계화시공	보완		<p>다. 규격별 능력계수(K)</p> <table border="1" data-bbox="1249 169 1928 264"> <thead> <tr> <th>계수 \ 규격</th> <th>354.35kW</th> <th>402.84kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>K</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>라. 스크린계수(S)</p> <table border="1" data-bbox="1249 336 1928 432"> <thead> <tr> <th>계수 \ 규격</th> <th>50mm</th> <th>75mm</th> <th>100mm</th> <th>125mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S</td> <td>0.8</td> <td>1.0</td> <td>1.1</td> <td>1.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>마. 작업효율(E)</p> <table border="1" data-bbox="1249 504 1928 600"> <thead> <tr> <th>계수 \ 규격</th> <th>불량</th> <th>보통</th> <th>양호</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E</td> <td>0.9</td> <td>1.0</td> <td>1.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>불량 : 뿌리류  보통 : 팔레트류  양호 : 가지, 잡목류</p> <p>바. 소모품 소모량</p> <table border="1" data-bbox="1267 791 1946 1007"> <thead> <tr> <th>소모품</th> <th>규격</th> <th>소모율</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>햄머</td> <td>HD12/1:bOLT</td> <td>0.02개/hr</td> <td>20개 1조</td> </tr> <tr> <td>햄머팁</td> <td>78*74.5*41.5/1Hole</td> <td>1개/hr</td> <td>20개 1조</td> </tr> <tr> <td>스크린</td> <td>6*8HL/1</td> <td>0.005개/hr</td> <td>2개 1조</td> </tr> </tbody> </table>	계수 \ 규격	354.35kW	402.84kW	K	1.0	1.5	계수 \ 규격	50mm	75mm	100mm	125mm	S	0.8	1.0	1.1	1.3	계수 \ 규격	불량	보통	양호	E	0.9	1.0	1.1	소모품	규격	소모율	비고	햄머	HD12/1:bOLT	0.02개/hr	20개 1조	햄머팁	78*74.5*41.5/1Hole	1개/hr	20개 1조	스크린	6*8HL/1	0.005개/hr	2개 1조	
계수 \ 규격	354.35kW	402.84kW																																										
K	1.0	1.5																																										
계수 \ 규격	50mm	75mm	100mm	125mm																																								
S	0.8	1.0	1.1	1.3																																								
계수 \ 규격	불량	보통	양호																																									
E	0.9	1.0	1.1																																									
소모품	규격	소모율	비고																																									
햄머	HD12/1:bOLT	0.02개/hr	20개 1조																																									
햄머팁	78*74.5*41.5/1Hole	1개/hr	20개 1조																																									
스크린	6*8HL/1	0.005개/hr	2개 1조																																									

- 제11장 기계경비 산정 -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																				
제11장 기계경비 산정	신설	11-2 손료산정	11-2 손료산정 (0503) 모터그레이더(사리도)																																																																																																																					
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (m)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0503-0036</td> <td>3.6</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>393</td> <td>425</td> <td>1,461</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	0503-0036	3.6	14,000	1,400	0.9	0.55	0.1	643	393	425	1,461																																																																																											
분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간 표준 가동 시간								상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																										
				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																	
0503-0036	3.6	14,000	1,400	0.9	0.55	0.1	643	393	425	1,461																																																																																																														
제11장 기계경비 산정	보완	11-2 손료산정 (2702) 트럭 트랙터 및 <b>트레일러</b>	11-2 손료산정 (2702) 트럭 트랙터 및 <b>평판트레일러</b>																																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (ton)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2702-0020</td> <td>20</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td>30</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0040</td> <td>40</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td>60</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	2702-0020	20	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0030	30	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0040	40	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0060	60	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (ton)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2702-0020</td> <td>20</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td>30</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0040</td> <td>40</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td>60</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	2702-0020	20	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0030	30	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0040	40	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0060	60	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457
분 류 번 호	규 격 (ton)	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																										
			상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																		
2702-0020	20	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																														
0030	30	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																														
0040	40	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																														
0060	60	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																														
분 류 번 호	규 격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																																	
							상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																														
2702-0020	20	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																														
0030	30	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																														
0040	40	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																														
0060	60	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																														
제11장 기계경비 산정	보완	11-2 손료산정 (5105) 크러셔(이동식)	11-2 손료산정 (5105) 크러셔(이동식)																																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규격 (ton/hr)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5105-0050</td> <td><u>50</u></td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td><u>100</u></td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td><u>150</u></td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td><u>200</u></td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규격 (ton/hr)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	5105-0050	<u>50</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0100	<u>100</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0150	<u>150</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0200	<u>200</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규격 (ton/hr) (kW)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5105-0050</td> <td><u>50(93)</u></td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td><u>100(155)</u></td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td><u>150(260)</u></td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td><u>200(326)</u></td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규격 (ton/hr) (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	5105-0050	<u>50(93)</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0100	<u>100(155)</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0150	<u>150(260)</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0200	<u>200(326)</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600
분 류 번 호	규격 (ton/hr)	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																										
			상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																		
5105-0050	<u>50</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																														
0100	<u>100</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																														
0150	<u>150</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																														
0200	<u>200</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																														
분 류 번 호	규격 (ton/hr) (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																																	
							상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																														
5105-0050	<u>50(93)</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																														
0100	<u>100(155)</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																														
0150	<u>150(260)</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																														
0200	<u>200(326)</u>	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																														

항목	구분	현행											개정											비고																																																																																																																												
제11장 기계경비 산정	보완	11-2 손료산정 (7205) 이동식 임목파쇄기 <table border="1" data-bbox="394 204 1160 395"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (kW)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7205 -0125</td> <td>93.25</td> <td>8,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td>0.1</td> <td>1,125</td> <td>1,375</td> <td>606</td> <td>3,106</td> </tr> <tr> <td colspan="7"></td> <td><u>0475</u></td> <td><u>354.35</u></td> <td><u>8,000</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>1.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,125</u></td> <td><u>1,375</u></td> <td><u>606</u></td> <td><u>3,106</u></td> </tr> <tr> <td colspan="7"></td> <td><u>0540</u></td> <td><u>402.84</u></td> <td><u>8,000</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>1.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,125</u></td> <td><u>1,375</u></td> <td><u>606</u></td> <td><u>3,106</u></td> </tr> </tbody> </table>											분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	7205 -0125	93.25	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106								<u>0475</u>	<u>354.35</u>	<u>8,000</u>	<u>1,000</u>	<u>0.9</u>	<u>1.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,125</u>	<u>1,375</u>	<u>606</u>	<u>3,106</u>								<u>0540</u>	<u>402.84</u>	<u>8,000</u>	<u>1,000</u>	<u>0.9</u>	<u>1.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,125</u>	<u>1,375</u>	<u>606</u>	<u>3,106</u>	11-2 손료산정 (7205) 이동식 임목파쇄기 <table border="1" data-bbox="1189 204 1955 395"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (kW)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7205 -0125</td> <td>93.25</td> <td>8,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td>0.1</td> <td>1,125</td> <td>1,375</td> <td>606</td> <td>3,106</td> </tr> <tr> <td colspan="7"></td> <td><u>0475</u></td> <td><u>354.35</u></td> <td><u>8,000</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>1.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,125</u></td> <td><u>1,375</u></td> <td><u>606</u></td> <td><u>3,106</u></td> </tr> <tr> <td colspan="7"></td> <td><u>0540</u></td> <td><u>402.84</u></td> <td><u>8,000</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>1.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,125</u></td> <td><u>1,375</u></td> <td><u>606</u></td> <td><u>3,106</u></td> </tr> </tbody> </table>											분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	7205 -0125	93.25	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106								<u>0475</u>	<u>354.35</u>	<u>8,000</u>	<u>1,000</u>	<u>0.9</u>	<u>1.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,125</u>	<u>1,375</u>	<u>606</u>	<u>3,106</u>								<u>0540</u>	<u>402.84</u>	<u>8,000</u>	<u>1,000</u>	<u>0.9</u>	<u>1.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,125</u>	<u>1,375</u>	<u>606</u>	<u>3,106</u>	
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)																																																																																																																																												
상각비 계 수								정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																																										
7205 -0125	93.25	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106																																																																																																																																										
							<u>0475</u>	<u>354.35</u>	<u>8,000</u>	<u>1,000</u>	<u>0.9</u>	<u>1.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,125</u>	<u>1,375</u>	<u>606</u>	<u>3,106</u>																																																																																																																																			
							<u>0540</u>	<u>402.84</u>	<u>8,000</u>	<u>1,000</u>	<u>0.9</u>	<u>1.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,125</u>	<u>1,375</u>	<u>606</u>	<u>3,106</u>																																																																																																																																			
분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)																																																																																																																																													
							상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																																										
7205 -0125	93.25	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106																																																																																																																																										
							<u>0475</u>	<u>354.35</u>	<u>8,000</u>	<u>1,000</u>	<u>0.9</u>	<u>1.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,125</u>	<u>1,375</u>	<u>606</u>	<u>3,106</u>																																																																																																																																			
							<u>0540</u>	<u>402.84</u>	<u>8,000</u>	<u>1,000</u>	<u>0.9</u>	<u>1.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,125</u>	<u>1,375</u>	<u>606</u>	<u>3,106</u>																																																																																																																																			
	보완	11-2 손료산정 (7206) 부착용 집계 <table border="1" data-bbox="394 542 1160 734"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (kW)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7206 -0070</td> <td><u>0.7</u></td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>3,667</td> <td>700</td> <td>7,367</td> </tr> </tbody> </table>											분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	7206 -0070	<u>0.7</u>	3,000	1,000	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	700	7,367	11-2 손료산정 (7206) 부착용 집계 <table border="1" data-bbox="1189 542 1955 734"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (kW)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7206 -0070</td> <td><u>0708</u></td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>3,667</td> <td>700</td> <td>7,367</td> </tr> </tbody> </table>											분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	7206 -0070	<u>0708</u>	3,000	1,000	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	700	7,367																																																																									
분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)																																																																																																																																													
							상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																																										
7206 -0070	<u>0.7</u>	3,000	1,000	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	700	7,367																																																																																																																																										
분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)																																																																																																																																													
							상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																																										
7206 -0070	<u>0708</u>	3,000	1,000	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	700	7,367																																																																																																																																										

항목	구분	현행										개정										비고	
11-2 손료산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) 88. 소모재료 (8804) 배사관										11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) 88. 소모재료 (8804) 배송관											
		분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율		시 간 당(10 <sup>-7</sup> )
형식	출 력 (kW)		상 각 비 계 수	정 비 비 계 수						관 리 비 계 수	계	형식 (관경/ 연장)	출 력 (kW)		상 각 비 계 수	정 비 비 계 수						관 리 비 계 수	계
		8804-0031	경310mm 장 6m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	8804-0020	200mm 5.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
		0051	510mm 6m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0025	250mm 5.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
		0061	610mm 6m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0030	300mm 5.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
		0071	710mm 6m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0035	350mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
		0076	760mm 6m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0040	400mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0051	510mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0056	560mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0061	610mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0063	630mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0066	660mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0068	680mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0071	710mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0076	760mm 6.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0084	840mm 6m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0086	860mm 6m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344

항목	구분	현행										개정										비고	
11-2 손료산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) 88. 소모재료 (8805) 부합										11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) 88. 소모재료 (8805) 배송관 띄우개(부합)											
		분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>7</sup> )				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율		시 간 당(10 <sup>7</sup> )
형식	출 력 (kW)		상각 비 계 수	정비 비 계 수						관리 비 계 수	계	형식 (관경/ 연장)	출 력 (kW)		상각 비 계 수	정비 비 계 수						관리 비 계 수	계
		8805-0077	경776mm 장 45m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	<del>8805-0043</del>	<del>430mm 4.5m</del>	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
		0085	850mm 45m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0050	500mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
		0100	1,000mm 45m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0060	600mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0070	700mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0090	900mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0100	1000mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0110	1100mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0120	1200mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0130	1300mm 5.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0140	1400mm 5.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0150	1500mm 5.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344
													0160	1600mm 5.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344



항목	구분	현행											개정											비고	
11-2 손료산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)											11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)												
		90. 해상장비 (9020) 그레브 준설선											90. 해상장비 (9020) 그레브 준설선												
		분류 번호		규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )				분류 번호		규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율		시 간 당(10 <sup>-7</sup> )
	형식	출력 (kW)							상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계		형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	
9020-	비항SD												9020-	비항SD											
0010	0.65m <sup>3</sup>	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0010	0.65m <sup>3</sup>	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		
0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		
0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		
0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		
0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	<b>0035</b>	<b>5.00</b>	<b>261</b>	<b>20,000</b>	<b>2,000</b>	<b>0.9</b>	<b>0.75</b>	<b>0.1</b>	<b>450</b>	<b>375</b>	<b>298</b>	<b>1,123</b>		
0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	<b>0050</b>	<b>6.00</b>	<b>373</b>	<b>20,000</b>	<b>2,000</b>	<b>0.9</b>	<b>0.75</b>	<b>0.1</b>	<b>450</b>	<b>375</b>	<b>298</b>	<b>1,123</b>		
0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		
0200	25.00	1,491	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123		
													0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	
													0200	25.00	1,491	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	
		[주] 규격중 0010~0022는 경량급 버킷의 평적용량(Water Level)을 기준으로 한 것이고, 0072~0220은 중량급 버킷의 평적용량을 기준으로 한 것이다.											[주] 규격중 0010~0022는 경량급 버킷의 평적용량(Water Level)을 기준으로 한 것이며, <b>0035~0200</b> 은 중량급 버킷의 평적용량을 기준으로 한 것이다.												





항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																														
11-2 손료산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) 90. 해상장비 (9060) 기중기선	11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) 90. 해상장비 (9050) 기중기선(비자항)(‘11년 보완)																																																																																																																																																																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10<sup>-7</sup>)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9060- 0075</td> <td>SD 15ton 달기</td> <td>56.0</td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td>30ton</td> <td>111.9</td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0450</td> <td>60ton</td> <td>335.7</td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )				형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	9060- 0075	SD 15ton 달기	56.0	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0150	30ton	111.9	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0450	60ton	335.7	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10<sup>-7</sup>)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9050- 0075</td> <td>SD 15ton 달기</td> <td>56.0</td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td>30ton</td> <td>111.9</td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0450</td> <td>60ton</td> <td>335.7</td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td><b>0750</b></td> <td><b>120ton</b></td> <td><b>559.5</b></td> <td><b>19,200</b></td> <td><b>1,600</b></td> <td><b>0.9</b></td> <td><b>0.75</b></td> <td><b>0.1</b></td> <td><b>469</b></td> <td><b>391</b></td> <td><b>367</b></td> <td><b>1,227</b></td> </tr> <tr> <td><b>0850</b></td> <td><b>150ton</b></td> <td><b>634.1</b></td> <td><b>19,200</b></td> <td><b>1,600</b></td> <td><b>0.9</b></td> <td><b>0.75</b></td> <td><b>0.1</b></td> <td><b>469</b></td> <td><b>391</b></td> <td><b>367</b></td> <td><b>1,227</b></td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )				형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	9050- 0075	SD 15ton 달기	56.0	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0150	30ton	111.9	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0450	60ton	335.7	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	<b>0750</b>	<b>120ton</b>	<b>559.5</b>	<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.75</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>391</b>	<b>367</b>	<b>1,227</b>	<b>0850</b>	<b>150ton</b>	<b>634.1</b>	<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.75</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>391</b>	<b>367</b>	<b>1,227</b>																																																											
분류 번호	규격			내용 시간	연간 표준 가동 시간						상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )																																																																																																																																																																																				
	형식	출력 (kW)	상각 비 계 수			정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																																																										
9060- 0075	SD 15ton 달기	56.0	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0150	30ton	111.9	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0450	60ton	335.7	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )																																																																																																																																																																																										
	형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																																																							
9050- 0075	SD 15ton 달기	56.0	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0150	30ton	111.9	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0450	60ton	335.7	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
<b>0750</b>	<b>120ton</b>	<b>559.5</b>	<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.75</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>391</b>	<b>367</b>	<b>1,227</b>																																																																																																																																																																																							
<b>0850</b>	<b>150ton</b>	<b>634.1</b>	<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.75</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>391</b>	<b>367</b>	<b>1,227</b>																																																																																																																																																																																							
11-2 손료산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) 90. 해상장비 (9070) 토운선	11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) 90. 해상장비 (9060) 토운선(‘11년 보완)																																																																																																																																																																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10<sup>-7</sup>)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9070- 0030</td> <td>W 30m<sup>3</sup>적 S</td> <td></td> <td>16,000</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>563</td> <td>469</td> <td>372</td> <td>1,404</td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td>60m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td>100m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>200m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td>300m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td>500m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )				형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	9070- 0030	W 30m <sup>3</sup> 적 S		16,000	1,600	0.9	0.75	0.1	563	469	372	1,404	0060	60m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0100	100m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0200	200m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0300	300m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0500	500m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10<sup>-7</sup>)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>9060-</b></td> <td>SD</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td>60m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td>100m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>200m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td>300m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td>500m<sup>3</sup></td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td><b>0600</b></td> <td><b>600m<sup>3</sup></b></td> <td></td> <td><b>19,200</b></td> <td><b>1,600</b></td> <td><b>0.9</b></td> <td><b>0.75</b></td> <td><b>0.1</b></td> <td><b>469</b></td> <td><b>391</b></td> <td><b>367</b></td> <td><b>1,227</b></td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )				형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	<b>9060-</b>	SD											0060	60m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0100	100m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0200	200m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0300	300m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0500	500m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	<b>0600</b>	<b>600m<sup>3</sup></b>		<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.75</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>391</b>	<b>367</b>
분류 번호	규격			내용 시간	연간 표준 가동 시간						상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )																																																																																																																																																																																				
	형식	출력 (kW)	상각 비 계 수			정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																																																										
9070- 0030	W 30m <sup>3</sup> 적 S		16,000	1,600	0.9	0.75	0.1	563	469	372	1,404																																																																																																																																																																																							
0060	60m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0100	100m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0200	200m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0300	300m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0500	500m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )																																																																																																																																																																																										
	형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																																																							
<b>9060-</b>	SD																																																																																																																																																																																																	
0060	60m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0100	100m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0200	200m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0300	300m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
0500	500m <sup>3</sup>		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																							
<b>0600</b>	<b>600m<sup>3</sup></b>		<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.75</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>391</b>	<b>367</b>	<b>1,227</b>																																																																																																																																																																																							

항목	구분	현행											개정											비고		
11-2 손료산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)											11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)													
		90. 해상장비 (9080) 이우선											90. 해상장비 (9070) 이우선(비자항)(‘11년 보완)													
		분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관리 비율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )				
			형식	출 력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계		형식	출 력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수		관리 비 계 수	계
		9080- 0005	20ton대선 1ton달기	3.73	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	9070-												
0010	30ton대선 3ton달기	7.46	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373															
0015	50ton대선 5ton달기	11.19	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	0015	50ton대선 5ton달기	11.19	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373			
0020	80ton대선 8ton달기	14.92	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	0020	80ton대선 8ton달기	14.92	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373			

항목	구분	현행											개정											비고
11-2 손료산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)											11-2 손료산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)											
		90. 해상장비 (9090) 대 선											90. 해상장비 (9080) 대 선(‘11년 보완)											
		분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 <sup>-7</sup> )		
	형식	출 력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계		형식	출 력 (kW)					상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계		
9090-								9080-	SD															
	0030	W30ton	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373		0050	50ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	
	0050	S 50ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	<b>0080</b>	<b>80ton</b>	<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.7</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>365</b>	<b>367</b>	<b>1,201</b>		
	0100	100ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0100	100ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
	0120	120ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0120	120ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
	0150	150ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0150	150ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
	0200	200ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0200	200ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
	0300	300ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0300	300ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
	0500	500ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0500	500ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
	0700	700ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0700	700ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
	1000	1,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1000	1,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
	1500	1,500ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	<b>1100</b>	<b>1,100ton</b>	<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.7</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>365</b>	<b>367</b>	<b>1,201</b>		
	2000	2,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	<b>1400</b>	<b>1,400ton</b>	<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.7</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>365</b>	<b>367</b>	<b>1,201</b>		
	3000	3,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1500	1,500ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
												<b>1750</b>	<b>1,750ton</b>	<b>19,200</b>	<b>1,600</b>	<b>0.9</b>	<b>0.7</b>	<b>0.1</b>	<b>469</b>	<b>365</b>	<b>367</b>	<b>1,201</b>		
												2000	2,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		
												3000	3,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201		



항목	구분	현행					개정						비고
제11장 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비산정					11-3 운전경비산정						
		분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	
		2702-0020		20ton	16.5	39	1	2702-0020		20ton	16.5	39	1
		0030	트럭 트랙터	30	17.2	39	1	0030	트럭 트랙터	30	17.2	39	1
		0040	및 트레일러	40	20.5	39	1	0040	및 평판트레일러	40	20.5	39	1
		0060		60	26.3	39	1	0060		60	26.3	39	1
제11장 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비산정					11-3 운전경비산정						
		분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	
		4108-0060	콘크리트배치플랜트	-	-	-	1	4108-0060		60m <sup>3</sup> /hr( 96kW)	-	-	1
		0210						0090	90m <sup>3</sup> /hr(144kW)				
								0120	콘크리트배치플랜트	120m <sup>3</sup> /hr(160kW)			
								0150		150m <sup>3</sup> /hr(177kW)			
								0180		180m <sup>3</sup> /hr(213kW)			
								0210		210m <sup>3</sup> /hr(233kW)			



항목	구분	현행	개정	비고																														
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9010) 펌프준설선(‘10년 보완)													11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9010) 펌프준설선(‘10년 보완, ‘11년 보완)																			
		명칭	단위	규격												비고	명칭	단위	규격												비고			
				kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	14,920			kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW		kW	kW	kW	kW	14,920	
		주연료	ℓ/hr	50.1	101.9	163.1	222.8	370.0	409.0	560.2	649.4	753.8	1,268	1,690	2,291.9	3,819.9		주연료	ℓ/hr	50.1	101.9	163.1	222.8	370.0	409.0	560.2	649.4		753.8	1,268	1,690	2,291.9	3,819.9	
		잠재료	%	36	27	27	27	23	23	23	23	23	23	23	13~18	13~18	주연료의 %	잠재료	%	36	27	27	27	23	23	23	23		23	23	23	13~18	13~18	주연료의 %
		준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	고대	준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	
		준설선 기관사	"	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	"	준설선 기관사	"	2	2	2	3	3	3	3		3	3	3	3	3	“삭제”
		준설선 운전사	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	"	준설선 운전사	"	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	
선원	"	3	3	4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	8	"	선원	"	3	3	4	4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	8			

항목	구분	현행										개정										비고					
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9020) 그래브 준설선(‘10년 보완)										11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9020) 그래브 준설선(‘10년 보완, ‘11년 보완)															
		명칭	단위	규격								비고	명칭	단위	규격								비고				
				0.65m <sup>3</sup> 75kW	1.00m <sup>3</sup> 112kW	1.50m <sup>3</sup> 119kW	3.0m <sup>3</sup> 164kW	7.50m <sup>3</sup> 537kW	125m <sup>3</sup> 1,194kW	160m <sup>3</sup> 1,343kW	250m <sup>3</sup> 1,491kW				0.65m <sup>3</sup> 75kW	1.00m <sup>3</sup> 112kW	1.50m <sup>3</sup> 119kW	3.0m <sup>3</sup> 164kW	<u>50m<sup>3</sup></u> <u>261kW</u>	<u>60m<sup>3</sup></u> <u>373kW</u>	7.50m <sup>3</sup> 537kW		125m <sup>3</sup> 1,194kW	160m <sup>3</sup> 1,343kW	250m <sup>3</sup> 1,491kW		
		주연료	ℓ/hr	12.7	19.1	20.4	28.0	91.7	203.7	224.2	250.5		주연료	ℓ/hr	12.7	19.1	20.4	28.0	<u>67.9</u>	<u>79.9</u>	91.7		203.7	224.2	250.5		
		잡재료	%	63	63	63	54	27	23	23	23	주연료의 %	잡재료	%	63	63	63	54	<u>54</u>	<u>27</u>	27		23	23	23	주연료의 %	
		준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선 선장	인	1	1	1	1	<u>1</u>	<u>1</u>	1		1	1	1		
		준설 선기관사	"	-	1	1	2	2	3	3	3	"	준설 선기관사	"	-	1	1	2	<u>2</u>	<u>2</u>	2		3	3	3	"	"삭제"
		준설 선운 전사	"	1	1	1	1	1	1	1	1	"	준설 선운 전사	"	1	1	1	1	<u>1</u>	<u>1</u>	1		1	1	1	"	
선원	"	2	2	2	2	3	3	3	3	"	선원	"	2	2	2	2	<u>2</u>	<u>3</u>	3	3	3	3	"				
[주] 주 연료는 주기관의 연료이며 잡재료에는 윤활유, 구리스, 작동유, 냉매 및 보조기관용 연료 등이 포함되어 있다.											[주] 주 연료는 주기관의 연료이며 잡재료에는 윤활유, 구리스, 작동유, 냉매 및 보조기관용 연료 등이 포함되어 있다.																

항목	구분	현행	개정 “삭제”											비고																																																																																																														
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	삭제	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9030) 버킷 준설선 <table border="1" data-bbox="394 201 1162 687"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>kW 597 (HPS, S800)</th> <th>kW 895</th> <th>kW 1,119</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>자항</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>현책정에 준함</td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>21</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선 선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>준설선 기관장</td> <td>”</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>”</td> </tr> <tr> <td>준설선 기관사</td> <td>”</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>”</td> </tr> <tr> <td>준설선 운전사</td> <td>”</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>”</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>”</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>”</td> </tr> </tbody> </table> [주] 호퍼식 준설선은 버킷 준설선에 준한다.	명칭	단위	규격			비고	kW 597 (HPS, S800)	kW 895	kW 1,119	주연료	ℓ/hr	자항	-	-	현책정에 준함	잡재료	%	25	25	21	주연료의%	준설선 선장	인	1	1	1	1교대	준설선 기관장	”	1	1	1	”	준설선 기관사	”	2	2	2	”	준설선 운전사	”	2	2	2	”	보통선원	”	6	6	6	”																																																																							
명칭	단위	규격			비고																																																																																																																							
		kW 597 (HPS, S800)	kW 895	kW 1,119																																																																																																																								
주연료	ℓ/hr	자항	-	-	현책정에 준함																																																																																																																							
잡재료	%	25	25	21	주연료의%																																																																																																																							
준설선 선장	인	1	1	1	1교대																																																																																																																							
준설선 기관장	”	1	1	1	”																																																																																																																							
준설선 기관사	”	2	2	2	”																																																																																																																							
준설선 운전사	”	2	2	2	”																																																																																																																							
보통선원	”	6	6	6	”																																																																																																																							
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9040) 예선(‘10년 보완) <table border="1" data-bbox="394 991 1162 1318"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="8">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>kW 134</th> <th>kW 187</th> <th>kW 261</th> <th>kW 336</th> <th>kW 373</th> <th>kW 597</th> <th>kW 746</th> <th>kW 1,790</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>26.2</td> <td>36.4</td> <td>50.9</td> <td>65.5</td> <td>72.8</td> <td>116.4</td> <td>145.5</td> <td>349.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>45</td> <td>36</td> <td>36</td> <td>32</td> <td>32</td> <td>27</td> <td>27</td> <td>18</td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>선원</td> <td>인</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격								비고	kW 134	kW 187	kW 261	kW 336	kW 373	kW 597	kW 746	kW 1,790	주연료	ℓ/hr	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2		잡재료	%	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의 %	선원	인	3	3	3	3	3	4	4	4	1교대	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9030) 예선(‘10년 보완, ‘11년 보완) <table border="1" data-bbox="1184 991 1957 1318"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="10">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th><b>kW 119</b></th> <th>kW 134</th> <th>kW 187</th> <th>kW 261</th> <th>kW 336</th> <th>kW 373</th> <th>kW 597</th> <th>kW 746</th> <th>kW 1,790</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td><b>23.2</b></td> <td>26.2</td> <td>36.4</td> <td>50.9</td> <td>65.5</td> <td>72.8</td> <td>116.4</td> <td>145.5</td> <td>349.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td><b>45</b></td> <td>45</td> <td>36</td> <td>36</td> <td>32</td> <td>32</td> <td>27</td> <td>27</td> <td>18</td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>선원</td> <td>인</td> <td><b>3</b></td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>“삭제”</td> </tr> </tbody> </table>											명칭	단위	규격										비고	<b>kW 119</b>	kW 134	kW 187	kW 261	kW 336	kW 373	kW 597	kW 746	kW 1,790	주연료	ℓ/hr	<b>23.2</b>	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2		잡재료	%	<b>45</b>	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의 %	선원	인	<b>3</b>	3	3	3	3	3	4	4	4	“삭제”	
명칭	단위	규격								비고																																																																																																																		
		kW 134	kW 187	kW 261	kW 336	kW 373	kW 597	kW 746	kW 1,790																																																																																																																			
주연료	ℓ/hr	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2																																																																																																																			
잡재료	%	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의 %																																																																																																																		
선원	인	3	3	3	3	3	4	4	4	1교대																																																																																																																		
명칭	단위	규격										비고																																																																																																																
		<b>kW 119</b>	kW 134	kW 187	kW 261	kW 336	kW 373	kW 597	kW 746	kW 1,790																																																																																																																		
주연료	ℓ/hr	<b>23.2</b>	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2																																																																																																																		
잡재료	%	<b>45</b>	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의 %																																																																																																																	
선원	인	<b>3</b>	3	3	3	3	3	4	4	4	“삭제”																																																																																																																	

항목	구분	현행	개정	비고																							
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9050) 양묘선(앵커바지)										11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9040) 양묘선(앵커바지)(‘11년 보완)															
		명칭	단위	규격								비고	명칭	단위	규격								비고				
				1ton 7.5kW	2t 22.4 kW	3t 37.3 kW	4t 44.8 kW	10t 74.6 kW	12t 89.5 kW	20t 149.2 kW	25t 186.5 kW				1ton 7.5 (kW)	2t 22.4 (kW)	3t 37.3 (kW)	4t 44.8 (kW)	10t 74.6 (kW)	12t 89.5 (kW)	20t 149.2 (kW)			25t 186.5 (kW)	30t 223.8 (kW)	40t 283.5 (kW)	70t 507.3 (kW)
		주연료	ℓ/hr	1.3	3.8	7.1	7.6	12.7	15.3	25.5	31.8		주연료	ℓ/h r	1.3	3.8	7.1	7.6	12.7	15.3	25.5		31.8	<u>38.1</u>	<u>48.3</u>	<u>86.3</u>	
		잡재료	%	63	63	63	63	63	63	63	63	주연료의 %	잡재료	%	63	63	63	63	63	63	63		63	<u>63</u>	<u>63</u>	<u>63</u>	주연료의 %
		고급선원	인	1	1	2	2	2	2	2	2	1교대	선원	인	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>		<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	“삭제”
보통선원	인	2	2	2	2	2	2	2	2	1교대																	
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9060) 기증기선										11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9050) 기증기선(비자항)(‘11년 보완)															
		명칭	단위	규격			비고	명칭	단위	규격					비고												
				15ton달기 56.0kW	30ton달기 111.9kW	60ton달기 335.7kW				15ton달기 56.0kW	30ton달기 111.9kW	60ton달기 335.7kW	120ton달기 559.5kW	150ton달기 634.1kW													
		주연료	ℓ/hr	9.5	19.1	57.3		주연료	ℓ/hr	9.5	19.1	57.3	<u>95.5</u>	<u>108.3</u>													
		잡재료	%	81	73	63	주연료의%	잡재료	%	81	73	63	<u>58</u>	<u>56</u>	주연료의%												
		고급선원	인	2	2	3	1교대	건설기계운전자	인	<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	“삭제”												
보통선원	인	2	2	2	1교대	선원	인	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>4</u>															

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																				
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9070) 토큰선	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9060) 토큰선(‘11년 보완)																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="6">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>W30m<sup>3</sup> 적</th> <th>S60m<sup>3</sup> 적</th> <th>S100m<sup>3</sup> 적</th> <th>S200m<sup>3</sup> 적</th> <th>S300m<sup>3</sup> 적</th> <th>S500m<sup>3</sup> 적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>45</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격						비고	W30m <sup>3</sup> 적	S60m <sup>3</sup> 적	S100m <sup>3</sup> 적	S200m <sup>3</sup> 적	S300m <sup>3</sup> 적	S500m <sup>3</sup> 적	주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	3.8		잡재료	%	-	-	-	-	-	45	주연료의%	보통선원	인	2	2	2	2	2	2	1교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="6">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>S60m<sup>3</sup> 적</th> <th>S100m<sup>3</sup> 적</th> <th>S200m<sup>3</sup> 적</th> <th>S300m<sup>3</sup> 적</th> <th>S500m<sup>3</sup> 적</th> <th>S600m<sup>3</sup> 적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td><b>선원</b></td> <td><b>인</b></td> <td><b>1</b></td> <td><b>1</b></td> <td><b>1</b></td> <td><b>1</b></td> <td><b>1</b></td> <td><b>1</b></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격						비고	S60m <sup>3</sup> 적	S100m <sup>3</sup> 적	S200m <sup>3</sup> 적	S300m <sup>3</sup> 적	S500m <sup>3</sup> 적	S600m <sup>3</sup> 적	주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-		잡재료	%	-	-	-	-	-	-	주연료의%	<b>선원</b>	<b>인</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>		
		명칭			단위	규격						비고																																																																												
			W30m <sup>3</sup> 적	S60m <sup>3</sup> 적		S100m <sup>3</sup> 적	S200m <sup>3</sup> 적	S300m <sup>3</sup> 적	S500m <sup>3</sup> 적																																																																															
		주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	3.8																																																																															
잡재료	%	-	-	-	-	-	45	주연료의%																																																																																
보통선원	인	2	2	2	2	2	2	1교대																																																																																
명칭	단위	규격						비고																																																																																
		S60m <sup>3</sup> 적	S100m <sup>3</sup> 적	S200m <sup>3</sup> 적	S300m <sup>3</sup> 적	S500m <sup>3</sup> 적	S600m <sup>3</sup> 적																																																																																	
주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-																																																																																	
잡재료	%	-	-	-	-	-	-	주연료의%																																																																																
<b>선원</b>	<b>인</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>																																																																																	
[주] 토큰선 개폐에 대한 주연료 및 잡재료비는 별도 계상한다.																																																																																								
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9080) 이우선(비항)	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9070) 이우선(비자항)(‘11년 보완)																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>1ton 3.73kW</th> <th>3ton 7.46kW</th> <th>5ton 11.19kW</th> <th>8ton 14.92kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>0.6</td> <td>1.3</td> <td>1.9</td> <td>2.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>81</td> <td>73</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1교대</td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격				비고	1ton 3.73kW	3ton 7.46kW	5ton 11.19kW	8ton 14.92kW	주연료	ℓ/hr	0.6	1.3	1.9	2.5		잡재료	%	81	73	63	63	주연료의%	고급선원	인	-	-	-	-	1교대	보통선원	인	2	2	3	3	1교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>5ton 11.19kW</th> <th>8ton 14.92kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>1.9</td> <td>2.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td><b>선원</b></td> <td><b>인</b></td> <td><b>3</b></td> <td><b>3</b></td> <td><b>“삭제”</b></td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격		비고	5ton 11.19kW	8ton 14.92kW	주연료	ℓ/hr	1.9	2.5		잡재료	%	63	63	주연료의%	<b>선원</b>	<b>인</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>“삭제”</b>																								
		명칭			단위	규격				비고																																																																														
			1ton 3.73kW	3ton 7.46kW		5ton 11.19kW	8ton 14.92kW																																																																																	
		주연료	ℓ/hr	0.6	1.3	1.9	2.5																																																																																	
잡재료	%	81	73	63	63	주연료의%																																																																																		
고급선원	인	-	-	-	-	1교대																																																																																		
보통선원	인	2	2	3	3	1교대																																																																																		
명칭	단위	규격		비고																																																																																				
		5ton 11.19kW	8ton 14.92kW																																																																																					
주연료	ℓ/hr	1.9	2.5																																																																																					
잡재료	%	63	63	주연료의%																																																																																				
<b>선원</b>	<b>인</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>“삭제”</b>																																																																																				

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																		
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9090) 대선	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9080) 대선(‘11년 보완)																																																																																																																																																																																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="13">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>W30 ton 적</th> <th>W50 ton 적</th> <th>S100 ton 적</th> <th>S120 ton 적</th> <th>S150 ton 적</th> <th>S200 ton 적</th> <th>S300 ton 적</th> <th>S500 ton 적</th> <th>S700 ton 적</th> <th>S1,000 ton 적</th> <th>S1,500 ton 적</th> <th>S2,000 ton 적</th> <th>S3,000 ton 적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/h</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>고압선원</td> <td>인</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td> <td>1 교대</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격													비고	W30 ton 적	W50 ton 적	S100 ton 적	S120 ton 적	S150 ton 적	S200 ton 적	S300 ton 적	S500 ton 적	S700 ton 적	S1,000 ton 적	S1,500 ton 적	S2,000 ton 적	S3,000 ton 적	주연료	ℓ/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		고압선원	인	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		보통선원	인	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1 교대	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="15">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>S50 ton 적</th> <th>S80 ton 적</th> <th>S100 ton 적</th> <th>S120 ton 적</th> <th>S150 ton 적</th> <th>S200 ton 적</th> <th>S300 ton 적</th> <th>S500 ton 적</th> <th>S700 ton 적</th> <th>S1,000 ton 적</th> <th>S1,500 ton 적</th> <th>S2,000 ton 적</th> <th>S3,000 ton 적</th> <th>S4,000 ton 적</th> <th>S5,000 ton 적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>선원</td> <td>인</td> <td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격															비고	S50 ton 적	S80 ton 적	S100 ton 적	S120 ton 적	S150 ton 적	S200 ton 적	S300 ton 적	S500 ton 적	S700 ton 적	S1,000 ton 적	S1,500 ton 적	S2,000 ton 적	S3,000 ton 적	S4,000 ton 적	S5,000 ton 적	주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		선원	인	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		명칭			단위	규격													비고																																																																																																																																																																																			
			W30 ton 적	W50 ton 적		S100 ton 적	S120 ton 적	S150 ton 적	S200 ton 적	S300 ton 적	S500 ton 적	S700 ton 적	S1,000 ton 적	S1,500 ton 적	S2,000 ton 적	S3,000 ton 적																																																																																																																																																																																						
		주연료	ℓ/h	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																			
잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																					
고압선원	인	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																					
보통선원	인	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1 교대																																																																																																																																																																																				
명칭	단위	규격															비고																																																																																																																																																																																					
		S50 ton 적	S80 ton 적	S100 ton 적	S120 ton 적	S150 ton 적	S200 ton 적	S300 ton 적	S500 ton 적	S700 ton 적	S1,000 ton 적	S1,500 ton 적	S2,000 ton 적	S3,000 ton 적	S4,000 ton 적	S5,000 ton 적																																																																																																																																																																																						
주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																					
잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																					
선원	인	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																																																																																																																																																																																						
<p>[주] ① 주연료는 시간당 소비량을 말하며 엔진 부하율(Load Factor) 70~80%, 작업시간을 50/60을 각각 기준으로하여 산정한 것이다. ② 대선+예인선 조합</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>대선</th> <th>예선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100t</td> <td>60kW</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>134</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>187</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>261</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td>336</td> </tr> <tr> <td>1,000</td> <td>410</td> </tr> <tr> <td>1,500</td> <td>597</td> </tr> <tr> <td>2,000</td> <td>895</td> </tr> <tr> <td>3,000</td> <td>1,492</td> </tr> </tbody> </table>	대선	예선	100t	60kW	200	134	300	187	500	261	700	336	1,000	410	1,500	597	2,000	895	3,000	1,492	<p>[주] “삭제”</p>																																																																																																																																																																																	
대선	예선																																																																																																																																																																																																					
100t	60kW																																																																																																																																																																																																					
200	134																																																																																																																																																																																																					
300	187																																																																																																																																																																																																					
500	261																																																																																																																																																																																																					
700	336																																																																																																																																																																																																					
1,000	410																																																																																																																																																																																																					
1,500	597																																																																																																																																																																																																					
2,000	895																																																																																																																																																																																																					
3,000	1,492																																																																																																																																																																																																					

항목	구분	현행									개정									비고				
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9100) 하천골재채취선											11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9090) 하천골재채취선(‘11년 보완)											
		명칭	단위	규격							비고	명칭	단위	규격							비고			
				kW 597	kW 746	kW 895	kW 970	kW 1,044	kW 1,119	kW 1,194				kW 597	kW 746	kW 895	kW 970	kW 1,044	kW 1,119	kW 1,194				
		주연료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9		주연료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9				
		잡재료	%	29	29	25	25	25	25	25	주연료의%	잡재료	%	29	29	25	25	25	25	25	주연료의%			
		준설선 기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	1교대	준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1				
		준설선 운전사	"	1	1	1	1	1	1	1	"	준설선운전사	"	1	1	1	1	1	1	1	"삭제"			
보통 선원	"	1	1	1	1	1	1	1	"	선원	"	1	1	1	1	1	1	1						
[주] 잡재료는 윤활유, 구리스, 작동유 이외에 케이싱, 임펠라등의 소모품비도 포함되어 있다.											[주] 잡재료는 윤활유, 구리스, 작동유 이외에 케이싱, 임펠라등의 소모품비도 포함되어 있다.													

항목	구분	현행				개정				비고
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		배사관	8804-0031		190	<b>배송관</b>	<b>8804-0020</b>		<b>134</b>	
			0051		341		<b>0025</b>		<b>157</b>	
			0061		512		<b>0030</b>		<b>183</b>	
			0071		703		<b>0035</b>		<b>214</b>	
			0076		725		<b>0040</b>		<b>250</b>	
							0051		341	
							<b>0056</b>		<b>410</b>	
							0061		512	
							<b>0063</b>		<b>530</b>	
							<b>0066</b>		<b>583</b>	
							<b>0068</b>		<b>622</b>	
							0071		703	
							0076		725	
							<b>0084</b>		<b>796</b>	
						<b>0086</b>		<b>821</b>		
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		부합	8805-0077		1,298	<b>배송관 띄우개(부합)</b>	<b>8805-0043</b>		<b>615</b>	
			0085		1,525		<b>0050</b>		<b>717</b>	
			0100		2,143		<b>0060</b>		<b>894</b>	
							<b>0070</b>		<b>1,114</b>	
							<b>0090</b>		<b>1,730</b>	
							0100		2,143	
							<b>0110</b>		<b>2,395</b>	
							<b>0120</b>		<b>2,681</b>	
							<b>0130</b>		<b>2,944</b>	
							<b>0140</b>		<b>3,187</b>	
							<b>0150</b>		<b>3,414</b>	
						<b>0160</b>		<b>3,626</b>		



항목	구분	현행				개정				비고
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		그레브준설선	9020-0010		164,656	그레브준설선	9020-0010		164,656	
			0015		256,134		0015		256,134	
			0016		351,272		0016		351,272	
			0022		589,442		0022		589,442	
			0072		1,585,324		<b>0035</b>		<b>721,758</b>	
			0160		2,988,257		<b>0050</b>		<b>998,633</b>	
			0180		3,361,789		0072		1,585,324	
0200			3,762,277	0160			2,988,257			
				0180		3,361,789				
				0200		3,762,277				
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	삭제	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)				“삭제”				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		버킷준설선	9030-0040		1,610,288	버킷준설선				
			0050		1,968,122					
			0055		1,789,187					
			0080		1,610,288					
			0120		2,370,397					
0150			2,952,121							

항목	구분	현행				개정				비고
11-4 건설기계 가격표 ( '08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)				11-4 건설기계 가격표('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완, '11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		예선	9040-	0018	152,200	9030-0016	0018	147,125		
				0025	200,904		0018	152,200		
				0035	255,696		0025	200,904		
				0045	316,577		0035	255,696		
				0050	347,018		0045	316,577		
				0080	499,218		0050	347,018		
				0100	629,094		0080	499,218		
0240	1,418,908			0100	629,094					
				0240	1,418,908					
11-4 건설기계 가격표 ( '08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)				11-4 건설기계 가격표('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완, '11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		양묘선	9050-0010	0030	33,483	9040-0010	0030	33,483		
				0050	54,791		0030	33,483		
				0060	65,446		0050	54,791		
				0100	136,979		0060	65,446		
				0120	164,482		0100	136,979		
				0200	274,137		0120	164,482		
				0250	342,672		0200	274,137		
				0250	342,672					
				<b>0300</b>	<b>412,501</b>					
				<b>0380</b>	<b>524,278</b>					
				<b>0680</b>	<b>943,298</b>					

항목	구분	현행				개정				비고
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		기종기선	9060-0075		140,263	기종기선(비자항)	9050-0075		140,263	
	0150		225,642		0150		225,642			
	0450		409,613		0450		409,613			
					0750		619,867			
					0850		688,700			
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		토운선	9070-0030		23,642	토운선			54,725	
			0060		54,725		9060-0060		79,407	
			0100		79,407		0100		150,766	
			0200		150,766		0200		202,811	
			0300		202,811		0300		321,862	
	0500		321,862		0500		384,617			
					0600					
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		이우선	9080-0005		12,878	이우선(비자항)	9070-0015		26,291	
			0010		17,348		0020		34,649	
	0015		26,291							
	0020		34,649							

항목	구분	현행				개정				비고
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		대선	9090-0030		16,405	대선				
			0050	29,077			9080-0050	29,077		
			0100	40,986			<b>0080</b>	<b>36,222</b>		
			0120	48,812			0100	40,986		
			0150	60,174			0120	48,812		
			0200	77,426			0150	60,174		
			0300	106,041			0200	77,426		
			0500	140,967			0300	106,041		
			0700	179,259			0500	140,967		
			1000	249,111			0700	179,259		
1500	363,568			1000	249,111					
2000	471,291			<b>1100</b>	<b>254,070</b>					
3000	579,014		<b>1400</b>	<b>312,987</b>						
				1500	363,568					
				<b>1750</b>	<b>381,724</b>					
				2000	471,291					
				3000	579,014					
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		하천골채취선	9100-0008	562,656		하천골채취선	<b>9090-0800</b>	562,656		
			0010	753,321			<b>1000</b>	753,321		
			0012	795,900			<b>1200</b>	795,900		
			0013	863,278			<b>1300</b>	863,278		
			0014	929,684			<b>1400</b>	929,684		
			0015	996,090			<b>1500</b>	996,090		
			0016	1,062,496			<b>1600</b>	1,062,496		

항목	구분	현행					개정						비고
제11장 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비산정					11-3 운전경비산정						
		분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기계명	규격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료 의%)	
		5105-0050	크러셔(이동식)	<u>50ton/hr</u>	-	-	1	5105-0050	크러셔(이동식)	<u>50ton/hr(93kW)</u>	-	-	1
		0100		<u>100</u>				0100		<u>100ton/hr(155kW)</u>			
		0150		<u>150</u>				0150		<u>150ton/hr(260kW)</u>			
		0200		<u>200</u>				0200		<u>200ton/hr(326kW)</u>			
제11장 기계경비 산정	보완	11-3 운전경비산정 (7205) 이동식 임목파쇄기					11-3 운전경비산정 (7205) 이동식 임목파쇄기						
		분류번호	기계명	규격(kW)	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기계명	규격(kW)	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	
		7205-0125	이동식임목파쇄기	93.25	-	-	1	7205-0125	이동식임목파쇄기	93.25	-	-	1
								<u>0475</u>		<u>354.35</u>	<u>80.9</u>	<u>24</u>	<u>1</u>
								<u>0540</u>		<u>402.84</u>	<u>95.8</u>	<u>24</u>	<u>1</u>

항목	구분	현행				개정				비고
제11장 기계경비 산정	보완	11-4 건설기계가격표				11-4 건설기계가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		트럭트레일러 및 <u>트레일러</u>	2702-0020		49,594	트럭트레일러 및 <u>평판트레일러</u>	2702-0020		49,594	
			0030		66,826		0030		66,826	
0040			88,164	0040			88,164			
	00600		123,428		00600		123,428			
제11장 기계경비 산정	신설	11-4 건설기계가격표				11-4 건설기계가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
		안정액믹서 (벤토나이트믹서)	6107-0015	26,800						
제11장 기계경비 산정	신설	11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
		오실레이터, 로테이터	6510-0150	169,350						
제11장 기계경비 산정	신설	11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
		유압파워팩	6515-0090	82,940						

항목	구분	현행	개정	비고																									
제11장 기계경비 산정	신설		11-4 건설기계 가격표 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>진동파일해머 (유압식)</td> <td>6532-0220</td> <td>351,880</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	진동파일해머 (유압식)	6532-0220	351,880																	
기종	분류번호	가격																											
		₩	\$																										
진동파일해머 (유압식)	6532-0220	351,880																											
제11장 기계경비 산정	신설		11-4 건설기계 가격표 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>엔진식도장기</td> <td>7820-0047</td> <td>26,800</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	엔진식도장기	7820-0047	26,800																	
기종	분류번호	가격																											
		₩	\$																										
엔진식도장기	7820-0047	26,800																											
제11장 기계경비 산정	신설		11-4 건설기계 가격표 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>해머그래브</td> <td>6519-0150</td> <td>33,100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	해머그래브	6519-0150	33,100																	
기종	분류번호	가격																											
		₩	\$																										
해머그래브	6519-0150	33,100																											
제11장 기계경비 산정	신설	11-4 건설기계 가격표 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>이동식임목파쇄기</td> <td>7205-0125</td> <td>120,000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	이동식임목파쇄기	7205-0125	120,000		11-4 건설기계 가격표 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">이동식임목파쇄기</td> <td>7205-0125</td> <td>120,000</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>0475</b></td> <td></td> <td><b>395,383</b></td> </tr> <tr> <td><b>0540</b></td> <td></td> <td><b>415,183</b></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	이동식임목파쇄기	7205-0125	120,000		<b>0475</b>		<b>395,383</b>	<b>0540</b>		<b>415,183</b>
기종	분류번호	가격																											
		₩	\$																										
이동식임목파쇄기	7205-0125	120,000																											
기종	분류번호	가격																											
		₩	\$																										
이동식임목파쇄기	7205-0125	120,000																											
	<b>0475</b>		<b>395,383</b>																										
	<b>0540</b>		<b>415,183</b>																										

- 제14장 항 만 -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원





항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																										
14-1 수중공사('10년 보완)	보완	14-1 수중공사('10년 보완) 8. 회항시에 예인선의 조합은 다음을 표준으로 한다.	14-1 수중공사('10년 보완, '11년 보완) 8. 회항시에 예인선의 조합은 다음을 표준으로 한다.																																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">피 예 인 선</th> <th colspan="2">예 인 선</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>종 류</th> <th>출력(kW)</th> <th>종류</th> <th>출력(kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌 프 준 설 선</td> <td>448이하</td> <td>예선</td> <td>187~336</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>746~1,492</td> <td>"</td> <td>373~746</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>2,238~5,968</td> <td>"</td> <td>746~1,119</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>8,952이상</td> <td>"</td> <td>1,119이상</td> <td></td> </tr> <tr> <td>그 래 브 준 설 선</td> <td>56~112</td> <td>"</td> <td>187~336</td> <td></td> </tr> <tr> <td>버 킷 준 설 선</td> <td>597~746</td> <td>"</td> <td>746이상</td> <td></td> </tr> <tr> <td>토 운 선</td> <td>30m³~300m³</td> <td>"</td> <td>90~187</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>300m³이상</td> <td>"</td> <td>187~746</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 토운선과 예선의 조합은 공사규모 및 현장여건 등을 감안하여 조정할 수 있다.</p>	피 예 인 선		예 인 선		비 고	종 류	출력(kW)	종류	출력(kW)	펌 프 준 설 선	448이하	예선	187~336		"	746~1,492	"	373~746		"	2,238~5,968	"	746~1,119		"	8,952이상	"	1,119이상		그 래 브 준 설 선	56~112	"	187~336		버 킷 준 설 선	597~746	"	746이상		토 운 선	30m³~300m³	"	90~187		"	300m³이상	"	187~746		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">피 예 인 선</th> <th colspan="2">예 인 선</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>종 류</th> <th>출력(kW)</th> <th>종류</th> <th>출력(kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌 프 준 설 선</td> <td>448이하</td> <td>예선</td> <td><u>119</u>~336</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>746~1,492</td> <td>"</td> <td>373~746</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td><u>1,641~5,968</u></td> <td>"</td> <td>746~<u>1,790</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td><u>8,952이상</u></td> <td>"</td> <td><u>1,790이상</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>그 래 브 준 설 선</td> <td><u>75~1,492</u></td> <td>"</td> <td>187~336</td> <td></td> </tr> <tr> <td>토 운 선</td> <td><u>60m³</u>~300m³</td> <td>"</td> <td><u>119</u>~187</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>300m³이상</td> <td>"</td> <td>187~<u>1,790</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 토운선과 예선의 조합은 공사규모 및 현장여건 등을 감안하여 조정할 수 있다.</p>	피 예 인 선		예 인 선		비 고	종 류	출력(kW)	종류	출력(kW)	펌 프 준 설 선	448이하	예선	<u>119</u> ~336		"	746~1,492	"	373~746		"	<u>1,641~5,968</u>	"	746~ <u>1,790</u>		"	<u>8,952이상</u>	"	<u>1,790이상</u>		그 래 브 준 설 선	<u>75~1,492</u>	"	187~336		토 운 선	<u>60m³</u> ~300m³	"	<u>119</u> ~187		"	300m³이상	"	187~ <u>1,790</u>															
피 예 인 선		예 인 선		비 고																																																																																																										
종 류	출력(kW)	종류	출력(kW)																																																																																																											
펌 프 준 설 선	448이하	예선	187~336																																																																																																											
"	746~1,492	"	373~746																																																																																																											
"	2,238~5,968	"	746~1,119																																																																																																											
"	8,952이상	"	1,119이상																																																																																																											
그 래 브 준 설 선	56~112	"	187~336																																																																																																											
버 킷 준 설 선	597~746	"	746이상																																																																																																											
토 운 선	30m³~300m³	"	90~187																																																																																																											
"	300m³이상	"	187~746																																																																																																											
피 예 인 선		예 인 선		비 고																																																																																																										
종 류	출력(kW)	종류	출력(kW)																																																																																																											
펌 프 준 설 선	448이하	예선	<u>119</u> ~336																																																																																																											
"	746~1,492	"	373~746																																																																																																											
"	<u>1,641~5,968</u>	"	746~ <u>1,790</u>																																																																																																											
"	<u>8,952이상</u>	"	<u>1,790이상</u>																																																																																																											
그 래 브 준 설 선	<u>75~1,492</u>	"	187~336																																																																																																											
토 운 선	<u>60m³</u> ~300m³	"	<u>119</u> ~187																																																																																																											
"	300m³이상	"	187~ <u>1,790</u>																																																																																																											
14-1 수중공사('10년 보완)	보완	9. 준설작업시 선단 조합은 다음 표와 같다. 가. 펌프준설선	9. 준설작업시 선단 조합은 다음 표와 같다. 가. 펌프식 준설선																																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">준설선</th> <th colspan="3">부속선단 및 부속기계 기구</th> </tr> <tr> <th>선종</th> <th>규격 kW</th> <th>예선 kW</th> <th>양묘선 kW</th> <th>연락선 kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="11">비항 펌프선</td> <td>224</td> <td>134</td> <td>37.3</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>448</td> <td>187</td> <td>37.3</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>746</td> <td>261</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>895</td> <td>261</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1,492</td> <td>336</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1,641</td> <td>336</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>2,462</td> <td>373</td> <td>149</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>2,984</td> <td>448이상</td> <td>149</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>3,282</td> <td>597</td> <td>149</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>4,476~8,952</td> <td>597~1,492</td> <td>298~597</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>14,920</td> <td>261 : 1척 3,357 : 1척</td> <td>895</td> <td>29.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다.</p>	준설선		부속선단 및 부속기계 기구			선종	규격 kW	예선 kW	양묘선 kW	연락선 kW	비항 펌프선	224	134	37.3	29.8	448	187	37.3	29.8	746	261	89.5	29.8	895	261	89.5	29.8	1,492	336	89.5	29.8	1,641	336	89.5	29.8	2,462	373	149	29.8	2,984	448이상	149	29.8	3,282	597	149	29.8	4,476~8,952	597~1,492	298~597	29.8	14,920	261 : 1척 3,357 : 1척	895	29.8	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">준설선</th> <th colspan="3">부속선단 및 부속기계 기구</th> </tr> <tr> <th>선종</th> <th>규격 (kW)</th> <th>예선 (kW)</th> <th>양묘선 (kW)</th> <th>연락선 (kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="11">비항 펌프선</td> <td>224</td> <td>119~134</td> <td>7.5~37.3</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>448</td> <td>187</td> <td>37.3~74.6</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>746</td> <td>261</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>895</td> <td>261</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1,492</td> <td>336</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1,641</td> <td>336</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>2,462</td> <td>373</td> <td>149.2</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>2,984</td> <td>373~597</td> <td>149.2</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>3,282</td> <td>597</td> <td>149.2</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>4,476~8,952</td> <td>597~1,492</td> <td rowspan="2"><u>186.5 이상</u></td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>14,920</td> <td>746 : 1척 1,790 : 1척</td> <td>29.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다.</p>	준설선		부속선단 및 부속기계 기구			선종	규격 (kW)	예선 (kW)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)	비항 펌프선	224	119~134	7.5~37.3	29.8	448	187	37.3~74.6	29.8	746	261	89.5	29.8	895	261	89.5	29.8	1,492	336	89.5	29.8	1,641	336	89.5	29.8	2,462	373	149.2	29.8	2,984	373~597	149.2	29.8	3,282	597	149.2	29.8	4,476~8,952	597~1,492	<u>186.5 이상</u>	29.8	14,920
준설선		부속선단 및 부속기계 기구																																																																																																												
선종	규격 kW	예선 kW	양묘선 kW	연락선 kW																																																																																																										
비항 펌프선	224	134	37.3	29.8																																																																																																										
	448	187	37.3	29.8																																																																																																										
	746	261	89.5	29.8																																																																																																										
	895	261	89.5	29.8																																																																																																										
	1,492	336	89.5	29.8																																																																																																										
	1,641	336	89.5	29.8																																																																																																										
	2,462	373	149	29.8																																																																																																										
	2,984	448이상	149	29.8																																																																																																										
	3,282	597	149	29.8																																																																																																										
	4,476~8,952	597~1,492	298~597	29.8																																																																																																										
	14,920	261 : 1척 3,357 : 1척	895	29.8																																																																																																										
준설선		부속선단 및 부속기계 기구																																																																																																												
선종	규격 (kW)	예선 (kW)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)																																																																																																										
비항 펌프선	224	119~134	7.5~37.3	29.8																																																																																																										
	448	187	37.3~74.6	29.8																																																																																																										
	746	261	89.5	29.8																																																																																																										
	895	261	89.5	29.8																																																																																																										
	1,492	336	89.5	29.8																																																																																																										
	1,641	336	89.5	29.8																																																																																																										
	2,462	373	149.2	29.8																																																																																																										
	2,984	373~597	149.2	29.8																																																																																																										
	3,282	597	149.2	29.8																																																																																																										
	4,476~8,952	597~1,492	<u>186.5 이상</u>	29.8																																																																																																										
	14,920	746 : 1척 1,790 : 1척		29.8																																																																																																										

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																															
14-1 수중공사 (‘10년 보완)	보완	<p>나. 그라브 준설선</p> <table border="1" data-bbox="389 164 1160 662"> <thead> <tr> <th colspan="2">준설선</th> <th colspan="4">부속선</th> </tr> <tr> <th>선종</th> <th>규격 (m³)</th> <th>예산 (kW)</th> <th>토운선 (m³)</th> <th>양묘선 (kW)</th> <th>연락선 (kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">그라브 준설선</td> <td>0.65m³</td> <td rowspan="3">척수와 용량은 작업조건에 따라서 조정</td> <td rowspan="3">30</td> <td>7.46</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1.00m³</td> <td>7.46</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1.50m³</td> <td>7.46</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>3.00m³</td> <td>59.7</td> <td>60, 100</td> <td>7.46</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>7.50m³</td> <td>89.5</td> <td>200</td> <td>22.4</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>12.50~ 16.00m³</td> <td>134</td> <td>300</td> <td rowspan="2">37.3</td> <td rowspan="2">29.8</td> </tr> <tr> <td></td> <td>187</td> <td>500</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다. ② 양묘선은 해당준설선의 앵커증량에 따라 필요시에 적용한다.</p>	준설선		부속선				선종	규격 (m³)	예산 (kW)	토운선 (m³)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)	그라브 준설선	0.65m³	척수와 용량은 작업조건에 따라서 조정	30	7.46	29.8	1.00m³	7.46	29.8	1.50m³	7.46	29.8	3.00m³	59.7	60, 100	7.46	29.8	7.50m³	89.5	200	22.4	29.8	12.50~ 16.00m³	134	300	37.3	29.8		187	500	<p>나. 그라브 준설선</p> <table border="1" data-bbox="1182 164 1957 754"> <thead> <tr> <th colspan="2">준설선</th> <th colspan="4">부속선</th> </tr> <tr> <th>선종</th> <th>규격 (m³)</th> <th>예산 (kW)</th> <th>토운선 (m³)</th> <th>양묘선 (kW)</th> <th>연락선 (kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="9">그라브 준설선</td> <td>0.65m³</td> <td rowspan="3">척수와 용량은 작업조건에 따라서 조정</td> <td rowspan="3">60</td> <td><b>7.5</b></td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1.00m³</td> <td><b>7.5</b></td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1.50m³</td> <td><b>7.5</b></td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>3.00m³</td> <td><b>119</b></td> <td><b>60</b></td> <td><b>7.5</b></td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td><b>5.00m³</b></td> <td><b>119</b></td> <td><b>60</b></td> <td><b>7.5</b></td> <td><b>29.8</b></td> </tr> <tr> <td><b>6.00m³</b></td> <td><b>119</b></td> <td><b>60, 100</b></td> <td><b>22.4</b></td> <td><b>29.8</b></td> </tr> <tr> <td>7.50m³</td> <td><b>119</b></td> <td>60, 100</td> <td>22.4</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td rowspan="3"><b>12.50~ 25.00m³</b></td> <td>134</td> <td>200</td> <td rowspan="3">37.3</td> <td rowspan="3">29.8</td> </tr> <tr> <td>187</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>336</td> <td><b>500이상</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다. ② 양묘선은 해당준설선의 앵커증량에 따라 필요시에 적용한다.</p>	준설선		부속선				선종	규격 (m³)	예산 (kW)	토운선 (m³)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)	그라브 준설선	0.65m³	척수와 용량은 작업조건에 따라서 조정	60	<b>7.5</b>	29.8	1.00m³	<b>7.5</b>	29.8	1.50m³	<b>7.5</b>	29.8	3.00m³	<b>119</b>	<b>60</b>	<b>7.5</b>	29.8	<b>5.00m³</b>	<b>119</b>	<b>60</b>	<b>7.5</b>	<b>29.8</b>	<b>6.00m³</b>	<b>119</b>	<b>60, 100</b>	<b>22.4</b>	<b>29.8</b>	7.50m³	<b>119</b>	60, 100	22.4	29.8	<b>12.50~ 25.00m³</b>	134	200	37.3	29.8	187	300	336	<b>500이상</b>	
준설선		부속선																																																																																																	
선종	규격 (m³)	예산 (kW)	토운선 (m³)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)																																																																																														
그라브 준설선	0.65m³	척수와 용량은 작업조건에 따라서 조정	30	7.46	29.8																																																																																														
	1.00m³			7.46	29.8																																																																																														
	1.50m³			7.46	29.8																																																																																														
	3.00m³	59.7	60, 100	7.46	29.8																																																																																														
	7.50m³	89.5	200	22.4	29.8																																																																																														
	12.50~ 16.00m³	134	300	37.3	29.8																																																																																														
	187	500																																																																																																	
준설선		부속선																																																																																																	
선종	규격 (m³)	예산 (kW)	토운선 (m³)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)																																																																																														
그라브 준설선	0.65m³	척수와 용량은 작업조건에 따라서 조정	60	<b>7.5</b>	29.8																																																																																														
	1.00m³			<b>7.5</b>	29.8																																																																																														
	1.50m³			<b>7.5</b>	29.8																																																																																														
	3.00m³	<b>119</b>	<b>60</b>	<b>7.5</b>	29.8																																																																																														
	<b>5.00m³</b>	<b>119</b>	<b>60</b>	<b>7.5</b>	<b>29.8</b>																																																																																														
	<b>6.00m³</b>	<b>119</b>	<b>60, 100</b>	<b>22.4</b>	<b>29.8</b>																																																																																														
	7.50m³	<b>119</b>	60, 100	22.4	29.8																																																																																														
	<b>12.50~ 25.00m³</b>	134	200	37.3	29.8																																																																																														
		187	300																																																																																																
336		<b>500이상</b>																																																																																																	
14-1 수중공사 (‘10년 보완)	삭제	<p>다. 디퍼 및 굴삭기 준설선</p> <table border="1" data-bbox="389 1056 1160 1289"> <thead> <tr> <th rowspan="2">디퍼선 규격</th> <th colspan="2">부속선</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>예산</th> <th>토운선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">2.3m³(261kW)</td> <td>187kW</td> <td rowspan="2">120m³</td> <td rowspan="2">표준작업수심 10.0m 내외, 최대 16.0m</td> </tr> <tr> <td>134kW</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4.0m³(746kW)</td> <td>224kW</td> <td rowspan="2">200m³</td> <td rowspan="2">-</td> </tr> <tr> <td>149kW</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 굴삭기준설선의 표준작업수심은 5~10m이다.</p>	디퍼선 규격	부속선		비고	예산	토운선	2.3m³(261kW)	187kW	120m³	표준작업수심 10.0m 내외, 최대 16.0m	134kW	4.0m³(746kW)	224kW	200m³	-	149kW	<b>“삭제”</b>																																																																																
디퍼선 규격	부속선			비고																																																																																															
	예산	토운선																																																																																																	
2.3m³(261kW)	187kW	120m³	표준작업수심 10.0m 내외, 최대 16.0m																																																																																																
	134kW																																																																																																		
4.0m³(746kW)	224kW	200m³	-																																																																																																
	149kW																																																																																																		

항목	구분	현행				개정				비고																																																	
14-1 수중공사 (‘10년 보완)	보완	10. 준설선의 취업시간과 운전시간은 다음 표를 기준으로 한다.				10. 준설선의 취업시간과 운전시간은 다음 표를 기준으로 한다.																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>취업시간</th> <th>운전시간</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌 프 준 설 선</td> <td>24hr</td> <td>15hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>그 래 브 준 설 선</td> <td>12hr</td> <td>10hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>버 킷 준 설 선</td> <td>14hr</td> <td>12hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>양 묘 선</td> <td>모선과 동일</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> <tr> <td>토 운 선</td> <td>"</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>예 선</td> <td>"</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 류	취업시간	운전시간	비 고	펌 프 준 설 선	24hr	15hr			그 래 브 준 설 선	12hr	10hr		버 킷 준 설 선	14hr	12hr		양 묘 선	모선과 동일	실운전시간		토 운 선	"	-		예 선	"	실운전시간					<table border="1"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>취업시간</th> <th>운전시간</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌 프 준 설 선</td> <td>24hr</td> <td>15hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>그 래 브 준 설 선</td> <td>12hr</td> <td>10hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>양 묘 선</td> <td>모선과 동일</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> <tr> <td>토 운 선</td> <td>"</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>예 선</td> <td>"</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 류	취업시간	운전시간	비 고	펌 프 준 설 선	24hr	15hr		그 래 브 준 설 선	12hr	10hr		양 묘 선	모선과 동일	실운전시간		토 운 선	"	-		예 선	"	실운전시간	
종 류	취업시간	운전시간	비 고																																																								
펌 프 준 설 선	24hr	15hr																																																									
그 래 브 준 설 선	12hr	10hr																																																									
버 킷 준 설 선	14hr	12hr																																																									
양 묘 선	모선과 동일	실운전시간																																																									
토 운 선	"	-																																																									
예 선	"	실운전시간																																																									
종 류	취업시간	운전시간	비 고																																																								
펌 프 준 설 선	24hr	15hr																																																									
그 래 브 준 설 선	12hr	10hr																																																									
양 묘 선	모선과 동일	실운전시간																																																									
토 운 선	"	-																																																									
예 선	"	실운전시간																																																									

항목	구분	현행	개정 “삭제”	비고																																																													
14-4-1 펌프준설선의 파이프 가설 및 설치	삭제	14-4 준설공사 14-4-1 펌프준설선의 파이프 가설 및 설치 1. 해저관 부설 및 철거 가. 조립 및 해체 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>																																																															
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">명칭</th> <th style="width: 25%;">단위</th> <th style="width: 25%;">조립</th> <th style="width: 25%;">해체</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>6.0</td> <td>4.0</td> </tr> </tbody> </table>			명칭	단위	조립	해체	특별인부	인	6.0	4.0	나. 포설 및 철거 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">명칭</th> <th style="width: 25%;">단위</th> <th style="width: 25%;">조립</th> <th style="width: 25%;">해체</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>잠수부</td> <td>조</td> <td>1</td> <td>0.66</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>3.0</td> <td>3.96</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	조립	해체	잠수부	조	1	0.66	특별인부	인	3.0	3.96	[주] 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다.	2. 해상관 부설 및 철거 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>5.84</td> <td>7.0</td> <td>3.55</td> <td>4.15</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	5.84	7.0	3.55	4.15	[주] ① 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다. ② 본품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.	3. 육상관 부설 및 철거 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.0</td> <td>6.66</td> <td>2.78</td> <td>4.66</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	4.0	6.66	2.78	4.66	[주] 본 품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.
		명칭			단위	조립	해체																																																										
		특별인부			인	6.0	4.0																																																										
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">명칭</th> <th style="width: 25%;">단위</th> <th style="width: 25%;">조립</th> <th style="width: 25%;">해체</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>잠수부</td> <td>조</td> <td>1</td> <td>0.66</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>3.0</td> <td>3.96</td> </tr> </tbody> </table>			명칭	단위	조립	해체	잠수부	조	1	0.66	특별인부	인	3.0	3.96	[주] 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다.	2. 해상관 부설 및 철거 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>5.84</td> <td>7.0</td> <td>3.55</td> <td>4.15</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	5.84	7.0	3.55	4.15	[주] ① 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다. ② 본품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.	3. 육상관 부설 및 철거 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.0</td> <td>6.66</td> <td>2.78</td> <td>4.66</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	4.0	6.66	2.78	4.66	[주] 본 품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.										
		명칭			단위	조립	해체																																																										
		잠수부			조	1	0.66																																																										
		특별인부			인	3.0	3.96																																																										
		2. 해상관 부설 및 철거 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>5.84</td> <td>7.0</td> <td>3.55</td> <td>4.15</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	5.84	7.0	3.55	4.15	[주] ① 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다. ② 본품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.	3. 육상관 부설 및 철거 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.0</td> <td>6.66</td> <td>2.78</td> <td>4.66</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	4.0	6.66	2.78	4.66	[주] 본 품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.																								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>5.84</td> <td>7.0</td> <td>3.55</td> <td>4.15</td> </tr> </tbody> </table>			명칭			단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	5.84	7.0	3.55	4.15	[주] ① 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다. ② 본품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.	3. 육상관 부설 및 철거 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.0</td> <td>6.66</td> <td>2.78</td> <td>4.66</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	4.0	6.66	2.78	4.66	[주] 본 품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.																					
명칭	단위	부설		철거																																																													
		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상																																																												
특별인부	인	5.84	7.0	3.55	4.15																																																												
3. 육상관 부설 및 철거 <div style="text-align: right;">10개(60m)당</div>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.0</td> <td>6.66</td> <td>2.78</td> <td>4.66</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	4.0	6.66	2.78	4.66	[주] 본 품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 25%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 10%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">부설</th> <th colspan="2" style="width: 30%;">철거</th> </tr> <tr> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> <th style="width: 15%;">φ610mm미만</th> <th style="width: 15%;">φ610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.0</td> <td>6.66</td> <td>2.78</td> <td>4.66</td> </tr> </tbody> </table>	명칭			단위	부설		철거		φ610mm미만	φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상	특별인부	인	4.0	6.66	2.78	4.66	[주] 본 품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.																																														
명칭		단위	부설		철거																																																												
	φ610mm미만		φ610mm이상	φ610mm미만	φ610mm이상																																																												
특별인부	인	4.0	6.66	2.78	4.66																																																												

항목	구분	현행	개정	비고																																																						
14-4-1 펌프준설선용 배송관 부설 (‘11년 신설)	신설		<p>14-4 준설공사</p> <p><b>14-4-1 펌프준설선용 배송관 부설(‘11년 신설)</b></p> <p><b>1. 배송관 접합</b></p> <p style="text-align: right;">(접합개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 272 1955 783"> <thead> <tr> <th>관경(mm) \ 구분</th> <th>배관공(수도) (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>크레인 (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>400</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>510</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>560</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>610</td><td>0.08</td><td>0.04</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>630</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>660</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>685</td><td>0.10</td><td>0.05</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>710</td><td>0.10</td><td>0.05</td><td>0.42</td></tr> <tr><td>760</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>840</td><td>0.12</td><td>0.06</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>860</td><td>0.12</td><td>0.06</td><td>0.48</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 준설선용 배송관의 플랜지 접합관으로 KSD 3503(일반 구조용 압연강재)을 기준으로 한다.</p> <p>② 본 품은 6m 직관(KSV 3983)을 기준한 것이며, 고무슬리브(KSM 6708) 접합의 경우 크레인시간을 20% 감하여 적용한다.</p> <p>③ 본 품은 소운반을 포함한 것이다.</p> <p>④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 1034 1955 1174"> <thead> <tr> <th>관 경(mm)</th> <th>장 비 규 격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400~710 까지</td> <td>10톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>760 이상</td> <td>15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한케도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p> <p>⑥ 배송관 철거는 본품(인력+장비)을 30%까지 감하여 적용하며, 체결부 절단이 필요한 경우 절단비용은 별도 계상한다.</p>	관경(mm) \ 구분	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	400	0.04	0.03	0.27	510	0.06	0.04	0.33	560	0.07	0.04	0.36	610	0.08	0.04	0.38	630	0.09	0.05	0.39	660	0.09	0.05	0.40	685	0.10	0.05	0.41	710	0.10	0.05	0.42	760	0.11	0.05	0.43	840	0.12	0.06	0.47	860	0.12	0.06	0.48	관 경(mm)	장 비 규 격	400~710 까지	10톤급 트럭탑재형 크레인	760 이상	15톤급 트럭탑재형 크레인	
관경(mm) \ 구분	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)																																																							
400	0.04	0.03	0.27																																																							
510	0.06	0.04	0.33																																																							
560	0.07	0.04	0.36																																																							
610	0.08	0.04	0.38																																																							
630	0.09	0.05	0.39																																																							
660	0.09	0.05	0.40																																																							
685	0.10	0.05	0.41																																																							
710	0.10	0.05	0.42																																																							
760	0.11	0.05	0.43																																																							
840	0.12	0.06	0.47																																																							
860	0.12	0.06	0.48																																																							
관 경(mm)	장 비 규 격																																																									
400~710 까지	10톤급 트럭탑재형 크레인																																																									
760 이상	15톤급 트럭탑재형 크레인																																																									

항목	구분	현행	개정	비고																																																												
14-4-1 펌프준설선용 배송관 부설 (‘11년 신설)	신설		<p>2. 배송관 띄우개(부함) 접합 (본당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 193 1955 600"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th rowspan="2">특별인부 (인)</th> <th rowspan="2">보통인부 (인)</th> <th rowspan="2">크레인 (hr)</th> <th rowspan="2">배송관 적용규격 (mm)</th> </tr> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>길이(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>900</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.01</td><td>0.06</td><td>400</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td>0.06</td><td>510</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td>0.06</td><td>560</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td>0.06</td><td>610~630</td></tr> <tr><td>1,300</td><td>5.0</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td>0.06</td><td>660</td></tr> <tr><td>1,400</td><td>5.0</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td>0.07</td><td>685~710</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>5.0</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td>0.07</td><td>760</td></tr> <tr><td>1,600</td><td>5.0</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td>0.07</td><td>840~860</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 해상 배송관에 사용하는 띄우개(부함)로, KSD 3503(일반 구조용 압연강재)을 기준으로 한다.          ② 본 품은 소운반을 포함한 것이다.          ③ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 751 1955 895"> <thead> <tr> <th>관 경(mm)</th> <th>장 비 규 격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>900~1,400 까지 1,500 이상</td> <td>10톤급 트럭탑재형 크레인 15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한케도, 타이어)을 적용할 수 있다.          ⑤ 배송관 띄우개 철거는 본품(인력+장비)을 30%까지 감하여 적용하며, 체결부 절단이 필요한 경우 절단비용은 별도 계상한다.</p>	구분		특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	배송관 적용규격 (mm)	관경(mm)	길이(m)	900	4.5	0.03	0.01	0.06	400	1,000	4.5	0.03	0.02	0.06	510	1,100	4.5	0.03	0.02	0.06	560	1,200	4.5	0.03	0.02	0.06	610~630	1,300	5.0	0.03	0.02	0.06	660	1,400	5.0	0.04	0.02	0.07	685~710	1,500	5.0	0.04	0.02	0.07	760	1,600	5.0	0.04	0.02	0.07	840~860	관 경(mm)	장 비 규 격	900~1,400 까지 1,500 이상	10톤급 트럭탑재형 크레인 15톤급 트럭탑재형 크레인	
구분		특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	배송관 적용규격 (mm)																																																											
관경(mm)	길이(m)																																																															
900	4.5	0.03	0.01	0.06	400																																																											
1,000	4.5	0.03	0.02	0.06	510																																																											
1,100	4.5	0.03	0.02	0.06	560																																																											
1,200	4.5	0.03	0.02	0.06	610~630																																																											
1,300	5.0	0.03	0.02	0.06	660																																																											
1,400	5.0	0.04	0.02	0.07	685~710																																																											
1,500	5.0	0.04	0.02	0.07	760																																																											
1,600	5.0	0.04	0.02	0.07	840~860																																																											
관 경(mm)	장 비 규 격																																																															
900~1,400 까지 1,500 이상	10톤급 트럭탑재형 크레인 15톤급 트럭탑재형 크레인																																																															

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																			
14-4-1 펌프준설선용 배송관 부설 (’11년 신설)	신설		<p>3. 배송관 진수 (set당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 193 1957 703"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배송관 관경(mm)</th> <th>고무슬리브</th> <th colspan="2">배송관 띄우개</th> <th>보통인부</th> <th>크레인</th> </tr> <tr> <th>길이(m)</th> <th>관경(mm)</th> <th>길이(m)</th> <th>(인)</th> <th>(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>400</td><td>1.0</td><td>900</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>510</td><td>1.2</td><td>1,000</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.13</td></tr> <tr><td>560</td><td>1.3</td><td>1,100</td><td>4.5</td><td>0.04</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>610</td><td>1.3</td><td>1,200</td><td>4.5</td><td>0.04</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>630</td><td>1.4</td><td>1,200</td><td>4.5</td><td>0.05</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>660</td><td>1.5</td><td>1,300</td><td>5.0</td><td>0.05</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>685</td><td>1.5</td><td>1,400</td><td>5.0</td><td>0.05</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>710</td><td>1.6</td><td>1,400</td><td>5.0</td><td>0.05</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>760</td><td>1.7</td><td>1,500</td><td>5.0</td><td>0.05</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>840</td><td>1.9</td><td>1,600</td><td>5.0</td><td>0.06</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>860</td><td>1.9</td><td>1,600</td><td>5.0</td><td>0.07</td><td>0.27</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 배송관을 육상에서 해상으로 진수시키는 작업으로, 배송관 예인 및 침설작업은 포함하지 않는다.  ② 해상관은 “배송관 1본 + 고무슬리브 1본 + 배송관 띄우개 1본”을 1set로 한다.  ③ 침설관은 “배송관 2본 + 고무슬리브 1본”을 1set로 한다.  ④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 922 1957 1061"> <thead> <tr> <th>관 경(mm)</th> <th>장 비 규 격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400~710 까지</td> <td>10톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>760 이상</td> <td>15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 현장조건상 본 품의 장비를 적용하기 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>	배송관 관경(mm)	고무슬리브	배송관 띄우개		보통인부	크레인	길이(m)	관경(mm)	길이(m)	(인)	(hr)	400	1.0	900	4.5	0.03	0.10	510	1.2	1,000	4.5	0.03	0.13	560	1.3	1,100	4.5	0.04	0.16	610	1.3	1,200	4.5	0.04	0.18	630	1.4	1,200	4.5	0.05	0.18	660	1.5	1,300	5.0	0.05	0.20	685	1.5	1,400	5.0	0.05	0.20	710	1.6	1,400	5.0	0.05	0.21	760	1.7	1,500	5.0	0.05	0.21	840	1.9	1,600	5.0	0.06	0.25	860	1.9	1,600	5.0	0.07	0.27	관 경(mm)	장 비 규 격	400~710 까지	10톤급 트럭탑재형 크레인	760 이상	15톤급 트럭탑재형 크레인	
배송관 관경(mm)	고무슬리브	배송관 띄우개			보통인부	크레인																																																																																	
	길이(m)	관경(mm)	길이(m)	(인)	(hr)																																																																																		
400	1.0	900	4.5	0.03	0.10																																																																																		
510	1.2	1,000	4.5	0.03	0.13																																																																																		
560	1.3	1,100	4.5	0.04	0.16																																																																																		
610	1.3	1,200	4.5	0.04	0.18																																																																																		
630	1.4	1,200	4.5	0.05	0.18																																																																																		
660	1.5	1,300	5.0	0.05	0.20																																																																																		
685	1.5	1,400	5.0	0.05	0.20																																																																																		
710	1.6	1,400	5.0	0.05	0.21																																																																																		
760	1.7	1,500	5.0	0.05	0.21																																																																																		
840	1.9	1,600	5.0	0.06	0.25																																																																																		
860	1.9	1,600	5.0	0.07	0.27																																																																																		
관 경(mm)	장 비 규 격																																																																																						
400~710 까지	10톤급 트럭탑재형 크레인																																																																																						
760 이상	15톤급 트럭탑재형 크레인																																																																																						

- 16장 궤도공사 -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원





항 목	구 분	현 행											개 정	비 고		
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	16-1-1 궤도부설(’09년 보완)											“개 정”			
		구 분			단	궤	특	보	목	형	재	측			측	비
		공종별	레일 중류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	위	도 공 (인)	별 인 부 (인)	통 인 부 (인)	도 도 (인)	특 목 공 (인)	료	량 중 급 기 술 자 (인)			량 초 급 기 능 사 (인)	고
		궤도부설	30~37	9~12	km	90	-	149	24							
		(목침목구간)	30~37	20	km	90	-	162	43							
			50	12	km	95	-	187	49							
			50	20	km	95	-	199	62							
		궤도부설	50	20~50	km	63.0	-	81	58	-	-					재료상차 기계화
		(목침목구간, 신설설)	60	20~50	km	71.0	-	96	72	-	-					(’92신설)
		궤도이설	50~60	20~50	km	189.58	-	475	-			3.5			3.5	기계화시공
		(WT/PCT 구간)														
		궤도철거	30~37	9~12	km	63	-	150	25							
		(목침목구간)	30~37	20	km	63	-	163	44							
			50	12	km	69	-	188	50							
			50	20	km	69	-	200	63							
		궤도부설	30~37	9~12	km	95	-	45	104							
		(P.C.T 구간)	30~37	20	km	95	-	58	123							
			50	12	km	100	-	83	129							
			50	20	km	100	-	95	142							
		궤도부설	50	20~50	km	58	-	80	80							재료상차 기계화
(PCT 구간, 신설설)	60	20~50	km	66	-	94	94					(’92신설)				
궤도부설	30~37	9~12	km	126	-	92	123									
(P·C·T구간)	30~37	20	km	126	-	111	154									
	50	12	km	130	-	148	162									
	50	20	km	130	-	167	192									

항 목	구분	현 행											개 정 “개 정”	비 고
		구분			단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 부 공 (인 )	재 료	측 량 중 급 기 술 자 (인 )		
공종별	레일 중류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)												
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	궤도철거 (P·C·T구간)	30~37	9~12	km	-	74	105						
			30~37	20	km	68	-	87	124					
		궤도부설 (터널내)	50	12	km	68	-	112	130					
			50	20	km	75	-	124	143					
		궤도철거 (터널내)	30~37	9~12	km	75	-	194	32					50m이상
			30~37	20	km	118	-	211	56					50m이상
			50	12	km	118	-	243	64					50m이상
		궤도철거 (터널내)	50	20	km	125	-	259	81					50m이상
			30~37	9~12	km	125	-	195	33					50m이상
			30~37	20	km	82	-	212	57					50m이상
		궤도부설 (교량상)	50	12	km	82	-	244	65	39				50m이상
			50	20	km	90	-	260	82	39				50m이상
			30~37	9~12	km	90	-	194	32	39				50m이상
		궤도철거 (교량상)	30~37	20	km	118	-	211	56	39				50m이상
			50	12	km	118	-	243	64	39				50m이상
			50	20	km	125	-	259	81					50m이상
		궤도갱신	30~37	9~12	km	125	-	195	33					50m이상
			30~37	20	km	82	-	212	57					50m이상
			50	12	km	82	-	244	65					50m이상
		궤도갱신 (목침목구간)	50	20	km	90	-	260	82					50m이상
			50	20	km	90	-	352	206					50m이상터널 내 목침목을 P·C·T로하 고 레일을 교 환할 경우 신·구도정리 및 다지기별도계상
		궤도갱신 (PCT 구간)	50	25	km	174	-							"
			60	25	km	161	-	381	120					"
		궤도갱신주행 레일설치및철거 (양 측)	50	25	km	170	-	405	127					"
			60	25	km	177	-	215	231					"
		궤도정정 (WT/PCT 구간)	30	10	km	186	-	231	296					"
50~60	20~50		km	123	-	24	35					"		
										3.5	3.5	기계화시공		

항 목	구분	현 행										개 정 “개 정”	비 고	
		구분			단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료			비 고
		공종별	레일 중류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)										
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	장대레일부설	50	100	km	개	173	-	175	101				
		신축이음매설치	50	-	소	3.3	-	6.6	2.0	1.0				
		신축이음매설치	50	-	개	1.3	-	4.7	1.2	-		목침목구간		
		궤도부설 (협궤)	22	9~12	소	61	-	104	16			15kg 레일도		
		궤도이설 (협궤)	22	9~12	km	83	-	156	29			이에준함		
		궤도철거 (협궤)	22	9~12	km	40	-	104	16					
		레일교환	37~37	20	km	106	-	119	43	6		침목일부만		
					km							이동의 경우		
		(목침목구간)	30~37										"	
			37~50	20		128		153	88	6				
			50~50		km									
			30~50	20		126		142	74	6			"	
		레일교환	50~60	25	km	152	-	194	153	6			"	
		(목침목구간)	60~60		km							침목위치이동		
		레일교환	50~50	20		115		134	88	6		않는 경우		
		(목침목구간)	60~60	20	km	138	-	172	153	6		침목위치이동		
		레일교환	50~50	20	km	125	-	146	103	6		않는 경우(야		
		(목침목구간)			km							간작업)		
												50m이상		
		레일교환 (교량상)	37~37	20		166		194	56	8				
			30~37		km								"	
			37~50	20		199		238	114	8				
			50~50		km							50m이상		
	30~50	20		196		225	96	8			"			
	50~60	25	km	212		263	158	8						
	60~60		km											
레일교환 (교량상)	50~50	20	km	127		134	114	8		침목위치 이동				
			km							않는 경우(50m				
										이상 교량)				
	60~60	25		136	-	154	158	8		50m이상 침목				
			km							위치 이동않는				
										경우				

항 목	구분	현 행										개 정 “개 정”	비 고	
		구분			단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료			비 고
		공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)										
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	레일 교환 (교 량 상)	50~50	20	km	143		152	135	8		침목위치 이동 않는 경우(50m 이상 교량 야간 작업)		
		레일 교환 (터 널 내)	30~37	20	km	139			154	56	8		50m이상, 침 목일부만 이동 의 경우 " " "	
			37~37		km	167			198	114	8			
			37~50	20	km	165			184	96	8			
			50~50	20	km	178	-	221	158	8				
		레일 교환 (터 널 내)	50~60	20	km	178	-	221	158	8			침목위치 이동 않는 경우(50m 이상 터널) 침목위치 이동 않는 경우(50m 이상)	
			60~60	20	km	151			174	114	8			
		레일 교환 (터 널 내)	60~60	20	km	159	-	194	158	8			침목위치 이동 않는 경우(50m 이상) 침목위치 이동 않는 경우(50m 이상 터널 야간 작업) 침목일부만 이 동하는 경우 "	
			50~50	20	km	166			192	135	8			
		레일 교환 (P·C·T구간)	30~37	20	km	100			111	143			침목일부만 이동하는 경우 침목위치 이동 않는 경우 " " "	
			37~37	20	km	123			144	88				
			37~50	20	km	147	-	185	153					
			50~50	20	km	147	-	185	153					
		레일 교환 (P·C·T구간)	50~60	20	km	109			124	88			침목일부만 이동하는 경우 침목위치 이동 않는 경우 " "	
			60~60	20	km	132	-	162	153					
		레일 교환	50~50	20	km	119			137	103			침목위치를 이동 한쪽레일교환 의 경우 한쪽레일교환 의 경우	
			50~50	20	km	129	-	139	43	6				
레일 교환 (목침목교환)	50~50	20	km	129	-	139	43	6			한쪽레일교환 의 경우 한쪽레일교환 의 경우			
	60~60	25	km	142	-	157	67	6						

항 목	구분	현 행										개 정 “개 정”	비 고	
		구분			단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료			비 고
		공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)										
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	레일 교환 (교 량 상)	50~50	20	km	78	-	75	56	8	한쪽레일교환 의 경우			
			60~60	25	km	87	-	82	68	8		한쪽레일교환 의 경우		
		레일 교환 (터 널 내)	50~50	20	km	168	-	180	56	8	한쪽레일교환 의 경우			
			60~60	25	km	178	-	188	68	8		한쪽레일교환 의 경우		
		레일 교환 (P·C·T구간)	50~50	20	km	125	-	134	43		한쪽레일교환 의 경우			
			60~60	25	km	139	-	152	67	-		한쪽레일교환 의 경우		
		레일 교환 (P·C·T구간)	50~50	20	km	130	-	140	51	8	한쪽레일교환 의 경우 야간작업			
												(협 궤)		
		레일 교환 (터 널 내)	22	9~10	km	133	-	156	30	4	(협 궤)			
			22	9~10	km	195	-	224	39	5		50m이상		
		레일바꿔놓기 (목침목구간)	30~37	9~20	km	158	-	179	4	6	침목위치를 이 동하는 경우			
			50	10~20	km	171	-	197	6	6		"		
		레일바꿔놓기 (P·C·T구간)	60	25	km	181	-	212	8	6	침목위치를 이 동하는 경우			
			30~37	9~20	km	151	-	169	4			"		
		레일바꿔놓기 (목침목구간)	50	10~20	km	163	-	187	6		침목위치를 이 동치 않을 경우			
			60	25	km	174	-	202	8			"		
		레일바꿔놓기 (P·C·T구간)	37	9~20	km	46	-	42	4	6	침목위치를 이 동치 않을 경우			
			50	10~20	km	48	-	42	6	6				
		레일바꿔놓기 (목침목구간)	60	25	km	49	-	43	8	6	침목위치를 이 동 치 않음			
			37	9~20	km	39	-	32	4					
		레일바꿔놓기 (P·C·T구간)	50	10~20	km	40	-	32	6		침목위치를 이 동 치 않음			
			60	25	km	42	-	33	8					
		궤도임시철거 및 복구 (목침목구간)	30~37	9~12	km	153	-	299	49					
30~37	20		km	153	-	325	87							
		50	12	km	164	-	375	99						

항 목	구분	현 행										개 정 “개 정”	비 고
		구분			단 위	계 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료		
공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)											
16-1-1 궤도부설 (*09년 보완)	보완			km	164	-	309	125				(협의)	
				km	105	-	209	34					
		궤도임시철거	22	9~12	km	163	-	119	209				
		및 복구	37	20	km	163	-	145	247				
		(P·C·T구간)	50	9~12	km	175	-	195	259				
			50	20	km	175	-	219	285				
		새들용밀파기			m <sup>3</sup>			0.30					파는깊이 0~1.0m
		새들용밀파기			m <sup>3</sup>			0.39					파는깊이 1.0~2.0m
		새들용밀파기			m <sup>3</sup>			0.49					파는깊이 2.0~3.0m
		새들용밀파기			m <sup>3</sup>			0.63					파는깊이 3.0~4.0m
		새들용밀파기			m <sup>3</sup>		-	0.82					파는깊이 4.0~5.0m
		총자갈치기 (복침복구간)			m <sup>3</sup>	0.30	-	0.41		0.005			
		총자갈치기 (P·C·T구간)			m <sup>3</sup>	0.30	-	0.46		0.006			
		총자갈치기 (터 널 내)			m <sup>3</sup>	0.38	-	0.51		0.007			
		터널중심하수준설			m	0.37	-	0.62		0.6			
		싱글포인트 신설	30~37		틀	11	-	9	2	0.6			
			50		틀	11	-	10	4	0.6			
			N·S		틀	19	-	17	7	0.3			
			22		틀	6	-	5	2	0.6			
		싱글포인트 이설	30~37		틀	14	-	12	2	0.6			
			50		틀	16	-	15	4	0.6			
			N·S		틀	27	-	25	7	0.3			
			22		틀	9	-	8	2				
싱글포인트 철거	30~37		틀	5	-	6	3						
	50		틀	6	-	8	3						
	N·S		틀	9	-	13	5						
	22		틀	3	-	4	2						

항 목	구분	현 행										개 정 “개 정”	비 고	
		구분			단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료			비 고
		공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)										
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	분기부교환	50~50 37~50 30~37	틀	17	-	17	7	0.6					
			37~N· S	틀	16	-	15	5	0.6					
		분기부교환	50~N· S	틀	24	-	23	10	0.6					
		분기부교환	50~N· S	틀	25	-	25	10	0.6					
		다이아몬드	S	틀	23	-	22	2	3					
		크로싱신설	37	틀	25	-	27	4	3					
		다이아몬드	50	틀	30	-	33	3	3					
		크로싱이설	37	틀	38	-	40	7	3					
		다이아몬드	50	틀	13	-	13	3	-					
		크로싱철거	37	틀	15	-	15	5	-					
		싱글브리프	50	틀	36	-	29	7	4					
		스위치신설	37	틀	38	-	34	14	4					
		싱글브리프	50	틀	54	-	44	10	4					
		스위치가설	37	틀	60	-	52	22	4					
		싱글브리프	50	틀	19	-	15	8	-					
		스위치철거	37	틀	21	-	18	15	-					
		더블슬리프	50	틀	48	-	39	9	5	-				
		스위치신설	37	틀	52	-	44	19	5	-				
		더블슬리프	50	틀	73	-	59	14	5	-				
		스위치가설	37	틀	80	-	67	29	5	-				
		더블슬리프	50	틀	25	-	20	10	-	-				
		스위치철거	37	틀	28	-	23	20	-	-				
		시서스크리싱	50	틀	52	-	43	18	3	-				
		신 설	37	틀	57	-	49	24	3	-				
		시서스크리싱	50	틀	79	-	65	28	3	-				
		이 설	37	틀	87	-	74	37	3	-			-	
		시서스크리싱	50	틀	28	-	23	19	-	-				
		철 거	37	틀	30	-	25	25	-	-				
		전철기표지붙이기	50	틀	0.3	-	1.3	-	0.9	-				

항 목	구분	현 행									개 정 “개 정”	비 고
		구분			단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)		
공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)										
16-1-1 궤도부설 (*09년 보완)	보완	전철기표지			틀	0.2	-	0.43	-	-	-	
		철 거			틀	0.8	-	1.9	-	0.9	-	
		전철기표지 이 설			틀	0.4	-	0.86	-	0.6	-	
		웨이티드포인트 붙 이 기	30~50	-	틀	0.4	-	0.86	-	0.6	-	
		웨이티 드포인트	30~50	-	틀	0.13	-	0.28	-	-	-	
		철 거 이 설	30~50	-	틀	0.53	-	1.14	-	0.6	-	
		레일 앵커	-	-	100개	1	-	1	-	-	-	
		철 거	-	-	100개	0.5	-	1	-	-	-	
		타이프 레이트	-	-	100개	2.5	-	1.3	-	-	-	
		철 거	-	-	100개	0.83	-	0.43	-	-	-	
		타이프 레이트	-	-	100개	3.25	-	1.69	-	-	-	터널내교량상
		철 거	-	-	100개	0.98	-	0.51	-	-	-	타공중과병행시
		붙이기	-	-	100개	-	-	1.3	-	-	-	타공중과병행시
		철 거	-	-	100개	-	-	0.43	-	-	-	(터널내, 교량상)
		붙이기	-	-	100개	-	-	1.69	-	-	-	
		철 거	-	-	100개	-	-	0.51	-	-	-	
		침 목	갱 환	-	개	0.08	-	0.17	0.03	-	-	목침목을 목침목으로
	-	-	개	0.25	-	0.26	0.13	-	-	P·C·T를 목침목으로		
	-	-	개	0.25	-	0.24	0.13	-	-	목침목을 P·C·T로		
	-	-	개	0.26	-	0.20	0.25	-	-	P·C·T를 P·C·T로		



항 목	구분	현 행										개 정 “개 정”	비 고
		구분			단 위	계 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료		
공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)											
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	침 목	-	-	개	0.24	-	0.20	-	-	-	목침목을 P.C.T로 (운반된것)	
		교량침목교환	-	-	10 개	2.5	-	2.5	-	3.8	-		
		침 목 증 설 ( 목 침 목 )	-	-	개	1.25	-	1.50	-	-	-	1개증설시다지 기 2회이상정정 2회이상	
			-	-	개	0.70	-	0.85	-	-	-	2개증설시다지 기 2회이상정 정 2회이상	
			-	-	개	0.52	-	0.63	-	-	-	3개증설시다지 기 2회이상정 정 2회이상	
		교상발판설치 (步 板)	-	-	10m	0.3	-	0.6	-	0.9	-		
		교상 부설	-	-	km	44	-	13	25	-	-		
		가드레일 철거	-	-	km	29	-	13	25	-	-		
		교량침목용 앵커설치	-	-	개	0.02	-	0.02	-	0.031	-		
		목침목탄성체결 장치설치	-	-	침목 1개당	0.07	-	0.046	-	0.031	-		
		철거	-	-	"	0.02	-	0.046	-	-	-		
		목침목탄성체결 장치설치	-	-	"	0.02	-	0.046	-	-	-	타공중과병행시 (철거시동일)	
		차막이신설 (레 일 식)	-	-	개소	1.9	-	5	-	-	-	1천식	
		차막이신설 (레 일 식)	-	-	"	4	-	6	-	-	-	2천식	
		차막이신설 (레 일 식)	-	-	"	1.3	-	1.3	-	-	-		

항 목	구분	현 행										개 정	비 고	
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	구분		단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료	비 고	“개 정”		
		공종별	레일 종류 (kg/m)											레일 한개 길이 (m)
		차막이신설 (독 식)	-	-	개 소	4	1	48	-	1	-			1선식
		차막이철거 (독 식)	-	-	"	1.3	-	23	-	-	-			1선식
<p>[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계 화품)은 별도 계상한다. 단, 궤도이설 및 정정(기계화시공)은 레일 절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품을 별도 계상하지 아니한다.</p> <p>② 본품은 열차운행으로 인한 작업능률 저하에 따른 할증(지장 및 대 피할증)은 포함되지 않았으므로 필요에 따라 별도 계상할 수 있다.(대피 할증은 적용기준의 운전빈도별 할증)</p> <p>③ 기계상차시 레일은 트럭크레인 25톤을 기준으로 하고, 침목은 지 계차 5톤을 기준으로 하며, 궤도이설 및 정정(기계화시공)에 투입 되는 장비는 굴삭기(0.7m<sup>3</sup>, 0.2m<sup>3</sup>), 양로기(11.94kW)를 기준으로 한 다. 또한 각 장비의 소요시간은 다음과 같다.</p>														
장비명	규격	단위	구분	소요시간 (hr)										
트럭 크레인	25톤	km	50kg	22.66										
			60kg	26.75										
지계차	5톤	km	P.C.T 구 간	89.03										
			목침목 구 간	89.61										
굴삭기	0.7m <sup>3</sup>	km	궤도이설	111.67										
			궤도정정	80.88										
굴삭기	0.2m <sup>3</sup>	km	궤도이설	111.67										
양로기	11.94kW	km	궤도이설	111.67										

항 목	구분	현 행				개 정	비 고	
16-1-2 자갈채집 및 소운반	보완	16-1-2 자갈채집 및 소운반				“개 정”		
		구 분 공종별	단위	보통인부 (인)	비 고			
		부순 자갈 현장 채집 (거리 50m)	m <sup>3</sup>	2.28	보통인부 채집 1.93 운반 0.35			채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우
		(거리 100m)	m <sup>3</sup>	2.41	보통인부 채집 1.93 운반 0.48			
		(거리 150m)	m <sup>3</sup>	2.55	보통인부 채집 1.93 운반 0.62			
		(거리 200m)	m <sup>3</sup>	2.69	보통인부 채집 1.93 운반 0.76			
		(거리 250m)	m <sup>3</sup>	2.83	보통인부 채집 1.93 운반 0.90			
		(거리 300m)	m <sup>3</sup>	2.97	보통인부 채집 1.93 운반 1.04			
		(거리 350m)	m <sup>3</sup>	3.12	보통인부 채집 1.93 운반 1.19			
		(거리 400m)	m <sup>3</sup>	3.26	보통인부 채집 1.93 운반 1.33			
		막 자갈 현장 채집 (거리 50m)	m <sup>3</sup>	0.53	보통인부 채집 1.93 운반 0.23			운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우
		(거리 100m)	m <sup>3</sup>	0.65	보통인부 채집 1.93 운반 0.35			
		(거리 200m)	m <sup>3</sup>	0.88	보통인부 채집 1.93 운반 0.58			

항 목	구분	현 행				개 정	비 고		
16-1-3 자갈치기	보완	16-1-3 자갈치기				“개 정”			
		구 분 공종별	단위	궤도공 (인)	보통인부 (인)			비 고	
		지게	D=0	m³	0.05			0.60	일반의 경우
			30m	m³	0.05			0.79	일반의 경우
			50m	m³	0.05			0.83	일반의 경우
			100m	m³	0.05			0.95	일반의 경우
		트롤리	300m	m³	0.14			1.05	일반의 경우
			400m	m³	0.15			1.11	터널 및 구내
			500m	m³	0.16			1.15	터널 및 구내
		지게	30m	m³				0.69	레일 갱환과 병행시
			50m	m³				0.73	
			100m	m³				0.85	
			150m	m³				0.96	
			200m	m³				1.08	
		트롤리	200m	m³	0.07			0.84	
			300m	m³	0.07			0.87	
			400m	m³	0.08			0.91	
			500m	m³	0.09			0.95	
		모터카	500m	m³	0.05			0.77	
			600m	m³	0.06			0.78	
			700~800m	m³	0.06			0.79	
	900~1,000m	m³	0.06	0.80					

항 목	구 분	현 행						개 정	비 고	
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	16-1-4 자갈살포 다지기						“삭 제”		
		구 분 공종별	단 위	궤 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고				
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 (목 침 목)	m³	0.20	0.25	궤도공	살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.18 인부 다지기 0.25			야간작업시는 50% 가산
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 200m 현장채집목침목구간	m³	0.26	0.63	궤도공	살 포 0.08 보통 살 포 0.38 다지기 0.18 인부 다지기 0.25			이설에도 적용
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 300m 현장채집목침목구간	m³	0.26	0.67	궤도공	살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.18 인부 다지기 0.25			이설에도 적용
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 400m 현장채집목침목구간	m³	0.27	0.71	궤도공	살 포 0.09 보통 살 포 0.46 다지기 0.18 인부 다지기 0.25			이설에도 적용
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 500m 현장채집목침목구간	m³	0.28	0.75	궤도공	살 포 0.01 보통 살 포 0.5 다지기 0.18 인부 다지기 0.25			이설에도 적용
		부순자갈살포다지기 모 터 카 500m 현장채집목침목구간	m³	0.25	0.58	궤도공	살 포 0.07 보통 살 포 0.33 다지기 0.18 인부 다지기 0.25			이설에도 적용
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m 현장채집목침목구간	m³	0.25	0.59	궤도공	살 포 0.07 보통 살 포 0.34 다지기 0.18 인부 다지기 0.25			이설에도 적용
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1,000m 현장채집목침목구간	m³	0.25	0.60	궤도공	살 포 0.07 보통 살 포 0.35 다지기 0.18 인부 다지기 0.25			이설에도 적용
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 (P. C. T)	m³	0.25	0.31	궤도공	살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.23 인부 다지기 0.31			이설에도 적용
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 (P. C. T)	m³	0.26	0.31	궤도공	살 포 0.03 보통 살 포 0 다지기 0.23 인부 다지기 0.31			야간살포
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 200m 현장채집P.C.T구간	m³	0.31	0.69	궤도공	살 포 0.08 보통 살 포 0.38 다지기 0.23 인부 다지기 0.31			이설에도 적용
부순자갈살포다지기 트 롤 리 300m 현장채집P.C.T구간	m³	0.31	0.73	궤도공	살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용				

항 목	구분	현 행					개 정 “삭 제”	비 고
		구 분 공종별	단 위	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고		
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	부순자갈살포다지기 트롤리 400m 현장채집P.C.T구간	m³	0.31	0.77	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.46 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m 현장채집P.C.T구간	m³	0.33	0.81	케도공 살 포 0.10 보통 살 포 0.50 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모터카 500m 현장채집P.C.T구간	m³	0.30	0.64	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.33 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m 현장채집P.C.T구간	m³	0.30	0.65	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.34 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1,000m 현장채집P.C.T구간	m³	0.30	0.66	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.35 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		막자갈살포다지기 도상전용화차적재분 (목 침 목)	m³	0.12	0.14	케도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.10 인부 다지기 0.14	이설에도 적용	
		막자갈살포다지기 트롤리 200m 현장채집목침목구간	m³	0.13	0.47	케도공 살 포 0.03 보통 살 포 0.33 다지기 0.10 인부 다지기 0.14	이설의 경우도 적용	
		막자갈살포다지기 도상전용화차적재분 (P. C. T)	m³	0.15	0.18	케도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.13 인부 다지기 0.18		
		막자갈살포다지기 트롤리 200m 현장채집P.C.T구간	m³	0.16	0.48	케도공 살 포 0.03 보통 살 포 0.30 다지기 0.13 인부 다지기 0.18	이설의 경우도 적용	
		부순자갈 친자갈 살포고르기 화차적재목침목 P. C. T	m³	0.09	0.20	케도공 살 포 0.04 보통 살 포 0.10 다지기 0.05 인부 다지기 0.10	이설의 경우도 적용	
		자갈살포고르기 P.C.T. 도상전용 목침목 화차적재분	m³	0.07	0.10	케도공 살 포 0.02 보통 살 포 다지기 0.05 인부 다지기 0.10	야간살포	
		자갈살포고르기 P.C.T. 도상전용 목침목 화차적재분	m³	0.08	0.10	케도공 살 포 0.03 보통 살 포 0 다지기 0.05 인부 다지기 0.10		

항 목	구 분	현 행					개 정 “삭 제”	비 고
		구 분 공종별	단 위	퀘 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고		
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	부순자갈 살포고르기 친자갈 현장채집 (목침목P.C.T공통)	m³	0.10	0.60	퀘도공 살 포 0.05 보통 살 포 0.50 다지기 0.05 인부 다지기 0.10	이 설 의 경 우 도 동 일	
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 목침목구간, 기설선	m³	0.14	0.14	퀘도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.12 인부 다지기 0.14	다 지 기 기 계 화	
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 P.T.C구간, 신설선	m³	0.17	0.18	퀘도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	”	
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 목침목구간, 기설선	m³	0.17	0.17	퀘도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	”	
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 P.T.C구간, 신설선	m³	0.21	0.21	퀘도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.19 인부 다지기 0.21	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 200m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.20	0.52	퀘도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.38 다지기 0.12 인부 다지기 0.14	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 300m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.20	0.56	퀘도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.12 인부 다지기 0.14	다 지 기 기 계 화	
		부순자갈살포다지기 트롤리 400m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.21	0.60	퀘도공 살 포 0.09 보통 살 포 0.46 다지기 0.12 인부 다지기 0.14	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.22	0.64	퀘도공 살 포 0.10 보통 살 포 0.50 다지기 0.12 인부 다지기 0.14	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.19	0.47	퀘도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.33 다지기 0.12 인부 다지기 0.14	”	
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.19	0.48	퀘도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.34 다지기 0.12 인부 다지기 0.14	”	
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1000m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.19	0.49	퀘도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.35 다지기 0.12 인부 다지기 0.14	”	

항 목	구 분	현 행					개 정 “삭 제”	비 고
		구 분 공종별	단 위	퀘 노 인 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고		
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	부순자갈살포다지기 트롤리 200m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.23	0.56	퀘도공 살 포 0.18 보통 살 포 0.38 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 300m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.23	0.60	퀘도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 400m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.23	0.64	퀘도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.46 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.25	0.68	퀘도공 살 포 0.10 보통 살 포 0.50 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	”	
		부순자갈살포다지기 모터카 500m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.22	0.51	퀘도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.33 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	다지기 기계화	
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.22	0.52	퀘도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.34 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	”	
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1000m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.22	0.53	퀘도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.35 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 200m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.23	0.55	퀘도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.38 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	기계다지기 이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트롤리 300m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.23	0.59	퀘도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 400m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.24	0.63	퀘도공 살 포 0.09 보통 살 포 0.46 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.25	0.67	퀘도공 살 포 0.10 보통 살 포 0.50 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	”	



항 목	구 분	현 행					개 정 “삭 제”	비 고
		구 분 공종별	단 위	케 노 브 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고		
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	부순자갈살포다지기 모터카 500m신설선 현장채집목침목구간	m³	0.22	0.50	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.33 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m신설선 현장채집목침목구간	m³	0.22	0.51	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.34 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	”	
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1000m신설선 현장채집목침목구간	m³	0.22	0.52	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.35 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 200m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.27	0.59	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.38 다지기 0.19 인부 다지기 0.21	기계다지기 이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트롤리 300m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.27	0.63	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.19 인부 다지기 0.21	”	
		부순자갈살포다지기 트롤리 400m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.27	0.67	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.46 다지기 0.19 인부 다지기 0.21	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.29	0.71	케도공 살 포 0.10 보통 살 포 0.50 다지기 0.19 인부 다지기 0.21	”	
		부순자갈살포다지기 모터카 500m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.26	0.54	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.33 다지기 0.19 인부 다지기 0.21	”	
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.26	0.55	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.34 다지기 0.19 인부 다지기 0.21	”	
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1000m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.26	0.56	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.35 다지기 0.19 인부 다지기 0.21	”	
		침목 다지기	목침목 P·C·T 터널내	개 개 개	0.05 0.06 0.07	0.05 0.06 0.05		총다지기 2회시행

항 목	구분	현 행	개 정	비 고
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	<p>[주] ① 본 품은 열차운행으로 인한 작업능력저하에 따른 활증(지장 및 대피 활증)이 포함되지 않았으므로 필요에 따라 별도 계상할 수 있다.</p> <p>② 궤도공사중 간접재료비(소모품 포함)가 소요되는 공종은 직접 노무비의 1% 이내에서 가산할 수 있다.</p> <p>③ 야간작업의 경우 조명설치비는 별도 계상할 수 있다.</p>	“삭 제”	

항 목	구분	현 행							개 정	비 고	
16-2-1 궤도부설	삭제	16-2-1 궤도부설 (100m당)							“삭 제”		
		구분	공 종	내 용	궤도공	보통 인부	측지 기사1 급	측지 기사2 급			측부
		고 가 부	목침목 께자갈 도상	직 선 곡 선	25 30	23 26	1 1				1 2
			P.C침목 자갈도상	직 선 곡 선	35 39	37 38	1				1 2
			P.C 침목 콘크리트 도상	정거장	36	38	1				2
		지 하 부	목침목 자갈도상	직 선 곡 선	34 41	31 35	1 1	1 1			2 2
			P.C침목 자갈도상	직 선 곡 선	47 52	49 51	1 1	1 1			2 2
			P.C 침목 콘크리트 도상	정거장	47	49	1	1			2

항 목	구분	현 행	개 정	비 고				
16-2-2 갯 자갈 살포 다지기	삭제	16-2-2 갯 자갈 살포 다지기 (m <sup>2</sup> /당)	“삭 제”					
		구 분			공 종	내용	퀘도공	보통인부
		고 가 부			목 칩 목 P.C 칩 목	트롤리 200 "	0.26 0.31	0.63 0.69
		지 하 부			목 칩 목 P.C 칩 목	" "	0.338 0.403	0.819 0.897
		[주] 자갈반입 및 퀘도정정(다지기 작업제외) 작업은 별도 계상할 수 있다.						

항 목	구분	현 행						개 정	비 고	
16-2-2 켄 자갈 살포 다지기	삭제	공종	내 용	궤도공	보통 인부	목공	콘크리 트 공	비 고	“삭 제”	
			(직선구간)							
			재료운반 및 반입	2	8					
			청소 및 물씻기	-	10					
			궤광높이기	4	5					
			버팀목 붙이기	-	-	3				
			콘크리트반입시설 및							
			받을판붙이기					별도계상		
			게지다이 붙이기	2	-					
			거푸집 제작조립	-	3	11				
콘크리트운반차기	48	17	1	56						
거푸집 버팀목 철거	-	-	4							
게지다이쇄기 철거	3	4								
배수도랑 및 케이블홈매설					별도계상					
잔재정리 및 반출	2	6								
뒷손질 및 소재(도유포함)	10	11	5							
궤도정비	15	-								
(곡선구간)										
재료운반 및 반입	2	8								
청소 및 물씻기	-	10								
궤광높이기	5	5								
콘크리트반입시설 및					별도계상					
받을판붙이기										
게지다이 붙이기	3	-								
거푸집 제작조립	52	4	11							
콘크리트운반차기	-	18	1							
거푸집 버팀목 철거	-	-	4							
게지다이쇄기 철거	4	6								
배수도랑 및 케이블홈매설					별도계상					
버팀목 붙이기	-	-	4							
잔재정리 및 반출	2	6								
뒷손질 및 소재(도유포함)	10	11								
궤도정비	17	-	6							

[주] ① 레일규격은 50kg/m, L=20m를 기준하였음.  
 ② 직선구간은 R=950이상, 곡선구간은 R=950미만.  
 ③ 인력운반을 기준하였으므로 모터카 사용시는 운반비를 별도 계산함.  
 ④ 개통전까지의 보수비 일체와 터널내의 재료운반 및 뒷정리품이 포함 되었음.  
 ⑤ 본 품은 도상자갈 및 콘크리트를 100m당 150m³를 기준하였음.  
 ⑥ 재료비 및 기구손료는 포함되지 않았음.  
 ⑦ 궤도공사중 간접재료비(소모품포함)가 소요되는 공종은 직접 노무비의 1%까지 가산할 수 있다.

항 목	구분	현 행							개 정	비 고		
16-3 수해응급 공사	삭제	16-3 수해응급공사							“삭 제”			
		조 건 공사종류		구 분	단 위	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)			석 공	비 고
		케도유실 및 유이응급 케도유실 및 유이응급 석탄재, 화차적재 및 하 차(진사포함)	협 궤	10m	0.94	1.50	0.25	-			자갈제외	
				10m	0.65	0.10	0.17	-			자갈제외	
				10m		0.23	-	-			굴착이 필요치 않 을 경우 D=20m	
				10m		0.37	-	-			굴착이 필요치 않 을 경우 D=50m	
		본선독유실응급조치 본선독지축붕괴응급조치 자살선독유실응급조치 자갈선독붕괴응급조치 꺾기비탈붕괴응급조치	트 롤 리 D= 150	m <sup>2</sup>	0.08	0.90	-	-			토사 D=100m표준	
				m <sup>2</sup>	0.08	0.89	-	-			토사 D=20m표준	
				m <sup>2</sup>	0.03	0.31	-	-			토사 D=20m표준	
				m <sup>2</sup>	0.03	0.31	-	-			토사 D=20m표준	
				m <sup>2</sup>	0.06	0.46	-	-				
		꺾기비탈암석붕괴응급조치		m <sup>2</sup>	0.10	0.72	-	0.1				
		케도메물응급조치		m <sup>2</sup>	0.06	0.56	-	5				
		결도랑하수토사퇴적응급조치		m <sup>2</sup>	0.06	0.46	-	-				
		도상유실 응급조치		m <sup>2</sup>	0.28	1.80	-	-			채집운반 D=100m	
"		m <sup>2</sup>	0.27	0.90	-	-	트롤리D=200m 기설선자갈 트롤 리 운반 D=200m					
개천바닥토사퇴적응급조치		m <sup>2</sup>	0.01	0.49	-	-						
노반침하응급조치		m <sup>2</sup>	0.05	0.43	-	-						
콘크리트관토사제거		m <sup>2</sup>	0.10	9.15	-	-						
[주] 주간우중 또는 야간작업시는 설비의 50%까지, 야간우중 작업시는 설비의 100%까지 할 수 있다.												

항 목	구 분	현 행	개 정	비 고																									
16-4 궤도돌우기 및 내리기 (돌우기용 자갈 또는 모래)	현행 유지	16-4 궤도돌우기 및 내리기(돌우기용 자갈 또는 모래) (m <sup>3</sup> 당) <table border="1" data-bbox="324 236 1137 368"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종별</th> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2">돌우기</th> <th colspan="2">내리기</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>궤도공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>궤도공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>본 선</td> <td></td> <td>0.39</td> <td>0.28</td> <td>0.59</td> <td>0.41</td> <td>운행선의 경우</td> </tr> <tr> <td>측 선</td> <td></td> <td>0.31</td> <td>0.23</td> <td>0.48</td> <td>0.33</td> <td>운행선의 경우</td> </tr> </tbody> </table>	종별	구분	돌우기		내리기		비 고	궤도공(인)	보통인부(인)	궤도공(인)	보통인부(인)	본 선		0.39	0.28	0.59	0.41	운행선의 경우	측 선		0.31	0.23	0.48	0.33	운행선의 경우	“개 정”	
종별	구분	돌우기			내리기		비 고																						
		궤도공(인)	보통인부(인)	궤도공(인)	보통인부(인)																								
본 선		0.39	0.28	0.59	0.41	운행선의 경우																							
측 선		0.31	0.23	0.48	0.33	운행선의 경우																							

항 목	구분	현 행					개 정		비 고	
16-5 도상갱환 노반돌우기 또는 깎기	보완	16-5 도상갱환 노반돌우기 또는 깎기 (m <sup>2</sup> 당)					“개 정”			
		공종별		내용	궤도공(인)	보통인부(인)				비 고
		도상임시철거 및 복구			0.2	0.95				
		도상갱환	궤자갈~궤자갈로~친자갈~부순자갈	0.29	0.96	퇴적된 것으로 현유친 자갈을 부순자갈로 가공하여 갱환하는 경우				
		도상갱환	친자갈~부순자갈로	0.29	1.36					
		노면깎기 또는 돌우기	거리 30m	0.01	0.39	보통인부 토공0.20 운반0.19				
		노면깎기 또는 돌우기	거리 50m	0.01	0.43	보통인부 토공0.20 운반0.23				
		노면깎기 또는 돌우기	거리 100m	0.01	0.55	보통인부 토공0.20 운반0.35				
		노면깎기 또는 돌우기	거리 150m	0.01	0.66	보통인부 토공0.20 운반0.46				
노면깎기 또는 돌우기	거리 200m	0.01	0.78	보통인부 토공0.20 운반0.58						



항 목	구분	현 행						개 정	비 고
16-6 새들 철거 및 침목운반	보완	16-6 새들 철거 및 침목운반						“개 정”	
		공종별	내 용	케도공 (인)	형틀 목공 (인)	보통 인부 (인)	비 고		
		조 립	목침 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.25 0.13	0.13 0.08	0.63 0.25	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함		
		철 거	침목 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.13 0.06	- -	0.25 0.13	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함		
		운 반	보통침목 10개	0.4	-	0.6	한쪽 약2km의 표준품셈 임(새들조립당 및 철거 에 각각 표시할 것)		

항 목	구분	현 행					개 정	비 고		
16-7 제표건설, 노면고르기, 건널목널 (블록)깔기	보완	16-7 제표건설, 노면고르기, 건널목널(블록)깔기						“개 정”		
		공종별	내 용	단위	레도 공 (인)	보통 인부 (인)	형틀 목공 (인)			비 고
		제표기입	km표 m표 곡선, 구배, 교량, 구교, 터널, 정중, 양수	개	0.03	0.01	-			터널내 및 외
		제표건설	km표 차량한계표, m표 교량표, 곡선표	개소	0.02	0.17	-			
			하수표	개소	0.01	0.12	-			
		제표이설	구배표	개소	0.0050	0.051	-			
			정차장구역표	개	0.02	0.24	-			
			km표 차량한계표, m표 교량표, 곡선표	개	0.0050	0.089	-			-
		노 면 고 르 기	하수표	개	0.01	0.19	-			
			구배표	개	0.0050	0.084	-			
	정차장구역표	m <sup>2</sup>	-	0.05	-	작업반장 0.01				
건널목널 깔기	1선식 폭 2m이하	개소	1	1	0.5	2선식은 본품의 2배 1m 증가함에 따라				
	1선식 폭 2m이상	개소	0.3	0.4	0.16					
	2선식 폭 2m이하	개소	2	2	1					
	2선식 폭 2m이상	개소	0.6	0.8	0.32	1m증가함에 따라				
건널목널 철거	1선식 폭 2m이하	개소	0.6	0.6	-	2선식은 본품의 2배 1m				
	1선식 폭 2m이상	개소	0.2	0.2	-	증가함에 따라				
	2선식 폭 2m이하	개소	1.2	1.2	-					
	2선식 폭 2m이상	개소	0.4	0.4	-					
건널목시공	1선식 폭 2m이하	개소	1.6	1.6	0.5	1m증가함에 따라				
입찰	1선식 폭 2m이상	개소	0.5	0.6	0.16	2선식은 본품의 2배 1m				
및	2선식 폭 2m이하	개소	3.2	3.2	1.0	증가함에 따라				
구	2선식 폭 2m이상	개소	1.0	1.2	0.32					
건널목	1선식 폭 2m이하	개소	1	2	0.5	1m증가함에 따라				
블록	1선식 폭 2m이상	개소	0.3	1	0.16	2선식은 본품의 2배 1m증				
깔기	2선식 폭 2m이하	개소	2	4	1	가함에 따라				
	2선식 폭 2m이상	개소	0.6	2	0.32					

항 목	구분	현 행						개 정	비 고		
16-8 레일빔가설 및 뜯기 (한쪽 5분조 양측)	보완	16-8 레일빔가설 및 뜯기(한쪽 5분조 양측) (개소당)						“개 정”			
		구 분	레일종목 (km)	사 선			운 행 선				
				궤도공 (인)	형틀목공 (인)	목도 (인)	궤도공 (인)			형틀목공 (인)	목도 (인)
		가 설	37	1.9	0.6	4.4	2.5			1.3	5.6
			50	1.9	0.6	7.0	2.5			1.3	8.9
		철 거	37	1.5	-	3.5	2.0			-	4.5
50	1.5		-	3.6	2.0	-	7.1				
운 반 (왕복)	37	1.5	-	3.0	2.0	-	4.3				
	50	1.8	-	3.9	2.4	-	5.6				
[주] 한쪽 2분을 증가할 때마다 1할을 가산한다.											

항 목	구분	현 행							개 정	비 고																		
16-9 빔 및 거더 가설	삭제	16-9 빔 및 거더 가설 (연당)							“삭 제”																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>케도공</th> <th>비계공</th> <th>목도</th> <th>보통 인부</th> <th>측부</th> <th>목공</th> <th>비 고</th> </tr> <tr> <th>경간(m)</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> <th></th> </tr> <tr> <th>공종별</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> </table>	구분	케도공	비계공	목도	보통 인부	측부			목공	비 고	경간(m)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)		공종별							
		구분	케도공	비계공	목도	보통 인부	측부	목공			비 고																	
		경간(m)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)																				
		공종별																										
		I빔가설	4.5 3.6 3.0 2.4 1.8 1.5 1.2	3 1.9 1 1 1 0.6 0.6	1 1 0.6 0.6 - - -	3 1.9 1 1 0.6 0.6 0.6	10 8 6 5 4 4 3	0.6 1 0.6 0.6 0.6 - -			-	지상으로부터 빔까지 3m 이내																
		I빔바꿔 결 기	4.5 3.6 3.0 2.4 1.8 1.5 1.2	10 8 5 4 4 3.1 3	3 3 1 1 1 0.6 0.6	4 3 1.9 1 1 1 0.6	23 18 13 10 8 6 5	3 3 1 1 1 0.6 0.6			1 0.6 0.6 - - - -	지상으로부터 빔까지 3m 이내																
		드와프 거더 가설	9.0 7.5 6.0 4.5 3.6 3.0	10 8 6 4 3 1.9	5 4 3 1 1 1	6 5 4 3 1.9 1	38 33 23 16 9 8	5 4 3 1 1 1			1 1 1 0.6 - -	지상으로부터 빔까지 3m 이내																
		플레이트 거더 가설	24.4 21.3 18.3 15.3 12.1 9.0 6.0	38 28 21 15 10 6 4	19 13 10 8 5 4 3	23 18 13 9 6 4 3	138 108 81 55 38 26 15	19 14 10 8 5 4 3			5 4 3 1 1 1 0.6	지상으로부터 빔까지 3m 이내																
		플레이트 거더 바꿔 결기	18.3 15.3 12.1 9.0 6.0	88 63 44 29 18	25 19 13 9 5	31 23 15 10 4	213 144 100 66 41	25 19 13 9 5			8 5 4 3 1	지상으로부터 빔까지 3m 이내																
		[주] 본 품은 철도교에 적용하는 기준이다.																										

항 목	구 분	현 행	개 정	비 고															
16-10 옹벽류 줄눈 모르터 바르기 (보수시)	삭제	<p data-bbox="331 156 1137 226">16-10 옹벽류 줄눈 모르터 바르기(보수시) (m<sup>2</sup>당)</p> <table border="1" data-bbox="331 231 1137 351"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="331 231 667 268">소요재료</th> <th colspan="3" data-bbox="667 231 1137 268">소요인원</th> </tr> <tr> <th data-bbox="331 268 504 304">모래(m<sup>3</sup>)</th> <th data-bbox="504 268 667 304">시멘트(kg)</th> <th data-bbox="667 268 855 304">콘크리트공(인)</th> <th data-bbox="855 268 1003 304">미장공(인)</th> <th data-bbox="1003 268 1137 304">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="331 304 504 351">0.015</td> <td data-bbox="504 304 667 351">5.62</td> <td data-bbox="667 304 855 351">0.03</td> <td data-bbox="855 304 1003 351">0.03</td> <td data-bbox="1003 304 1137 351">0.03</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="331 363 801 395">[주] 발판은 현장조건에 따라 별도 계상한다.</p>	소요재료		소요인원			모래(m <sup>3</sup> )	시멘트(kg)	콘크리트공(인)	미장공(인)	보통인부(인)	0.015	5.62	0.03	0.03	0.03	“삭 제”	
소요재료		소요인원																	
모래(m <sup>3</sup> )	시멘트(kg)	콘크리트공(인)	미장공(인)	보통인부(인)															
0.015	5.62	0.03	0.03	0.03															

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																														
16-11 유휴도상 자갈채집 및 화차적재	보완	<p data-bbox="338 193 1137 248">16-11 유휴도상자갈채집 및 화차적재 (m<sup>3</sup>당)</p> <table border="1" data-bbox="338 252 1137 555"> <thead> <tr> <th data-bbox="338 252 488 331" rowspan="2">종별</th> <th data-bbox="488 252 607 331" rowspan="2">보통인부 (인)</th> <th colspan="4" data-bbox="607 252 927 288">보통인부(인)</th> <th data-bbox="927 252 1137 331" rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th data-bbox="607 288 687 331">10m</th> <th data-bbox="687 288 768 331">30m</th> <th data-bbox="768 288 848 331">50m</th> <th data-bbox="848 288 927 331">100m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="338 331 488 395">친자갈 채집</td> <td data-bbox="488 331 607 395">0.50</td> <td data-bbox="607 331 687 395">-</td> <td data-bbox="687 331 768 395">-</td> <td data-bbox="768 331 848 395">-</td> <td data-bbox="848 331 927 395">-</td> <td data-bbox="927 331 1137 395" rowspan="3">유휴도상자갈을 채로 치는 경우 유휴도상자갈을 채로 치지 않는 경우 지게운반 인력적재</td> </tr> <tr> <td data-bbox="338 395 488 459">도상자갈 채집</td> <td data-bbox="488 395 607 459">0.20</td> <td data-bbox="607 395 687 459">-</td> <td data-bbox="687 395 768 459">-</td> <td data-bbox="768 395 848 459">-</td> <td data-bbox="848 395 927 459">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="338 459 488 555">자갈운반 화차적재</td> <td data-bbox="488 459 607 555">- 0.336</td> <td data-bbox="607 459 687 555">0.19 -</td> <td data-bbox="687 459 768 555">0.26 -</td> <td data-bbox="768 459 848 555">0.33 -</td> <td data-bbox="848 459 927 555">0.52 -</td> </tr> </tbody> </table>	종별	보통인부 (인)	보통인부(인)				비 고	10m	30m	50m	100m	친자갈 채집	0.50	-	-	-	-	유휴도상자갈을 채로 치는 경우 유휴도상자갈을 채로 치지 않는 경우 지게운반 인력적재	도상자갈 채집	0.20	-	-	-	-	자갈운반 화차적재	- 0.336	0.19 -	0.26 -	0.33 -	0.52 -	“개 정”	
종별	보통인부 (인)	보통인부(인)				비 고																												
		10m	30m	50m	100m																													
친자갈 채집	0.50	-	-	-	-	유휴도상자갈을 채로 치는 경우 유휴도상자갈을 채로 치지 않는 경우 지게운반 인력적재																												
도상자갈 채집	0.20	-	-	-	-																													
자갈운반 화차적재	- 0.336	0.19 -	0.26 -	0.33 -	0.52 -																													

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																																	
16-12-1 선로 트롤리 운반의 경우 (m <sup>3</sup> 당)	삭제	<p>16-12 도상자갈 체 찌꺼기 운반(터널내에서 체 찌꺼기 흙을 운반하는 경우)  16-12-1 선로 트롤리 운반의 경우(m<sup>3</sup>당)  1. 트롤리 1대의 운반인원 : 케도공 1인, 보통인부 5인  2. 트롤리 1대의 적재량 : 2m<sup>3</sup>  3. 운반속도 : 4km/hr=15분/km  4. 운반횟수 : <math>N=480 - 280 / 21+2 \times 15 \times D</math>  여기서 21 : 적하 소요시간  2 : 왕복  D = 운반거리  280 : 열차대피시간(평균)  5. 운반거리별 1일운반량 및 소요인력</p> <table border="1" data-bbox="324 571 1137 762"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="4">운반거리</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>200m</th> <th>300m</th> <th>400m</th> <th>500m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N</td> <td>7.4</td> <td>6.7</td> <td>6.1</td> <td>5.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1일운반량</td> <td>14.8</td> <td>13.4</td> <td>12.2</td> <td>11.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>케도공</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td rowspan="2">자갈치기와 병행할 경우</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>0.34</td> <td>0.37</td> <td>0.41</td> <td>0.45</td> </tr> </tbody> </table>	구분	운반거리				비 고	200m	300m	400m	500m	N	7.4	6.7	6.1	5.6		1일운반량	14.8	13.4	12.2	11.2		케도공	0.07	0.07	0.08	0.09	자갈치기와 병행할 경우	보통인부	0.34	0.37	0.41	0.45	“삭 제”	5개항목 삭제
구분	운반거리				비 고																																
	200m	300m	400m	500m																																	
N	7.4	6.7	6.1	5.6																																	
1일운반량	14.8	13.4	12.2	11.2																																	
케도공	0.07	0.07	0.08	0.09	자갈치기와 병행할 경우																																
보통인부	0.34	0.37	0.41	0.45																																	

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																																																						
16-12-2 모터카 운반의 경우	삭제	<p>16-12-2 모터카 운반의 경우</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 모터카 1대의 운반인원 : 궤도공 2인, 보통인부 10인</li> <li>2. 모터카 1대의 적재량 6m<sup>3</sup></li> <li>3. 운반속도 : 20km/hr=3분/km</li> <li>4. 운반횟수 : <math>N=480 - 280 / 30+2 \times 3 \times D</math> 여기서 30 : 적하 소요시간 2 : 왕복 D = 운반거리 280 : 열차대피시간(평균)</li> <li>5. 운반거리별 1일운반량 및 소요인력</li> </ol> <table border="1" data-bbox="322 531 1128 740"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2"></th> <th colspan="6">운반거리</th> </tr> <tr> <th>500m</th> <th>600m</th> <th>700m</th> <th>800m</th> <th>900m</th> <th>1000m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>회</td> <td>6.1</td> <td>6.0</td> <td>5.8</td> <td>5.7</td> <td>5.6</td> <td>5.6</td> </tr> <tr> <td>1일운반량</td> <td>m<sup>3</sup></td> <td>36.6</td> <td>36.0</td> <td>34.8</td> <td>34.2</td> <td>33.6</td> <td>33.6</td> </tr> <tr> <td>궤도공</td> <td>인</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.27</td> <td>0.28</td> <td>0.29</td> <td>0.29</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> </tr> </tbody> </table>			운반거리						500m	600m	700m	800m	900m	1000m	구분	단위							N	회	6.1	6.0	5.8	5.7	5.6	5.6	1일운반량	m <sup>3</sup>	36.6	36.0	34.8	34.2	33.6	33.6	궤도공	인	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	보통인부	인	0.27	0.28	0.29	0.29	0.30	0.30	“삭제”	5개항목 삭제
		운반거리																																																								
		500m	600m	700m	800m	900m	1000m																																																			
구분	단위																																																									
N	회	6.1	6.0	5.8	5.7	5.6	5.6																																																			
1일운반량	m <sup>3</sup>	36.6	36.0	34.8	34.2	33.6	33.6																																																			
궤도공	인	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06																																																			
보통인부	인	0.27	0.28	0.29	0.29	0.30	0.30																																																			



항 목	구분	현 행				개 정	비 고	
16-12-3 자갈치기	삭제	16-12-3 자갈치기 (m <sup>3</sup> 당)				“삭 제”		
		구 분	종별 (굽어내기)	케도공(인) (굽어내기)	보통인부(인) (체가름)			비 고
		본 선  터널밧구내	0.2  0.2	0.2  0.4	0.3  0.4			PCT부설과 병행시는 체가름 품만 적용 구내에 있어서는 현 운행역에서만 적용

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																																																		
16-13-1 선로 트롤리 운반의 경우 (m <sup>3</sup> 당)	삭제	<p>16-13-1 선로 트롤리 운반의 경우(m<sup>3</sup>당)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 트롤리 1대의 운반인원 : 궤도공 1인, 보통인부 5인</li> <li>2. 트롤리 1대의 적재량 2m<sup>3</sup></li> <li>3. 운반속도 : 4km/hr=15분/km</li> <li>4. 운반횟수 : <math>N=480 - 280 / 25+2 \times 15 \times D</math>  여기서 25 : 적하 소요시간  2 : 왕복  D = 운반거리  280 : 열차대피시간(평균)</li> <li>5. 운반거리별 1일운반량 및 소요인력</li> </ol> <table border="1" data-bbox="322 531 1133 770"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">운반거리 단위</th> <th colspan="6">운반거리</th> </tr> <tr> <th>50m</th> <th>100m</th> <th>200m</th> <th>300m</th> <th>400m</th> <th>500m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>구분</td> <td>N</td> <td>회</td> <td>7.5</td> <td>7.1</td> <td>6.5</td> <td>5.9</td> <td>5.4</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1일운반량</td> <td>m<sup>3</sup></td> <td>15.0</td> <td>14.2</td> <td>13.0</td> <td>11.8</td> <td>10.8</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>궤도공</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.33</td> <td>0.35</td> <td>0.38</td> <td>0.42</td> <td>0.45</td> <td>0.50</td> </tr> </tbody> </table>	운반거리 단위		운반거리						50m	100m	200m	300m	400m	500m	구분	N	회	7.5	7.1	6.5	5.9	5.4	5.0		1일운반량	m <sup>3</sup>	15.0	14.2	13.0	11.8	10.8	10.0		궤도공	인	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10		보통인부	인	0.33	0.35	0.38	0.42	0.45	0.50	“삭제”	5개항목 삭제
운반거리 단위		운반거리																																																				
		50m	100m	200m	300m	400m	500m																																															
구분	N	회	7.5	7.1	6.5	5.9	5.4	5.0																																														
	1일운반량	m <sup>3</sup>	15.0	14.2	13.0	11.8	10.8	10.0																																														
	궤도공	인	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10																																														
	보통인부	인	0.33	0.35	0.38	0.42	0.45	0.50																																														

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																																																										
16-13-2 모터카 운반의 경우	삭제	<p>16-13-2 모터카 운반의 경우</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 모터카 1대의 운반인원 : 궤도공 2인, 보통인부 10인</li> <li>2. 모터카 1대의 적재량 6m³</li> <li>3. 운반속도 : 20km/hr=3분/km</li> <li>4. 운반횟수 : <math>N=480 - 280 / 37+2 \times 3 \times D</math> 여기서 37 : 적하 소요시간 2 : 왕복 D = 운반거리 280 : 열차대피시간(평균)</li> <li>5. 운반거리별 1일운반량 및 소요인력</li> </ol> <table border="1" data-bbox="324 531 1137 786"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">운반거리 단위</th> <th colspan="8">구분</th> </tr> <tr> <th>500m</th> <th>600m</th> <th>700m</th> <th>800m</th> <th>900m</th> <th>1,000m</th> <th>1,500m</th> <th>2,000m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N</td> <td>회</td> <td>5.0</td> <td>4.9</td> <td>4.9</td> <td>4.8</td> <td>4.7</td> <td>4.7</td> <td>4.3</td> <td>4.1</td> </tr> <tr> <td>1일운반량</td> <td>m³</td> <td>30.0</td> <td>29.4</td> <td>29.4</td> <td>28.8</td> <td>28.2</td> <td>28.2</td> <td>25.8</td> <td>24.6</td> </tr> <tr> <td>궤도공</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.33</td> <td>0.34</td> <td>0.35</td> <td>0.35</td> <td>0.35</td> <td>0.35</td> <td>0.39</td> <td>0.41</td> </tr> </tbody> </table>	운반거리 단위		구분								500m	600m	700m	800m	900m	1,000m	1,500m	2,000m	N	회	5.0	4.9	4.9	4.8	4.7	4.7	4.3	4.1	1일운반량	m³	30.0	29.4	29.4	28.8	28.2	28.2	25.8	24.6	궤도공	인	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	보통인부	인	0.33	0.34	0.35	0.35	0.35	0.35	0.39	0.41	“삭 제”	5개항목 삭제
운반거리 단위		구분																																																												
		500m	600m	700m	800m	900m	1,000m	1,500m	2,000m																																																					
N	회	5.0	4.9	4.9	4.8	4.7	4.7	4.3	4.1																																																					
1일운반량	m³	30.0	29.4	29.4	28.8	28.2	28.2	25.8	24.6																																																					
궤도공	인	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08																																																					
보통인부	인	0.33	0.34	0.35	0.35	0.35	0.35	0.39	0.41																																																					

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																								
16-14 승강장 옹벽 (콘크리트 블록)	삭제	16-14 승강장 옹벽(콘크리트 블록) 1. 거푸집 재료 및 제작 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>판 재(m<sup>2</sup>)</th> <th>각 재(m<sup>2</sup>)</th> <th>못(kg)</th> <th>형틀목공(인)</th> <th>보 통 인 부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.005</td> <td style="text-align: center;">0.002</td> <td style="text-align: center;">0.017</td> <td style="text-align: center;">0.069</td> <td style="text-align: center;">0.037</td> </tr> </tbody> </table>	판 재(m <sup>2</sup> )	각 재(m <sup>2</sup> )	못(kg)	형틀목공(인)	보 통 인 부(인)	0.005	0.002	0.017	0.069	0.037	“삭 제”															
판 재(m <sup>2</sup> )	각 재(m <sup>2</sup> )	못(kg)	형틀목공(인)	보 통 인 부(인)																								
0.005	0.002	0.017	0.069	0.037																								
16-14 승강장 옹벽 (콘크리트 블록)	삭제	16-14 승강장 옹벽(콘크리트 블록) 2. 블록제작 및 설치 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">구분 종별</th> <th>특별인부 (인)</th> <th>콘크리트공 (인)</th> <th>목도 (인)</th> <th>석공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">제 작</td> <td style="text-align: center;">0.022</td> <td style="text-align: center;">0.117</td> <td style="text-align: center;">0.060</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">0.042</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">설 치</td> <td style="text-align: center;">0.130</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">0.248</td> <td style="text-align: center;">0.170</td> <td style="text-align: center;">0.334</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">계</td> <td style="text-align: center;">0.152</td> <td style="text-align: center;">0.117</td> <td style="text-align: center;">0.308</td> <td style="text-align: center;">0.170</td> <td style="text-align: center;">0.376</td> </tr> </tbody> </table>	구분 종별	특별인부 (인)	콘크리트공 (인)	목도 (인)	석공 (인)	보통인부 (인)	제 작	0.022	0.117	0.060	-	0.042	설 치	0.130	-	0.248	0.170	0.334	계	0.152	0.117	0.308	0.170	0.376	“삭 제”	
구분 종별	특별인부 (인)	콘크리트공 (인)	목도 (인)	석공 (인)	보통인부 (인)																							
제 작	0.022	0.117	0.060	-	0.042																							
설 치	0.130	-	0.248	0.170	0.334																							
계	0.152	0.117	0.308	0.170	0.376																							

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																
16-15 적하장 옹벽	삭제	16-15 적하장 옹벽 1. 거푸집 재료 및 제작 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>판재 (m<sup>2</sup>)</th> <th>각 재 (m<sup>2</sup>)</th> <th>통나무 (m<sup>3</sup>)</th> <th>못 (kg)</th> <th>꺼쇠 (개)</th> <th>철 선 (kg)</th> <th>형틀목공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.008</td> <td style="text-align: center;">0.007</td> <td style="text-align: center;">0.004</td> <td style="text-align: center;">0.300</td> <td style="text-align: center;">0.390</td> <td style="text-align: center;">0.105</td> <td style="text-align: center;">0.180</td> <td style="text-align: center;">0.029</td> </tr> </tbody> </table>	판재 (m <sup>2</sup> )	각 재 (m <sup>2</sup> )	통나무 (m <sup>3</sup> )	못 (kg)	꺼쇠 (개)	철 선 (kg)	형틀목공 (인)	보통인부 (인)	0.008	0.007	0.004	0.300	0.390	0.105	0.180	0.029	“삭 제”	
판재 (m <sup>2</sup> )	각 재 (m <sup>2</sup> )	통나무 (m <sup>3</sup> )	못 (kg)	꺼쇠 (개)	철 선 (kg)	형틀목공 (인)	보통인부 (인)													
0.008	0.007	0.004	0.300	0.390	0.105	0.180	0.029													
16-15 적하장 옹벽	삭제	16-15 적하장 옹벽 2. 블록설치 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">보 통 인 부 (인)</th> <th style="width: 50%;">목 도 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.05</td> <td style="text-align: center;">0.05</td> </tr> </tbody> </table>	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	0.05	0.05	“삭 제”													
보 통 인 부 (인)	목 도 (인)																			
0.05	0.05																			

항 목	구분	현 행										개 정	비 고		
16-16 레일 엔크로즈드 아크용접 (Rail Enclosed Arc Welding)	보완	16-16 레일 엔크로즈드 아크용접(Rail Enclosed Arc Welding) (개소당)										“개 정”			
		공종	직종	50kg					60kg						
				장 대 화			장척 화 기 지 용 접	정척 화 기 지 용 접	장 대 화					장척화 기 지 용 접	
				1 일 2개 소 용 접 시	1 일 3개 소 용 접 시	1 일 4개 소 용 접 시			1 일 2개 소 용 접 시	1 일 3개 소 용 접 시	1 일 4개 소 용 접 시				
		작업지휘	작업 반장	0.50	0.33	0.25	0.20	0.20	0.50	0.33	0.25			0.20	
		용접작업	용접공	0.50	0.33	0.25	0.20	0.20	0.50	0.33	0.25			0.20	
			특별 인부	0.50	0.33	0.25	0.20	0.20	0.50	0.33	0.25			0.20	
		소재레일운반	목도				0.55	0.33						0.82	
		선별재단	케도공					0.06							
		레일절단	케도공					0.25							
		레일교정	케도공				0.05	0.15						0.05	
		침목철거,레일절단 및 케도원상복구	케도공	1.0	0.67	0.50			1.0	0.67	0.50				
			특별 인부	1.0	0.67	0.50			1.0	0.67	0.50				
		레일천공	케도공					0.13							
		레일연마	연마공	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.08	0.08	0.08			0.07	
			특별 인부				0.06	0.06						0.07	
용접부검사	검사공	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	0.04					
용접레일정리	특별 인부				0.11	0.03				0.17					
	케도공				0.02	0.01				0.03					
용접부표시	특별 인부				0.01	0.01				0.01					
열차감시	보통 인부	0.50	0.33	0.25			0.50	0.33	0.25						
절단레일정리	보통 인부					0.03									

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																																																																		
16-16 레일 안크로스드 아크용접 (Rail Enclosed Arc Welding)	보완	<p>[주] ① 운반경비, 기계경비, 시편제작비는 별도 계상한다.          ② 장대화 : 현장에 부설된 상태를 용접하는 것으로 열차운전상태 및 선로 일시 사용중지 조건에 따라 1일작업 가능 개소수를 산정하여 적용한다.          ③ 장척화 : 소재레일을 선별, 운반, 교정한 후 2개출 용접하여 1개로 만들어 운반정리 하는 것.          ④ 정척화 : 소재레일을 선별 운반, 교정하고 끝남음 발생부분을 제거하고 용접하여 1개 정척레일을 만들어 이음매 구멍 천공하는 것.</p> <p>[참 고] 소모자재 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="324 494 1131 1316"> <thead> <tr> <th rowspan="2">품 명</th> <th rowspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">50kg</th> <th colspan="2">60kg</th> </tr> <tr> <th>장대화</th> <th>장척화</th> <th>정척화</th> <th>장대화</th> <th>장척화</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">용 접 봉</td> <td>고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm<sup>2</sup>이상</td> <td>kg</td> <td>0.960</td> <td>0.960</td> <td>0.960</td> <td>1.159</td> <td>1.159</td> </tr> <tr> <td>신율10%이상 고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm<sup>2</sup>이상</td> <td>kg</td> <td>1.068</td> <td>1.068</td> <td>1.068</td> <td>1.289</td> <td>1.289</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">산 소 프로판가스</td> <td rowspan="2">KSM 1101 99.5% 신율20%이상</td> <td>ℓ</td> <td>1.120</td> <td>1.120</td> <td>1.120</td> <td>1.344</td> <td>1.344</td> </tr> <tr> <td>kg</td> <td>2.040</td> <td>2.040</td> <td>2.040</td> <td>2.448</td> <td>2.448</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.024</td> <td>0.024</td> <td>0.024</td> <td>0.029</td> <td>0.029</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> <td>0.011</td> <td>0.011</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기타 소모품비는 주재료비의 40%까지 가산할 수 있다.</p>	품 명	규 격	단위	50kg			60kg		장대화	장척화	정척화	장대화	장척화	용 접 봉	고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm <sup>2</sup> 이상	kg	0.960	0.960	0.960	1.159	1.159	신율10%이상 고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm <sup>2</sup> 이상	kg	1.068	1.068	1.068	1.289	1.289	산 소 프로판가스	KSM 1101 99.5% 신율20%이상	ℓ	1.120	1.120	1.120	1.344	1.344	kg	2.040	2.040	2.040	2.448	2.448	바퀴숫돌	측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25 KSL 6501	개	0.024	0.024	0.024	0.029	0.029	바퀴숫돌	평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25 KSL 6501	개	0.009	0.009	0.009	0.011	0.011	바퀴숫돌	최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501	개	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	“개 정”	
품 명	규 격	단위				50kg			60kg																																																													
			장대화	장척화	정척화	장대화	장척화																																																															
용 접 봉	고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm <sup>2</sup> 이상	kg	0.960	0.960	0.960	1.159	1.159																																																															
	신율10%이상 고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm <sup>2</sup> 이상	kg	1.068	1.068	1.068	1.289	1.289																																																															
산 소 프로판가스	KSM 1101 99.5% 신율20%이상	ℓ	1.120	1.120	1.120	1.344	1.344																																																															
		kg	2.040	2.040	2.040	2.448	2.448																																																															
바퀴숫돌	측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25 KSL 6501	개	0.024	0.024	0.024	0.029	0.029																																																															
바퀴숫돌	평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25 KSL 6501	개	0.009	0.009	0.009	0.011	0.011																																																															
바퀴숫돌	최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501	개	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001																																																															

항 목	구분	현 행					개 정	비 고
16-17 엔크로즈드 아크 중계레일 하수가공	삭제	16-17 엔크로즈드아크 중계레일 하수가공 (개당)					“삭 제”	
		공 종	직 종	37kg~50kg	50kg~50kg	50kg~60kg		
		작업지휘	작업반장	0.33	0.33	0.33		
		용접작업	용접공	0.33	0.33	0.33		
		"	특별인부	0.33	0.33	0.33		
		소재레일운반	목도공	0.11	0.17	0.20		
		선별재단	케도공	0.06	0.06	0.06		
		레일절단	"	0.21	0.25	0.30		
		레일교정	"	0.15	0.15	0.15		
		레일천공	"	0.11	0.13	0.15		
		부부절단	산소절단공	0.01	0.01	0.01		
		"	케도공	0.02	0.02	0.02		
		"	특별인부	0.02	0.02	0.02		
		저부굴곡	단조공	0.03	0.03	0.04		
		"	특별인부	0.03	0.03	0.04		
		레일연마	그라인더공	0.08	0.08	0.10		
		"	특별인부	0.08	0.08	0.10		
용접부검사	검사공	0.04	0.04	0.04				
용접레일정리	케도공	0.01	0.01	0.01				
"	특별인부	0.01	0.02	0.02				
용접부표시	특별인부	0.01	0.01	0.01				
접단레일정리	보통인부	0.03	0.03	0.03				
[주] 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.								



항 목	구분	현 행						개 정		비 고			
16-17 엔크로드 아크 중계레일 하수가공	삭제	[참 고 ] 소모자재 (개당)						“삭 제”					
		품 종	규 격	단위	37kg~50kg	50kg~50kg	50kg~60kg						
		용 집 공	고장력강용, 10%이상 Hb 240~340 인장강도80kg/mm <sup>2</sup> 이상	신율	kg	1.582	1.429				1.714		
			고장력강용, 20%이상 Hb 240~340 인장강도80kg/mm <sup>2</sup> 이상	신율	kg	1.027	1.068				1.281		
		산 소 프로판가스			kl	1.68	1.68				2.016		
					kg	2.72	2.72				3.264		
		바퀴숫돌	측면용 A24 A250×25×25		개	0.04	0.036				0.036		
			평면용 A24 A250×65×25		개	0.009	0.009				0.009		
			최종용 GC120 A250×8×25		개	0.001	0.001				0.001		
		[주] 기타 소모품비는 주재료비의 50%까지 가산할 수 있다.											

항 목	구분	현 행						개 정		비 고			
16-18 레일 이음에 끝닿음 용접	삭제	16-18 레일 이음에 끝닿음 용접 (kg당)						“삭 제”					
		공 종	직 종	인	공 종	직 종	인						
		작 업 지 회	작 업 반 장	0.089	열차감시	특 별 인 부	0.022						
		용 접 작 업 "	용 접 공 특별인부	0.089 0.089	"	보 통 인 부	0.179						
		후로삭정 및 경화부연삭	그라인더공	0.022	용접부연마 "	그 라 인 더 공 특 별 인 부	0.055 0.055						
		[주] ① 레일 이음매 끝닿음 용접이란 좌우 각 레일 이음매부가 마모된 것을 엔크로즈드 아크 용접방법에 의하여 재생하는 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.											
		[참 고] 소모재료 (kg당)											
		품종	규격				단위				수량		
		용접봉					kg				1.000		
		바퀴숫돌	평면용 A24 QWV KSL 6501 1호 D205×65×25				개				0.0690		
"	측면용 A24 QWV KSL 6501 1호 A205×65×25				"	0.0330							
"	최종용 GC 120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25				"	0.0678							
[주] ① 본공사에 사용하는 용접봉은 표면경화용 용접봉(Hb 240~340, 인장강 도 80kg/mm <sup>2</sup> , 신율 10%이상)과 고장력강용 용접봉(Hb 240~340, 인장 강도 80kg/mm <sup>2</sup> 이상, 신율 20%이상)을 각각 60%~70%와 30%~40%의 비율로 검용하여야 한다. ② 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다.													

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																											
16-19 크로싱 육성용접 (현장)	보완	<p>16-19 크로싱육성용접(현장) (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="324 231 1137 651"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>직 종</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업지휘</td> <td>작업반장</td> <td>0.063</td> </tr> <tr> <td>용접작업</td> <td>용접공</td> <td>0.063</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특별인부</td> <td>0.063</td> </tr> <tr> <td>후로삭정및경화부연삭</td> <td>그라인더공</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특별인부</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td>용접부연마</td> <td>그라인더공</td> <td>0.023</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특별인부</td> <td>0.023</td> </tr> <tr> <td>열차감시</td> <td>보통인부</td> <td>0.063</td> </tr> </tbody> </table>	공 종	직 종	인	작업지휘	작업반장	0.063	용접작업	용접공	0.063	"	특별인부	0.063	후로삭정및경화부연삭	그라인더공	0.012	"	특별인부	0.012	용접부연마	그라인더공	0.023	"	특별인부	0.023	열차감시	보통인부	0.063	“개정”	
		공 종	직 종	인																											
작업지휘	작업반장	0.063																													
용접작업	용접공	0.063																													
"	특별인부	0.063																													
후로삭정및경화부연삭	그라인더공	0.012																													
"	특별인부	0.012																													
용접부연마	그라인더공	0.023																													
"	특별인부	0.023																													
열차감시	보통인부	0.063																													
<p>[주] ① 크로싱육성용접(현장)이란 크로싱의 워레일 양쪽과 노스레일이 마모된 것을 엔크로드드 아크 용접방법에 의하여 재생하는 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>[참 고] 소모재료 (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="324 858 1137 1193"> <thead> <tr> <th>품 종</th> <th>규 격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용접봉</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>개</td> <td>0.0333</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25</td> <td>"</td> <td>0.0162</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25</td> <td>"</td> <td>0.0324</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본사에 사용하는 용접봉의 사용비율 및 성능 등은 16-18 소모재료와 같다. ② 기타 소모품은 주재료비의 8%까지 계상할 수 있다.</p>	품 종	규 격	단위	수량	용접봉		kg	1.000	바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0333	"	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25	"	0.0162	"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0324											
품 종	규 격	단위	수량																												
용접봉		kg	1.000																												
바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0333																												
"	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25	"	0.0162																												
"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0324																												

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																																															
16-20 크로싱 육성용접 (기지)	보완	<p data-bbox="331 156 1137 210">16-20 크로싱 육성용접(기지) (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="322 217 1137 632"> <thead> <tr> <th data-bbox="322 217 645 252">공 종</th> <th data-bbox="645 217 918 252">직 종</th> <th data-bbox="918 217 1137 252">인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="322 252 645 287">작 업 지 휘</td> <td data-bbox="645 252 918 287">작 업 반 장</td> <td data-bbox="918 252 1137 287">0.049</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 287 645 322">소 운 반</td> <td data-bbox="645 287 918 322">목 도</td> <td data-bbox="918 287 1137 322">0.026</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 322 645 357">후로삭정및경화부연삭</td> <td data-bbox="645 322 918 357">그 라 인 더 공</td> <td data-bbox="918 322 1137 357">0.011</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 357 645 392">"</td> <td data-bbox="645 357 918 392">특 별 인 부</td> <td data-bbox="918 357 1137 392">0.011</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 392 645 427">용 접 작 업</td> <td data-bbox="645 392 918 427">용 접 공</td> <td data-bbox="918 392 1137 427">0.049</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 427 645 462">"</td> <td data-bbox="645 427 918 462">특 별 인 부</td> <td data-bbox="918 427 1137 462">0.049</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 462 645 497">용 접 부 연 마</td> <td data-bbox="645 462 918 497">그 라 인 더 공</td> <td data-bbox="918 462 1137 497">0.019</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 497 645 533">"</td> <td data-bbox="645 497 918 533">특 별 인 부</td> <td data-bbox="918 497 1137 533">0.019</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="331 647 1137 775">[주] ① 크로싱육성용접(기지)이란 일부 훼손된 크로싱을 해체 사용가능품으로 조립하여 일정기지에 적치된 것을 워레일과 노스레일이 마모된 부분을 엔크로즈드 아크 용접방법에 의하여 재생한 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도계상한다.</p> <p data-bbox="331 810 1137 842">[참 고] 소모재료 (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="322 849 1137 1184"> <thead> <tr> <th data-bbox="322 849 456 884">품 명</th> <th data-bbox="456 849 918 884">규 격</th> <th data-bbox="918 849 994 884">단위</th> <th data-bbox="994 849 1137 884">수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="322 884 456 919">용 접 봉</td> <td data-bbox="456 884 918 919"></td> <td data-bbox="918 884 994 919">kg</td> <td data-bbox="994 884 1137 919">1.000</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 919 456 954">바퀴숫돌</td> <td data-bbox="456 919 918 1024">평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td data-bbox="918 919 994 1024">개</td> <td data-bbox="994 919 1137 1024">0.0344</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 1024 456 1059">"</td> <td data-bbox="456 1024 918 1098">측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td data-bbox="918 1024 994 1098">"</td> <td data-bbox="994 1024 1137 1098">0.0176</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 1098 456 1133">"</td> <td data-bbox="456 1098 918 1184">최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25</td> <td data-bbox="918 1098 994 1184">"</td> <td data-bbox="994 1098 1137 1184">0.0344</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="331 1200 1137 1356">[주] ① 본공사에 사용하는 용접봉은 표면경화용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm<sup>2</sup>, 신율 10%이상)과 고장력강용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm<sup>2</sup>이상, 신율20%이상)을 각각 60%~70%와 30%~40%의 비율로 검용하여야 한다. ② 기타 재료비는 주재료비의 8%까지 계상할 수 있다.</p>	공 종	직 종	인	작 업 지 휘	작 업 반 장	0.049	소 운 반	목 도	0.026	후로삭정및경화부연삭	그 라 인 더 공	0.011	"	특 별 인 부	0.011	용 접 작 업	용 접 공	0.049	"	특 별 인 부	0.049	용 접 부 연 마	그 라 인 더 공	0.019	"	특 별 인 부	0.019	품 명	규 격	단위	수 량	용 접 봉		kg	1.000	바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0344	"	측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	"	0.0176	"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0344	“개 정”	
		공 종	직 종	인																																															
		작 업 지 휘	작 업 반 장	0.049																																															
		소 운 반	목 도	0.026																																															
		후로삭정및경화부연삭	그 라 인 더 공	0.011																																															
		"	특 별 인 부	0.011																																															
		용 접 작 업	용 접 공	0.049																																															
		"	특 별 인 부	0.049																																															
		용 접 부 연 마	그 라 인 더 공	0.019																																															
		"	특 별 인 부	0.019																																															
품 명	규 격	단위	수 량																																																
용 접 봉		kg	1.000																																																
바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0344																																																
"	측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	"	0.0176																																																
"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0344																																																

항 목	구분	현 행					개 정		비 고		
16-21 레일 가스압점	보완	16-21 레일 가스압점 (개소당)					“개 정”				
		공 종	직 종	50kg						60kg	
				장대화	장척화	정척화				장대화	장척화
		작업지휘	작업반장	0.07	0.07	0.07				0.07	0.07
		용접작업	용접공	0.14	0.14	0.14				0.15	0.15
		레일넣기	특별인부	0.04	0.04	0.04				0.04	0.04
		소재레일운반	목도	0.47	0.55	0.33				0.70	0.82
		레일교정	궤도공	0.03	0.05	0.15				0.03	0.05
		레일연마	그라인더공	0.13	0.13	0.13				0.16	0.16
			특별인부	0.07	0.07	0.07				0.08	0.08
		용접분검사	검사공	0.04	0.04	0.04				0.04	0.04
		용접레일정리	궤도공	0.01	0.02	0.01				0.01	0.02
			특별인부	0.16	0.11	0.08				0.19	0.13
		용접부표시	"	0.01	0.01	0.01				0.01	0.01
		원치사용	"	0.01	0.02					0.01	0.02
레일절단	궤도공			0.25							
레일천공	"			0.13							
레일선별채단	"			0.06							
절단레일정리	보통인부			0.03							
<p>[주] ① 레일가스 압점이란 일정기지에 적치된 레일을 가스압집기에 연결하는 것을 말한다.</p> <p>② 운전경비, 기계경비 및 시편제작비는 별도 계상한다.</p> <p>③ 기지이동 및 기계설치비는 별도 계상한다.</p>											

항 목	구분	현 행							개 정		비 고
		[참 고] 소모재료 (개소당)							“개 정”		
		품 명	규 격	단위	50kg			60kg			
					장대 화	장척 화	정척 화	장대 화	장척 화		
		프로판가스 산 소 바 퀴 슷 돌	KSM 1101, 99.5%	kg	1.588	1.588	1.588	1.905	1.905		
			단면용 A36m B11호	kl	2.143	2.143	2.143	2.571	2.571		
			A150×8×22 KSL 6501	개	0.250	0.250	0.250	0.300	0.300		
		바 퀴 슷 돌	측면용 A24 QWV 1호	개	0.028	0.028	0.028	0.033	0.033		
		"	A205×25×25 KSL 6501								
		"	평면용 — " — "	개	0.024	0.024	0.024	0.028	0.028		
		"	— " — " 최중용 A24 QWV 5호	개	0.010	0.010	0.010	0.012	0.012		
		버 너 노 즐	압접가열용 압접버너용	개	0.0004	0.0004	0.0004	0.0005	0.0005		
					0.236	0.236	0.236	0.283	0.283		
		[주] 기타 소모품비는 주재료비의 10%까지 계상할 수 있다.									

항 목	구분	현 행						개 정		비 고		
16-22 레일 테르밋 용접	보완	16-22 레일 테르밋 용접 (개소당)						“개 정”				
		공종	직종	1일 용접개소수별 인공								
				4	5	6	7				8	9
		작 업 지 휘	작 업 반 장	0.25	0.20	0.17	0.14				0.13	0.11
		용 접 작 업	용 접 공	0.50	0.40	0.33	0.29				0.25	0.22
			보 통 인 부	0.25	0.20	0.17	0.14				0.13	0.11
		위치조정밋선로정비	케 도 공	0.50	0.40	0.33	0.29				0.25	0.22
		용 접 부 연 마	그 라 인 더 공	0.25	0.20	0.17	0.14				0.13	0.11
			특 별 인 부	0.50	0.40	0.33	0.29				0.25	0.22
		열 차 감 시	보 통 인 부	0.25	0.20	0.17	0.14				0.13	0.11
[주] ① 레일 테르밋용접은 이음매관 해체부터 육성부 제거까지 선로를 완전 차단 시행하여 1일 총차단 시간중에 용접가능 개소수를 계산하여 적용한다.												
② 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.												
[참 고] 소모재료 (개소당)												
품 명	규 격	단 위	50kg	60kg								
테 르 밋 용 재	점 화 용	포	1	1								
물 드		개	1	1								
골 무		"	1	1								
퓨 즈		"	1	1								
산 소		kl	1.5	1.8								
프 로 판 가 스		kg	1.5	1.8								
[주] 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다.												

항 목	구분	현 행	개 정	비 고																												
16-23 접착 절연레일 하수가공	삭제	16-23 접착 절연레일 하수가공 (개당)	“삭 제”																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="322 233 703 288">직 종</th> <th data-bbox="703 233 920 288">50kg</th> <th data-bbox="920 233 1137 288">60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="322 288 703 336">작업반장</td> <td data-bbox="703 288 920 336">1</td> <td data-bbox="920 288 1137 336">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 336 703 368">기계운전사</td> <td data-bbox="703 336 920 368">0.5</td> <td data-bbox="920 336 1137 368">0.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 368 703 400">철공</td> <td data-bbox="703 368 920 400">0.5</td> <td data-bbox="920 368 1137 400">0.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 400 703 432">특별인부</td> <td data-bbox="703 400 920 432">2.5</td> <td data-bbox="920 400 1137 432">2.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 432 703 464">연마공</td> <td data-bbox="703 432 920 464">1</td> <td data-bbox="920 432 1137 464">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 464 703 496">보통인부</td> <td data-bbox="703 464 920 496">1.5</td> <td data-bbox="920 464 1137 496">1.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 496 703 560">검사공</td> <td data-bbox="703 496 920 560">0.5</td> <td data-bbox="920 496 1137 560">0.5</td> </tr> </tbody> </table>			직 종	50kg	60kg	작업반장	1	1	기계운전사	0.5	0.5	철공	0.5	0.5	특별인부	2.5	2.5	연마공	1	1	보통인부	1.5	1.5	검사공	0.5	0.5				
		직 종			50kg	60kg																										
		작업반장			1	1																										
기계운전사	0.5	0.5																														
철공	0.5	0.5																														
특별인부	2.5	2.5																														
연마공	1	1																														
보통인부	1.5	1.5																														
검사공	0.5	0.5																														
<p data-bbox="322 616 524 647">[참 고] 소모재료</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="322 647 539 703">품 명</th> <th data-bbox="539 647 730 703">규 격</th> <th data-bbox="730 647 813 703">단 위</th> <th data-bbox="813 647 972 703">50kg</th> <th data-bbox="972 647 1131 703">60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="322 703 539 751">이음매판</td> <td data-bbox="539 703 730 751" rowspan="3">열처리분</td> <td data-bbox="730 703 813 751">개</td> <td data-bbox="813 703 972 751">2</td> <td data-bbox="972 703 1131 751">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 751 539 783">볼트, 너트</td> <td data-bbox="730 751 813 783">조</td> <td data-bbox="813 751 972 783">6</td> <td data-bbox="972 751 1131 783">6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 783 539 815">와셔</td> <td data-bbox="730 783 813 815">개</td> <td data-bbox="813 783 972 815">6</td> <td data-bbox="972 783 1131 815">6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 815 539 847">페인트</td> <td data-bbox="539 815 730 847" rowspan="2">우레탄도료</td> <td data-bbox="730 815 813 847">ℓ</td> <td data-bbox="813 815 972 847">0.4</td> <td data-bbox="972 815 1131 847">0.4</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 847 539 879">시너</td> <td data-bbox="730 847 813 879">"</td> <td data-bbox="813 847 972 879">0.04</td> <td data-bbox="972 847 1131 879">0.04</td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 879 539 943">절연재</td> <td data-bbox="539 879 730 943"></td> <td data-bbox="730 879 813 943">조</td> <td data-bbox="813 879 972 943">1</td> <td data-bbox="972 879 1131 943">1</td> </tr> </tbody> </table>	품 명	규 격	단 위	50kg	60kg	이음매판	열처리분	개	2	2	볼트, 너트	조	6	6	와셔	개	6	6	페인트	우레탄도료	ℓ	0.4	0.4	시너	"	0.04	0.04	절연재		조	1	1
품 명	규 격	단 위	50kg	60kg																												
이음매판	열처리분	개	2	2																												
볼트, 너트		조	6	6																												
와셔		개	6	6																												
페인트	우레탄도료	ℓ	0.4	0.4																												
시너		"	0.04	0.04																												
절연재		조	1	1																												
<p data-bbox="322 967 954 1031">[주] ① 전력비, 기계손료, 운반비는 별도 계상한다. ② 기타 재료비는 주재료비의 5%까지 계상할 수 있다.</p>																																



항 목	구 분	현 행				개 정	비 고
16-24-1 운행선의 경우	삭제	16-24-1 운행선의 경우 (용접2개소1조)				“삭제”	
		공 증	직 증	50kg	60kg		
		작 업 지 회	작 업 반 장	1	1		
		용 접 작 업	용 접 공	1	1		
		"	특 별 인 부	1	1		
		레 일 절 단	케 도 공	0.07	0.08		
		레 일 교 환	"	0.74	0.88		
		"	보 통 인 부	0.86	1.11		
		"	목 도	0.53	0.92		
		레 일 연 마	그 라 인 더 공	0.14	0.16		
		"	특 별 인 부	0.14	0.16		
		용 접 부 검 사	검 사 공	0.1	0.1		
용 접 부 표 시	특 별 인 부	0.02	0.02				
열 차 감 시	보 통 인 부	1	1				
<p>[주] 운행선의 경우는 현장에 부설된 상태에서 일정길이의 레일을 절단철거하고 절단레일을 부설한 후 용접하는 것이다.</p>							

항 목	구분	현 행				개 정		비 고		
16-24-2 기지용접	삭제	16-24-2 기지용접 (용접2개소1조)				“삭 제”				
		공 증		직 증					50kg	60kg
		작 업 지 휘	작 업 반 장	0.5	0.5					
		용 접 작 업	용 접 공	0.5	0.5					
		"	특 별 인 부	0.5	0.5					
		소 재 레 일 운 반	목 도	0.96	1.15					
		절 연 레 일 운 반	"	0.16	0.16					
		레 일 교 정	궤도공	0.05	0.05					
		레 일 연 마	그 라 인 더 공	0.12	0.14					
		"	특 별 인 부	0.12	0.14					
		용 접 부 검 사	검 사 공	0.08	0.08					
		용 접 레 일 운 반	목 도	0.96	1.15					
용 접 레 일 정 리	특 별 인 부	0.11	0.17							
"	궤도공	0.02	0.03							
용 접 부 표 시	특 별 인 부	0.02	0.02							
[주] 기지용접은 기지에서 접착절연레일 양측을 기본레일에 용접하는 것이다.										
[참 고] 소모재료										
품 명		규 격		단위	50kg	60kg				
용 접 붕	고장력강용Hb 240~340, 인장80			kg	1.92	2.318				
"	kg/mm <sup>2</sup> 이상, 신율 10%이상			"	2.136	2.578				
"	고장력강용Hb 240~340, 인장80			"	2.136	2.578				
"	kg/mm <sup>2</sup> 이상, 신율 20%이상			"	2.136	2.578				
산 소				kl	2.240	2.688				
프로판가스				kg	4.080	4.896				
바퀴숫돌	측면용 A24 A250×25×25			개	0.048	0.058				
"	평면용 A24 A250×65×25			"	0.018	0.022				
"	최종용 GC120 A250×8×25			"	0.002	0.002				
[주] ① 운전경비 및 기계손료는 별도 계상한다. ② 기타 소모품비는 주재료의 40%까지 계상할 수 있다.										

항 목	구분	현 행											개 정	비 고		
16-25 궤도공사 기계화시공	보완	16-25 궤도공사 기계화시공 (단위당)											“개 정”			
		장비 명	규 격 (kW )	단 위	구분	소 요 시 간 (분)	소모품				인 력				기계	기계 가격
		휘발 유 (ℓ)	잡 유 (%)	톱 날 (개)	드 릴 비 트 (개)	기 계 운 전 공 (인)	보 통 인 부 (인)	경비 (10-7)								
		레일 절단기	1.12	개 소	60kg	16.5	0.0630	휘발유 비의 20	0.19		0.036	0.036			515	(863,460)
					50kg	15.0	0.0525	" 20	0.16		0.033	0.033			429	
					37kg	13.0	0.0385	" 20	0.12		0.028	0.028			315	
레일 천공기	2.61	공 (구 명)	60kg 50kg 37kg	8.0	0.0105	" 20		0.01	0.017		34	(1,644,100)				
파워 렌 치(체 결구조 임 해 체)	3.36	개 소 침 목 수	목침목 성 체결의 경우	5.5	0.1333	" 20			0.012	0.012	286	5,733				
			PC 침 목체결의 경우	2.0	0.04	" 20			0.004	0.004	86					

항 목	구분	현 행											개 정 “개 정”	비 고	
		장비명	규격 (kW)	단 위	구분	소요 시간 (분)	소모품			인 력		기계 경비 (10-7)			기계 가격
회발 유 (ℓ)	잡 유 (%)						톱 날 (개)	드 릴 비 트 (개)	기 계 운 전 공 (인)	보 통 인 부 (인)					
16-25 케도공사 기계화시공	보완	침 목 천 공 기	2.46	”	목침 목	630	0.0908	” 20			0.013		315	(797,040)	
		타 이 램 퍼	m <sup>3</sup>	기설 선 다지 기	2.49	0.058	20	-	-	케도공 0.02	인 부 0.01	가솔린 엔진 52kW 142 램핑바 115	가솔린엔진  316		
				신설 선 다지 기	4.58	0.116	20	-	-	0.04	0.02	가솔린 엔진 52kW 142 램핑바 115	램핑바 (18,443,000)		
[주] 기계가격중 ( )가 있는 것은 원화(단위 : 원)이며, ( )가 없는 것은 달러 화(\$)를 말한다.															

항목	구분	현행	개정	비고																	
	신설		<p>16-1 신설공사</p> <p>16-1-1 자갈궤도 부설('11년 신설)</p> <p>1. 궤광조립 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 272 1955 571"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="1189 272 1480 331" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1480 272 1789 331">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2" data-bbox="1789 272 1955 331" rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1480 331 1641 379">명칭</th> <th data-bbox="1641 331 1789 379">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 379 1411 571" rowspan="2">궤도공 보통인부 측량중급기술자</td> <td data-bbox="1411 379 1480 432">16</td> <td data-bbox="1480 379 1641 571" rowspan="2">지게차 굴삭기</td> <td data-bbox="1641 379 1789 571" rowspan="2">5ton 0.2m'</td> <td data-bbox="1789 379 1859 475">단선</td> <td data-bbox="1859 379 1955 475">250</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1411 432 1480 571">4 1</td> <td data-bbox="1789 475 1859 571">복선</td> <td data-bbox="1859 475 1955 571">270</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 60kg, PCT 구간의 일반궤도를 기준으로 한다.          ② 본 품은 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위올리기, 침목위치정정, 궤광조립을 포함한다.          ③ 본 품은 소운반을 포함하며, 작업현장까지 자재 운반은 별도 계상한다.          ④ 사용기계는 지게차 5톤, 굴삭기 0.2m'를 기준한 것이며, 현장 여건에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.          ⑤ 50kg 레일을 조립할 경우 본 품의 시공량에 5%까지 증하여 적용 한다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)		명칭	규격	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16	지게차 굴삭기	5ton 0.2m'	단선	250	4 1	복선	270	
배치인원(인)		사용기계 (1대)				시공량 (m)															
		명칭	규격																		
궤도공 보통인부 측량중급기술자	16	지게차 굴삭기	5ton 0.2m'	단선	250																
	4 1			복선	270																

항목	구분	현행	개정	비고																
	신설		<p data-bbox="1198 124 1355 156"><u>2. 궤도양로</u></p> <p data-bbox="1892 159 1971 191">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 191 1960 446"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="1187 191 1478 247" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1478 191 1792 247">사용기계 (1대)</th> <th data-bbox="1792 191 1960 247" rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1478 247 1668 303">명칭</th> <th data-bbox="1668 247 1792 303">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1187 303 1411 359">궤도공</td> <td data-bbox="1411 303 1478 359">2</td> <td data-bbox="1478 303 1668 359" rowspan="3">양로기</td> <td data-bbox="1668 303 1792 359" rowspan="3">11.19kW</td> <td data-bbox="1792 303 1960 359" rowspan="3">220</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 359 1411 399">보통인부</td> <td data-bbox="1411 359 1478 399">4</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 399 1411 446">측량중급기술자</td> <td data-bbox="1411 399 1478 446">1</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1187 462 1971 662"> <u>[주]</u> ① 본 품은 60kg 레일, 1회 양로작업(50mm)을 기준한 것이다.            ② 본 품은 1차 갠자갈 살포작업 후 양로기(11.19kW)를 사용하여 1중 작업을 위한 작업단면을 형성하는 것이며, 삽다짐 및 측량을 포함한다.            ③ 50kg 레일을 양로할 경우 본 품의 시공량을 5%까지 증하여 적용 한다.         </p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)	명칭	규격	궤도공	2	양로기	11.19kW	220	보통인부	4	측량중급기술자	1	
배치인원(인)		사용기계 (1대)				시공량 (m)														
		명칭	규격																	
궤도공	2	양로기	11.19kW	220																
보통인부	4																			
측량중급기술자	1																			

항목	구분	현행	개정	비고																								
	신설		<p>3. 자갈 살포 및 고르기</p> <p>가. 자갈살포</p> <p style="text-align: right;">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 233 1957 464"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="1189 233 1480 341" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1480 233 1798 277">사용기계 (1대)</th> <th data-bbox="1798 233 1957 341" rowspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1480 277 1666 341">명칭</th> <th data-bbox="1666 277 1798 341">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 341 1413 464">궤도공</td> <td data-bbox="1413 341 1480 464">2</td> <td data-bbox="1480 341 1666 464">모터카 자갈화차</td> <td data-bbox="1666 341 1798 464">- 30㎡</td> <td data-bbox="1798 341 1957 464">240</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 자갈적치 장소에서 모터카와 자갈화차로 운반 후 살포하는 작업을 기준으로 한다.          ② 자갈상차 및 운반비는 별도 계상한다.          ③ 모터카와 자갈화차의 운행시 작업자의 안전을 위하여 신호수(보통인부) 1인을 별도 계상할 수 있다.          ④ 현장여건에 따라 운반 장비를 변경할 수 있다.</p> <p>나. 자갈고르기</p> <p style="text-align: right;">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 815 1957 1002"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="1189 815 1480 924" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1480 815 1798 860">사용기계 (1대)</th> <th data-bbox="1798 815 1957 924" rowspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1480 860 1666 924">명칭</th> <th data-bbox="1666 860 1798 924">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 924 1413 1002">보통인부</td> <td data-bbox="1413 924 1480 1002">2</td> <td data-bbox="1480 924 1666 1002">굴삭기</td> <td data-bbox="1666 924 1798 1002">0.2㎡</td> <td data-bbox="1798 924 1957 1002">240</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 살포한 자갈을 굴삭기를 사용하여 궤도 위에 고르게 퍼넣는 작업이다.          ② 장비는 굴삭기 0.2㎡ 를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (㎡)	명칭	규격	궤도공	2	모터카 자갈화차	- 30㎡	240	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (㎡)	명칭	규격	보통인부	2	굴삭기	0.2㎡	240	
배치인원(인)		사용기계 (1대)				시공량 (㎡)																						
		명칭	규격																									
궤도공	2	모터카 자갈화차	- 30㎡	240																								
배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (㎡)																								
		명칭	규격																									
보통인부	2	굴삭기	0.2㎡	240																								

항목	구분	현행	개정	비고																								
	신설		<p>16-1-2 콘크리트 궤도 부설('11년 신설) 1. 궤광조립</p> <p style="text-align: right;">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 233 1960 628"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>시간</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>침목매립식</td> <td>궤도공 보통인부 측량중급기술자</td> <td>16 4 1</td> <td>지게차 굴삭기</td> <td>5ton 0.2m'</td> <td>8hr 8hr</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>직결식</td> <td>궤도공 보통인부 측량중급기술자</td> <td>16 6 1</td> <td>지게차 굴삭기</td> <td>5ton 0.2m'</td> <td>8hr 4hr</td> <td>250</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 60kg 레일, 일반철도(복선)를 기준으로 한다.          ② 본 품은 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위올리기, 침목위지정정, 궤광조립까지를 포함하며, 현장까지 자재 운반은 별도 계상한다.          ③ 사용기계는 지게차 5톤, 굴삭기 0.2m'를 기준한 것이며, 현장 여건에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.          ④ 단선시공의 경우 본 품의 시공량을 5%까지 감하여 적용한다.          ⑤ 기타 기계경비는 별도 계상한다.</p>	구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)			시공량 (m)	명칭	규격	시간	침목매립식	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16 4 1	지게차 굴삭기	5ton 0.2m'	8hr 8hr	250	직결식	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16 6 1	지게차 굴삭기	5ton 0.2m'	8hr 4hr	250	
구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)				시공량 (m)																					
			명칭	규격	시간																							
침목매립식	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16 4 1	지게차 굴삭기	5ton 0.2m'	8hr 8hr	250																						
직결식	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16 6 1	지게차 굴삭기	5ton 0.2m'	8hr 4hr	250																						



항목	구분	현행	개정	비고																																																			
	신설		<p data-bbox="1205 124 1346 156">2. <u>케광거치</u></p> <p data-bbox="1899 161 1966 188">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 193 1960 715"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도상정리 작업</td> <td>특별인부</td> <td>1</td> <td rowspan="2">살수차</td> <td rowspan="2">16ton</td> <td rowspan="2">250</td> </tr> <tr> <td></td> <td>보통인부</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>케광조립대 설치</td> <td>케도공</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td>250</td> </tr> <tr> <td></td> <td>보통인부</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">케광높이기</td> <td>케도공</td> <td>7</td> <td rowspan="3">양로기</td> <td rowspan="3">11.19kW</td> <td rowspan="3">250</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>측량중급기술자</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">케광 정정 및 타설준비</td> <td>케도공</td> <td>9</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="3">250</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>측량중급기술자</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1189 735 1966 831">[주] ① 본 품은 도상정리 작업, 케광조립대 설치, 케광높이기, 케광정정 및 타설준비를 포함하며, 매립식과 직결식 케광거치 작업에 모두 적용한다.</p> <p data-bbox="1245 836 1966 895">② 도상정리작업은 도상청소 및 물청소 등 콘크리트 타설을 위한 정리작업이다.</p> <p data-bbox="1245 900 1966 959">③ 케광조립대 설치 작업은 케광조립대 설치, 케광 서포트 설치 작업이다.</p> <p data-bbox="1245 963 1966 1059">④ 케광높이기 작업은 양로기로 양로하여 케광을 타설할 일정 높이로 올리는 작업으로 볼트조임, 좌우 서포트 설치, 버팀지지대 설치, 양로기 받침설치 및 이동작업을 포함한다</p> <p data-bbox="1245 1064 1966 1123">⑤ 케광 정정 및 타설준비는 측량을 하여 정정작업을 수행하는 것과 타설전 침목비닐감기 등이다.</p> <p data-bbox="1245 1128 1966 1187">⑥ 매립식(LVT) 콘크리트 케도 부설의 방진상자 설치시 인원(보통인부 2인)을 케광정정 및 타설준비에 추가 계상한다.</p> <p data-bbox="1245 1192 1966 1251">⑦ 본 품의 측량 작업은 케광높이기와 케광정정 및 타설준비 단계에 각각 1회 시행을 기준한 것이다.</p> <p data-bbox="1245 1256 1630 1287">⑧ 기타 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p data-bbox="1245 1292 1966 1383">⑨ 콘크리트 타설은 “제6장 철근콘크리트공사” 편을 따르며, 일반 직선구간과 수평마무리가 필요한 곡선구간으로 분리하여 계상할 수 있다.</p>	구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)	특별인부	보통인부	명칭	규격	도상정리 작업	특별인부	1	살수차	16ton	250		보통인부	10	케광조립대 설치	케도공	5			250		보통인부	6				케광높이기	케도공	7	양로기	11.19kW	250	보통인부	4	측량중급기술자	1	케광 정정 및 타설준비	케도공	9			250	보통인부	2	측량중급기술자	1	
구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)																																																		
	특별인부	보통인부	명칭	규격																																																			
도상정리 작업	특별인부	1	살수차	16ton	250																																																		
	보통인부	10																																																					
케광조립대 설치	케도공	5			250																																																		
	보통인부	6																																																					
케광높이기	케도공	7	양로기	11.19kW	250																																																		
	보통인부	4																																																					
	측량중급기술자	1																																																					
케광 정정 및 타설준비	케도공	9			250																																																		
	보통인부	2																																																					
	측량중급기술자	1																																																					

항목	구분	현행	개정	비고																
	신설		<p data-bbox="1205 124 1435 156"><b>3. 타설후 정리작업</b></p> <p data-bbox="1899 161 1966 188">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 193 1957 448"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 193 1413 304" rowspan="2">구분</th> <th colspan="2" data-bbox="1413 193 1659 304">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1659 193 1861 240">사용기계 (1대)</th> <th data-bbox="1861 193 1957 304" rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1413 240 1592 304">명칭</th> <th data-bbox="1592 240 1659 304">규격</th> <th data-bbox="1659 240 1756 304">명칭</th> <th data-bbox="1756 240 1861 304">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 304 1413 448">타설후 정리작업</td> <td data-bbox="1413 304 1592 448">케도공 보통인부 측량중급기술자</td> <td data-bbox="1592 304 1659 448">9 6 1</td> <td data-bbox="1659 304 1756 448">양로기</td> <td data-bbox="1756 304 1861 448">11.19kW</td> <td data-bbox="1861 304 1957 448">250</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1189 469 1966 528">[주] ① 본 품은 콘크리트 타설 후 체결구 풀기/조이기, 조립대 철거, 케도검측을 포함한다.</p> <p data-bbox="1240 533 1630 560">② 기타 기계경비는 별도 계상한다.</p>	구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)	명칭	규격	명칭	규격	타설후 정리작업	케도공 보통인부 측량중급기술자	9 6 1	양로기	11.19kW	250	
구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)															
	명칭	규격	명칭	규격																
타설후 정리작업	케도공 보통인부 측량중급기술자	9 6 1	양로기	11.19kW	250															

항목	구분	현행	개정				비고																													
	신설		<p>16-1-3 분기기 및 신축이음매 부설('11년 신설)</p> <p>1. 분기기 부설</p> <p style="text-align: right;">(틀당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 233 1957 517"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>케도공 (인)</th> <th>보통 인부 (인)</th> <th>측량 중급 기술자 (인)</th> <th>크레인 50 ton (hr)</th> <th>굴삭기 0.2 m<sup>3</sup> (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>분해된상태</td> <td>#12</td> <td>9</td> <td>6</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 신설선의 분기기 부설은 #12 탄성분기기(PCT, 60kg) 분해된 상태의 현장 재조립을 기준으로 한 것이다.          ② 본 품은 포인트부를 제외한 모든 침목이 분해된 상태로 반입된 분기기를 재조립하는 품이다.          ③ 분기기 운반에 소요되는 운반비는 별도 계상한다.          ④ 분기기 부설시 소요되는 용접은 별도 계상한다.          ⑤ 분기기 종류에 따라 다음의 할증을 적용한다</p> <table border="1" data-bbox="1249 772 1957 991"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>#8</th> <th>#10</th> <th>#12</th> <th>#15</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50kg</td> <td>0.70</td> <td>0.82</td> <td>0.92</td> <td>1.15</td> </tr> <tr> <td>60kg</td> <td>0.75</td> <td>0.90</td> <td>1.00</td> <td>1.20</td> </tr> </tbody> </table>				구분	규격	케도공 (인)	보통 인부 (인)	측량 중급 기술자 (인)	크레인 50 ton (hr)	굴삭기 0.2 m <sup>3</sup> (hr)	분해된상태	#12	9	6	1	2	8	구분	#8	#10	#12	#15	50kg	0.70	0.82	0.92	1.15	60kg	0.75	0.90	1.00	1.20	
구분	규격	케도공 (인)	보통 인부 (인)	측량 중급 기술자 (인)	크레인 50 ton (hr)	굴삭기 0.2 m <sup>3</sup> (hr)																														
분해된상태	#12	9	6	1	2	8																														
구분	#8	#10	#12	#15																																
50kg	0.70	0.82	0.92	1.15																																
60kg	0.75	0.90	1.00	1.20																																

항목	구분	현행	개정	비고															
	신설		<p data-bbox="1205 124 1435 156">2. 신축이음매 부설</p> <p data-bbox="1899 161 1968 193">(틀당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 193 1953 459"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 193 1350 304">구분</th> <th data-bbox="1350 193 1500 304">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1500 193 1650 304">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1650 193 1800 304">측량중급 기술자 (인)</th> <th data-bbox="1800 193 1953 304">크레인 20ton(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 304 1350 381">일 단</td> <td data-bbox="1350 304 1500 381">0.25</td> <td data-bbox="1500 304 1650 381">0.13</td> <td data-bbox="1650 304 1800 381">0.06</td> <td data-bbox="1800 304 1953 381">0.33</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1189 381 1350 459">양 단</td> <td data-bbox="1350 381 1500 459">0.50</td> <td data-bbox="1500 381 1650 459">0.25</td> <td data-bbox="1650 381 1800 459">0.13</td> <td data-bbox="1800 381 1953 459">0.66</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1189 480 1968 539">[주] ① 본 품은 조립된 상태의 신축이음매에 대한 조립 및 위치조정하는 품이다.</p> <p data-bbox="1245 544 1872 576">② 신축이음매 운반에 소요되는 운반비는 별도 계상한다.</p> <p data-bbox="1245 580 1850 612">③ 신축이음매 부설시 소요되는 용접은 별도 계상한다.</p>	구분	궤도공 (인)	보통인부 (인)	측량중급 기술자 (인)	크레인 20ton(hr)	일 단	0.25	0.13	0.06	0.33	양 단	0.50	0.25	0.13	0.66	
구분	궤도공 (인)	보통인부 (인)	측량중급 기술자 (인)	크레인 20ton(hr)															
일 단	0.25	0.13	0.06	0.33															
양 단	0.50	0.25	0.13	0.66															

항목	구분	현행	개정	비고																																																																								
16-21 레일 가스압접	보완		<p>16-1-4 레일공사 1. 가스압접</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 233 1955 381"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>용접공 (인)</th> <th>특별인부 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50kg</td> <td>0.26</td> <td>0.22</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>60kg</td> <td>0.28</td> <td>0.24</td> <td>0.14</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 장척화 용접(기지) 1개소 작업을 기준으로 한다.          ② 본 품은 레일이동 및 교정, 용접작업, 레일연마, 용접부 육안검사 포함하며, 외부검사비용은 별도 계상한다.          ③ 운전경비, 기계경비, 시편제작비, 기지설치비는 별도 계상하며, 문형크레인을 설치하여 운영할 경우 운전원(일반기계운전자) 0.07인을 추가 계상한다.          ④ 작업기지의 이동 및 장비 가동비는 별도 계상한다.          ⑤ 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.07인을 개소당 추가 계상한다.</p> <p>[참 고] 소모재료 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 770 1955 1461"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>50kg 장척화</th> <th>60kg 장척화</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>프로판가스</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.588</td> <td>1.905</td> </tr> <tr> <td>산소</td> <td>KSM 1101, 99.5%</td> <td>kl</td> <td>2.143</td> <td>2.571</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>단면용 A36m B11호 A150×8×22 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.250</td> <td>0.300</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>측면용 A24 QWV 1호</td> <td>개</td> <td>0.028</td> <td>0.033</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>A205×25×25 KSL 6501</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>평면용 — " —</td> <td>개</td> <td>0.024</td> <td>0.028</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>" — " — "</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>최종용 A24 QWV 5호</td> <td>개</td> <td>0.010</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>A205×22×22</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>버너</td> <td>압접가열용</td> <td>개</td> <td>0.0004</td> <td>0.0005</td> </tr> <tr> <td>노즐</td> <td>압접버너용</td> <td>개</td> <td>0.236</td> <td>0.283</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기타 소모품비는 주재료비의 10%까지 계상할 수 있다.</p>	구분	용접공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	50kg	0.26	0.22	0.12	60kg	0.28	0.24	0.14	품명	규격	단위	50kg 장척화	60kg 장척화	프로판가스		kg	1.588	1.905	산소	KSM 1101, 99.5%	kl	2.143	2.571	바퀴숫돌	단면용 A36m B11호 A150×8×22 KSL 6501	개	0.250	0.300	바퀴숫돌	측면용 A24 QWV 1호	개	0.028	0.033	"	A205×25×25 KSL 6501				"	평면용 — " —	개	0.024	0.028	"	" — " — "				"	최종용 A24 QWV 5호	개	0.010	0.012	"	A205×22×22				버너	압접가열용	개	0.0004	0.0005	노즐	압접버너용	개	0.236	0.283	
구분	용접공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)																																																																									
50kg	0.26	0.22	0.12																																																																									
60kg	0.28	0.24	0.14																																																																									
품명	규격	단위	50kg 장척화	60kg 장척화																																																																								
프로판가스		kg	1.588	1.905																																																																								
산소	KSM 1101, 99.5%	kl	2.143	2.571																																																																								
바퀴숫돌	단면용 A36m B11호 A150×8×22 KSL 6501	개	0.250	0.300																																																																								
바퀴숫돌	측면용 A24 QWV 1호	개	0.028	0.033																																																																								
"	A205×25×25 KSL 6501																																																																											
"	평면용 — " —	개	0.024	0.028																																																																								
"	" — " — "																																																																											
"	최종용 A24 QWV 5호	개	0.010	0.012																																																																								
"	A205×22×22																																																																											
버너	압접가열용	개	0.0004	0.0005																																																																								
노즐	압접버너용	개	0.236	0.283																																																																								

항목	구분	현행	개정	비고																																				
16-22 레일 테르밋 용접	보완		<p>2. 테르밋 용접 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 191 1948 343"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>용접공(인)</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50~60kg</td> <td>0.34</td> <td>0.12</td> <td>0.23</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 장대화 용접(현장) 1개소 작업을 기준으로 한다.          ② 본 품은 용접작업, 레일연마, 용접부 육안검사를 포함하며, 외부검사비용은 별도계상 한다.          ③ 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.          ④ 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.11인을 개소당 추가 계상한다.</p> <p>[참 고] 소모재료 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 694 1948 981"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>테르밋용재</td> <td></td> <td>포</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>몰드</td> <td></td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>골무</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>퓨즈</td> <td>점화용</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>산소</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>프로판가스</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다.</p>	구분	용접공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)	50~60kg	0.34	0.12	0.23	품명	규격	단위	60kg	테르밋용재		포	1	몰드		개	1	골무		"	1	퓨즈	점화용	"	1	산소		ℓ	1.8	프로판가스		kg	1.8	
구분	용접공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)																																					
50~60kg	0.34	0.12	0.23																																					
품명	규격	단위	60kg																																					
테르밋용재		포	1																																					
몰드		개	1																																					
골무		"	1																																					
퓨즈	점화용	"	1																																					
산소		ℓ	1.8																																					
프로판가스		kg	1.8																																					

항목	구분	현행	개정					비고	
16-16 레일 엔크로즈드 아크용접 (Rail Enclosed Arc Welding)	보완		3. 레일 엔크로즈드 아크용접 (개소당)						
			구분 종별	용접공(인)	궤도공(인)	특별인부(인)			
			50kg	0.44	0.07	0.44			
			60kg	0.44	0.08	0.52			
			<p>[주] ① 본 품은 장치화 용접(기지) 1개소 작업을 기준으로 한다.</p> <p>② 본 품은 레일이동 및 교정, 용접작업, 레일연마, 용접부 검사를 포함한다.</p> <p>③ 운반경비, 기계경비, 시편제작비, 기지 설치비(문형 크레인 포함)는 별도 계상한다.</p>						
			<p>[참 고] 소모재료 (개소당)</p>						
			품명	규격	단위	50kg 장치화	60kg 장치화		
			용접봉	고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm <sup>2</sup> 이상 신율10%이상	kg	0.960	1.159		
			산소 프로판가스	고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm <sup>2</sup> 이상 신율20%이상 KSM 1101 99.5%	kg	1.068	1.289		
			바퀴숫돌	측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25	개	0.024	0.029		
바퀴숫돌	KSL 6501 평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25	개	0.009	0.011					
바퀴숫돌	KSL 6501 최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501	개	0.001	0.001					
[주] 기타 소모품비는 주재료비의 40%까지 가산할 수 있다.									

항목	구분	현행	개정	비고																													
16-19 크로싱 육성용접 (현장)	보완		<p><b>4. 크로싱 육성용접(현장)</b> (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 191 1960 359"> <thead> <tr> <th>공종</th> <th>직종</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용접작업</td> <td>용접공</td> <td>0.126</td> </tr> <tr> <td>기타작업</td> <td>특별인부</td> <td>0.133</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 크로싱육성용접(현장)이란 크로싱의 워레일 양쪽과 노스레일이 마모된 것을 엔크로드드 아크 용접방법에 의하여 재생하는 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다. ③ <b>운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.063인을 추가 계상한다.</b></p> <p>[참고]소모재료 (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 638 1960 973"> <thead> <tr> <th>품종</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용접봉</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>개</td> <td>0.0333</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25</td> <td>"</td> <td>0.0162</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25</td> <td>"</td> <td>0.0324</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① <b>본 공사에 사용하는 용접봉은 표면경화용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm<sup>2</sup>이상, 신율 10%이상)과 고장력강용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm<sup>2</sup>이상, 신율20%이상)을 각각 60%~ 70%와 30%~40%의 비율로 겸용하여야 한다.</b> ② 기타 재료비는 주재료비의 8%까지 계상할 수 있다.</p>	공종	직종	인	용접작업	용접공	0.126	기타작업	특별인부	0.133	품종	규격	단위	수량	용접봉		kg	1.000	바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0333	"	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25	"	0.0162	"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0324	
공종	직종	인																															
용접작업	용접공	0.126																															
기타작업	특별인부	0.133																															
품종	규격	단위	수량																														
용접봉		kg	1.000																														
바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0333																														
"	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25	"	0.0162																														
"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0324																														



항목	구분	현행	개정	비고																													
16-20 크로싱 육성용접 (기지)	보완		<p><b>5. 크로싱 육성용접(기지)</b> (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 191 1960 375"> <thead> <tr> <th>공종</th> <th>직종</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용접작업</td> <td>용접공</td> <td>0.098</td> </tr> <tr> <td>기타작업</td> <td>특별인부</td> <td>0.109</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 크로싱육성용접(기지)이란 일부 훼손된 크로싱을 해체 사용가능 품으로 조립하여 일정기지에 적치된 것을 워레일과 노스레일이 마모된 부분을 엔크로드 아크 용접방법에 의하여 재생한 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도계상한다.</p> <p>[참고]소모재료 (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 646 1960 981"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용접봉</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>개</td> <td>0.0344</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>"</td> <td>0.0176</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25</td> <td>"</td> <td>0.0344</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본공사에 사용하는 용접봉은 표면경화용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm<sup>2</sup>, 신율 10%이상)과 고장력강용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm<sup>2</sup>이상, 신율20%이상)을 각각 60%~70%와 30%~40%의 비율로 겸용하여야 한다. ② 기타 재료비는 주재료비의 8%까지 계상할 수 있다.</p>	공종	직종	인	용접작업	용접공	0.098	기타작업	특별인부	0.109	품명	규격	단위	수량	용접봉		kg	1.000	바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0344	"	측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	"	0.0176	"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0344	
공종	직종	인																															
용접작업	용접공	0.098																															
기타작업	특별인부	0.109																															
품명	규격	단위	수량																														
용접봉		kg	1.000																														
바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0344																														
"	측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	"	0.0176																														
"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0344																														

항목	구분	현행	개정	비고								
	신설		<p>6. 장대레일 설정('11년 신설) (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 193 1955 379"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 193 1402 280">구분</th> <th data-bbox="1402 193 1585 280">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1585 193 1767 280">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1767 193 1955 280">시공량 (궤도 연장)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 280 1402 379">자연대기온도법</td> <td data-bbox="1402 280 1585 379">16</td> <td data-bbox="1585 280 1767 379">6</td> <td data-bbox="1767 280 1955 379">1km</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 자연대기온도법, 연장 1km을 기준으로 한다.          ② 본 품은 레일 절단, 궤광해체, 틀러삽입, 레일타격, 궤광조립을 포함하며, 용접은 별도 계상한다.          ③ 본 품에 소요되는 기계경비는 별도 계상한다.          ④ 레일인장법을 적용할 경우 인장기 조립 및 가동에 필요한 인원(특별인부 1인)을 추가 계상한다.</p>	구분	궤도공 (인)	보통인부 (인)	시공량 (궤도 연장)	자연대기온도법	16	6	1km	
구분	궤도공 (인)	보통인부 (인)	시공량 (궤도 연장)									
자연대기온도법	16	6	1km									

항목	구분	현행	개정	비고																																										
16-7 제표건식, 노면고르기, 건널목널(블록)깔기	보완		<p><b>16-1-5 부대공사</b> <b>1. <u>건널목 공사</u></b></p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 231 1960 598"> <thead> <tr> <th>공종별</th> <th>내용</th> <th>케도공 (인)</th> <th>보통 인부 (인)</th> <th>형틀 목공 (인)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">건널목널 깔기</td> <td>1선식 폭 2m까지</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0.5</td> <td rowspan="4">2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라</td> </tr> <tr> <td>1선식 폭 2m이상</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>2선식 폭 2m까지</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2선식 폭 2m이상</td> <td>0.6</td> <td>0.8</td> <td>0.32</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">건널목 블록깔기</td> <td>1선식 폭 2m까지</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>0.5</td> <td rowspan="4">1m증가함에 따라 2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라</td> </tr> <tr> <td>1선식 폭 2m이상</td> <td>0.3</td> <td>1</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>2선식 폭 2m까지</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2선식 폭 2m이상</td> <td>0.6</td> <td>2</td> <td>0.32</td> </tr> </tbody> </table>	공종별	내용	케도공 (인)	보통 인부 (인)	형틀 목공 (인)	비고	건널목널 깔기	1선식 폭 2m까지	1	1	0.5	2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라	1선식 폭 2m이상	0.3	0.4	0.16	2선식 폭 2m까지	2	2	1	2선식 폭 2m이상	0.6	0.8	0.32	건널목 블록깔기	1선식 폭 2m까지	1	2	0.5	1m증가함에 따라 2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라	1선식 폭 2m이상	0.3	1	0.16	2선식 폭 2m까지	2	4	1	2선식 폭 2m이상	0.6	2	0.32	
공종별	내용	케도공 (인)	보통 인부 (인)	형틀 목공 (인)	비고																																									
건널목널 깔기	1선식 폭 2m까지	1	1	0.5	2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라																																									
	1선식 폭 2m이상	0.3	0.4	0.16																																										
	2선식 폭 2m까지	2	2	1																																										
	2선식 폭 2m이상	0.6	0.8	0.32																																										
건널목 블록깔기	1선식 폭 2m까지	1	2	0.5	1m증가함에 따라 2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라																																									
	1선식 폭 2m이상	0.3	1	0.16																																										
	2선식 폭 2m까지	2	4	1																																										
	2선식 폭 2m이상	0.6	2	0.32																																										

항목	구분	현행	개정					비고	
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		<b>2. 차막이 공사</b> <div style="text-align: right;">(개소당)</div>						
			구분	궤도공(인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	형틀목공 (인)		비고
			차막이신설 (레일식)	1.9	-	5			1선식
			차막이신설 (레일식)	4	-	6			2선식
			차막이신설 (독식)	4	1	48	1		1선식
[주] 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계 화품)은 별도 계상한다.									

항목	구분	현행	개정										비고		
16-25 궤도공사 기계화시공	보완		<b>3. 궤도공사 기계화시공</b>												
			(단위당)												
			장비명	규격 (kW)	단위	구분	소요 시간 (분)	소모품				인력		기계 경비 (10-7)	기계 가격
								회 발 유 (ℓ)	잡 유 (%)	톱 날 (개)	드릴 비트 (개)	일반 기계 운전 사 (인)	보통 인부 (인)		
			레일 절단기	1.12	개 소	60kg	<u>150</u>	0.0630	회발유 비의 20	0.19		<u>0.081</u>	<u>0.081</u>	515	(863,460)
						50kg	<u>140</u>	0.0525	"	20	0.16	<u>0.029</u>	<u>0.029</u>	429	
			37kg	13.0	0.0385	"	20	0.12	0.028	0.028	315				
레일 천공기	2.61	공 (구 명)	60kg 50kg 37kg	8.0	0.0105	"	20	0.01	0.017		34	(1,644,100)			
파워 렌치 (체결구 조임해 체)	3.36	개 소 침 목 수	목침목 성 체결의 경우  PC침 목체결 의경우	5.5	0.1333	"	20		0.012	0.012	286	5,733			
				2.0	0.04	"	20		0.004	0.004	86				

항목	구분	현행				개정								비고																																																																				
16-25 궤도공사 기계화시공	보완					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">장비명</th> <th rowspan="2">규격 (kW)</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">소요시간 (분)</th> <th colspan="4">소모품</th> <th colspan="2">인력</th> <th rowspan="2">기계경비 (10-7)</th> <th rowspan="2">기계가격</th> </tr> <tr> <th>회발유 (ℓ)</th> <th>잡유 (%)</th> <th>톱날 (개)</th> <th>드릴비트 (개)</th> <th>일반기계운전사 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>침목 친공기</td> <td>2.46</td> <td>"</td> <td>목침 목</td> <td>630</td> <td>0.0908</td> <td>" 20</td> <td></td> <td></td> <td>0.013</td> <td></td> <td>315</td> <td>(797,040)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">타이 탐퍼</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">m<sup>3</sup></td> <td>기설 선 다지 기</td> <td>2.49</td> <td>0.058</td> <td>20</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>궤도공 0.02</td> <td>인부 0.01</td> <td>가솔린 엔진 (52kW) 142 탐핑바 115</td> <td>가솔린엔진  316</td> </tr> <tr> <td>신설 선 다지 기</td> <td>4.58</td> <td>0.116</td> <td>20</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.04</td> <td>0.02</td> <td>가솔린 엔진 (52kW) 142 탐핑바 115</td> <td>탐핑바 (18,443,000)</td> </tr> <tr> <td>양로기</td> <td><u>11.9</u> hr</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td><u>경유</u> <u>16</u></td> <td><u>16</u> %</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td><u>2,731</u></td> <td><u>(2,640,000)</u></td> </tr> </tbody> </table>								장비명	규격 (kW)	단위	구분	소요시간 (분)	소모품				인력		기계경비 (10-7)	기계가격	회발유 (ℓ)	잡유 (%)	톱날 (개)	드릴비트 (개)	일반기계운전사 (인)	보통인부 (인)	침목 친공기	2.46	"	목침 목	630	0.0908	" 20			0.013		315	(797,040)	타이 탐퍼		m <sup>3</sup>	기설 선 다지 기	2.49	0.058	20	-	-	궤도공 0.02	인부 0.01	가솔린 엔진 (52kW) 142 탐핑바 115	가솔린엔진  316	신설 선 다지 기	4.58	0.116	20	-	-	0.04	0.02	가솔린 엔진 (52kW) 142 탐핑바 115	탐핑바 (18,443,000)	양로기	<u>11.9</u> hr				<u>경유</u> <u>16</u>	<u>16</u> %					<u>2,731</u>	<u>(2,640,000)</u>	
						장비명	규격 (kW)	단위	구분	소요시간 (분)	소모품								인력		기계경비 (10-7)	기계가격																																																												
											회발유 (ℓ)	잡유 (%)	톱날 (개)	드릴비트 (개)	일반기계운전사 (인)	보통인부 (인)																																																																		
						침목 친공기	2.46	"	목침 목	630	0.0908	" 20			0.013		315	(797,040)																																																																
						타이 탐퍼		m <sup>3</sup>	기설 선 다지 기	2.49	0.058	20	-	-	궤도공 0.02	인부 0.01	가솔린 엔진 (52kW) 142 탐핑바 115	가솔린엔진  316																																																																
신설 선 다지 기	4.58	0.116	20	-	-				0.04	0.02	가솔린 엔진 (52kW) 142 탐핑바 115	탐핑바 (18,443,000)																																																																						
양로기	<u>11.9</u> hr				<u>경유</u> <u>16</u>	<u>16</u> %					<u>2,731</u>	<u>(2,640,000)</u>																																																																						
<p>[주] 기계가격중 ( )가 있는 것은 원화(단위 : 원)이며, ( )가 없는 것은 달러화(\$)를 말한다.</p>																																																																																		

항목	구분	현행	개정					비고	
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		<b>16-2 유지보수공사</b>						
			<b>16-2-1 궤도철거</b>						
			<b>1. 궤도철거</b>						
			<b>(km당)</b>						
			구분	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	궤도공 (인)	보통인부 (인)		<b>인력운반공 (인)</b>
			궤도철거 (목침목구간)	30~37	9~12	63	150		25
				30~37	20	63	163		44
				50	12	69	188		50
				50	20	69	200		63
			궤도철거 (P·C·T구간)	30~37	9~12	68	74		105
30~37	20	68		87	124				
50	12	75		112	130				
50	20	75		124	143				
궤도철거 (터널내)	30~37	9~12	82	195	33				
	30~37	20	82	212	57				
	50	12	90	244	65				
	50	20	90	260	82				
궤도철거 (교량상)	30~37	9~12	82	195	33				
	30~37	20	82	212	57				
	50	12	90	244	65				
	50	20	90	260	82				
<p>[주] 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계 화품)은 별도 계상한다.</p>									

항목	구분	현행	개정					비고
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완6		2. 분기기 철거 <span style="float: right;">(틀당)</span>					
			구분	레일 종류 (kg/m)	궤도공 (인)	보통인부 (인)	<u>인력운반공</u> (인)	
			싱글포인트 철거	30~37 50 N·S 22	5 6 9 3	6 8 13 4	3 3 5 2	
			다이아몬드 크로싱철거	37 50	13 15	13 15	3 5	
			싱글슬리프 스위치철거	37 50	19 21	15 18	8 15	
			더블슬리프 스위치철거	37 50	25 28	20 23	10 20	
			시서스크리싱 철거	37 50	28 30	23 25	19 25	
			[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기 계화품)은 별도 계상한다.					



항목	구분	현행	개정	비고																				
16-7 제표건설, 노면고르기, 건널목널(블록)깔기	보완		<p data-bbox="1198 119 1960 159"><b>3. 건너목 철거</b></p> <p data-bbox="1870 159 1960 191">(개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 191 1960 430"> <thead> <tr> <th data-bbox="1187 191 1299 279">공종별</th> <th data-bbox="1299 191 1512 279">내용</th> <th data-bbox="1512 191 1624 279">케도공 (인)</th> <th data-bbox="1624 191 1736 279">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1736 191 1960 279">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1187 279 1299 430" rowspan="4">건널목널 철거</td> <td data-bbox="1299 279 1512 311">1선식 폭 2m까지</td> <td data-bbox="1512 279 1624 311">0.6</td> <td data-bbox="1624 279 1736 311">0.6</td> <td data-bbox="1736 279 1960 327" rowspan="2">1m증가함에 따라</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1299 311 1512 343">1선식 폭 2m이상</td> <td data-bbox="1512 311 1624 343">0.2</td> <td data-bbox="1624 311 1736 343">0.2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1299 343 1512 375">2선식 폭 2m까지</td> <td data-bbox="1512 343 1624 375">1.2</td> <td data-bbox="1624 343 1736 375">1.2</td> <td data-bbox="1736 327 1960 375" rowspan="2">2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1299 375 1512 430">2선식 폭 2m이상</td> <td data-bbox="1512 375 1624 430">0.4</td> <td data-bbox="1624 375 1736 430">0.4</td> </tr> </tbody> </table>	공종별	내용	케도공 (인)	보통인부 (인)	비고	건널목널 철거	1선식 폭 2m까지	0.6	0.6	1m증가함에 따라	1선식 폭 2m이상	0.2	0.2	2선식 폭 2m까지	1.2	1.2	2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라	2선식 폭 2m이상	0.4	0.4	
공종별	내용	케도공 (인)	보통인부 (인)	비고																				
건널목널 철거	1선식 폭 2m까지	0.6	0.6	1m증가함에 따라																				
	1선식 폭 2m이상	0.2	0.2																					
	2선식 폭 2m까지	1.2	1.2	2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라																				
	2선식 폭 2m이상	0.4	0.4																					

항목	구분	현행	개정	비고												
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		<p data-bbox="1205 124 1384 156"><b>4. 차막이 철거</b></p> <p data-bbox="1877 162 1966 194">(개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1189 194 1960 501"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 194 1413 285">구분</th> <th data-bbox="1413 194 1594 285">궤도공(인)</th> <th data-bbox="1594 194 1776 285">보통인부(인)</th> <th data-bbox="1776 194 1960 285">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 285 1413 400"><u>차막이철거(레일식)</u></td> <td data-bbox="1413 285 1594 400">1.3</td> <td data-bbox="1594 285 1776 400">2.3</td> <td data-bbox="1776 285 1960 400">1선식</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1189 400 1413 501">차막이철거(독식)</td> <td data-bbox="1413 400 1594 501">1.3</td> <td data-bbox="1594 400 1776 501">23</td> <td data-bbox="1776 400 1960 501">2선식</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1189 507 1966 571">[주] 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계 화품)은 별도 계상한다.</p>	구분	궤도공(인)	보통인부(인)	비고	<u>차막이철거(레일식)</u>	1.3	2.3	1선식	차막이철거(독식)	1.3	23	2선식	
구분	궤도공(인)	보통인부(인)	비고													
<u>차막이철거(레일식)</u>	1.3	2.3	1선식													
차막이철거(독식)	1.3	23	2선식													

항목	구분	현행	개정				비고																																					
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		<p><b>16-2-2 궤도정정 및 이설</b></p> <p style="text-align: right;"><b>(km당)</b></p> <table border="1" data-bbox="1187 231 1960 590"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>레일 종류 (kg/m)</th> <th>레일 한개 길이 (m)</th> <th>궤도공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>측량중급 기술자 (인)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>궤도정정 (WT/PCT구간)</td> <td>50~60</td> <td>20~50</td> <td>50.55</td> <td><b>9.5</b></td> <td>3.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>궤도이설 (WT/PCT구간)</td> <td>50~60</td> <td>20~50</td> <td>189.58</td> <td><b>53.25</b></td> <td>3.5</td> <td>기계화 시공</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품을 별도 계상하지 아니한다.</p> <p>② 본 품에 투입되는 장비는 굴삭기(0.7m<sup>3</sup>, 0.2m<sup>3</sup>), 양로기(11.94kW)를 기준으로 한다. 또한 각 장비의 소요시간은 다음과 같다.</p> <p style="text-align: right;"><b>(km당)</b></p> <table border="1" data-bbox="1243 845 1960 1005"> <thead> <tr> <th>장비명</th> <th>규격</th> <th>구분</th> <th>소요시간(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">굴삭기</td> <td rowspan="2">0.7m<sup>3</sup></td> <td>궤도이설</td> <td>111.67</td> </tr> <tr> <td>궤도정정</td> <td>80.88</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">양로기</td> <td rowspan="2">11.94kW</td> <td>궤도이설</td> <td>111.67</td> </tr> <tr> <td>궤도정정</td> <td>111.67</td> </tr> </tbody> </table>				구분	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	궤도공 (인)	보통인부 (인)	측량중급 기술자 (인)	비고	궤도정정 (WT/PCT구간)	50~60	20~50	50.55	<b>9.5</b>	3.5		궤도이설 (WT/PCT구간)	50~60	20~50	189.58	<b>53.25</b>	3.5	기계화 시공	장비명	규격	구분	소요시간(hr)	굴삭기	0.7m <sup>3</sup>	궤도이설	111.67	궤도정정	80.88	양로기	11.94kW	궤도이설	111.67	궤도정정	111.67	
구분	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	궤도공 (인)	보통인부 (인)	측량중급 기술자 (인)	비고																																						
궤도정정 (WT/PCT구간)	50~60	20~50	50.55	<b>9.5</b>	3.5																																							
궤도이설 (WT/PCT구간)	50~60	20~50	189.58	<b>53.25</b>	3.5	기계화 시공																																						
장비명	규격	구분	소요시간(hr)																																									
굴삭기	0.7m <sup>3</sup>	궤도이설	111.67																																									
		궤도정정	80.88																																									
양로기	11.94kW	궤도이설	111.67																																									
		궤도정정	111.67																																									

항목	구분	현행	개정							비고	
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		16-2-3 궤도 유지보수 공사								
			1. 레일교환								
			가. 레일교환								
			(km당)								
			구분	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	궤 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	인 력 부 위 의 공 (인)	형 틀 목 공 (인)		비 고
			레 일 교 환 (목침목구간)	37~37	20	106	119	43	6		침목일부만 이동하는 경우
				30~37	20	126	142	74	6		
				37~50	20	128	153	88	6		
				50~50	20	152	194	153	6		
				50~60	25	152	194	153	6		
60~60	25	152		194	153	6					
레 일 교 환 (교량상)	30~37	20	166	194	56	8	50m이상, 침목일부만 이동의 경우				
	37~37	20	196	225	96	8					
	30~50	20	199	238	114	8					
	37~50	20	199	238	114	8					
	50~50	20	212	263	158	8					
레 일 교 환 (터널내)	30~37	20	139	154	56	8	50m이상, 침목일부만 이동의 경우				
	37~37	20	165	184	96	8					
	30~50	20	167	198	114	8					
	37~50	20	167	198	114	8					
	50~50	20	178	221	158	8					
레 일 교 환 (P·C·T구간)	0~37	20	100	111	143		침목일부만 이동하는 경우				
	37~37	20	123	144	88						
	37~50	20	123	144	88						
	50~50	20	147	185	153						
레 일 교 환	50~50	20	119	137	103		침목위치를 이동				

항목	구분	현행	개정							비고			
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		구분	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	궤 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	<b>인 원 반 대 인 (인)</b>	형 틀 목 공 (인)	비 고			
			레 일 교 환 (목침목구간)	50~50 60~60 50~50	20 20 20	115 138 125	134 172 146	88 153 103	6 6 6	침목위치 이동않는 경우 침목위치 이동않는 경우(야간작업)			
			레 일 교 환 (교량상)	50~50 60~60 50~50	20 20 20	127 136 143	134 154 152	114 158 135	8 8 8	침목위치 이동않는 경우 침목위치 이동않는 경우(야간작업)			
			레 일 교 환 (터널내)	50~50 60~60 50~50	20 20 20	151 159 166	174 194 192	114 158 135	8 8 8	침목위치 이동않는 경우 침목위치 이동않는 경우(야간작업)			
			레 일 교 환 (P·C·T구간)	50~50 60~60	20 20	109 132	124 162	88 153		침목위치 이동않는 경우			
			레 일 교 환 (목침목구간)	50~50 60~60	20 25	129 142	139 157	43 67	6 6	한쪽레일 교환의 경우			
			레 일 교 환 (교량상)	50~50 60~60	20 25	78 87	75 82	56 68	8 8	한쪽레일 교환의 경우			
			레 일 교 환 (터널내)	50~50 60~60	20 25	168 178	180 188	56 68	8 8	한쪽레일 교환의 경우			
			레 일 교 환 (P·C·T구간)	50~50 50~50 60~60	20 25 25	125 130 139	134 140 152	43 51 67		한쪽레일 교환의 경우			
			[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기 계화품)은 별도 계상한다.										

항목	구분	현행	개정					비고			
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		<b>나. 레일 바꿔놓기</b> <b>(km당)</b>								
			구분	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	궤 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)		인 기 편 이 반 대 (인)	형 틀 목 공 (인)	비 고
			레일바꿔놓기 (목침목구간)	30~37 50 60	9~20 10~20 25	158 171 181	179 197 212		4 6 8	6 6 6	침목위치를 이동하는 경우
			레일바꿔놓기 (P·C·T구간)	30~37 50 60	9~20 10~20 25	151 163 174	169 187 202		4 6 8		침목위치를 이동하는 경우
			레일바꿔놓기 (목침목구간)	37 50 60	9~20 10~20 25	46 48 49	42 42 43		4 6 8	6 6 6	침목위치를 이동하지 않을 경우
			레일바꿔놓기 (P·C·T구간)	30~37 50 60	9~20 10~20 25	39 40 42	32 32 33		4 6 8		침목위치를 이동하지 않을 경우
[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기 계화품)은 별도 계상한다.											

항목	구분	현행	개정					비고																								
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		<b>2. 침목 교환</b> <div style="text-align: right;">(개당)</div> <table border="1" data-bbox="1189 193 1960 783"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 193 1346 376">구분</th> <th data-bbox="1346 193 1435 376">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1435 193 1525 376">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1525 193 1621 376">인편에 반편인 (인)</th> <th data-bbox="1621 193 1718 376">양 측 인 (인)</th> <th data-bbox="1718 193 1960 376">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 376 1346 560">침목갱환</td> <td data-bbox="1346 376 1435 560">0.08 0.25 0.25 0.26 0.24</td> <td data-bbox="1435 376 1525 560">0.17 0.26 0.24 0.20 0.20</td> <td data-bbox="1525 376 1621 560">0.03 0.13 0.13 0.25 -</td> <td data-bbox="1621 376 1718 560">- - - - -</td> <td data-bbox="1718 376 1960 560">목침목을 목침목으로 P·C·T를 목침목으로 목침목을 P·C·T로 P·C·T를 P·C·T로 목침목을 P·C·T로 (운반된것)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1189 560 1346 600">교량침목갱환</td> <td data-bbox="1346 560 1435 600">0.25</td> <td data-bbox="1435 560 1525 600">0.25</td> <td data-bbox="1525 560 1621 600">-</td> <td data-bbox="1621 560 1718 600">0.38</td> <td data-bbox="1718 560 1960 600"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1189 600 1346 783">침목증설 (목침목)</td> <td data-bbox="1346 600 1435 783">1.25 0.70 0.52</td> <td data-bbox="1435 600 1525 783">1.50 0.85 0.63</td> <td data-bbox="1525 600 1621 783">- - -</td> <td data-bbox="1621 600 1718 783">- - -</td> <td data-bbox="1718 600 1960 783">1개증설시다지기 2회이상 정정 2개증설시다지기 2회이상 정정 3개증설시다지기 2회이상 정정</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1189 791 1968 855">[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기 계화품)은 별도 계상한다.</p>					구분	궤도공 (인)	보통인부 (인)	인편에 반편인 (인)	양 측 인 (인)	비고	침목갱환	0.08 0.25 0.25 0.26 0.24	0.17 0.26 0.24 0.20 0.20	0.03 0.13 0.13 0.25 -	- - - - -	목침목을 목침목으로 P·C·T를 목침목으로 목침목을 P·C·T로 P·C·T를 P·C·T로 목침목을 P·C·T로 (운반된것)	교량침목갱환	0.25	0.25	-	0.38		침목증설 (목침목)	1.25 0.70 0.52	1.50 0.85 0.63	- - -	- - -	1개증설시다지기 2회이상 정정 2개증설시다지기 2회이상 정정 3개증설시다지기 2회이상 정정	
구분	궤도공 (인)	보통인부 (인)	인편에 반편인 (인)	양 측 인 (인)	비고																											
침목갱환	0.08 0.25 0.25 0.26 0.24	0.17 0.26 0.24 0.20 0.20	0.03 0.13 0.13 0.25 -	- - - - -	목침목을 목침목으로 P·C·T를 목침목으로 목침목을 P·C·T로 P·C·T를 P·C·T로 목침목을 P·C·T로 (운반된것)																											
교량침목갱환	0.25	0.25	-	0.38																												
침목증설 (목침목)	1.25 0.70 0.52	1.50 0.85 0.63	- - -	- - -	1개증설시다지기 2회이상 정정 2개증설시다지기 2회이상 정정 3개증설시다지기 2회이상 정정																											

항목	구분	현행	개정	비고																																				
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		<p data-bbox="1198 119 1960 191"><b>3. 분기기 교환</b> (틀당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 191 1960 454"> <thead> <tr> <th data-bbox="1187 191 1344 287">구분</th> <th data-bbox="1344 191 1467 287">레일 종류 (kg/m)</th> <th data-bbox="1467 191 1590 287">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1590 191 1713 287">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1713 191 1836 287">인력운반공 (인)</th> <th data-bbox="1836 191 1960 287">형틀목공 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1187 287 1344 319"></td> <td data-bbox="1344 287 1467 319">50~50</td> <td data-bbox="1467 287 1590 319">17</td> <td data-bbox="1590 287 1713 319">17</td> <td data-bbox="1713 287 1836 319">7</td> <td data-bbox="1836 287 1960 319">0.6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 319 1344 351"></td> <td data-bbox="1344 319 1467 351">37~50</td> <td data-bbox="1467 319 1590 351">16</td> <td data-bbox="1590 319 1713 351">16</td> <td data-bbox="1713 319 1836 351">7</td> <td data-bbox="1836 319 1960 351">0.6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 351 1344 383">분기부교환</td> <td data-bbox="1344 351 1467 383">30~37</td> <td data-bbox="1467 351 1590 383">16</td> <td data-bbox="1590 351 1713 383">15</td> <td data-bbox="1713 351 1836 383">5</td> <td data-bbox="1836 351 1960 383">0.6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 383 1344 414"></td> <td data-bbox="1344 383 1467 414">37~N·S</td> <td data-bbox="1467 383 1590 414">24</td> <td data-bbox="1590 383 1713 414">23</td> <td data-bbox="1713 383 1836 414">10</td> <td data-bbox="1836 383 1960 414">0.6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 414 1344 446"></td> <td data-bbox="1344 414 1467 446">50~N·S</td> <td data-bbox="1467 414 1590 446">25</td> <td data-bbox="1590 414 1713 446">25</td> <td data-bbox="1713 414 1836 446">10</td> <td data-bbox="1836 414 1960 446">0.6</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1187 454 1960 526">[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계화품)은 별도 계상한다.</p>	구분	레일 종류 (kg/m)	궤도공 (인)	보통인부 (인)	인력운반공 (인)	형틀목공 (인)		50~50	17	17	7	0.6		37~50	16	16	7	0.6	분기부교환	30~37	16	15	5	0.6		37~N·S	24	23	10	0.6		50~N·S	25	25	10	0.6	
구분	레일 종류 (kg/m)	궤도공 (인)	보통인부 (인)	인력운반공 (인)	형틀목공 (인)																																			
	50~50	17	17	7	0.6																																			
	37~50	16	16	7	0.6																																			
분기부교환	30~37	16	15	5	0.6																																			
	37~N·S	24	23	10	0.6																																			
	50~N·S	25	25	10	0.6																																			



항목	구분	현행	개정					비고															
	신설		<p>4. 도상 갱환('11년 신설) 가. 도상자갈 철거</p> <table border="1" data-bbox="1189 199 1955 453"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 199 1375 292">구분</th> <th data-bbox="1375 199 1473 292">단위</th> <th data-bbox="1473 199 1632 292">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1632 199 1792 292">특별인부 (인)</th> <th data-bbox="1792 199 1955 292">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 292 1375 368">도상자갈 철거</td> <td data-bbox="1375 292 1473 368">m'</td> <td data-bbox="1473 292 1632 368">0.04</td> <td data-bbox="1632 292 1792 368">0.11</td> <td data-bbox="1792 292 1955 368">0.32</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1189 368 1375 453">가받침 설치</td> <td data-bbox="1375 368 1473 453">m</td> <td data-bbox="1473 368 1632 453">0.09</td> <td data-bbox="1632 368 1792 453">0.05</td> <td data-bbox="1792 368 1955 453">0.20</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 지상부의 직선구간을 기준한 품이다.  ② 본 품은 인력에 의한 자갈철거와 가받침 설치 작업으로 구분한다.  ③ 도상자갈 철거는 일반구간(직선부)의 자갈철거 공종이며, 배수로 정비와 매트철거등 부대시설 철거는 별도 계상한다.  ④ 가받침 설치의 자갈철거 이후 열차운행이 가능하도록 하기 위한 가받침설치 및 침목 가조립, 재료반출, 궤도정비의 공종을 포함한다.  ⑤ 곡선구간(R=950미만)에서는 가받침 설치품을 5%까지 증할 수 있다.  ⑥ 인력 상차를 기준한 것으로 모터카 운반비는 별도 계상한다.  ⑦ 잡재료비 및 기구손료는 별도 계상한다.</p>					구분	단위	궤도공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	도상자갈 철거	m'	0.04	0.11	0.32	가받침 설치	m	0.09	0.05	0.20	
구분	단위	궤도공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)																			
도상자갈 철거	m'	0.04	0.11	0.32																			
가받침 설치	m	0.09	0.05	0.20																			

항목	구분	현행	개정	비고															
	신설		<p>나. 판넬설치</p> <table border="1" data-bbox="1189 193 1953 424"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 193 1464 280">구분</th> <th data-bbox="1464 193 1563 280">단위</th> <th data-bbox="1563 193 1693 280">계도공 (인)</th> <th data-bbox="1693 193 1823 280">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1823 193 1953 280">특별인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 280 1464 347">판넬설치</td> <td data-bbox="1464 280 1563 347">개</td> <td data-bbox="1563 280 1693 347">0.05</td> <td data-bbox="1693 280 1823 347">0.09</td> <td data-bbox="1823 280 1953 347">0.05</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1189 347 1464 424">가받침 해체 및 설치</td> <td data-bbox="1464 347 1563 424">m</td> <td data-bbox="1563 347 1693 424">0.09</td> <td data-bbox="1693 347 1823 424">0.18</td> <td data-bbox="1823 347 1953 424">0.09</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 지상부의 직선구간을 기준한 품이다.  ② 본 품은 트랙머신에 의한 판넬설치와 가받침 해체 및 설치 작업으로 구분한다.  ③ 판넬설치는 물청소와 트랙머신에 의한 판넬설치를 포함한다.  ④ 본 품은 B2S A형 판넬(1,225 * 2,550mm)을 기준으로 한 것이다.  ⑤ B2S B형 판넬(1,125 * 2,550mm)은 동일하게 적용하며, C형 판넬(350 * 2,550mm)은 판넬설치 품의 50%를 적용한다.  ⑥ 가받침 해체는 판넬설치를 위한 기존 가받침 및 침목 해체를 포함한다.  ⑦ 곡선구간(R=950미만)에서는 가받침 해체 및 설치품을 5%까지 증하여 적용한다.  ⑧ 가받침 설치에는 판넬설치 후 열차 운영을 위한 체결구 조임, 가받침 재설치 및 재료반출, 계도정비 공종을 포함한다.  ⑨ 잡재료비 및 기계경비는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	계도공 (인)	보통인부 (인)	특별인부 (인)	판넬설치	개	0.05	0.09	0.05	가받침 해체 및 설치	m	0.09	0.18	0.09	
구분	단위	계도공 (인)	보통인부 (인)	특별인부 (인)															
판넬설치	개	0.05	0.09	0.05															
가받침 해체 및 설치	m	0.09	0.18	0.09															

항목	구분	현행	개정	비고								
	신설		<p data-bbox="1205 124 1460 156"><u>다. 타설 후 정리작업</u></p> <table border="1" data-bbox="1189 193 1960 371"> <thead> <tr> <th data-bbox="1189 193 1458 288">구분</th> <th data-bbox="1458 193 1556 288">단위</th> <th data-bbox="1556 193 1758 288">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1758 193 1960 288">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1189 288 1458 371">타설 후 정리작업</td> <td data-bbox="1458 288 1556 371">m</td> <td data-bbox="1556 288 1758 371">0.11</td> <td data-bbox="1758 288 1960 371">0.25</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1189 392 1966 552"> <u>[주]</u> ① 본 품은 지상부의 직선구간을 기준한 품이다.            ② 본 품은 콘크리트 충전 후 열차 운영을 위한 가받침 설치·해체 및 궤도정비 공종을 포함한다.            ③ 곡선구간(R=950미만)에서는 본품을 5%까지 증하여 적용한다.            ④ 잡재료비 및 기계경비는 별도 계상한다.         </p>	구분	단위	궤도공 (인)	보통인부 (인)	타설 후 정리작업	m	0.11	0.25	
구분	단위	궤도공 (인)	보통인부 (인)									
타설 후 정리작업	m	0.11	0.25									

항목	구분	현행	개정					비고																									
16-4 궤도돌우기 및 내리기 (돌우기용 자갈 또는 모래)	현행 유지		<p><b>16-2-4 기타 공사</b> <b>1. 궤도돌우기 및 내리기</b></p> <p style="text-align: right;">(m<sup>3</sup>/당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 239 1960 438"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종별</th> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2">돌우기</th> <th colspan="2">내리기</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>궤도공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>궤도공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>본선</td> <td>선</td> <td>0.39</td> <td>0.28</td> <td>0.59</td> <td>0.41</td> <td>운행선의 경우</td> </tr> <tr> <td>측선</td> <td>선</td> <td>0.31</td> <td>0.23</td> <td>0.48</td> <td>0.33</td> <td>운행선의 경우</td> </tr> </tbody> </table>					종별	구분	돌우기		내리기		비고	궤도공 (인)	보통인부 (인)	궤도공 (인)	보통인부 (인)	본선	선	0.39	0.28	0.59	0.41	운행선의 경우	측선	선	0.31	0.23	0.48	0.33	운행선의 경우	
종별	구분	돌우기		내리기		비고																											
		궤도공 (인)	보통인부 (인)	궤도공 (인)	보통인부 (인)																												
본선	선	0.39	0.28	0.59	0.41	운행선의 경우																											
측선	선	0.31	0.23	0.48	0.33	운행선의 경우																											

항목	구분	현행	개정					비고
16-5 도상갱환 노반돋우기 또는 깎기	보완		2. 도상갱환 노반돋우기 또는 깎기 (m <sup>3</sup> 당)					
			공종별	내용	궤도공 (인)	보통 인부(인)	비고	
			도상임시철거 및 복구		0.2	0.95		
			도상갱환	궤자갈~궤 자갈로~친 자갈~부순 자갈	0.29	0.96	퇴적된 것으로 현유친 자갈을 부순자갈로 가 공하여 갱환하는 경우	
도상갱환	친자갈~부 순자갈로	0.29	1.36					

항목	구분	현행	개정	비고																																										
16-1-3 자갈치기	보완		<p data-bbox="1198 119 1355 159"><b>3. 자갈치기</b></p> <p data-bbox="1892 159 1971 199" style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 191 1960 638"> <thead> <tr> <th data-bbox="1187 191 1411 279">구분 공종별</th> <th data-bbox="1411 191 1590 279">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1590 191 1769 279">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1769 191 1960 279">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1187 279 1411 375"><b>트롤리300m이하</b></td> <td data-bbox="1411 279 1590 311">0.14</td> <td data-bbox="1590 279 1769 311">1.05</td> <td data-bbox="1769 279 1960 375" rowspan="3">일반의 경우 터널 및 구내 터널 및 구내</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 311 1411 343">400m</td> <td data-bbox="1411 311 1590 343">0.15</td> <td data-bbox="1590 311 1769 343">1.11</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 343 1411 375">500m</td> <td data-bbox="1411 343 1590 375">0.16</td> <td data-bbox="1590 343 1769 375">1.15</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 375 1411 502"><b>트롤리200m이하</b></td> <td data-bbox="1411 375 1590 406">0.07</td> <td data-bbox="1590 375 1769 406">0.84</td> <td data-bbox="1769 375 1960 502" rowspan="5">레일 갱환과 병행시</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 406 1411 438">300m</td> <td data-bbox="1411 406 1590 438">0.07</td> <td data-bbox="1590 406 1769 438">0.87</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 438 1411 470">400m</td> <td data-bbox="1411 438 1590 470">0.08</td> <td data-bbox="1590 438 1769 470">0.91</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 470 1411 502">500m</td> <td data-bbox="1411 470 1590 502">0.09</td> <td data-bbox="1590 470 1769 502">0.95</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 502 1411 534"><b>모터카500m이하</b></td> <td data-bbox="1411 502 1590 534">0.05</td> <td data-bbox="1590 502 1769 534">0.77</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 534 1411 566">600m</td> <td data-bbox="1411 534 1590 566">0.06</td> <td data-bbox="1590 534 1769 566">0.78</td> <td data-bbox="1769 534 1960 566"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 566 1411 598">700~800m</td> <td data-bbox="1411 566 1590 598">0.06</td> <td data-bbox="1590 566 1769 598">0.79</td> <td data-bbox="1769 566 1960 598"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 598 1411 630">900~1,000m</td> <td data-bbox="1411 598 1590 630">0.06</td> <td data-bbox="1590 598 1769 630">0.80</td> <td data-bbox="1769 598 1960 630"></td> </tr> </tbody> </table>	구분 공종별	궤도공 (인)	보통인부 (인)	비고	<b>트롤리300m이하</b>	0.14	1.05	일반의 경우 터널 및 구내 터널 및 구내	400m	0.15	1.11	500m	0.16	1.15	<b>트롤리200m이하</b>	0.07	0.84	레일 갱환과 병행시	300m	0.07	0.87	400m	0.08	0.91	500m	0.09	0.95	<b>모터카500m이하</b>	0.05	0.77	600m	0.06	0.78		700~800m	0.06	0.79		900~1,000m	0.06	0.80		
구분 공종별	궤도공 (인)	보통인부 (인)	비고																																											
<b>트롤리300m이하</b>	0.14	1.05	일반의 경우 터널 및 구내 터널 및 구내																																											
400m	0.15	1.11																																												
500m	0.16	1.15																																												
<b>트롤리200m이하</b>	0.07	0.84	레일 갱환과 병행시																																											
300m	0.07	0.87																																												
400m	0.08	0.91																																												
500m	0.09	0.95																																												
<b>모터카500m이하</b>	0.05	0.77																																												
600m	0.06	0.78																																												
700~800m	0.06	0.79																																												
900~1,000m	0.06	0.80																																												

항목	구분	현행	개정					비고	
16-1-2 자갈채집 및 소운반	보완		<b>4. 자갈채집 및 소운반</b> <b>가. 도상 자갈채집 및 소운반</b> <div style="text-align: right;">(㎡당)</div>						
			공종별	구분	보통인부 (인)	비고			
			부순 자갈 현장 채집 (거리 50m)	2.28	보통 인부	채집 1.93 운반 0.35	운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하는 경우		
			(거리 100m)	2.41	보통 인부	채집 1.93 운반 0.48			
			(거리 150m)	2.55	보통 인부	채집 1.93 운반 0.62			
			(거리 200m)	2.69	보통 인부	채집 1.93 운반 0.76			
			(거리 250m)	2.83	보통 인부	채집 1.93 운반 0.90			
			(거리 300m)	2.97	보통 인부	채집 1.93 운반 1.04			
			(거리 350m)	3.12	보통 인부	채집 1.93 운반 1.19			
			(거리 400m)	3.26	보통 인부	채집 1.93 운반 1.33			

항목	구분	현행	개정	비고												
16-11 유휴도상 자갈채집 및 화차적재	보완		<p data-bbox="1198 119 1960 191"><u>나. 유휴도상 자갈채집 및 화차적재</u> (m<sup>3</sup>당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 191 1960 550"> <thead> <tr> <th data-bbox="1187 191 1444 287">종별</th> <th data-bbox="1444 191 1657 287">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1657 191 1960 287">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1187 287 1444 367">친자갈채집</td> <td data-bbox="1444 287 1657 367">0.50</td> <td data-bbox="1657 287 1960 367">유휴도상자갈을 체로 치는 경우</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 367 1444 470">도상자갈채집</td> <td data-bbox="1444 367 1657 470">0.20</td> <td data-bbox="1657 367 1960 470">유휴도상자갈을 체로 치지 않는 경우</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1187 470 1444 550">화차적재</td> <td data-bbox="1444 470 1657 550">0.336</td> <td data-bbox="1657 470 1960 550">인력적재</td> </tr> </tbody> </table>	종별	보통인부 (인)	비고	친자갈채집	0.50	유휴도상자갈을 체로 치는 경우	도상자갈채집	0.20	유휴도상자갈을 체로 치지 않는 경우	화차적재	0.336	인력적재	
종별	보통인부 (인)	비고														
친자갈채집	0.50	유휴도상자갈을 체로 치는 경우														
도상자갈채집	0.20	유휴도상자갈을 체로 치지 않는 경우														
화차적재	0.336	인력적재														



항목	구분	현행	개정						비고
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		<b>5. 응급공사</b> <b>가. 새들 공사</b>						
			공종별	단 위	궤도 공 (인)	형틀 목공 (인)	보통 인부 (인)	비 고	
			조립	목침 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.25 0.13	0.13 0.08	0.63 0.25	운반비 제외(패킹재갑부 담)전항에 가산함	
			철거	침목 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.13 0.06	- -	0.25 0.13	운반비 제외(패킹재갑부 담)전항에 가산함	
			운반	보통침목 10개	0.4	-	0.6	한쪽 약2km의 표준폼셈 임(새들조립당 및 철거 에 각각 표시할 것)	
			밑파기	m <sup>3</sup> m <sup>3</sup> m <sup>3</sup> m <sup>3</sup> m <sup>3</sup>			0.30 0.39 0.49 0.63 0.82	파는 깊이 0~1.0m 파는 깊이 1.0~2.0m 파는 깊이 2.0~3.0m 파는 깊이 3.0~4.0m 파는 깊이 4.0~5.0m	

항목	구분	현행	개정					비고																																																											
16-8 레일빔가설 및 뜯기 (한쪽 5본조 양측)	보완		<b>5. 응급공사</b> <b>나. 레일빔가설 및 뜯기(한쪽 5본조 양측)</b> <div style="text-align: right;">(개소당)</div> <table border="1" data-bbox="1189 233 1957 639"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">레일종목 (km)</th> <th colspan="3">사 선</th> <th colspan="3">운행 선</th> </tr> <tr> <th>궤도공 (인)</th> <th>형틀 목공 (인)</th> <th>인력 <u>운반공</u> (인)</th> <th>궤도공 (인)</th> <th>형틀 목공 (인)</th> <th>인력 <u>운반공</u> (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">가설</td> <td>37</td> <td>1.9</td> <td>0.6</td> <td>4.4</td> <td>2.5</td> <td>1.3</td> <td>5.6</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.9</td> <td>0.6</td> <td>7.0</td> <td>2.5</td> <td>1.3</td> <td>8.9</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">철거</td> <td>37</td> <td>1.5</td> <td>-</td> <td>3.5</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>4.5</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.5</td> <td>-</td> <td>3.6</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>7.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">운반 (왕복)</td> <td>37</td> <td>1.5</td> <td>-</td> <td>3.0</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.8</td> <td>-</td> <td>3.9</td> <td>2.4</td> <td>-</td> <td>5.6</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1189 647 1697 676">[주] 한쪽 2분을 증가할 때마다 1할을 가산한다.</p>					구분	레일종목 (km)	사 선			운행 선			궤도공 (인)	형틀 목공 (인)	인력 <u>운반공</u> (인)	궤도공 (인)	형틀 목공 (인)	인력 <u>운반공</u> (인)	가설	37	1.9	0.6	4.4	2.5	1.3	5.6	50	1.9	0.6	7.0	2.5	1.3	8.9	철거	37	1.5	-	3.5	2.0	-	4.5	50	1.5	-	3.6	2.0	-	7.1	운반 (왕복)	37	1.5	-	3.0	2.0	-	4.3	50	1.8	-	3.9	2.4	-	5.6	
구분	레일종목 (km)	사 선			운행 선																																																														
		궤도공 (인)	형틀 목공 (인)	인력 <u>운반공</u> (인)	궤도공 (인)	형틀 목공 (인)	인력 <u>운반공</u> (인)																																																												
가설	37	1.9	0.6	4.4	2.5	1.3	5.6																																																												
	50	1.9	0.6	7.0	2.5	1.3	8.9																																																												
철거	37	1.5	-	3.5	2.0	-	4.5																																																												
	50	1.5	-	3.6	2.0	-	7.1																																																												
운반 (왕복)	37	1.5	-	3.0	2.0	-	4.3																																																												
	50	1.8	-	3.9	2.4	-	5.6																																																												

항목	구분	현행	개정						비고																																																																																																																																																			
16-1-1 궤도부설 (‘09년 보완)	보완		<b>6. 기타공사</b>																																																																																																																																																									
			<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1184 169 1413 355">구분</th> <th data-bbox="1420 169 1480 355">레일 종류 (kg/m)</th> <th data-bbox="1487 169 1536 355">단 위</th> <th data-bbox="1543 169 1592 355">궤 도 공 (인)</th> <th data-bbox="1599 169 1648 355">보 통 인 부 (인)</th> <th data-bbox="1655 169 1704 355">인 력 원 단 위 (인)</th> <th data-bbox="1711 169 1760 355">형 틀 목 공 (인)</th> <th data-bbox="1767 169 1962 355">비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>교상발판설치(步板)</td> <td></td> <td>10m</td> <td>0.3</td> <td>0.6</td> <td>-</td> <td>0.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>교상가드레일 부설</td> <td></td> <td>km</td> <td>44</td> <td>13</td> <td>25</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>교량침목용 앵커설치</td> <td></td> <td>개</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> <td>-</td> <td>0.031</td> <td></td> </tr> <tr> <td>목침목 탄성체결 장치 설치</td> <td></td> <td>침목 1개당</td> <td>0.07</td> <td>0.046</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>목침목 탄성체결 장치 설치</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.02</td> <td>0.046</td> <td></td> <td></td> <td>타공중과병행시(철 거시동일)</td> </tr> <tr> <td>교상가드레일 철거</td> <td></td> <td>km</td> <td>29</td> <td>13</td> <td>25</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>목침목 탄성체결 장치 철거</td> <td></td> <td>침목 1개당</td> <td>0.02</td> <td>0.046</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>전철기표지 붙이기</td> <td></td> <td>틀</td> <td>0.3</td> <td>1.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>웨이터드포인트 붙이기</td> <td>30~50</td> <td>틀</td> <td>0.4</td> <td>0.86</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>레일앵커 붙이기</td> <td>-</td> <td>100개</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>타이프 레이트 붙이기</td> <td>-</td> <td>100개</td> <td>2.5</td> <td>1.3</td> <td></td> <td>0.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>타이프라이트 붙이기</td> <td>-</td> <td>100개</td> <td>3.25</td> <td>1.69</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>전철기표지 이설</td> <td></td> <td>틀</td> <td>0.8</td> <td>1.9</td> <td></td> <td>0.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>웨이터드포인트 이설</td> <td>30~50</td> <td>틀</td> <td>0.53</td> <td>1.14</td> <td></td> <td>0.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>레일앵커 이설</td> <td>-</td> <td>100개</td> <td>0.5</td> <td>1</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>전철기표지 철거</td> <td></td> <td>틀</td> <td>0.2</td> <td>0.43</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>웨이터드포인트 철거</td> <td>30~50</td> <td>틀</td> <td>0.13</td> <td>0.28</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>타이프 레이트 철거</td> <td>-</td> <td>100개</td> <td>0.83</td> <td>0.43</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	레일 종류 (kg/m)	단 위	궤 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)		인 력 원 단 위 (인)	형 틀 목 공 (인)	비 고	교상발판설치(步板)		10m	0.3	0.6	-	0.9		교상가드레일 부설		km	44	13	25	-		교량침목용 앵커설치		개	0.02	0.02	-	0.031		목침목 탄성체결 장치 설치		침목 1개당	0.07	0.046				목침목 탄성체결 장치 설치		"	0.02	0.046			타공중과병행시(철 거시동일)	교상가드레일 철거		km	29	13	25	-		목침목 탄성체결 장치 철거		침목 1개당	0.02	0.046				전철기표지 붙이기		틀	0.3	1.3				웨이터드포인트 붙이기	30~50	틀	0.4	0.86				레일앵커 붙이기	-	100개	1	1				타이프 레이트 붙이기	-	100개	2.5	1.3		0.6		타이프라이트 붙이기	-	100개	3.25	1.69		-		전철기표지 이설		틀	0.8	1.9		0.9		웨이터드포인트 이설	30~50	틀	0.53	1.14		0.6		레일앵커 이설	-	100개	0.5	1		-		전철기표지 철거		틀	0.2	0.43		-		웨이터드포인트 철거	30~50	틀	0.13	0.28				타이프 레이트 철거	-	100개	0.83	0.43		-	
			구분	레일 종류 (kg/m)	단 위	궤 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	인 력 원 단 위 (인)		형 틀 목 공 (인)	비 고																																																																																																																																																	
			교상발판설치(步板)		10m	0.3	0.6	-		0.9																																																																																																																																																		
			교상가드레일 부설		km	44	13	25		-																																																																																																																																																		
			교량침목용 앵커설치		개	0.02	0.02	-		0.031																																																																																																																																																		
			목침목 탄성체결 장치 설치		침목 1개당	0.07	0.046																																																																																																																																																					
			목침목 탄성체결 장치 설치		"	0.02	0.046				타공중과병행시(철 거시동일)																																																																																																																																																	
			교상가드레일 철거		km	29	13	25		-																																																																																																																																																		
			목침목 탄성체결 장치 철거		침목 1개당	0.02	0.046																																																																																																																																																					
			전철기표지 붙이기		틀	0.3	1.3																																																																																																																																																					
			웨이터드포인트 붙이기	30~50	틀	0.4	0.86																																																																																																																																																					
			레일앵커 붙이기	-	100개	1	1																																																																																																																																																					
			타이프 레이트 붙이기	-	100개	2.5	1.3			0.6																																																																																																																																																		
			타이프라이트 붙이기	-	100개	3.25	1.69			-																																																																																																																																																		
			전철기표지 이설		틀	0.8	1.9			0.9																																																																																																																																																		
			웨이터드포인트 이설	30~50	틀	0.53	1.14			0.6																																																																																																																																																		
			레일앵커 이설	-	100개	0.5	1			-																																																																																																																																																		
			전철기표지 철거		틀	0.2	0.43			-																																																																																																																																																		
			웨이터드포인트 철거	30~50	틀	0.13	0.28																																																																																																																																																					
타이프 레이트 철거	-	100개	0.83	0.43		-																																																																																																																																																						
<p>[주] 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계 화품)은 별도 계상한다.</p>																																																																																																																																																												

- 제19장 관부설 및 접합 -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행			개정				비고																																																																																																																																																																																							
19-1-4 유리섬유복합관 부설 및 접합 (‘10년 신설)	보완	19-1 배수(우수)관 <b>19-1-4 유리섬유복합관 부설 및 접합(‘10년 신설)</b> (본당)			19-1 배수(우수)관 <b>19-1-4 유리섬유복합관 부설 및 접합(‘10년 신설, ‘11년 보완)</b> (본당)																																																																																																																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분 관경(mm)</th> <th>크레인(hr)</th> <th>배관공(수도)(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>150</td><td>-</td><td>0.09</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>200</td><td>-</td><td>0.11</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.27</td><td>0.08</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.30</td><td>0.09</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.34</td><td>0.10</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.37</td><td>0.13</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.41</td><td>0.14</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.44</td><td>0.16</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.51</td><td>0.19</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.58</td><td>0.22</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.65</td><td>0.25</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.72</td><td>0.28</td><td>0.84</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>0.79</td><td>0.31</td><td>0.96</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>0.86</td><td>0.34</td><td>1.08</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>0.93</td><td>0.37</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>1.04</td><td>0.41</td><td>1.38</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>1.14</td><td>0.46</td><td>1.56</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>1.25</td><td>0.50</td><td>1.74</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>1.35</td><td>0.55</td><td>1.92</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>1.49</td><td>0.61</td><td>2.16</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>1.63</td><td>0.67</td><td>2.40</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1.77</td><td>0.73</td><td>2.64</td></tr> </tbody> </table>	구분 관경(mm)	크레인(hr)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	150	-		0.09	0.31	200	-	0.11	0.40	250	0.27	0.08	0.16	300	0.30	0.09	0.18	350	0.34	0.10	0.21	400	0.37	0.13	0.24	450	0.41	0.14	0.30	500	0.44	0.16	0.36	600	0.51	0.19	0.48	700	0.58	0.22	0.60	800	0.65	0.25	0.72	900	0.72	0.28	0.84	1,000	0.79	0.31	0.96	1,100	0.86	0.34	1.08	1,200	0.93	0.37	1.20	1,350	1.04	0.41	1.38	1,500	1.14	0.46	1.56	1,650	1.25	0.50	1.74	1,800	1.35	0.55	1.92	2,000	1.49	0.61	2.16	2,200	1.63	0.67	2.40	2,400	1.77	0.73	2.64				<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분 관경(mm)</th> <th>크레인(hr)</th> <th>배관공(수도)(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>150</td><td>-</td><td>0.09</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>200</td><td>-</td><td>0.11</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.27</td><td>0.08</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.30</td><td>0.09</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.34</td><td>0.10</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.37</td><td>0.13</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.41</td><td>0.14</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.44</td><td>0.16</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.51</td><td>0.19</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.58</td><td>0.22</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.65</td><td>0.25</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.72</td><td>0.28</td><td>0.84</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>0.79</td><td>0.31</td><td>0.96</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>0.86</td><td>0.34</td><td>1.08</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>0.93</td><td>0.37</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>1.04</td><td>0.41</td><td>1.38</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>1.14</td><td>0.46</td><td>1.56</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>1.25</td><td>0.50</td><td>1.74</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>1.35</td><td>0.55</td><td>1.92</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>1.49</td><td>0.61</td><td>2.16</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>1.63</td><td>0.67</td><td>2.40</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1.77</td><td>0.73</td><td>2.64</td></tr> </tbody> </table>	구분 관경(mm)	크레인(hr)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	150	-	0.09	0.31	200	-	0.11	0.40	250	0.27	0.08	0.16	300	0.30	0.09	0.18	350	0.34	0.10	0.21	400	0.37	0.13	0.24	450	0.41	0.14	0.30	500	0.44	0.16	0.36	600	0.51	0.19	0.48	700	0.58	0.22	0.60	800	0.65	0.25	0.72	900	0.72	0.28	0.84	1,000	0.79	0.31	0.96	1,100	0.86	0.34	1.08	1,200	0.93	0.37	1.20	1,350	1.04	0.41	1.38	1,500	1.14	0.46	1.56	1,650	1.25	0.50	1.74	1,800	1.35	0.55	1.92	2,000	1.49	0.61	2.16	2,200	1.63	0.67	2.40	2,400	1.77	0.73	2.64	
구분 관경(mm)	크레인(hr)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)																																																																																																																																																																																													
150	-	0.09	0.31																																																																																																																																																																																													
200	-	0.11	0.40																																																																																																																																																																																													
250	0.27	0.08	0.16																																																																																																																																																																																													
300	0.30	0.09	0.18																																																																																																																																																																																													
350	0.34	0.10	0.21																																																																																																																																																																																													
400	0.37	0.13	0.24																																																																																																																																																																																													
450	0.41	0.14	0.30																																																																																																																																																																																													
500	0.44	0.16	0.36																																																																																																																																																																																													
600	0.51	0.19	0.48																																																																																																																																																																																													
700	0.58	0.22	0.60																																																																																																																																																																																													
800	0.65	0.25	0.72																																																																																																																																																																																													
900	0.72	0.28	0.84																																																																																																																																																																																													
1,000	0.79	0.31	0.96																																																																																																																																																																																													
1,100	0.86	0.34	1.08																																																																																																																																																																																													
1,200	0.93	0.37	1.20																																																																																																																																																																																													
1,350	1.04	0.41	1.38																																																																																																																																																																																													
1,500	1.14	0.46	1.56																																																																																																																																																																																													
1,650	1.25	0.50	1.74																																																																																																																																																																																													
1,800	1.35	0.55	1.92																																																																																																																																																																																													
2,000	1.49	0.61	2.16																																																																																																																																																																																													
2,200	1.63	0.67	2.40																																																																																																																																																																																													
2,400	1.77	0.73	2.64																																																																																																																																																																																													
구분 관경(mm)	크레인(hr)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)																																																																																																																																																																																													
150	-	0.09	0.31																																																																																																																																																																																													
200	-	0.11	0.40																																																																																																																																																																																													
250	0.27	0.08	0.16																																																																																																																																																																																													
300	0.30	0.09	0.18																																																																																																																																																																																													
350	0.34	0.10	0.21																																																																																																																																																																																													
400	0.37	0.13	0.24																																																																																																																																																																																													
450	0.41	0.14	0.30																																																																																																																																																																																													
500	0.44	0.16	0.36																																																																																																																																																																																													
600	0.51	0.19	0.48																																																																																																																																																																																													
700	0.58	0.22	0.60																																																																																																																																																																																													
800	0.65	0.25	0.72																																																																																																																																																																																													
900	0.72	0.28	0.84																																																																																																																																																																																													
1,000	0.79	0.31	0.96																																																																																																																																																																																													
1,100	0.86	0.34	1.08																																																																																																																																																																																													
1,200	0.93	0.37	1.20																																																																																																																																																																																													
1,350	1.04	0.41	1.38																																																																																																																																																																																													
1,500	1.14	0.46	1.56																																																																																																																																																																																													
1,650	1.25	0.50	1.74																																																																																																																																																																																													
1,800	1.35	0.55	1.92																																																																																																																																																																																													
2,000	1.49	0.61	2.16																																																																																																																																																																																													
2,200	1.63	0.67	2.40																																																																																																																																																																																													
2,400	1.77	0.73	2.64																																																																																																																																																																																													

항목	구분	현행	개정	비고																				
19-1-4 유리섬유복합관 부설 및 접합 (‘10년 신설)	보완	<p>[주] ① 본 품은 직관길이 6m의 본당 부설 및 접합을 기준으로 한 것이다.</p> <p><b>② 본 품은 수압을 받지 않는 비압력관을 기준으로 한다.</b></p> <p>③ 본 품은 소운반품을 포함한 것이며, 관로의 터파기, 되메우기, 기초, 잔토처리, 물푸기 및 잡재료 등은 별도 계상한다.</p> <p>④ 본 품의 트럭탑재형 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="456 320 1155 544"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>부설장비규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250~900</td> <td>5톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>1,000~1,100</td> <td>10톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>1,200~2,000</td> <td>15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>2,200~2,400</td> <td>20톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 소요자재는 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 작업방해가 없는 대단위 택지조성공사의 경우에는, 본품(장비+인력)을 50%까지 감하여 적용할 수 있다.</p>	관경(mm)	부설장비규격	250~900	5톤급 트럭탑재형 크레인	1,000~1,100	10톤급 트럭탑재형 크레인	1,200~2,000	15톤급 트럭탑재형 크레인	2,200~2,400	20톤급 트럭탑재형 크레인	<p>[주] ① 본 품은 직관길이 6m의 본당 부설 및 접합을 기준으로 한 것이다.</p> <p><b>② 본 품은 수압을 받지 않는 비압력관을 기준한 것이며, 압력관 적용 시 본품(장비+인력)에 10%를 증하여 적용한다.</b></p> <p>③ 본 품은 소운반품을 포함한 것이며, 관로의 터파기, 되메우기, 기초, 잔토처리, 물푸기 및 잡재료 등은 별도 계상한다.</p> <p><b>④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</b></p> <table border="1" data-bbox="1252 320 1951 544"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>부설장비규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250~900</td> <td>5톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>1,000~1,100</td> <td>10톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>1,200~2,000</td> <td>15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>2,200~2,400</td> <td>20톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>⑤ 현장조건상 본품의 크레인 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</b></p> <p>⑥ 소요자재는 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 작업방해가 없는 대단위 택지조성공사의 경우에는, 본품(장비+인력)을 50%까지 감하여 적용할 수 있다.</p>	관경(mm)	부설장비규격	250~900	5톤급 트럭탑재형 크레인	1,000~1,100	10톤급 트럭탑재형 크레인	1,200~2,000	15톤급 트럭탑재형 크레인	2,200~2,400	20톤급 트럭탑재형 크레인	
관경(mm)	부설장비규격																							
250~900	5톤급 트럭탑재형 크레인																							
1,000~1,100	10톤급 트럭탑재형 크레인																							
1,200~2,000	15톤급 트럭탑재형 크레인																							
2,200~2,400	20톤급 트럭탑재형 크레인																							
관경(mm)	부설장비규격																							
250~900	5톤급 트럭탑재형 크레인																							
1,000~1,100	10톤급 트럭탑재형 크레인																							
1,200~2,000	15톤급 트럭탑재형 크레인																							
2,200~2,400	20톤급 트럭탑재형 크레인																							

항목	구분	현행	개정	비고																																																																				
19-2-1 P.V.C관부설 및 접합 (‘10년 보완)	보완	19-2 하수도 19-2-1 P.V.C관 부설 및 접합(‘10년 보완) 2. 고무링 접합 (개소당)	19-2 하수도 <b>19-2-1 P.V.C관 부설 및 접합(‘10년 보완, ‘11년 보완)</b> 2. 고무링 접합 (개소당)																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경(mm)</th> <th>명칭</th> <th>배관공(수도)</th> <th>보통인부</th> </tr> <tr> <th>단위</th> <th>인</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td></td><td>0.03</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>75</td><td></td><td>0.04</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>100</td><td></td><td>0.05</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>150</td><td></td><td>0.06</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>200</td><td></td><td>0.09</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>250</td><td></td><td>0.13</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>300</td><td></td><td>0.18</td><td>0.21</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다. ③ 본 품은 개량형 P.V.C 계열의 고무링 접합에 적용이 가능하다.</p>	관경(mm)	명칭	배관공(수도)	보통인부	단위	인	인	50		0.03	0.04	75		0.04	0.06	100		0.05	0.07	150		0.06	0.11	200		0.09	0.14	250		0.13	0.18	300		0.18	0.21	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경(mm)</th> <th>명칭</th> <th>배관공(수도)</th> <th>보통인부</th> </tr> <tr> <th>단위</th> <th>인</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td></td><td>0.03</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>75</td><td></td><td>0.04</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>100</td><td></td><td>0.05</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>150</td><td></td><td>0.06</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>200</td><td></td><td>0.09</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>250</td><td></td><td>0.13</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>300</td><td></td><td>0.18</td><td>0.21</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다. <b>③ 본 품은 개량형 P.V.C 계열 및 파형 폴리에틸렌관의 고무링 접합에 적용이 가능하다.</b></p>	관경(mm)	명칭	배관공(수도)	보통인부	단위	인	인	50		0.03	0.04	75		0.04	0.06	100		0.05	0.07	150		0.06	0.11	200		0.09	0.14	250		0.13	0.18	300		0.18
관경(mm)	명칭	배관공(수도)		보통인부																																																																				
	단위	인	인																																																																					
50		0.03	0.04																																																																					
75		0.04	0.06																																																																					
100		0.05	0.07																																																																					
150		0.06	0.11																																																																					
200		0.09	0.14																																																																					
250		0.13	0.18																																																																					
300		0.18	0.21																																																																					
관경(mm)	명칭	배관공(수도)	보통인부																																																																					
	단위	인	인																																																																					
50		0.03	0.04																																																																					
75		0.04	0.06																																																																					
100		0.05	0.07																																																																					
150		0.06	0.11																																																																					
200		0.09	0.14																																																																					
250		0.13	0.18																																																																					
300		0.18	0.21																																																																					
19-2-2 P.E관부설 및 접합 (‘10년 보완)	보완	19-2 하수도 19-2-2 P.E관 부설 및 접합(‘10년 보완) 3. 전기용착식 새들분기관 접합 (개소당)	19-3 상수도 <b>19-3-3 P.E관 부설 및 접합(‘10년 보완, ‘11년 보완)</b> 2. 새들분기관 전기용착 접합 (개소당)																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>배관공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>발전기(시간)</th> <th>용착기(시간)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.08</td><td>0.16</td><td>0.13</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.09</td><td>0.18</td><td>0.14</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.20</td><td>0.15</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.12</td><td>0.25</td><td>0.16</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.14</td><td>0.29</td><td>0.16</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.17</td><td>0.12</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 이중벽 폴리에틸렌관 본체에 새들(saddle) 분기관을 전기용착식 방법으로 접합시키는 품이다. ② 본 품의 관경은 본관의 관경이 아니라 분기관의 관경을 말한다. ③ 본 품에는 소운반 및 본관 천공작업이 포함되어 있다. ④ 발전기는 25kW, 용착기는 20-75mm를 기준한 것이다. ⑤ 공구손료는 노력품의 2%를 계상한다.</p>	관경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	발전기(시간)	용착기(시간)	75	0.08	0.16	0.13	0.12	100	0.09	0.18	0.14	0.12	150	0.10	0.20	0.15	0.12	200	0.12	0.25	0.16	0.12	250	0.14	0.29	0.16	0.12	300	0.16	0.33	0.17	0.12	<table border="1"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>배관공(수도)(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>발전기(hr)</th> <th>용착기(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td><b>0.06</b></td><td><b>0.10</b></td><td><b>0.10</b></td><td><b>0.10</b></td></tr> <tr><td>100</td><td><b>0.07</b></td><td><b>0.12</b></td><td><b>0.11</b></td><td><b>0.11</b></td></tr> <tr><td>150</td><td><b>0.08</b></td><td><b>0.13</b></td><td><b>0.12</b></td><td><b>0.12</b></td></tr> <tr><td>200</td><td><b>0.09</b></td><td><b>0.16</b></td><td><b>0.12</b></td><td><b>0.12</b></td></tr> <tr><td>250</td><td><b>0.11</b></td><td><b>0.19</b></td><td><b>0.12</b></td><td><b>0.12</b></td></tr> <tr><td>300</td><td><b>0.13</b></td><td><b>0.21</b></td><td><b>0.13</b></td><td><b>0.13</b></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 이중벽 폴리에틸렌관 본체에 새들(saddle) 분기관을 전기용착식 방법으로 접합시키는 품이다. ② 본 품의 관경은 분기관의 관경을 기준한 것이다. ③ 본 품에는 소운반 및 본관 천공작업이 포함되어 있다. ④ 발전기는 25kW, 용착기는 20-300mm를 기준한 것이다. <b>⑤ 공구손료는 인력품의 2%를 계상한다.</b></p>	관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	발전기(hr)	용착기(hr)	75	<b>0.06</b>	<b>0.10</b>	<b>0.10</b>	<b>0.10</b>	100	<b>0.07</b>	<b>0.12</b>	<b>0.11</b>	<b>0.11</b>	150	<b>0.08</b>	<b>0.13</b>	<b>0.12</b>	<b>0.12</b>	200	<b>0.09</b>	<b>0.16</b>	<b>0.12</b>	<b>0.12</b>	250	<b>0.11</b>	<b>0.19</b>	<b>0.12</b>	<b>0.12</b>	300	<b>0.13</b>	<b>0.21</b>	<b>0.13</b>
관경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	발전기(시간)	용착기(시간)																																																																				
75	0.08	0.16	0.13	0.12																																																																				
100	0.09	0.18	0.14	0.12																																																																				
150	0.10	0.20	0.15	0.12																																																																				
200	0.12	0.25	0.16	0.12																																																																				
250	0.14	0.29	0.16	0.12																																																																				
300	0.16	0.33	0.17	0.12																																																																				
관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	발전기(hr)	용착기(hr)																																																																				
75	<b>0.06</b>	<b>0.10</b>	<b>0.10</b>	<b>0.10</b>																																																																				
100	<b>0.07</b>	<b>0.12</b>	<b>0.11</b>	<b>0.11</b>																																																																				
150	<b>0.08</b>	<b>0.13</b>	<b>0.12</b>	<b>0.12</b>																																																																				
200	<b>0.09</b>	<b>0.16</b>	<b>0.12</b>	<b>0.12</b>																																																																				
250	<b>0.11</b>	<b>0.19</b>	<b>0.12</b>	<b>0.12</b>																																																																				
300	<b>0.13</b>	<b>0.21</b>	<b>0.13</b>	<b>0.13</b>																																																																				

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
19-2-2 P.E관부설 및 접합 ( '10년 보완)	보완	19-2 하수도 19-2-2 P.E관 부설 및 접합('10년 보완) 4. 맞이음(버트용착식)접합 및 부설('92년 보완) (개소당) <table border="1" data-bbox="394 272 1158 1102"> <thead> <tr> <th>관경 (mm)</th> <th>배관공 (인)</th> <th>특별인부 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>크레인 (hr)</th> <th>용착기 (hr)</th> <th>발전기 (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.045</td><td>0.022</td><td>0.045</td><td></td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.045</td><td>0.022</td><td>0.045</td><td></td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.045</td><td>0.022</td><td>0.045</td><td></td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>30</td><td>0.047</td><td>0.023</td><td>0.047</td><td></td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.051</td><td>0.025</td><td>0.051</td><td></td><td>0.20</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.074</td><td>0.037</td><td>0.074</td><td></td><td>0.29</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>65</td><td>0.118</td><td>0.059</td><td>0.118</td><td></td><td>0.47</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.144</td><td>0.072</td><td>0.144</td><td></td><td>0.57</td><td>0.57</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.174</td><td>0.087</td><td>0.174</td><td></td><td>0.69</td><td>0.69</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.208</td><td>0.104</td><td>0.208</td><td></td><td>0.83</td><td>0.83</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.222</td><td>0.111</td><td>0.222</td><td></td><td>0.88</td><td>0.88</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.274</td><td>0.137</td><td>0.411</td><td></td><td>1.09</td><td>1.09</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.317</td><td>0.158</td><td>0.475</td><td></td><td>1.23</td><td>1.23</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.347</td><td>0.173</td><td>0.520</td><td></td><td>1.36</td><td>1.36</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.374</td><td>0.187</td><td>0.374</td><td>0.19</td><td>1.49</td><td>1.49</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.402</td><td>0.201</td><td>0.402</td><td>0.24</td><td>1.60</td><td>1.60</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.428</td><td>0.214</td><td>0.428</td><td>0.27</td><td>1.71</td><td>1.71</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.455</td><td>0.230</td><td>0.455</td><td>0.31</td><td>1.83</td><td>1.83</td></tr> <tr><td>550</td><td>0.482</td><td>0.243</td><td>0.482</td><td>0.38</td><td>1.94</td><td>1.94</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.509</td><td>0.256</td><td>0.509</td><td>0.45</td><td>2.05</td><td>2.05</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.667</td><td>0.333</td><td>0.667</td><td>0.64</td><td>2.31</td><td>2.31</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.000</td><td>0.500</td><td>1.000</td><td>0.93</td><td>2.90</td><td>2.90</td></tr> </tbody> </table>	관경 (mm)	배관공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	용착기 (hr)	발전기 (hr)	10	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17	20	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17	25	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17	30	0.047	0.023	0.047		0.18	0.18	40	0.051	0.025	0.051		0.20	0.20	50	0.074	0.037	0.074		0.29	0.29	65	0.118	0.059	0.118		0.47	0.47	75	0.144	0.072	0.144		0.57	0.57	100	0.174	0.087	0.174		0.69	0.69	125	0.208	0.104	0.208		0.83	0.83	150	0.222	0.111	0.222		0.88	0.88	200	0.274	0.137	0.411		1.09	1.09	250	0.317	0.158	0.475		1.23	1.23	300	0.347	0.173	0.520		1.36	1.36	350	0.374	0.187	0.374	0.19	1.49	1.49	400	0.402	0.201	0.402	0.24	1.60	1.60	450	0.428	0.214	0.428	0.27	1.71	1.71	500	0.455	0.230	0.455	0.31	1.83	1.83	550	0.482	0.243	0.482	0.38	1.94	1.94	600	0.509	0.256	0.509	0.45	2.05	2.05	700	0.667	0.333	0.667	0.64	2.31	2.31	800	1.000	0.500	1.000	0.93	2.90	2.90	19-3 상수도 19-3-3 P.E관 부설 및 접합('10년 보완, '11년 보완) 3. 버트용착식 부설 및 접합 (개소당) <table border="1" data-bbox="1189 272 1953 1102"> <thead> <tr> <th>관경 (mm)</th> <th>배관공(수도) (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>크레인 (hr)</th> <th>발전기 (hr)</th> <th>용착기 (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>-</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>-</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>-</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>30</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>-</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>-</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>-</td><td>0.21</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>65</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>-</td><td>0.34</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.08</td><td>0.10</td><td>-</td><td>0.42</td><td>0.42</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td>-</td><td>0.50</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.12</td><td>0.15</td><td>-</td><td>0.61</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.13</td><td>0.16</td><td>-</td><td>0.64</td><td>0.64</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.16</td><td>0.20</td><td>-</td><td>0.80</td><td>0.80</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.18</td><td>0.23</td><td>-</td><td>0.90</td><td>0.90</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.20</td><td>0.25</td><td>-</td><td>0.99</td><td>0.99</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.22</td><td>0.27</td><td>-</td><td>1.09</td><td>1.09</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.23</td><td>0.29</td><td>-</td><td>1.17</td><td>1.17</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.25</td><td>0.31</td><td>-</td><td>1.25</td><td>1.25</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.26</td><td>0.33</td><td>-</td><td>1.34</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>550</td><td>0.28</td><td>0.35</td><td>-</td><td>1.42</td><td>1.42</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.29</td><td>0.27</td><td>0.33</td><td>1.50</td><td>1.50</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.39</td><td>0.33</td><td>0.44</td><td>1.69</td><td>1.69</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.58</td><td>0.37</td><td>0.54</td><td>2.12</td><td>2.12</td></tr> </tbody> </table>	관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	발전기 (hr)	용착기 (hr)	10	0.03	0.03	-	0.12	0.12	20	0.03	0.03	-	0.12	0.12	25	0.03	0.03	-	0.12	0.12	30	0.03	0.03	-	0.13	0.13	40	0.03	0.04	-	0.15	0.15	50	0.04	0.05	-	0.21	0.21	65	0.07	0.09	-	0.34	0.34	75	0.08	0.10	-	0.42	0.42	100	0.10	0.13	-	0.50	0.50	125	0.12	0.15	-	0.61	0.61	150	0.13	0.16	-	0.64	0.64	200	0.16	0.20	-	0.80	0.80	250	0.18	0.23	-	0.90	0.90	300	0.20	0.25	-	0.99	0.99	350	0.22	0.27	-	1.09	1.09	400	0.23	0.29	-	1.17	1.17	450	0.25	0.31	-	1.25	1.25	500	0.26	0.33	-	1.34	1.34	550	0.28	0.35	-	1.42	1.42	600	0.29	0.27	0.33	1.50	1.50	700	0.39	0.33	0.44	1.69	1.69	800	0.58	0.37	0.54	2.12	2.12	
		관경 (mm)	배관공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	용착기 (hr)	발전기 (hr)																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
10	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
20	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
25	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
30	0.047	0.023	0.047		0.18	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
40	0.051	0.025	0.051		0.20	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
50	0.074	0.037	0.074		0.29	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
65	0.118	0.059	0.118		0.47	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
75	0.144	0.072	0.144		0.57	0.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
100	0.174	0.087	0.174		0.69	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
125	0.208	0.104	0.208		0.83	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
150	0.222	0.111	0.222		0.88	0.88																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
200	0.274	0.137	0.411		1.09	1.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
250	0.317	0.158	0.475		1.23	1.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
300	0.347	0.173	0.520		1.36	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
350	0.374	0.187	0.374	0.19	1.49	1.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
400	0.402	0.201	0.402	0.24	1.60	1.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
450	0.428	0.214	0.428	0.27	1.71	1.71																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
500	0.455	0.230	0.455	0.31	1.83	1.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
550	0.482	0.243	0.482	0.38	1.94	1.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
600	0.509	0.256	0.509	0.45	2.05	2.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
700	0.667	0.333	0.667	0.64	2.31	2.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
800	1.000	0.500	1.000	0.93	2.90	2.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	발전기 (hr)	용착기 (hr)																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
10	0.03	0.03	-	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
20	0.03	0.03	-	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
25	0.03	0.03	-	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
30	0.03	0.03	-	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
40	0.03	0.04	-	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
50	0.04	0.05	-	0.21	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
65	0.07	0.09	-	0.34	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
75	0.08	0.10	-	0.42	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
100	0.10	0.13	-	0.50	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	0.12	0.15	-	0.61	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	0.13	0.16	-	0.64	0.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	0.16	0.20	-	0.80	0.80																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	0.18	0.23	-	0.90	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	0.20	0.25	-	0.99	0.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	0.22	0.27	-	1.09	1.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	0.23	0.29	-	1.17	1.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	0.25	0.31	-	1.25	1.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	0.26	0.33	-	1.34	1.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
550	0.28	0.35	-	1.42	1.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	0.29	0.27	0.33	1.50	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	0.39	0.33	0.44	1.69	1.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	0.58	0.37	0.54	2.12	2.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 모래부설, 잔토처리, 물푸기 등은 별도 계상한다. ③ 본 품은 수압을 받는 폴리에틸렌계 상수도관을 기준한 것이다. ④ 각종 접착재료의 규격 및 품질은 관련 KS규격에 따른다. ⑤ 크레인은 10ton, 발전기는 25kW를 기준한 것이다. ⑥ 본 품은 직관 6m를 기준한 것이다.	[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 모래부설, 잔토처리, 물푸기 등은 별도 계상한다. ③ 본 품은 수압을 받는 폴리에틸렌계 상수도관(직관) 6m를 기준한 것이다. ④ 각종 접착재료의 규격 및 품질은 관련 KS규격에 따른다. ⑤ 크레인은 트럭탑재형 크레인 5ton, 발전기는 25kW를 기준한 것이다.																																																																																																																																																																																																																																																																																																												



항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																
19-3-2 강관 부설 및 접합 ( '10년 보완)	보완	19-3 상수도 19-3-2 강관 부설 및 접합('10년 보완) 2. 강관 접합 <table border="1" data-bbox="394 240 1164 879"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분 관경 (mm)</th> <th colspan="2">두께 (mm)</th> <th rowspan="3">바깥 지름 (mm)</th> <th colspan="2">용 접 봉 (kg)</th> <th colspan="2">용 접 공 (인)</th> <th colspan="2">장비가동시간 (hr)</th> </tr> <tr> <th>A종</th> <th>B종</th> <th>A종</th> <th>B종</th> <th>A종</th> <th>B종</th> <th>A종</th> <th>B종</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>4.5</td> <td>-</td> <td>89.1</td> <td>0.10 (0.11)</td> <td>-</td> <td>0.15 (0.16)</td> <td>-</td> <td>0.10 (0.11)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>4.9</td> <td>-</td> <td>114.3</td> <td>0.14 (0.15)</td> <td>-</td> <td>0.17 (0.18)</td> <td>-</td> <td>0.10 (0.11)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>5.5</td> <td>-</td> <td>139.8</td> <td>0.25 (0.19)</td> <td>-</td> <td>0.19 (0.14)</td> <td>-</td> <td>0.15 (0.11)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>6.4</td> <td>-</td> <td>165.2</td> <td>0.37 (0.26)</td> <td>-</td> <td>0.22 (0.15)</td> <td>-</td> <td>0.20 (0.14)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>6.4</td> <td>-</td> <td>216.3</td> <td>0.54 (0.43)</td> <td>-</td> <td>0.24 (0.19)</td> <td>-</td> <td>0.29 (0.23)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>6.4</td> <td>-</td> <td>267.4</td> <td>0.54 (0.65)</td> <td>-</td> <td>0.27 (0.32)</td> <td>-</td> <td>0.43 (0.52)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>6.0</td> <td>-</td> <td>318.5</td> <td>0.58 (0.83)</td> <td>-</td> <td>0.30 (0.43)</td> <td>-</td> <td>0.58 (0.83)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>6.0</td> <td>-</td> <td>355.6</td> <td>0.62 (0.82)</td> <td>-</td> <td>0.32 (0.42)</td> <td>-</td> <td>0.72 (0.95)</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	구분 관경 (mm)	두께 (mm)		바깥 지름 (mm)	용 접 봉 (kg)		용 접 공 (인)		장비가동시간 (hr)		A종	B종	A종	B종	A종	B종	A종	B종	80	4.5	-	89.1	0.10 (0.11)	-	0.15 (0.16)	-	0.10 (0.11)	-	100	4.9	-	114.3	0.14 (0.15)	-	0.17 (0.18)	-	0.10 (0.11)	-	125	5.5	-	139.8	0.25 (0.19)	-	0.19 (0.14)	-	0.15 (0.11)	-	150	6.4	-	165.2	0.37 (0.26)	-	0.22 (0.15)	-	0.20 (0.14)	-	200	6.4	-	216.3	0.54 (0.43)	-	0.24 (0.19)	-	0.29 (0.23)	-	250	6.4	-	267.4	0.54 (0.65)	-	0.27 (0.32)	-	0.43 (0.52)	-	300	6.0	-	318.5	0.58 (0.83)	-	0.30 (0.43)	-	0.58 (0.83)	-	350	6.0	-	355.6	0.62 (0.82)	-	0.32 (0.42)	-	0.72 (0.95)	-	19-3 상수도 <b>19-3-2 강관 부설 및 접합('10년 보완, '11년 보완)</b> <b>2. 강관 접합('11년 보완)</b> (개소당) <table border="1" data-bbox="1191 280 1957 879"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분 관경 (mm)</th> <th colspan="2">두께(mm)</th> <th rowspan="3">바깥지름 (mm)</th> <th colspan="2">용 접 공(인)</th> <th colspan="2">장비가동시간(hr)</th> </tr> <tr> <th>A종</th> <th>B종</th> <th>A종</th> <th>B종</th> <th>A종</th> <th>B종</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>4.5</td> <td>-</td> <td>89.1</td> <td><u>0.09(0.10)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.07(0.08)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>4.9</td> <td>-</td> <td>114.3</td> <td><u>0.11(0.11)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.07(0.08)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>5.5</td> <td>-</td> <td>139.8</td> <td><u>0.12(0.11)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.11(0.08)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>6.4</td> <td>-</td> <td>165.2</td> <td><u>0.14(0.11)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.14(0.10)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>6.4</td> <td>-</td> <td>216.3</td> <td><u>0.15(0.12)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.21(0.16)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>6.4</td> <td>-</td> <td>267.4</td> <td><u>0.17(0.20)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.31(0.37)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>6.0</td> <td>-</td> <td>318.5</td> <td><u>0.19(0.27)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.41(0.59)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>6.0</td> <td>-</td> <td>355.6</td> <td><u>0.20(0.26)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.51(0.68)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>6.0</td> <td>-</td> <td>406.4</td> <td><u>0.21(0.26)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.62(0.75)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>450</td> <td>6.0</td> <td>-</td> <td>457.2</td> <td><u>0.23(0.28)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.73(0.90)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>6.0</td> <td>-</td> <td>508.0</td> <td><u>0.27(0.33)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.83(1.03)</u></td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>6.0</td> <td>-</td> <td>609.6</td> <td><u>0.38(0.47)</u></td> <td>-</td> <td><u>0.95(1.19)</u></td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	구분 관경 (mm)	두께(mm)		바깥지름 (mm)	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		A종	B종	A종	B종	A종	B종	80	4.5	-	89.1	<u>0.09(0.10)</u>	-	<u>0.07(0.08)</u>	-	100	4.9	-	114.3	<u>0.11(0.11)</u>	-	<u>0.07(0.08)</u>	-	125	5.5	-	139.8	<u>0.12(0.11)</u>	-	<u>0.11(0.08)</u>	-	150	6.4	-	165.2	<u>0.14(0.11)</u>	-	<u>0.14(0.10)</u>	-	200	6.4	-	216.3	<u>0.15(0.12)</u>	-	<u>0.21(0.16)</u>	-	250	6.4	-	267.4	<u>0.17(0.20)</u>	-	<u>0.31(0.37)</u>	-	300	6.0	-	318.5	<u>0.19(0.27)</u>	-	<u>0.41(0.59)</u>	-	350	6.0	-	355.6	<u>0.20(0.26)</u>	-	<u>0.51(0.68)</u>	-	400	6.0	-	406.4	<u>0.21(0.26)</u>	-	<u>0.62(0.75)</u>	-	450	6.0	-	457.2	<u>0.23(0.28)</u>	-	<u>0.73(0.90)</u>	-	500	6.0	-	508.0	<u>0.27(0.33)</u>	-	<u>0.83(1.03)</u>	-	600	6.0	-	609.6	<u>0.38(0.47)</u>	-	<u>0.95(1.19)</u>	-	
		구분 관경 (mm)		두께 (mm)			바깥 지름 (mm)	용 접 봉 (kg)		용 접 공 (인)		장비가동시간 (hr)																																																																																																																																																																																																								
A종	B종			A종	B종			A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																									
80	4.5		-	89.1	0.10 (0.11)	-		0.15 (0.16)	-	0.10 (0.11)	-																																																																																																																																																																																																									
100	4.9	-	114.3	0.14 (0.15)	-	0.17 (0.18)	-	0.10 (0.11)	-																																																																																																																																																																																																											
125	5.5	-	139.8	0.25 (0.19)	-	0.19 (0.14)	-	0.15 (0.11)	-																																																																																																																																																																																																											
150	6.4	-	165.2	0.37 (0.26)	-	0.22 (0.15)	-	0.20 (0.14)	-																																																																																																																																																																																																											
200	6.4	-	216.3	0.54 (0.43)	-	0.24 (0.19)	-	0.29 (0.23)	-																																																																																																																																																																																																											
250	6.4	-	267.4	0.54 (0.65)	-	0.27 (0.32)	-	0.43 (0.52)	-																																																																																																																																																																																																											
300	6.0	-	318.5	0.58 (0.83)	-	0.30 (0.43)	-	0.58 (0.83)	-																																																																																																																																																																																																											
350	6.0	-	355.6	0.62 (0.82)	-	0.32 (0.42)	-	0.72 (0.95)	-																																																																																																																																																																																																											
구분 관경 (mm)	두께(mm)		바깥지름 (mm)	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																														
	A종	B종		A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																													
	80	4.5		-	89.1	<u>0.09(0.10)</u>	-	<u>0.07(0.08)</u>	-																																																																																																																																																																																																											
100	4.9	-	114.3	<u>0.11(0.11)</u>	-	<u>0.07(0.08)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
125	5.5	-	139.8	<u>0.12(0.11)</u>	-	<u>0.11(0.08)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
150	6.4	-	165.2	<u>0.14(0.11)</u>	-	<u>0.14(0.10)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
200	6.4	-	216.3	<u>0.15(0.12)</u>	-	<u>0.21(0.16)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
250	6.4	-	267.4	<u>0.17(0.20)</u>	-	<u>0.31(0.37)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
300	6.0	-	318.5	<u>0.19(0.27)</u>	-	<u>0.41(0.59)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
350	6.0	-	355.6	<u>0.20(0.26)</u>	-	<u>0.51(0.68)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
400	6.0	-	406.4	<u>0.21(0.26)</u>	-	<u>0.62(0.75)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
450	6.0	-	457.2	<u>0.23(0.28)</u>	-	<u>0.73(0.90)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
500	6.0	-	508.0	<u>0.27(0.33)</u>	-	<u>0.83(1.03)</u>	-																																																																																																																																																																																																													
600	6.0	-	609.6	<u>0.38(0.47)</u>	-	<u>0.95(1.19)</u>	-																																																																																																																																																																																																													

항목	구분	현행								개정								비고	
		구분		두께(mm)	바깥지름	용접봉(kg)		용접공(인)		장비가동시간(hr)		(개소당)							
19-3-2 강관 부설 및 접합 (‘10년 보완)	보완	관경(mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	A종	B종	관경(mm)	두께(mm)		바깥지름(mm)	용접공(인)		장비가동시간(hr)	
			A종	B종		A종	B종	A종	B종	A종	B종		A종	B종		A종	B종		
		400	6.0	-	406.4	0.71 (0.86)	-	0.34 (0.41)	-	0.87 (1.05)	-	700	7.0	6.0	711.2	<u>0.91</u>	<u>0.59</u>	<u>2.34</u>	<u>1.66</u>
		450	6.0	-	457.2	0.80 (0.98)	-	0.37 (0.45)	-	1.03 (1.26)	-	800	8.0	7.0	812.8	<u>1.46</u>	<u>0.97</u>	<u>2.92</u>	<u>2.03</u>
		500	6.0	-	508	0.88 (1.09)	-	0.43 (0.53)	-	1.17 (1.45)	-	900	8.0	7.0	914.4	<u>1.95</u>	<u>1.30</u>	<u>3.42</u>	<u>2.36</u>
		600	6.0	-	609.6	1.06 (1.32)	-	0.60 (0.75)	-	1.34 (1.67)	-	1,000	9.0	8.0	1,016.0	<u>2.38</u>	<u>1.59</u>	<u>3.88</u>	<u>2.66</u>
		700	7.0	6.0	711.2	1.60	1.30	1.21	0.98	1.52	1.24	1,100	10.0	8.0	1,117.6	<u>2.78</u>	<u>1.86</u>	<u>4.29</u>	<u>2.93</u>
		800	8.0	7.0	812.8	2.30	1.90	1.58	1.31	2.33	1.92	1,200	11.0	9.0	1,219.2	<u>3.14</u>	<u>2.11</u>	<u>4.67</u>	<u>3.17</u>
		900	8.0	7.0	914.4	2.60	2.10	1.95	1.57	3.50	2.83	1,350	12.0	10.0	1,371.6	<u>3.62</u>	<u>2.44</u>	<u>5.17</u>	<u>3.51</u>
		1,000	9.0	8.0	1,016	3.50	2.90	2.33	1.90	4.67	3.87	1,500	13.0	11.0	1,524.0	<u>4.06</u>	<u>2.73</u>	<u>5.63</u>	<u>3.80</u>
		1,100	10.0	8.0	1,117.6	4.60	3.20	2.73	1.93	5.83	4.06	1,650	15.0	12.0	1,625.6	<u>4.45</u>	<u>3.00</u>	<u>6.04</u>	<u>4.07</u>
		1,200	11.0	9.0	1,219.2	6.90	4.20	3.25	1.98	7.58	4.61	1,800	16.0	13.0	1,828.8	<u>4.81</u>	<u>3.24</u>	<u>6.41</u>	<u>4.32</u>
		1,350	12.0	10.0	1,371.6	7.80	5.70	3.79	2.77	9.33	6.82	2,000	18.0	15.0	1,930.4	<u>5.25</u>	<u>3.54</u>	<u>6.87</u>	<u>4.61</u>
		1,500	13.0	11.0	1,524.0	11.4	7.4	4.57	2.97	11.67	7.58	2,200	20.0	16.0	2,235.2	<u>5.64</u>	<u>3.81</u>	<u>7.28</u>	<u>4.88</u>
		1,650	15.0	12.0	1,625.6	14.20	9.50	5.81	3.89	12.79	8.56	2,400	22.0	18.0	2,438.4	<u>6.00</u>	<u>4.05</u>	<u>7.65</u>	<u>5.13</u>
		1,800	16.0	13.0	1,828.8	17.40	11.90	7.37	5.04	13.31	9.51	[주] ① 본 품은 KSD 3565의 STWW400을 기준한 것으로, 관경 600mm 이하는 외부용접, 700mm 이상은 내·외부용접을 기준한 것이다.							
		2,000	18.0	15.0	1,930.4	23.80	18.20	9.30	7.11	17.17	13.13	② 관경 600mm 이하는 강관전기 아크용접(도복장강관 베벨엔드용접)을 기준한 것으로서 재료의 할증은 포함된 것이며, 용접봉 재료의 ( )값은 도복장강관 베벨엔드 방법을 기준한 것이다.							
		2,200	20.0	16.0	2,235.2	32.00	21.20	10.95	7.25	25.01	16.57	③ 본 품의 장비 가동시간은 발전기(50kW) 1대에 용접기 2대를 연결 사용하는 것을 기준한 것이다.							
		2,400	22.0	18.0	2,438.4	41.50	28.70	12.44	8.60	32.10	22.20	④ 작업난이도에 따라 본 품(인력+장비가동시간)의 10% 범위내에서 증감 적용할 수 있다.							
												⑤ 각종 접합재료의 규격 및 품질은 관련 KS규격에 준한다.							
												⑥ 소모재료(산소, 아세틸렌, 경유, 가솔린등)는 필요시 별도 계상할 수 있다.							
												⑦ 잡재료는 필요에 따라 별도 계상한다.							

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
19-3-2 강관 부설 및 접합 (‘10년 보완)	보완	19-3 상수도 19-3-2 강관 부설 및 접합(‘10년 보완) 3. 강관 도장(‘93년, ‘00년 보완) (개소당)	19-3 상수도 19-3-2 강관 부설 및 접합(‘10년 보완, ‘11년 보완) 3. 강관 도장(‘93년, ‘00년 보완, ‘11년 보완) (개소당)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경 (mm)</th> <th colspan="4">내부도장</th> <th colspan="5">외부도장</th> </tr> <tr> <th>프라이머 (kg)</th> <th>에폭시 (kg)</th> <th>시너 (kg)</th> <th>도장공 (인)</th> <th>액상 접착제 (kg)</th> <th>매스틱 (m)</th> <th>안쪽층 테이프 (㎡)</th> <th>바깥층 테이프 (㎡)</th> <th>도장공 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>300</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.10</td><td>1.10</td><td>0.79</td><td>0.79</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>350</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.11</td><td>1.23</td><td>0.92</td><td>0.92</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>400</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.13</td><td>1.40</td><td>1.05</td><td>1.05</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>450</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.14</td><td>1.58</td><td>1.18</td><td>1.18</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>500</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.16</td><td>1.75</td><td>1.32</td><td>1.32</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.17</td><td>0.84</td><td>0.07</td><td>0.7</td><td>0.19</td><td>2.11</td><td>1.58</td><td>1.58</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.20</td><td>0.98</td><td>0.09</td><td>0.7</td><td>0.22</td><td>2.46</td><td>1.84</td><td>1.84</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.25</td><td>1.27</td><td>0.11</td><td>1.0</td><td>0.26</td><td>2.81</td><td>2.37</td><td>2.37</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.28</td><td>1.43</td><td>0.12</td><td>1.0</td><td>0.29</td><td>3.16</td><td>2.66</td><td>2.66</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>0.32</td><td>1.59</td><td>0.14</td><td>1.5</td><td>0.32</td><td>3.51</td><td>2.97</td><td>2.97</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>0.35</td><td>1.75</td><td>0.15</td><td>1.5</td><td>0.37</td><td>3.86</td><td>3.27</td><td>3.27</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>0.42</td><td>2.13</td><td>0.18</td><td>1.5</td><td>0.42</td><td>4.21</td><td>3.98</td><td>3.98</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>0.48</td><td>2.39</td><td>0.21</td><td>1.5</td><td>0.48</td><td>4.74</td><td>4.46</td><td>4.46</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>0.53</td><td>2.66</td><td>0.23</td><td>1.5</td><td>0.53</td><td>5.26</td><td>4.97</td><td>4.97</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>0.58</td><td>2.92</td><td>0.25</td><td>1.5</td><td>0.65</td><td>5.79</td><td>5.47</td><td>5.47</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>0.77</td><td>3.85</td><td>0.33</td><td>1.5</td><td>0.77</td><td>6.32</td><td>7.21</td><td>7.21</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>0.85</td><td>4.28</td><td>0.37</td><td>3.4</td><td>0.85</td><td>7.02</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>0.94</td><td>4.71</td><td>0.41</td><td>3.4</td><td>0.94</td><td>7.72</td><td>8.82</td><td>8.82</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1.02</td><td>5.14</td><td>0.45</td><td>3.4</td><td>1.02</td><td>8.42</td><td>9.61</td><td>9.61</td><td>1.34</td></tr> </tbody> </table>	관경 (mm)	내부도장				외부도장					프라이머 (kg)	에폭시 (kg)	시너 (kg)	도장공 (인)	액상 접착제 (kg)	매스틱 (m)	안쪽층 테이프 (㎡)	바깥층 테이프 (㎡)	도장공 (인)	300					0.10	1.10	0.79	0.79	0.21	350					0.11	1.23	0.92	0.92	0.21	400					0.13	1.40	1.05	1.05	0.27	450					0.14	1.58	1.18	1.18	0.27	500					0.16	1.75	1.32	1.32	0.34	600	0.17	0.84	0.07	0.7	0.19	2.11	1.58	1.58	0.34	700	0.20	0.98	0.09	0.7	0.22	2.46	1.84	1.84	0.40	800	0.25	1.27	0.11	1.0	0.26	2.81	2.37	2.37	0.60	900	0.28	1.43	0.12	1.0	0.29	3.16	2.66	2.66	0.60	1,000	0.32	1.59	0.14	1.5	0.32	3.51	2.97	2.97	0.94	1,100	0.35	1.75	0.15	1.5	0.37	3.86	3.27	3.27	0.94	1,200	0.42	2.13	0.18	1.5	0.42	4.21	3.98	3.98	0.94	1,350	0.48	2.39	0.21	1.5	0.48	4.74	4.46	4.46	0.94	1,500	0.53	2.66	0.23	1.5	0.53	5.26	4.97	4.97	0.94	1,650	0.58	2.92	0.25	1.5	0.65	5.79	5.47	5.47	0.94	1,800	0.77	3.85	0.33	1.5	0.77	6.32	7.21	7.21	0.94	2,000	0.85	4.28	0.37	3.4	0.85	7.02	8.00	8.00	1.34	2,200	0.94	4.71	0.41	3.4	0.94	7.72	8.82	8.82	1.34	2,400	1.02	5.14	0.45	3.4	1.02	8.42	9.61	9.61	1.34	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경 (mm)</th> <th colspan="2">내부도장</th> <th colspan="2">외부도장</th> </tr> <tr> <th>도장공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>도장공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>300</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.04</u></td></tr> <tr><td>350</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.16</u></td><td><u>0.05</u></td></tr> <tr><td>400</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.19</u></td><td><u>0.06</u></td></tr> <tr><td>450</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.22</u></td><td><u>0.07</u></td></tr> <tr><td>500</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.24</u></td><td><u>0.08</u></td></tr> <tr><td>600</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.29</u></td><td><u>0.09</u></td></tr> <tr><td>700</td><td><u>0.26</u></td><td><u>0.07</u></td><td><u>0.32</u></td><td><u>0.11</u></td></tr> <tr><td>800</td><td><u>0.28</u></td><td><u>0.08</u></td><td><u>0.35</u></td><td><u>0.12</u></td></tr> <tr><td>900</td><td><u>0.30</u></td><td><u>0.09</u></td><td><u>0.38</u></td><td><u>0.13</u></td></tr> <tr><td>1,000</td><td><u>0.32</u></td><td><u>0.09</u></td><td><u>0.40</u></td><td><u>0.13</u></td></tr> <tr><td>1,100</td><td><u>0.34</u></td><td><u>0.10</u></td><td><u>0.43</u></td><td><u>0.14</u></td></tr> <tr><td>1,200</td><td><u>0.36</u></td><td><u>0.10</u></td><td><u>0.45</u></td><td><u>0.15</u></td></tr> <tr><td>1,350</td><td><u>0.38</u></td><td><u>0.11</u></td><td><u>0.47</u></td><td><u>0.16</u></td></tr> <tr><td>1,500</td><td><u>0.40</u></td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.50</u></td><td><u>0.17</u></td></tr> <tr><td>1,650</td><td><u>0.41</u></td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.52</u></td><td><u>0.17</u></td></tr> <tr><td>1,800</td><td><u>0.43</u></td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.54</u></td><td><u>0.18</u></td></tr> <tr><td>2,000</td><td><u>0.45</u></td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.56</u></td><td><u>0.19</u></td></tr> <tr><td>2,200</td><td><u>0.47</u></td><td><u>0.14</u></td><td><u>0.58</u></td><td><u>0.19</u></td></tr> <tr><td>2,400</td><td><u>0.48</u></td><td><u>0.14</u></td><td><u>0.60</u></td><td><u>0.20</u></td></tr> </tbody> </table>	관경 (mm)	내부도장		외부도장		도장공(인)	보통인부(인)	도장공(인)	보통인부(인)	300	-	-	<u>0.13</u>	<u>0.04</u>	350	-	-	<u>0.16</u>	<u>0.05</u>	400	-	-	<u>0.19</u>	<u>0.06</u>	450	-	-	<u>0.22</u>	<u>0.07</u>	500	-	-	<u>0.24</u>	<u>0.08</u>	600	-	-	<u>0.29</u>	<u>0.09</u>	700	<u>0.26</u>	<u>0.07</u>	<u>0.32</u>	<u>0.11</u>	800	<u>0.28</u>	<u>0.08</u>	<u>0.35</u>	<u>0.12</u>	900	<u>0.30</u>	<u>0.09</u>	<u>0.38</u>	<u>0.13</u>	1,000	<u>0.32</u>	<u>0.09</u>	<u>0.40</u>	<u>0.13</u>	1,100	<u>0.34</u>	<u>0.10</u>	<u>0.43</u>	<u>0.14</u>	1,200	<u>0.36</u>	<u>0.10</u>	<u>0.45</u>	<u>0.15</u>	1,350	<u>0.38</u>	<u>0.11</u>	<u>0.47</u>	<u>0.16</u>	1,500	<u>0.40</u>	<u>0.12</u>	<u>0.50</u>	<u>0.17</u>	1,650	<u>0.41</u>	<u>0.12</u>	<u>0.52</u>	<u>0.17</u>	1,800	<u>0.43</u>	<u>0.13</u>	<u>0.54</u>	<u>0.18</u>	2,000	<u>0.45</u>	<u>0.13</u>	<u>0.56</u>	<u>0.19</u>	2,200	<u>0.47</u>	<u>0.14</u>	<u>0.58</u>	<u>0.19</u>	2,400	<u>0.48</u>	<u>0.14</u>	<u>0.60</u>
관경 (mm)	내부도장				외부도장																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	프라이머 (kg)	에폭시 (kg)	시너 (kg)	도장공 (인)	액상 접착제 (kg)	매스틱 (m)	안쪽층 테이프 (㎡)	바깥층 테이프 (㎡)	도장공 (인)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300					0.10	1.10	0.79	0.79	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350					0.11	1.23	0.92	0.92	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400					0.13	1.40	1.05	1.05	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450					0.14	1.58	1.18	1.18	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
500					0.16	1.75	1.32	1.32	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
600	0.17	0.84	0.07	0.7	0.19	2.11	1.58	1.58	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
700	0.20	0.98	0.09	0.7	0.22	2.46	1.84	1.84	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
800	0.25	1.27	0.11	1.0	0.26	2.81	2.37	2.37	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
900	0.28	1.43	0.12	1.0	0.29	3.16	2.66	2.66	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,000	0.32	1.59	0.14	1.5	0.32	3.51	2.97	2.97	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,100	0.35	1.75	0.15	1.5	0.37	3.86	3.27	3.27	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,200	0.42	2.13	0.18	1.5	0.42	4.21	3.98	3.98	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,350	0.48	2.39	0.21	1.5	0.48	4.74	4.46	4.46	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,500	0.53	2.66	0.23	1.5	0.53	5.26	4.97	4.97	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,650	0.58	2.92	0.25	1.5	0.65	5.79	5.47	5.47	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,800	0.77	3.85	0.33	1.5	0.77	6.32	7.21	7.21	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2,000	0.85	4.28	0.37	3.4	0.85	7.02	8.00	8.00	1.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2,200	0.94	4.71	0.41	3.4	0.94	7.72	8.82	8.82	1.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2,400	1.02	5.14	0.45	3.4	1.02	8.42	9.61	9.61	1.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	내부도장		외부도장																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	도장공(인)	보통인부(인)	도장공(인)	보통인부(인)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
300	-	-	<u>0.13</u>	<u>0.04</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
350	-	-	<u>0.16</u>	<u>0.05</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
400	-	-	<u>0.19</u>	<u>0.06</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
450	-	-	<u>0.22</u>	<u>0.07</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
500	-	-	<u>0.24</u>	<u>0.08</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
600	-	-	<u>0.29</u>	<u>0.09</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
700	<u>0.26</u>	<u>0.07</u>	<u>0.32</u>	<u>0.11</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
800	<u>0.28</u>	<u>0.08</u>	<u>0.35</u>	<u>0.12</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
900	<u>0.30</u>	<u>0.09</u>	<u>0.38</u>	<u>0.13</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1,000	<u>0.32</u>	<u>0.09</u>	<u>0.40</u>	<u>0.13</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1,100	<u>0.34</u>	<u>0.10</u>	<u>0.43</u>	<u>0.14</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1,200	<u>0.36</u>	<u>0.10</u>	<u>0.45</u>	<u>0.15</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1,350	<u>0.38</u>	<u>0.11</u>	<u>0.47</u>	<u>0.16</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1,500	<u>0.40</u>	<u>0.12</u>	<u>0.50</u>	<u>0.17</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1,650	<u>0.41</u>	<u>0.12</u>	<u>0.52</u>	<u>0.17</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1,800	<u>0.43</u>	<u>0.13</u>	<u>0.54</u>	<u>0.18</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2,000	<u>0.45</u>	<u>0.13</u>	<u>0.56</u>	<u>0.19</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2,200	<u>0.47</u>	<u>0.14</u>	<u>0.58</u>	<u>0.19</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2,400	<u>0.48</u>	<u>0.14</u>	<u>0.60</u>	<u>0.20</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		<p>[주] ① 본 품은 벨엔드 접합에 의한 접합부의 도장에 적용한다.            ② 내부도장은 KSD 8502(수도용 액상 에폭시 수지도료 도장방법)에 의한 도장이며 외부도장은 KSD 8500(수도용강관 외면 폴리에틸렌테이프도복장방법)의 규정에 의한 도복장을 기준한 것이다.            ③ 내부도막두께는 0.4mm를, 외부도막두께는 1.7~1.9mm를 기준한 것이다.            ④ 테이프의 면적은 겹침이 50%를 기준한 것이다.            ⑤ 액상접착제, 매스틱, 테이프의 손실량은 포함되어 있다.            ⑥ 매스틱의 규격은 3t×40mm×6m, 안쪽층 테이프의 규격은 0.508t×100mm×6m, 바깥층 테이프의 규격은 0.381t×100mm×30m를 기준한 것이다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 강관전기 아크용접 접합(도복장강관 벨엔드접합)부를 기준한 것이다.            ② 내부도장은 KSD 8502(수도용 액상 에폭시 수지도료 도장방법)를 기준으로, 프라이머, 에폭시, 시너를 이용한 도장에 적용한다.            ③ 외부도장은 KSD 8500(수도용강관 외면 폴리에틸렌테이프도복장방법)를 기준으로, 프라이머 도색, 매스틱 부착, 내·외부 테이핑의 공종을 포함한다.</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																																																							
19-3-2 강관 부설 및 접합 (‘10년 보완)	보완	19-3 상수도	19-3 상수도																																																																																																																																																																																																																																																								
		19-3-2 강관 부설 및 접합(‘10년 보완) 4. 강관 절단 (개소당)	<b>19-3-2 강관 부설 및 접합(‘10년 보완, ‘11년 보완)</b> <b>4. 강관 절단(‘11년 보완)</b> (개소당)																																																																																																																																																																																																																																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>관경 (m/m)</th> <th>관두께 (m/m)</th> <th>절단공 (인)</th> <th>산소 (m³)</th> <th>아세틸렌 (kg)</th> <th>연마숫돌 (개)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>4.2</td><td>0.13</td><td>0.16</td><td>0.08</td><td>0.11</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>4.5</td><td>0.14</td><td>0.18</td><td>0.09</td><td>0.16</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>4.5</td><td>0.16</td><td>0.20</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>5.0</td><td>0.18</td><td>0.23</td><td>0.12</td><td>0.27</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>5.8</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td>0.14</td><td>0.40</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>6.6</td><td>0.27</td><td>0.36</td><td>0.18</td><td>0.58</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>6.9</td><td>0.36</td><td>0.45</td><td>0.23</td><td>0.73</td><td></td></tr> </tbody> </table>	관경 (m/m)	관두께 (m/m)	절단공 (인)	산소 (m³)	아세틸렌 (kg)	연마숫돌 (개)	비고	80	4.2	0.13	0.16	0.08	0.11		100	4.5	0.14	0.18	0.09	0.16		125	4.5	0.16	0.20	0.10	0.21		150	5.0	0.18	0.23	0.12	0.27		200	5.8	0.23	0.27	0.14	0.40		250	6.6	0.27	0.36	0.18	0.58		300	6.9	0.36	0.45	0.23	0.73		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">관경 (mm)</th> <th colspan="2">STWW290</th> <th colspan="4">STWW400</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">두께(mm)</th> <th rowspan="2">용접공(인)</th> <th colspan="2">두께(mm)</th> <th colspan="2">용접공(인)</th> </tr> <tr> <th>A종</th> <th>B종</th> <th>A종</th> <th>B종</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>4.2</td><td><u>0.10</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>100</td><td>4.5</td><td><u>0.10</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>125</td><td>4.5</td><td><u>0.12</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>150</td><td>5.0</td><td><u>0.13</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>200</td><td>5.8</td><td><u>0.17</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>250</td><td>6.6</td><td><u>0.20</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>300</td><td>6.9</td><td><u>0.26</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>350</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.33</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>400</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.40</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>450</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.46</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>500</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.53</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>600</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.59</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>700</td><td>-</td><td>-</td><td>7.0</td><td>6.0</td><td><u>0.80</u></td><td><u>0.69</u></td></tr> <tr><td>800</td><td>-</td><td>-</td><td>8.0</td><td>7.0</td><td><u>0.91</u></td><td><u>0.83</u></td></tr> <tr><td>900</td><td>-</td><td>-</td><td>8.0</td><td>7.0</td><td><u>1.01</u></td><td><u>0.89</u></td></tr> <tr><td>1,000</td><td>-</td><td>-</td><td>9.0</td><td>8.0</td><td><u>1.23</u></td><td><u>1.09</u></td></tr> <tr><td>1,100</td><td>-</td><td>-</td><td>10.0</td><td>8.0</td><td><u>1.33</u></td><td><u>1.12</u></td></tr> <tr><td>1,200</td><td>-</td><td>-</td><td>11.0</td><td>9.0</td><td><u>1.54</u></td><td><u>1.27</u></td></tr> <tr><td>1,350</td><td>-</td><td>-</td><td>12.0</td><td>10.0</td><td><u>1.88</u></td><td><u>1.57</u></td></tr> <tr><td>1,500</td><td>-</td><td>-</td><td>13.0</td><td>11.0</td><td><u>2.41</u></td><td><u>1.89</u></td></tr> <tr><td>1,650</td><td>-</td><td>-</td><td>15.0</td><td>12.0</td><td><u>2.74</u></td><td><u>2.19</u></td></tr> <tr><td>1,800</td><td>-</td><td>-</td><td>16.0</td><td>13.0</td><td><u>2.89</u></td><td><u>2.35</u></td></tr> <tr><td>2,000</td><td>-</td><td>-</td><td>18.0</td><td>15.0</td><td><u>3.26</u></td><td><u>2.97</u></td></tr> <tr><td><b>2,200</b></td><td>-</td><td>-</td><td><b>20.0</b></td><td><b>16.0</b></td><td><b>3.56</b></td><td><b>3.07</b></td></tr> <tr><td><b>2,400</b></td><td>-</td><td>-</td><td><b>22.0</b></td><td><b>18.0</b></td><td><b>3.92</b></td><td><b>3.40</b></td></tr> </tbody> </table>	관경 (mm)	STWW290		STWW400				두께(mm)	용접공(인)	두께(mm)		용접공(인)		A종	B종	A종	B종	80	4.2	<u>0.10</u>	-	-	-	-	100	4.5	<u>0.10</u>	-	-	-	-	125	4.5	<u>0.12</u>	-	-	-	-	150	5.0	<u>0.13</u>	-	-	-	-	200	5.8	<u>0.17</u>	-	-	-	-	250	6.6	<u>0.20</u>	-	-	-	-	300	6.9	<u>0.26</u>	-	-	-	-	350	-	-	6.0	-	<u>0.33</u>	-	400	-	-	6.0	-	<u>0.40</u>	-	450	-	-	6.0	-	<u>0.46</u>	-	500	-	-	6.0	-	<u>0.53</u>	-	600	-	-	6.0	-	<u>0.59</u>	-	700	-	-	7.0	6.0	<u>0.80</u>	<u>0.69</u>	800	-	-	8.0	7.0	<u>0.91</u>	<u>0.83</u>	900	-	-	8.0	7.0	<u>1.01</u>	<u>0.89</u>	1,000	-	-	9.0	8.0	<u>1.23</u>	<u>1.09</u>	1,100	-	-	10.0	8.0	<u>1.33</u>	<u>1.12</u>	1,200	-	-	11.0	9.0	<u>1.54</u>	<u>1.27</u>	1,350	-	-	12.0	10.0	<u>1.88</u>	<u>1.57</u>	1,500	-	-	13.0	11.0	<u>2.41</u>	<u>1.89</u>	1,650	-	-	15.0	12.0	<u>2.74</u>	<u>2.19</u>	1,800	-	-	16.0	13.0	<u>2.89</u>	<u>2.35</u>	2,000	-	-	18.0	15.0	<u>3.26</u>	<u>2.97</u>	<b>2,200</b>	-	-	<b>20.0</b>	<b>16.0</b>	<b>3.56</b>	<b>3.07</b>	<b>2,400</b>	-	-	<b>22.0</b>	<b>18.0</b>	<b>3.92</b>	<b>3.40</b>
관경 (m/m)	관두께 (m/m)	절단공 (인)	산소 (m³)	아세틸렌 (kg)	연마숫돌 (개)	비고																																																																																																																																																																																																																																																					
80	4.2	0.13	0.16	0.08	0.11																																																																																																																																																																																																																																																						
100	4.5	0.14	0.18	0.09	0.16																																																																																																																																																																																																																																																						
125	4.5	0.16	0.20	0.10	0.21																																																																																																																																																																																																																																																						
150	5.0	0.18	0.23	0.12	0.27																																																																																																																																																																																																																																																						
200	5.8	0.23	0.27	0.14	0.40																																																																																																																																																																																																																																																						
250	6.6	0.27	0.36	0.18	0.58																																																																																																																																																																																																																																																						
300	6.9	0.36	0.45	0.23	0.73																																																																																																																																																																																																																																																						
관경 (mm)	STWW290		STWW400																																																																																																																																																																																																																																																								
	두께(mm)	용접공(인)	두께(mm)		용접공(인)																																																																																																																																																																																																																																																						
			A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																																					
80	4.2	<u>0.10</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																					
100	4.5	<u>0.10</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																					
125	4.5	<u>0.12</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																					
150	5.0	<u>0.13</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																					
200	5.8	<u>0.17</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																					
250	6.6	<u>0.20</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																					
300	6.9	<u>0.26</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																					
350	-	-	6.0	-	<u>0.33</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																					
400	-	-	6.0	-	<u>0.40</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																					
450	-	-	6.0	-	<u>0.46</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																					
500	-	-	6.0	-	<u>0.53</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																					
600	-	-	6.0	-	<u>0.59</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																					
700	-	-	7.0	6.0	<u>0.80</u>	<u>0.69</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
800	-	-	8.0	7.0	<u>0.91</u>	<u>0.83</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
900	-	-	8.0	7.0	<u>1.01</u>	<u>0.89</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
1,000	-	-	9.0	8.0	<u>1.23</u>	<u>1.09</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
1,100	-	-	10.0	8.0	<u>1.33</u>	<u>1.12</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
1,200	-	-	11.0	9.0	<u>1.54</u>	<u>1.27</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
1,350	-	-	12.0	10.0	<u>1.88</u>	<u>1.57</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
1,500	-	-	13.0	11.0	<u>2.41</u>	<u>1.89</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
1,650	-	-	15.0	12.0	<u>2.74</u>	<u>2.19</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
1,800	-	-	16.0	13.0	<u>2.89</u>	<u>2.35</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
2,000	-	-	18.0	15.0	<u>3.26</u>	<u>2.97</u>																																																																																																																																																																																																																																																					
<b>2,200</b>	-	-	<b>20.0</b>	<b>16.0</b>	<b>3.56</b>	<b>3.07</b>																																																																																																																																																																																																																																																					
<b>2,400</b>	-	-	<b>22.0</b>	<b>18.0</b>	<b>3.92</b>	<b>3.40</b>																																																																																																																																																																																																																																																					
		[주] ① 본 품은 KSD 3565의 STW30, STW38 관을 기준한 것이다. ② 본 품은 금긋기, 절단 및 선단가공(Beveling)이 포함된 것이다. ③ 연마숫돌은 직경 20cm를 표준한 것이다. ④ 금긋기, 절단시는 본품의 70%이고 선단가공(Beveling)시는 본품의 30%로 계상한다. ⑤ 공구손료는 재료비의 5%로 계상하며, 용접기, 호스, 자, 해머 등을 포함한다.																																																																																																																																																																																																																																																									

항목	구분	현행						개정	비고	
19-3-2 강관 부설 및 접합 (‘10년 신설)	보완	(개소당)						<p>[주] ① 본 품의 관경 300mm이하는 KSD 3565의 STWW290 관을 기준으로 하며, 350mm 이상은 STWW400 관을 기준한 것이다.</p> <p>② A종 강관은 수압시험압력 25kg/㎠를, B종 강관은 20kg/㎠ 받는 관을 기준으로 한다.</p> <p>③ 본 품은 금긋기, 절단 및 선단가공(Beveling)이 포함된 것이다.</p> <p>④ 금긋기 및, 절단품은 본품의 70%, 선단가공(Beveling) 품은 본품의 30%를 계상한다.</p>		
		A								
		관경 (m/m)	관두께 (m/m)	용접공 (인)	산소 (m³)	아세틸렌 (kg)	연마숫돌 (개)			비고
		350	6.0	0.45	0.50	0.25	0.74			
		400	6.0	0.54	0.59	0.30	0.84			
		450	6.0	0.63	0.63	0.32	0.96			
		500	6.0	0.72	0.72	0.36	1.06			
		600	6.0	0.81	0.81	0.41	1.27			
		700	7.0	1.09	1.02	0.50	1.73			
		800	8.0	1.24	1.15	0.57	2.25			
		900	8.0	1.38	1.21	0.61	2.53			
		1,000	9.0	1.68	1.58	0.80	3.18			
		1,100	10.0	1.82	1.65	0.83	3.88			
		1,200	11.0	2.11	1.76	0.88	4.92			
		1,350	12.0	2.57	2.15	1.05	5.72			
		1,500	14.0	3.29	2.70	1.36	7.41			
		1,600	15.0	3.63	3.09	1.55	8.20			
		1,650	15.0	3.74	3.19	1.60	8.46			
		1,800	16.0	3.95	3.36	1.68	10.16			
		1,900	17.0	4.20	3.64	1.82	11.43			
		2,000	18.0	4.45	3.92	1.96	12.70			
		(개소당)								
		B								
관경 (m/m)	관두께 (m/m)	용접공 (인)	산소 (m³)	아세틸렌 (kg)	연마숫돌 (개)	비고				
700	6.0	0.94	0.99	0.50	1.48					
800	7.0	1.14	1.06	0.53	1.97					
900	7.0	1.21	1.10	0.56	2.22					
1,000	8.0	1.49	1.30	0.65	2.73					
1,100	8.0	1.53	1.39	0.69	3.11					
1,200	9.0	1.73	1.63	0.82	3.27					
1,350	10.0	2.14	1.79	0.89	4.99					
1,500	11.0	2.58	2.16	1.07	5.82					
1,600	12.0	2.90	2.47	1.24	6.56					
1,650	12.0	2.99	2.55	1.28	6.77					
1,800	13.0	3.21	2.63	1.33	7.23					
1,900	14.0	3.64	3.10	1.55	8.22					
2,000	15.0	4.06	3.58	1.79	10.58					

항목	구분	현행	개정	비고
19-3-2 강관 부설 및 접합 (‘10년 신설)	보완	<p>[주] ① 본 품은 KSD 3565의 STW41관을 기준한 것으로서 A는 수압시험압력을 25kg/cm<sup>2</sup> 받는 관이고 B는 수압시험압력을 20kg/cm<sup>2</sup> 받는 관이다.</p> <p>② 본 품은 금긋기, 절단 및 선단가공(Beveling)이 포함된 것이다.</p> <p>③ 연마숫돌은 직경 20cm를 표준한 것이다.</p> <p>④ 금긋기, 절단시는 본품의 70%이고 선단가공(Beveling)시는 본품의 30%로 계상한다.</p> <p>⑤ 공구손료는 재료비의 5%로 계상하며, 용접기, 호스, 자, 해머 등을 포함한다.</p>		

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																						
19-3-3 밸브류 부설 및 접합	보완	19-3 상수도 19-3-3 밸브류 부설 및 접합 1. 주철제 게이트 제수변 부설(기계) (기당) <table border="1" data-bbox="394 272 1162 1018"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경 (mm)</th> <th rowspan="2">배관공 (인)</th> <th rowspan="2">보통인부 (인)</th> <th colspan="2">크레인</th> </tr> <tr> <th>규격(톤)</th> <th>사용시간</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td>10</td><td>1.28</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td>10</td><td>1.28</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>10</td><td>1.52</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>10</td><td>1.68</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>10</td><td>1.76</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.19</td><td>0.29</td><td>10</td><td>1.84</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.30</td><td>0.71</td><td>10</td><td>1.92</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td>10</td><td>2.00</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td>10</td><td>2.08</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>10</td><td>2.16</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>10</td><td>2.32</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td>10</td><td>2.48</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td>10</td><td>2.72</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>10</td><td>2.96</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>10</td><td>3.04</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td>15</td><td>3.52</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td>20</td><td>3.60</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>20</td><td>4.00</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25</td><td>4.80</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="394 1027 1162 1121">[주] ① 본 품에는 제수변의 설치 및 소운반품이 포함되었다.            ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다.            ③ 플랜지 접합품은 별도 계상한다.</p>	관경 (mm)	배관공 (인)	보통인부 (인)	크레인		규격(톤)	사용시간	100	0.02	0.02	10	1.28	125	0.02	0.02	10	1.28	150	0.04	0.04	10	1.52	200	0.06	0.08	10	1.68	250	0.11	0.16	10	1.76	300	0.19	0.29	10	1.84	350	0.30	0.71	10	1.92	400	0.41	1.13	10	2.00	450	0.62	1.96	10	2.08	500	0.82	2.47	10	2.16	600	1.13	3.61	10	2.32	700	1.44	4.22	10	2.48	800	1.65	5.25	10	2.72	900	1.85	5.97	10	2.96	1,000	2.06	6.70	10	3.04	1,100	2.16	7.11	15	3.52	1,200	2.37	7.31	20	3.60	1,350	2.58	7.42	20	4.00	1,500	2.79	7.53	25	4.80	19-3 상수도 19-3-4 밸브류 부설 및 접합('11년 보완) 1. 주철제 게이트 제수밸브 부설 및 접합 (기당) <table border="1" data-bbox="1189 272 1957 1018"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경(mm)</th> <th rowspan="2">배관공(수도)(인)</th> <th rowspan="2">보통인부(인)</th> <th colspan="2">크레인</th> </tr> <tr> <th>규격(톤)</th> <th>사용시간(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>80</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.18</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.14</td><td>0.20</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.16</td><td>0.22</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.19</td><td>0.13</td><td>5</td><td>1.00</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.21</td><td>0.14</td><td>5</td><td>1.05</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.23</td><td>0.15</td><td>5</td><td>1.08</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.39</td><td>0.25</td><td>5</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.52</td><td>0.33</td><td>5</td><td>1.18</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.64</td><td>0.41</td><td>5</td><td>1.22</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.74</td><td>0.48</td><td>5</td><td>1.27</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.93</td><td>0.59</td><td>5</td><td>1.37</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.08</td><td>0.69</td><td>10</td><td>1.46</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.22</td><td>0.78</td><td>10</td><td>1.60</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.34</td><td>0.85</td><td>15</td><td>1.74</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>1.44</td><td>0.92</td><td>15</td><td>1.79</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>1.54</td><td>0.98</td><td>15</td><td>2.07</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>1.63</td><td>1.04</td><td>15</td><td>2.12</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>1.74</td><td>1.11</td><td>15</td><td>2.36</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>1.85</td><td>1.18</td><td>15</td><td>2.83</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1189 1027 1957 1321">[주] ① 본 품은 KSB 2332와 KSB 2334를 기준한 것이다.            ② 본 품은 제수밸브의 플랜지 접합과 소운반을 포함한 것이다.            ③ 200mm 이상의 제수밸브 설치시, 작업공간이 협소하여 장비투입이 불가능할 경우, 인력품을 별도 계상할 수 있다.            ④ 밸브접합관(신축관)의 플랜지 접합과 관로의 토공, 제수변실 등은 별도 계상한다.            ⑤ 본 품의 부설장비는 트럭탑재형 크레인을 기준한 것이며, 현장 조건상 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>	관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인		규격(톤)	사용시간(hr)	50	0.05	0.10	-	-	80	0.10	0.15	-	-	100	0.12	0.18	-	-	125	0.14	0.20	-	-	150	0.16	0.22	-	-	200	0.19	0.13	5	1.00	250	0.21	0.14	5	1.05	300	0.23	0.15	5	1.08	350	0.39	0.25	5	1.13	400	0.52	0.33	5	1.18	450	0.64	0.41	5	1.22	500	0.74	0.48	5	1.27	600	0.93	0.59	5	1.37	700	1.08	0.69	10	1.46	800	1.22	0.78	10	1.60	900	1.34	0.85	15	1.74	1,000	1.44	0.92	15	1.79	1,100	1.54	0.98	15	2.07	1,200	1.63	1.04	15	2.12	1,350	1.74	1.11	15	2.36	1,500	1.85	1.18	15	2.83	
		관경 (mm)				배관공 (인)	보통인부 (인)	크레인																																																																																																																																																																																																																		
규격(톤)	사용시간																																																																																																																																																																																																																									
100	0.02	0.02	10	1.28																																																																																																																																																																																																																						
125	0.02	0.02	10	1.28																																																																																																																																																																																																																						
150	0.04	0.04	10	1.52																																																																																																																																																																																																																						
200	0.06	0.08	10	1.68																																																																																																																																																																																																																						
250	0.11	0.16	10	1.76																																																																																																																																																																																																																						
300	0.19	0.29	10	1.84																																																																																																																																																																																																																						
350	0.30	0.71	10	1.92																																																																																																																																																																																																																						
400	0.41	1.13	10	2.00																																																																																																																																																																																																																						
450	0.62	1.96	10	2.08																																																																																																																																																																																																																						
500	0.82	2.47	10	2.16																																																																																																																																																																																																																						
600	1.13	3.61	10	2.32																																																																																																																																																																																																																						
700	1.44	4.22	10	2.48																																																																																																																																																																																																																						
800	1.65	5.25	10	2.72																																																																																																																																																																																																																						
900	1.85	5.97	10	2.96																																																																																																																																																																																																																						
1,000	2.06	6.70	10	3.04																																																																																																																																																																																																																						
1,100	2.16	7.11	15	3.52																																																																																																																																																																																																																						
1,200	2.37	7.31	20	3.60																																																																																																																																																																																																																						
1,350	2.58	7.42	20	4.00																																																																																																																																																																																																																						
1,500	2.79	7.53	25	4.80																																																																																																																																																																																																																						
관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인																																																																																																																																																																																																																							
			규격(톤)	사용시간(hr)																																																																																																																																																																																																																						
50	0.05	0.10	-	-																																																																																																																																																																																																																						
80	0.10	0.15	-	-																																																																																																																																																																																																																						
100	0.12	0.18	-	-																																																																																																																																																																																																																						
125	0.14	0.20	-	-																																																																																																																																																																																																																						
150	0.16	0.22	-	-																																																																																																																																																																																																																						
200	0.19	0.13	5	1.00																																																																																																																																																																																																																						
250	0.21	0.14	5	1.05																																																																																																																																																																																																																						
300	0.23	0.15	5	1.08																																																																																																																																																																																																																						
350	0.39	0.25	5	1.13																																																																																																																																																																																																																						
400	0.52	0.33	5	1.18																																																																																																																																																																																																																						
450	0.64	0.41	5	1.22																																																																																																																																																																																																																						
500	0.74	0.48	5	1.27																																																																																																																																																																																																																						
600	0.93	0.59	5	1.37																																																																																																																																																																																																																						
700	1.08	0.69	10	1.46																																																																																																																																																																																																																						
800	1.22	0.78	10	1.60																																																																																																																																																																																																																						
900	1.34	0.85	15	1.74																																																																																																																																																																																																																						
1,000	1.44	0.92	15	1.79																																																																																																																																																																																																																						
1,100	1.54	0.98	15	2.07																																																																																																																																																																																																																						
1,200	1.63	1.04	15	2.12																																																																																																																																																																																																																						
1,350	1.74	1.11	15	2.36																																																																																																																																																																																																																						
1,500	1.85	1.18	15	2.83																																																																																																																																																																																																																						

항목	구분	현행					개정					비고
19-3-3 밸브류 부설 및 접합	보완	2. 강관제 게이트 제수변 부설(기계) (기당)					2. 강관제 게이트 제수밸브 부설 및 접합 (기당)					
		관경 (mm)	배관공 (인)	보통인부 (인)	크레인		관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인		
				규격(톤)	사용시간				규격(톤)	사용시간(hr)		
		1,000	2.06	6.18	10	2.96	600	0.93	0.48	5	1.23	
		1,100	2.16	6.71	15	3.04	700	1.08	0.58	5	1.31	
		1,200	2.37	7.24	15	3.28	800	1.22	0.69	10	1.44	
		1,350	2.58	7.62	20	3.60	900	1.34	0.79	10	1.57	
		1,500	2.78	8.29	25	4.00	1,000	1.44	0.85	15	1.61	
		1,600	2.88	8.82	25	4.16	1,100	1.54	0.93	15	1.87	
		1,650	2.98	9.34	30	4.24	1,200	1.63	1.03	15	1.91	
		1,800	3.09	9.87	40	4.64	1,350	1.74	1.14	15	2.12	
		2,000	3.19	10.40	40	5.36	1,500	1.85	1.30	15	2.54	
							1,600	1.92	1.51	15	2.55	
							1,650	1.95	1.54	18	2.65	
							1,800	2.03	1.62	18	2.98	
							2,000	2.14	1.71	18	3.48	
		<p>[주] ① 본 품에는 제수변 설치 및 소운반품이 포함되었다.          ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다.          ③ 플랜지 접합품은 별도 계상한다.</p>					<p>[주] ① 본 품은 KSB 2332를 기준한 것이며, 제수밸브의 플랜지 접합과 소운반을 포함한 것이다.          ② 밸브접합관(신축관)의 플랜지 접합과 관로의 토공, 제수변실 등은 별도 계상한다.          ④ 본 품의 부설장비는 트럭탑재형 크레인을 기준한 것이며, 현장 조건상 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>					



항목	구분	현행	개정		비고																																																																																														
19-3-3 벨브류 부설 및 접합	삭제	3. 주철제 · 강관제 게이트 제수변 부설(인력)  (기당)	“삭제”																																																																																																
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th data-bbox="392 199 560 239" rowspan="2">관경(mm)</th> <th colspan="2" data-bbox="560 199 862 239">주철제</th> <th colspan="2" data-bbox="862 199 1164 239">강관제</th> </tr> <tr> <th data-bbox="560 239 716 279">배관공(인)</th> <th data-bbox="716 239 862 279">보통인부(인)</th> <th data-bbox="862 239 1019 279">배관공(인)</th> <th data-bbox="1019 239 1164 279">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="392 279 560 319">50</td> <td data-bbox="560 279 716 319">0.48</td> <td data-bbox="716 279 862 319">0.68</td> <td data-bbox="862 279 1019 319">-</td> <td data-bbox="1019 279 1164 319">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 319 560 359">75</td> <td data-bbox="560 319 716 359">0.63</td> <td data-bbox="716 319 862 359">0.87</td> <td data-bbox="862 319 1019 359">-</td> <td data-bbox="1019 319 1164 359">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 359 560 399">100</td> <td data-bbox="560 359 716 399">0.70</td> <td data-bbox="716 359 862 399">0.87</td> <td data-bbox="862 359 1019 399">-</td> <td data-bbox="1019 359 1164 399">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 399 560 438">125</td> <td data-bbox="560 399 716 438">0.76</td> <td data-bbox="716 399 862 438">0.89</td> <td data-bbox="862 399 1019 438">-</td> <td data-bbox="1019 399 1164 438">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 438 560 478">150</td> <td data-bbox="560 438 716 478">0.80</td> <td data-bbox="716 438 862 478">0.91</td> <td data-bbox="862 438 1019 478">-</td> <td data-bbox="1019 438 1164 478">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 478 560 518">200</td> <td data-bbox="560 478 716 518">1.10</td> <td data-bbox="716 478 862 518">1.29</td> <td data-bbox="862 478 1019 518">-</td> <td data-bbox="1019 478 1164 518">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 518 560 558">250</td> <td data-bbox="560 518 716 558">1.37</td> <td data-bbox="716 518 862 558">1.71</td> <td data-bbox="862 518 1019 558">-</td> <td data-bbox="1019 518 1164 558">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 558 560 598">300</td> <td data-bbox="560 558 716 598">1.80</td> <td data-bbox="716 558 862 598">2.09</td> <td data-bbox="862 558 1019 598">-</td> <td data-bbox="1019 558 1164 598">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 598 560 638">350</td> <td data-bbox="560 598 716 638">1.98</td> <td data-bbox="716 598 862 638">2.42</td> <td data-bbox="862 598 1019 638">-</td> <td data-bbox="1019 598 1164 638">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 638 560 678">400</td> <td data-bbox="560 638 716 678">2.60</td> <td data-bbox="716 638 862 678">3.39</td> <td data-bbox="862 638 1019 678">-</td> <td data-bbox="1019 638 1164 678">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 678 560 718">450</td> <td data-bbox="560 678 716 718">3.33</td> <td data-bbox="716 678 862 718">4.56</td> <td data-bbox="862 678 1019 718">-</td> <td data-bbox="1019 678 1164 718">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 718 560 758">500</td> <td data-bbox="560 718 716 758">3.94</td> <td data-bbox="716 718 862 758">7.02</td> <td data-bbox="862 718 1019 758">-</td> <td data-bbox="1019 718 1164 758">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 758 560 798">600</td> <td data-bbox="560 758 716 798">5.43</td> <td data-bbox="716 758 862 798">7.58</td> <td data-bbox="862 758 1019 798">5.50</td> <td data-bbox="1019 758 1164 798">7.20</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 798 560 837">700</td> <td data-bbox="560 798 716 837">5.92</td> <td data-bbox="716 798 862 837">9.52</td> <td data-bbox="862 798 1019 837">6.00</td> <td data-bbox="1019 798 1164 837">9.00</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 837 560 877">800</td> <td data-bbox="560 837 716 877">6.35</td> <td data-bbox="716 837 862 877">10.02</td> <td data-bbox="862 837 1019 877">6.50</td> <td data-bbox="1019 837 1164 877">9.60</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 877 560 917">900</td> <td data-bbox="560 877 716 917">6.77</td> <td data-bbox="716 877 862 917">12.62</td> <td data-bbox="862 877 1019 917">7.00</td> <td data-bbox="1019 877 1164 917">12.00</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 917 560 957">1,000</td> <td data-bbox="560 917 716 957">7.19</td> <td data-bbox="716 917 862 957">14.52</td> <td data-bbox="862 917 1019 957">7.50</td> <td data-bbox="1019 917 1164 957">13.80</td> </tr> </tbody> </table>				관경(mm)	주철제		강관제		배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)	50	0.48	0.68	-	-	75	0.63	0.87	-	-	100	0.70	0.87	-	-	125	0.76	0.89	-	-	150	0.80	0.91	-	-	200	1.10	1.29	-	-	250	1.37	1.71	-	-	300	1.80	2.09	-	-	350	1.98	2.42	-	-	400	2.60	3.39	-	-	450	3.33	4.56	-	-	500	3.94	7.02	-	-	600	5.43	7.58	5.50	7.20	700	5.92	9.52	6.00	9.00	800	6.35	10.02	6.50	9.60	900	6.77	12.62	7.00	12.00	1,000	7.19	14.52	7.50	13.80
		관경(mm)					주철제		강관제																																																																																										
						배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)																																																																																										
		50				0.48	0.68	-	-																																																																																										
		75				0.63	0.87	-	-																																																																																										
		100				0.70	0.87	-	-																																																																																										
		125				0.76	0.89	-	-																																																																																										
		150				0.80	0.91	-	-																																																																																										
		200				1.10	1.29	-	-																																																																																										
		250				1.37	1.71	-	-																																																																																										
		300				1.80	2.09	-	-																																																																																										
		350				1.98	2.42	-	-																																																																																										
		400				2.60	3.39	-	-																																																																																										
		450				3.33	4.56	-	-																																																																																										
500	3.94	7.02	-	-																																																																																															
600	5.43	7.58	5.50	7.20																																																																																															
700	5.92	9.52	6.00	9.00																																																																																															
800	6.35	10.02	6.50	9.60																																																																																															
900	6.77	12.62	7.00	12.00																																																																																															
1,000	7.19	14.52	7.50	13.80																																																																																															
<p>[주] ① 본 품에는 제수변 설치 및 소운반품이 포함되었다.          ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다.          ③ 플랜지 접합품은 별도 계상한다.</p>																																																																																																			

항목	구분	현행					개정						비고																
19-3-3 밸브류 부설 및 접합	보완	4. 주철제 및 강제 버티플라이 제수변 부설(기계) (기당)					3. 주철제·강관제 버티플라이 제수밸브 부설 및 접합 (기당)																						
		관경 (mm)	배관공 (인)	보통인부 (인)	크레인		관경(mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인		사용시간																	
					규격(톤)					규격(톤)																			
					주철제	강제				주철제	강관제	사용시간(hr)																	
		300	1.71	1.74	10	-	1.76	200	0.19	0.10	5	5		0.86															
		350	1.74	1.76	10	-	1.84	250	0.21	0.11	5	5		0.96															
		400	1.77	2.00	10	-	1.92	300	0.23	0.12	5	5		0.93															
		450	1.80	2.33	10	-	2.00	350	0.39	0.20	5	5		0.97															
								400	0.52	0.27	5	5		1.01															
		500	1.83	2.64	10	-	2.08	450	0.64	0.33	5	5		1.05															
		600	1.87	2.95	10	-	2.16	500	0.74	0.39	5	5		1.09															
		700	1.91	3.44	10	-	2.24	600	0.93	0.49	5	5		1.17															
		800	1.96	3.94	10	-	2.32	700	1.08	0.56	10	5		1.25															
		900	2.01	4.44	10	-	2.40	800	1.22	0.58	10	10		1.37															
								900	1.34	0.63	15	10		1.50															
		1000	2.06	4.94	10	-	2.48	1,000	1.44	0.68	15	15		1.54															
		1100	2.16	5.46	10	10	2.64	1,100	1.54	0.75	15	15		1.78															
		1200	2.37	6.08	10	10	2.80	1,200	1.63	0.86	15	15		1.82															
		1350	2.58	6.59	10	10	2.96	1,350	1.74	0.99	15	15		2.02															
		1500	2.78	7.52	10	10	3.04	1,500	1.85	1.18	15	15		2.43															
								1,600	1.92	1.23	18	15		2.44															
		1600	2.88	7.83	15	15	3.20	1,650	1.95	1.26	18	18		2.53															
		1650	2.99	7.98	15	15	3.28	1,800	2.03	1.37	18	18		2.82															
		1800	3.09	8.14	20	15	3.44	2,000	2.14	1.50	18	18		3.24															
		2000	3.19	8.45	20	20	3.76	2,100	2.19	1.56	20	18		3.46															
2100	3.29	8.60	25	20	3.84	2,200	2.24	1.61	20	20	3.70																		
2200	3.40	8.76	25	25	4.00	2,400	2.32	1.72	20	20	4.20																		
2400	3.50	8.96	30	25	4.24																								
<p>[주] ① 본 품에는 제수변 설치 및 소운반품이 포함되었다.          ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다.          ③ 플랜지 접합품은 별도 계상한다.</p>												<p>[주] ① 본 품은 KSB 2333을 기준한 것이며, 제수밸브의 플랜지 접합과 소운반을 포함한 것이다.          ② 작업공간이 협소하여 장비투입이 불가능할 경우, 인력품을 별도 계상할 수 있다.          ③ 밸브접합관(신축관)의 플랜지 접합과 관로의 토공, 제수변실 등은 별도 계상한다.          ④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 1265 1957 1358"> <thead> <tr> <th data-bbox="1249 1265 1630 1294">규격(톤)</th> <th data-bbox="1632 1265 1957 1294">부설장비</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1249 1297 1630 1326">5~18</td> <td data-bbox="1632 1297 1957 1326">트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1249 1329 1630 1358">20</td> <td data-bbox="1632 1329 1957 1358">무한궤도 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 현장조건상 본품의 크레인 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>												규격(톤)	부설장비	5~18	트럭탑재형 크레인	20	무한궤도 크레인
규격(톤)	부설장비																												
5~18	트럭탑재형 크레인																												
20	무한궤도 크레인																												

항목	구분	현행				개정	비고
19-3-3 벨브류 부설 및 접합	삭제	5. 주철제 및 강제 버터플라이 제수변 부설(인력) (기당)				“삭제”	
		관경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	비고		
		200	0.59	1.54			
		250	0.73	2.04			
		300	0.94	2.46			
		350	1.07	2.74			
		400	1.33	3.36			
		450	1.50	3.63			
		500	1.67	3.92			
		600	2.21	5.03			
700	2.73	5.90					
800	3.65	7.67					
900	4.11	8.98					
1,000	4.79	10.22					
<p>[주] ① 본품에는 제수변 설치 및 소운반품이 포함되었다.          ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다.          ③ 플랜지 접합품은 별도 계상한다.</p>							

항목	구분	현행	개정 “삭제”	비고																																						
19-3-4 관 갱생 공사 (‘10년 보완)	삭제	<p>19-3-4 관 갱생 공사(‘10년 보완) 1. 관 갱생공 (10m당)</p> <table border="1" data-bbox="392 231 1164 375"> <thead> <tr> <th>구분 \ 관경(mm)</th> <th>배관공(인)</th> <th>특별인부(인)</th> <th>기계운전사(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80~150</td> <td>1.01</td> <td>0.68</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td>200~300</td> <td>1.06</td> <td>0.71</td> <td>1.06</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 상수도관 갱생을 위한 클리닝, 열풍건조, 라이닝공정을 포함한 것이며 관세관(클리닝)만 시공할 경우는 본품의 45%를 계상한다.  ② 누수 및 기타 장애물이 있을 때는 본품의 15%까지 가산할 수 있다.  ③ 잡재료는 노력품의 3%이내에서 계상한다.  ④ 본 품에는 소운반이 포함되어 있다.  ⑤ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 별도 계상한다.  ⑥ 본 품에서 클리닝 및 라이닝을 위한 T.V탐사시는 10m당 기술사 0.125인과 고급기술자 0.125인을 별도 계상한다.  ⑦ 본 품은 작업여건이 보통인 경우를 기준한 것이므로 다음의 작업난이(녹부착상태)에 따라 증감 적용한다.</p> <table border="1" data-bbox="459 750 1164 1029"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>녹 부 착 상 태</th> <th>적용(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>상</td> <td>표면전체에 금속성상태로 두껍게 밀착생성된상태</td> <td>+5</td> </tr> <tr> <td>중</td> <td>표면전체에 녹이 금속성정도로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>하</td> <td>표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 도장만을 하기 위한 세척작업이 필요한 경우</td> <td>-5</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑧ 도장의 두께는 1mm를 기준으로 하고 에폭시 도료사용량은 다음 표를 기준으로 한다. (10m당)</p> <table border="1" data-bbox="459 1133 1164 1228"> <thead> <tr> <th>관 경 별(mm)</th> <th>80</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에폭시도료(kg)</td> <td>4.8</td> <td>6.4</td> <td>9.6</td> <td>12.8</td> <td>16.0</td> <td>19.2</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑨ 기계 및 기구손료는 별도 계상한다.  ⑩ 본 품은 스크레파 공법, A.S공법, 워터제트 공법을 기준으로 한 것이다.</p>	구분 \ 관경(mm)	배관공(인)	특별인부(인)	기계운전사(인)	80~150	1.01	0.68	1.01	200~300	1.06	0.71	1.06	구분	녹 부 착 상 태	적용(%)	상	표면전체에 금속성상태로 두껍게 밀착생성된상태	+5	중	표면전체에 녹이 금속성정도로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태	0	하	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 도장만을 하기 위한 세척작업이 필요한 경우	-5	관 경 별(mm)	80	100	150	200	250	300	에폭시도료(kg)	4.8	6.4	9.6	12.8	16.0	19.2		
구분 \ 관경(mm)	배관공(인)	특별인부(인)	기계운전사(인)																																							
80~150	1.01	0.68	1.01																																							
200~300	1.06	0.71	1.06																																							
구분	녹 부 착 상 태	적용(%)																																								
상	표면전체에 금속성상태로 두껍게 밀착생성된상태	+5																																								
중	표면전체에 녹이 금속성정도로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태	0																																								
하	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 도장만을 하기 위한 세척작업이 필요한 경우	-5																																								
관 경 별(mm)	80	100	150	200	250	300																																				
에폭시도료(kg)	4.8	6.4	9.6	12.8	16.0	19.2																																				

항목	구분	현행					개정 “삭제”	비고		
19-3-4 관 갱생 공사 (‘10년 보완)	삭제	19-3-4 관 갱생 공사(‘10년 보완) 2. 관 세관공(아쿠아 폴리픽 세관공법) (‘93년 보완) (1회당)								
		관경(mm)	구분	단위	배관공	특별인부			보통인부	비고
			80~ 100	인	0.25	0.11			0.19	
		150~ 300	인	0.43	0.17	0.33				
		350~ 450	인	0.61	0.23	0.47				
		500~ 600	인	0.79	0.29	0.61				
		700~ 800	인	0.97	0.35	0.75				
		900~1,000	인	1.15	0.41	0.89				
		1,100~1,200	인	1.33	0.47	1.03				
		<p>[주] ① 본 품의 1회당 세관범위는 다음을 표준으로 한 것이다.  관경 80~ 100mm : 1작업구간을 250m 기준  관경 150~1,200mm : 1작업구간을 1,000m 기준</p> <p>② 누수 및 기타 장애물이 있을 때는 본품의 15%까지 가산할 수 있다.</p> <p>③ 본 품은 소운반이 포함되어 있으며 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리는 별도 계상한다.</p> <p>④ 본 품은 1작업구간당 세관에 소요되는 횡수(픽의 수량)를 11회로 기준한 것이며 작업난이(녹부착상태)에 따라 횡수를 증감할 수 있다.</p> <p>⑤ 잡재료는 노력품의 3% 이내에서 계상한다.</p> <p>⑥ 본 품에서 세관을 위해 기술자가 필요시에는 1회당 초급기술자 0.1인을 별도 계상할 수 있으며 또한 C.C.T.V탐사시에는 기술사 1인과 고급기술자 1인을 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑦ 기계 및 기구경비는 별도 계상한다.</p>								

항목	구분	현행							개정							비고					
19-3-4 관 갱생 공사 (‘10년 보완)	보완	19-3-4 관 갱생 공사(‘10년 보완) 3. 관 세관공(스크레파와 워터젯트 병행)							19-3-5 관 세척 공사(‘10년 보완, ‘11년 보완)												
		(m당)							(m당)												
		구분	규격	단위	관경(mm)					구분	규격	단위	관경(mm)								
					150~200	250~300	400~500	600~700	800~900				150~200	250~300	400~500	600~700	800~900				
인력		초급기술자		인	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	인	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01						
		특별인부		"	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	"	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03						
		보통인부		"	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06	"	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06						
		운전사(기계)		"	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	"	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01						
장비		워터젯트	131ps(250kg/cm <sup>2</sup> )	hr	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	워터젯트	131ps(250kg/cm <sup>2</sup> )	hr	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07				
		원치	싱글자동3톤	"	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	원치	싱글자동3톤	"	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09				
		발전기	25kW	"	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	발전기	25kW	"	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09				
		물탱크(살수차)	5,500ℓ	"	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	물탱크(살수차)	5,500ℓ	"	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07				
		트럭탑재형크레인	5톤	"	-	-	0.01	0.01	0.01	트럭탑재형크레인	5톤	"	-	-	0.01	0.01	0.01				
		수중펌프	80mm	"	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	수중펌프	80mm	"	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07				
재료 소 모 율		스크레파 몸통	φ150~900	개 SE T	6.7×10 <sup>-4</sup>					스크레파 몸통	φ150~900	개 SE T	6.7×10 <sup>-4</sup>								
		스프링 날	φ150~900		33.3×10 <sup>-4</sup>								스프링 날	φ150~900	33.3×10 <sup>-4</sup>						
		<p>[주] ① 본 품은 주철관 및 강관에 대한 관 세관(크리닝)품이다.</p> <p>② 본 품에는 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>③ 터파기, 잔토처리, 되메우기, 관절단은 별도 계상한다.</p> <p>④ 잡재료는 인력품의 3%를 계상한다.</p> <p>⑤ 관 내부 검사를 위한 CCTV조사가 필요한 경우 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 도복장 강관을 대상으로 할 경우 본품의 80%를 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품은 녹부착상태가 보통인 경우를 기준한 것이므로 다음에 따라 증감 적용한다.</p>																			
		구분	녹 부 착 상 태							적용(%)			구분	녹 부 착 상 태							적용(%)
		불량	표면전체에 금속성 사태로 두껍게 밀착 생성된 상태							+5			불량	표면전체에 금속성 사태로 두껍게 밀착 생성된 상태							+5
		보통	표면전체에 녹이 금속성 상태로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태							0			보통	표면전체에 녹이 금속성 상태로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태							0
		양호	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 라이닝만을 하기위한 세척작업이 필요한 경우							-5			양호	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 라이닝만을 하기위한 세척작업이 필요한 경우							-5
		<p>⑧ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>																			
		<p>[주] ① 본 품은 주철관 및 강관에 대한 관 세관(스크레파+워터젯트 병행)품이다.</p> <p>② 본 품에는 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>③ 터파기, 잔토처리, 되메우기, 관절단은 별도 계상한다.</p> <p>④ 잡재료는 인력품의 3%를 계상한다.</p> <p>⑤ 관 내부 검사를 위한 CCTV조사가 필요한 경우 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 도복장 강관을 대상으로 할 경우 본품의 80%를 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품은 녹부착상태가 보통인 경우를 기준한 것이므로 다음에 따라 증감 적용한다.</p>																			
		구분	녹 부 착 상 태							적용(%)			구분	녹 부 착 상 태							적용(%)
		불량	표면전체에 금속성 사태로 두껍게 밀착 생성된 상태							+5			불량	표면전체에 금속성 사태로 두껍게 밀착 생성된 상태							+5
		보통	표면전체에 녹이 금속성 상태로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태							0			보통	표면전체에 녹이 금속성 상태로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태							0
		양호	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 라이닝만을 하기위한 세척작업이 필요한 경우							-5			양호	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 라이닝만을 하기위한 세척작업이 필요한 경우							-5
		<p>⑧ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>																			

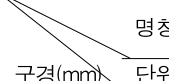
항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																										
19-3-5 부대공사	보완	19-3 상수도 19-3-5 부대공사 1. 부단수 천공기 정자관 부설 및 접합 (개소당)	19-3 상수도 19-3-6 부대공사('11년 보완) 1. 부단수 할정자관 부설 및 접합('11년 보완) (개소당)																																																																																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구경(mm)</th> <th>명칭</th> <th>고무패킹</th> <th>볼트너트</th> <th>기계윤전사</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> <tr> <th>단위</th> <th>개</th> <th>개</th> <th>인</th> <th>인</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75</td> <td></td> <td>4</td> <td>19mm×200mm×12개</td> <td>0.08</td> <td>0.50</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td></td> <td>4</td> <td>19 ×200 ×12개</td> <td>0.24</td> <td>0.56</td> <td>2.06</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td></td> <td>4</td> <td>19 ×200 ×12개</td> <td>0.29</td> <td>0.75</td> <td>2.25</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td></td> <td>4</td> <td>19 ×200 ×12</td> <td>0.31</td> <td>0.81</td> <td>2.28</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td></td> <td>4</td> <td>22 ×200 ×12</td> <td>0.33</td> <td>0.93</td> <td>2.36</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td></td> <td>4</td> <td>22 ×200 ×12</td> <td>0.35</td> <td>1.00</td> <td>2.40</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td></td> <td>4</td> <td>22 ×200 ×12</td> <td>0.37</td> <td>1.44</td> <td>3.56</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td></td> <td>4</td> <td>28 ×260 ×15</td> <td>0.41</td> <td>1.89</td> <td>4.72</td> </tr> <tr> <td>450</td> <td></td> <td>4</td> <td>28 ×260 ×15</td> <td>0.46</td> <td>2.31</td> <td>5.45</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td></td> <td>4</td> <td>28 ×260 ×15</td> <td>0.53</td> <td>2.73</td> <td>6.19</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td></td> <td>4</td> <td>31 ×300 ×15</td> <td>0.61</td> <td>3.17</td> <td>6.35</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td></td> <td>4</td> <td>34 ×340 ×18</td> <td>0.70</td> <td>4.11</td> <td>9.35</td> </tr> <tr> <td>800</td> <td></td> <td>4</td> <td>34 ×340 ×18</td> <td>0.71</td> <td>4.59</td> <td>10.60</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td></td> <td>4</td> <td>34 ×340 ×18</td> <td>0.73</td> <td>5.65</td> <td>13.34</td> </tr> </tbody> </table>	구경(mm)	명칭	고무패킹	볼트너트	기계윤전사	배관공	보통인부	단위	개	개	인	인	인	75		4	19mm×200mm×12개	0.08	0.50	2.00	100		4	19 ×200 ×12개	0.24	0.56	2.06	150		4	19 ×200 ×12개	0.29	0.75	2.25	200		4	19 ×200 ×12	0.31	0.81	2.28	250		4	22 ×200 ×12	0.33	0.93	2.36	300		4	22 ×200 ×12	0.35	1.00	2.40	350		4	22 ×200 ×12	0.37	1.44	3.56	400		4	28 ×260 ×15	0.41	1.89	4.72	450		4	28 ×260 ×15	0.46	2.31	5.45	500		4	28 ×260 ×15	0.53	2.73	6.19	600		4	31 ×300 ×15	0.61	3.17	6.35	700		4	34 ×340 ×18	0.70	4.11	9.35	800		4	34 ×340 ×18	0.71	4.59	10.60	900		4	34 ×340 ×18	0.73	5.65	13.34	<table border="1"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>배관공(수도)(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>0.19</td><td>0.13</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.20</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.21</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.23</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.25</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.27</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.29</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.32</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.34</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.37</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.44</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.51</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.58</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.71</td><td>0.39</td></tr> </tbody> </table>	관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	80	0.19	0.13	100	0.20	0.14	150	0.21	0.15	200	0.23	0.16	250	0.25	0.17	300	0.27	0.18	350	0.29	0.19	400	0.32	0.20	450	0.34	0.22	500	0.37	0.23	600	0.44	0.26	700	0.51	0.30	800	0.58	0.33	900	0.71
구경(mm)	명칭	고무패킹		볼트너트	기계윤전사	배관공	보통인부																																																																																																																																																							
	단위	개	개	인	인	인																																																																																																																																																								
75		4	19mm×200mm×12개	0.08	0.50	2.00																																																																																																																																																								
100		4	19 ×200 ×12개	0.24	0.56	2.06																																																																																																																																																								
150		4	19 ×200 ×12개	0.29	0.75	2.25																																																																																																																																																								
200		4	19 ×200 ×12	0.31	0.81	2.28																																																																																																																																																								
250		4	22 ×200 ×12	0.33	0.93	2.36																																																																																																																																																								
300		4	22 ×200 ×12	0.35	1.00	2.40																																																																																																																																																								
350		4	22 ×200 ×12	0.37	1.44	3.56																																																																																																																																																								
400		4	28 ×260 ×15	0.41	1.89	4.72																																																																																																																																																								
450		4	28 ×260 ×15	0.46	2.31	5.45																																																																																																																																																								
500		4	28 ×260 ×15	0.53	2.73	6.19																																																																																																																																																								
600		4	31 ×300 ×15	0.61	3.17	6.35																																																																																																																																																								
700		4	34 ×340 ×18	0.70	4.11	9.35																																																																																																																																																								
800		4	34 ×340 ×18	0.71	4.59	10.60																																																																																																																																																								
900		4	34 ×340 ×18	0.73	5.65	13.34																																																																																																																																																								
관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)																																																																																																																																																												
80	0.19	0.13																																																																																																																																																												
100	0.20	0.14																																																																																																																																																												
150	0.21	0.15																																																																																																																																																												
200	0.23	0.16																																																																																																																																																												
250	0.25	0.17																																																																																																																																																												
300	0.27	0.18																																																																																																																																																												
350	0.29	0.19																																																																																																																																																												
400	0.32	0.20																																																																																																																																																												
450	0.34	0.22																																																																																																																																																												
500	0.37	0.23																																																																																																																																																												
600	0.44	0.26																																																																																																																																																												
700	0.51	0.30																																																																																																																																																												
800	0.58	0.33																																																																																																																																																												
900	0.71	0.39																																																																																																																																																												

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																													
19-3-5 부대공사	보완	<p>[주] ① 천공기, 기계경비, 기계운반비, 제수변실, 토공 등은 별도 계상한다.          ② 정자관 중량은 별표에 준한다.          ③ 기계운전사 품은 분기관구경에 준하고 배관공 및 보통인부는 본관구경에 준한다.          ④ 토류공 및 안전보호책은 현장조건에 따라 별도 계상한다.</p> <p>&lt;별표&gt; 부단수 정자관 중량표 (단위:kg)</p> <table border="1" data-bbox="394 403 1158 1011"> <thead> <tr> <th>지관 본관</th> <th>50(mm)</th> <th>75</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>400</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75mm</td><td>17.3kg</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>29.7</td><td>32.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>41.0</td><td>42.7</td><td>44.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>59.2</td><td>63.0</td><td>64.4</td><td>67.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>80.8</td><td>83.4</td><td>85.3</td><td>88.1</td><td>92.1</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>91.1</td><td>92.3</td><td>94.1</td><td>97.5</td><td>101.4</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td>104.0</td><td>106.5</td><td>108.5</td><td>109.4</td><td>113.0</td><td>167.4</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td>139.3</td><td>141.0</td><td>144.0</td><td>149.3</td><td>160.0</td><td>190.0</td><td>205.0</td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td>150.5</td><td>154.0</td><td>155.7</td><td>157.8</td><td>170.3</td><td>234.0</td><td>253.0</td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>158.4</td><td>162.9</td><td>165.2</td><td>168.0</td><td>175.0</td><td>279.0</td><td>295.0</td><td>366.0</td></tr> <tr><td>600</td><td>190.0</td><td>191.9</td><td>193.5</td><td>196.0</td><td>205.0</td><td>295.0</td><td>320.0</td><td>485.0</td></tr> <tr><td>700</td><td>237.0</td><td>238.4</td><td>243.4</td><td>246.0</td><td>250.0</td><td>357.0</td><td>370.0</td><td>538.0</td></tr> <tr><td>800</td><td>263.0</td><td>265.0</td><td>268.0</td><td>273.0</td><td>280.0</td><td>434.0</td><td>450.0</td><td>645.0</td></tr> <tr><td>900</td><td>295.0</td><td>297.3</td><td>300.0</td><td>305.0</td><td>315.0</td><td>477.5</td><td>490.5</td><td>759.0</td></tr> </tbody> </table>	지관 본관	50(mm)	75	100	150	200	250	300	400	75mm	17.3kg								100	29.7	32.4							150	41.0	42.7	44.5						200	59.2	63.0	64.4	67.2					250	80.8	83.4	85.3	88.1	92.1				300	91.1	92.3	94.1	97.5	101.4				350	104.0	106.5	108.5	109.4	113.0	167.4			400	139.3	141.0	144.0	149.3	160.0	190.0	205.0		450	150.5	154.0	155.7	157.8	170.3	234.0	253.0		500	158.4	162.9	165.2	168.0	175.0	279.0	295.0	366.0	600	190.0	191.9	193.5	196.0	205.0	295.0	320.0	485.0	700	237.0	238.4	243.4	246.0	250.0	357.0	370.0	538.0	800	263.0	265.0	268.0	273.0	280.0	434.0	450.0	645.0	900	295.0	297.3	300.0	305.0	315.0	477.5	490.5	759.0	<p>[주] ① 본 품은 부단수 천공에 선행되는 할정자관 부설 및 접합으로, 관경은 본관을 기준한 것이다.          ② 본 품은 누수방지대 부설 및 접합에 적용이 가능하다.          ③ 본 품은 천공작업을 포함하지 않으며, 터파기, 되메우기, 물푸기 등은 별도 계상한다.          ④ 할정자관 표준규격 및 중량은 별표에 준한다.</p> <p>&lt;별표&gt; 할정자관 중량표 (단위:kg)</p> <table border="1" data-bbox="1189 411 1953 1023"> <thead> <tr> <th>지관 본관</th> <th>80mm</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> <th>400</th> <th>500</th> <th>600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80mm</td><td><u>24.3</u></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td><u>32.5</u></td><td><u>32.8</u></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td><u>43.1</u></td><td>44.5</td><td><u>50.5</u></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td><u>63.3</u></td><td>64.4</td><td>67.2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td><u>83.8</u></td><td>85.3</td><td>88.1</td><td>92.1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td><u>92.7</u></td><td>94.1</td><td>97.5</td><td>101.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>350</td><td><u>106.9</u></td><td>108.5</td><td>109.4</td><td>113.0</td><td>167.4</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td><u>141.6</u></td><td>144.0</td><td>149.3</td><td>160.0</td><td>190.0</td><td>205.0</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>450</td><td><u>154.3</u></td><td>155.7</td><td>157.8</td><td>170.3</td><td>234.0</td><td>253.0</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td><u>163.4</u></td><td>165.2</td><td>168.0</td><td>175.0</td><td>279.0</td><td>295.0</td><td>366.0</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>600</td><td><u>192.2</u></td><td>193.5</td><td>196.0</td><td>205.0</td><td>295.0</td><td>320.0</td><td>485.0</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>700</td><td><u>239.4</u></td><td>243.4</td><td>246.0</td><td>250.0</td><td>357.0</td><td>370.0</td><td>538.0</td><td><u>557.6</u></td><td><u>577.9</u></td></tr> <tr><td>800</td><td><u>265.6</u></td><td>268.0</td><td>273.0</td><td>280.0</td><td>434.0</td><td>450.0</td><td>645.0</td><td><u>668.8</u></td><td><u>693.4</u></td></tr> <tr><td>900</td><td><u>297.8</u></td><td>300.0</td><td>305.0</td><td>315.0</td><td>477.5</td><td>490.5</td><td>759.0</td><td><u>779.7</u></td><td><u>800.9</u></td></tr> </tbody> </table>	지관 본관	80mm	100	150	200	250	300	400	500	600	80mm	<u>24.3</u>									100	<u>32.5</u>	<u>32.8</u>								150	<u>43.1</u>	44.5	<u>50.5</u>							200	<u>63.3</u>	64.4	67.2							250	<u>83.8</u>	85.3	88.1	92.1						300	<u>92.7</u>	94.1	97.5	101.4						350	<u>106.9</u>	108.5	109.4	113.0	167.4					400	<u>141.6</u>	144.0	149.3	160.0	190.0	205.0				450	<u>154.3</u>	155.7	157.8	170.3	234.0	253.0				500	<u>163.4</u>	165.2	168.0	175.0	279.0	295.0	366.0			600	<u>192.2</u>	193.5	196.0	205.0	295.0	320.0	485.0			700	<u>239.4</u>	243.4	246.0	250.0	357.0	370.0	538.0	<u>557.6</u>	<u>577.9</u>	800	<u>265.6</u>	268.0	273.0	280.0	434.0	450.0	645.0	<u>668.8</u>	<u>693.4</u>	900	<u>297.8</u>	300.0	305.0	315.0	477.5	490.5	759.0	<u>779.7</u>	<u>800.9</u>	
지관 본관	50(mm)	75	100	150	200	250	300	400																																																																																																																																																																																																																																																																																									
75mm	17.3kg																																																																																																																																																																																																																																																																																																
100	29.7	32.4																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	41.0	42.7	44.5																																																																																																																																																																																																																																																																																														
200	59.2	63.0	64.4	67.2																																																																																																																																																																																																																																																																																													
250	80.8	83.4	85.3	88.1	92.1																																																																																																																																																																																																																																																																																												
300	91.1	92.3	94.1	97.5	101.4																																																																																																																																																																																																																																																																																												
350	104.0	106.5	108.5	109.4	113.0	167.4																																																																																																																																																																																																																																																																																											
400	139.3	141.0	144.0	149.3	160.0	190.0	205.0																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	150.5	154.0	155.7	157.8	170.3	234.0	253.0																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	158.4	162.9	165.2	168.0	175.0	279.0	295.0	366.0																																																																																																																																																																																																																																																																																									
600	190.0	191.9	193.5	196.0	205.0	295.0	320.0	485.0																																																																																																																																																																																																																																																																																									
700	237.0	238.4	243.4	246.0	250.0	357.0	370.0	538.0																																																																																																																																																																																																																																																																																									
800	263.0	265.0	268.0	273.0	280.0	434.0	450.0	645.0																																																																																																																																																																																																																																																																																									
900	295.0	297.3	300.0	305.0	315.0	477.5	490.5	759.0																																																																																																																																																																																																																																																																																									
지관 본관	80mm	100	150	200	250	300	400	500	600																																																																																																																																																																																																																																																																																								
80mm	<u>24.3</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																
100	<u>32.5</u>	<u>32.8</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																															
150	<u>43.1</u>	44.5	<u>50.5</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																														
200	<u>63.3</u>	64.4	67.2																																																																																																																																																																																																																																																																																														
250	<u>83.8</u>	85.3	88.1	92.1																																																																																																																																																																																																																																																																																													
300	<u>92.7</u>	94.1	97.5	101.4																																																																																																																																																																																																																																																																																													
350	<u>106.9</u>	108.5	109.4	113.0	167.4																																																																																																																																																																																																																																																																																												
400	<u>141.6</u>	144.0	149.3	160.0	190.0	205.0																																																																																																																																																																																																																																																																																											
450	<u>154.3</u>	155.7	157.8	170.3	234.0	253.0																																																																																																																																																																																																																																																																																											
500	<u>163.4</u>	165.2	168.0	175.0	279.0	295.0	366.0																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	<u>192.2</u>	193.5	196.0	205.0	295.0	320.0	485.0																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	<u>239.4</u>	243.4	246.0	250.0	357.0	370.0	538.0	<u>557.6</u>	<u>577.9</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																								
800	<u>265.6</u>	268.0	273.0	280.0	434.0	450.0	645.0	<u>668.8</u>	<u>693.4</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																								
900	<u>297.8</u>	300.0	305.0	315.0	477.5	490.5	759.0	<u>779.7</u>	<u>800.9</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																								



항목	구분	현행					개정						비고
19-3-5 부대공사	보완	2. 부단수 천공 분기점 분기('00년 보완) (개소당)					2. 부단수 천공 분기점 분기('00년 보완, '11년 보완) (개소당)						
		구분 본관(mm)    연결관(mm)		배관공 (인)	보통인부 (인)	천공기 (시간)	관경 (mm)	일반기계운전사 (인)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	천공기 (hr)	크레인 (hr)	
		50		0.20	0.43	0.92	80	0.10	0.16	0.35	0.73	1.05	
		75		0.21	0.44	0.96	100	0.11	0.20	0.37	0.75	1.08	
				0.22	0.46	1.12	150	0.13	0.27	0.41	0.83	1.15	
				0.23	0.47	1.16	200	0.15	0.32	0.40	0.90	2.24	
		100		0.22	0.45	1.00	250	0.18	0.36	0.43	0.99	2.37	
				0.23	0.47	1.16	300	0.21	0.39	0.47	1.08	2.51	
				0.27	0.54	1.33	350	0.24	0.66	0.60	1.18	2.66	
		150		0.22	0.46	1.04	400	0.29	0.88	0.71	1.30	2.82	
				0.24	0.48	1.20	450	0.34	1.09	0.82	1.42	2.98	
				0.28	0.56	1.41	500	0.40	1.27	0.93	1.55	3.16	
		200		0.23	0.47	1.08	600	0.56	1.58	1.13	1.86	3.53	
				0.25	0.50	1.25	<p>[주] ① 본 품은 물이 흐르는 상수관의 천공과 제수밸브 접합에 적용한다.            ② 본 품의 관경은 분기관(지관)을 기준한 것이다.            ③ 본 품은 5톤급 트럭탑재형 크레인을 기준으로 하며, 소운반(천공기 및 제수밸브)을 포함한다.            ④ 소요자재(새들 및 볼트)는 별도 계상한다.            ⑤ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기 등은 별도 계상한다.</p>						
				0.29	0.58	1.50							
		250		0.25	0.50	1.12							
				0.27	0.54	1.29							
				0.30	0.60	1.58							
		<p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다.            ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.            ③ 자재(새들 및 볼트)는 별도 계상한다.</p>											

항목	구분	현행					개정						비고
19-3-5 부대공사	보완	3. 단수 천공 분기점 분기('03년 신설) (개소당)					3. 단수 천공 분기점 분기('03년 신설, '11년 보완) (개소당)						
		구분 본관(mm)    연결관(mm)		배관공 (인)	보통인부 (인)	천공기 (시간)	관경 (mm)	일반기계운전사 (인)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	천공기 (hr)	크레인 (hr)	
		50		0.08	0.17	0.74	80	0.10	0.12	0.22	0.58	0.84	
		75		0.08	0.18	0.77	100	0.11	0.15	0.23	0.60	0.86	
				0.09	0.18	0.90	150	0.13	0.20	0.26	0.66	0.92	
		100		0.09	0.19	0.93	200	0.15	0.24	0.23	0.72	1.79	
				0.11	0.22	1.06	250	0.18	0.27	0.25	0.79	1.90	
		150		0.09	0.18	0.83	300	0.21	0.29	0.28	0.87	2.01	
				0.10	0.19	0.96	350	0.24	0.49	0.39	0.95	2.13	
		200		0.11	0.22	1.13	400	0.29	0.67	0.49	1.04	2.26	
				0.09	0.19	0.86	450	0.34	0.82	0.58	1.13	2.39	
		250		0.10	0.20	1.00	500	0.40	0.95	0.66	1.24	2.53	
				0.12	0.23	1.20	600	0.56	1.19	0.81	1.49	2.83	
		250		0.10	0.20	0.90	<p>[주] ① 본 품은 물이 흐르지 않는 상수관의 천공과 제수밸브 접합에 적용한다.</p> <p>② 본 품의 관경은 분기관(지관)을 기준한 것이다.</p> <p>③ 본 품은 5톤급 트럭탑재형 크레인을 기준으로 하며, 소운반(천공기 및 제수밸브)을 포함한다.</p> <p>④ 소요자재(새들 및 볼트)는 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기 등은 별도 계상한다.</p>						
				0.11	0.22	1.03							
		250		0.12	0.24	1.26							
		[주] ① 본 품은 물이 흐르지 않는 상수도관을 분기하는 품이며, 소운반을 포함한 것이다.											
		② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.											
		③ 자재(새들 및 볼트)는 별도 계상한다.											

항목	구분	현행						개정	비고		
19-3-5 부대공사	삭제	4. 누수방지대 부설 및 접합 (개소당)						“삭제”			
			명칭	누수 방지대	볼트너트		고무 패킹			배관공	보통 인부
		구경(mm)	단위	kg	개		개			인	인
		75		13.8	19mm×160mm×12개		3			0.30	1.20
		100		19.4	19 ×160 ×12		3			0.39	1.50
		150		37	19 ×160 ×12		3			0.50	1.60
		200		58.7	19 ×160 ×12		3			0.57	1.87
		250		71.3	22 ×200 ×12		3			0.60	2.14
		300		86.6	22 ×200 ×12		3			0.69	2.42
		350		95.5	22 ×200 ×12		3			0.78	2.70
		400		134.3	28 ×270 ×15		3			1.35	3.37
		450		145.3	28 ×270 ×15		3			1.65	3.89
		500		153.4	28 ×270 ×15		3			1.95	4.42
		550		166	31 ×300 ×18		3			2.25	4.76
		600		184	31 ×300 ×18		3			2.55	5.10
700		231	34 ×300 ×18		3	3.30	6.00				
800		257	34 ×300 ×18		3	4.05	7.50				
900		289	34 ×300 ×18		3	4.98	9.42				
[주] 기계운반, 토류공, 안전책, 토공 등은 별도 계상한다.											

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
19-4-1 플랜지 조인트 관부설 및 접합 (’92년, ’94년, ,’06년 보완)	보완	19-4 기타접합관	19-3 상수도																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		19-4-1 플랜지 조인트 관부설 및 접합(’92년, ’94년, ’06년 보완) (접합개소1구당)	19-3-7 플랜지 조인트 접합(’92년, ’94년, ’06년, ’11년 보완) (개소당)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구경 (mm)</th> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="2">접합재료</th> <th colspan="2">접합공</th> <th colspan="2">접합부설공</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>고무패킹</th> <th>볼트너트</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> <tr> <th>개</th> <th>치수(mm)</th> <th>수</th> <th>인</th> <th>인</th> <th>인</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>1</td><td>16</td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>80</td><td>1</td><td>16</td><td>4</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>100</td><td>1</td><td>16</td><td>8</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td>0.13</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>125</td><td>1</td><td>16</td><td>8</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>0.19</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>150</td><td>1</td><td>20</td><td>8</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>0.25</td><td>0.65</td></tr> <tr><td>200</td><td>1</td><td>20</td><td>8</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td>0.40</td><td>0.75</td></tr> <tr><td>250</td><td>1</td><td>20</td><td>12</td><td>0.15</td><td>0.15</td><td>0.45</td><td>0.90</td></tr> <tr><td>300</td><td>1</td><td>20</td><td>12</td><td>0.15</td><td>0.15</td><td>0.50</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>350</td><td>1</td><td>20</td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td>0.65</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>400</td><td>1</td><td>24</td><td>16</td><td>0.18</td><td>0.18</td><td>0.90</td><td>2.25</td></tr> <tr><td>450</td><td>1</td><td>24</td><td>20</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>1.10</td><td>2.65</td></tr> <tr><td>500</td><td>1</td><td>24</td><td>20</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td>1.30</td><td>2.95</td></tr> <tr><td>600</td><td>1</td><td>27</td><td>20</td><td>0.23</td><td>0.23</td><td>1.70</td><td>3.40</td></tr> <tr><td>700</td><td>1</td><td>27</td><td>24</td><td>0.28</td><td>0.28</td><td>2.20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>800</td><td>1</td><td>30</td><td>24</td><td>0.30</td><td>0.30</td><td>2.70</td><td>6.25</td></tr> <tr><td>900</td><td>1</td><td>30</td><td>28</td><td>0.39</td><td>0.39</td><td>3.32</td><td>7.85</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>1</td><td>33</td><td>28</td><td>0.44</td><td>0.44</td><td>3.61</td><td>8.52</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>1</td><td>33</td><td>32</td><td>0.46</td><td>0.46</td><td>3.90</td><td>9.20</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>1</td><td>33</td><td>32</td><td>0.56</td><td>0.56</td><td>5.70</td><td>10.80</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>1</td><td>36</td><td>36</td><td>0.63</td><td>0.63</td><td>6.41</td><td>12.15</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>1</td><td>36</td><td>36</td><td>0.69</td><td>0.69</td><td>7.12</td><td>13.49</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>1</td><td>45</td><td>40</td><td>0.75</td><td>0.75</td><td>7.83</td><td>14.83</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>1</td><td>45</td><td>44</td><td>0.81</td><td>0.81</td><td>8.54</td><td>16.17</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>1</td><td>45</td><td>48</td><td>0.89</td><td>0.89</td><td>9.48</td><td>17.96</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>1</td><td>52</td><td>52</td><td>0.97</td><td>0.97</td><td>10.42</td><td>19.75</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1</td><td>52</td><td>56</td><td>1.05</td><td>1.05</td><td>11.36</td><td>21.54</td></tr> </tbody> </table>	구경 (mm)	구분		접합재료		접합공		접합부설공		명칭	단위	고무패킹	볼트너트	배관공	보통인부	배관공	보통인부	개	치수(mm)	수	인	인	인	인	75	1	16	4	0.05	0.05			80	1	16	4	0.06	0.06	0.10	0.40	100	1	16	8	0.11	0.11	0.13	0.50	125	1	16	8	0.12	0.12	0.19	0.60	150	1	20	8	0.12	0.12	0.25	0.65	200	1	20	8	0.13	0.13	0.40	0.75	250	1	20	12	0.15	0.15	0.45	0.90	300	1	20	12	0.15	0.15	0.50	1.20	350	1	20	16	0.17	0.17	0.65	1.35	400	1	24	16	0.18	0.18	0.90	2.25	450	1	24	20	0.21	0.21	1.10	2.65	500	1	24	20	0.22	0.22	1.30	2.95	600	1	27	20	0.23	0.23	1.70	3.40	700	1	27	24	0.28	0.28	2.20	5.00	800	1	30	24	0.30	0.30	2.70	6.25	900	1	30	28	0.39	0.39	3.32	7.85	1,000	1	33	28	0.44	0.44	3.61	8.52	1,100	1	33	32	0.46	0.46	3.90	9.20	1,200	1	33	32	0.56	0.56	5.70	10.80	1,350	1	36	36	0.63	0.63	6.41	12.15	1,500	1	36	36	0.69	0.69	7.12	13.49	1,650	1	45	40	0.75	0.75	7.83	14.83	1,800	1	45	44	0.81	0.81	8.54	16.17	2,000	1	45	48	0.89	0.89	9.48	17.96	2,200	1	52	52	0.97	0.97	10.42	19.75	2,400	1	52	56	1.05	1.05	11.36	21.54	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경(mm)</th> <th colspan="2">볼트구멍</th> <th rowspan="2">배관공(수도)(인)</th> <th rowspan="2">보통인부(인)</th> </tr> <tr> <th>지름(mm)</th> <th>수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>65</td><td>15</td><td>4</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>80</td><td>19</td><td>4</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>100</td><td>19</td><td>8</td><td>0.07</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>125</td><td>19</td><td>8</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>150</td><td>19</td><td>8</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>23</td><td>8</td><td>0.11</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>23</td><td>12</td><td>0.14</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>23</td><td>12</td><td>0.15</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>350</td><td>25</td><td>12</td><td>0.16</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>400</td><td>25</td><td>16</td><td>0.19</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>450</td><td>25</td><td>16</td><td>0.20</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>500</td><td>25</td><td>20</td><td>0.23</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>600</td><td>27</td><td>20</td><td>0.24</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>700</td><td>27</td><td>24</td><td>0.28</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>800</td><td>33</td><td>24</td><td>0.29</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>900</td><td>33</td><td>24</td><td>0.30</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>33</td><td>28</td><td>0.35</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>33</td><td>32</td><td>0.41</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>33</td><td>32</td><td>0.42</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>33</td><td>36</td><td>0.48</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>45</td><td>40</td><td>0.55</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>45</td><td>44</td><td>0.63</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>45</td><td>48</td><td>0.71</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>52</td><td>52</td><td>0.79</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>52</td><td>56</td><td>0.87</td><td>0.27</td></tr> </tbody> </table>	관경(mm)	볼트구멍		배관공(수도)(인)	보통인부(인)	지름(mm)	수	65	15	4	0.04	0.03	80	19	4	0.04	0.03	100	19	8	0.07	0.04	125	19	8	0.08	0.04	150	19	8	0.09	0.05	200	23	8	0.11	0.06	250	23	12	0.14	0.07	300	23	12	0.15	0.07	350	25	12	0.16	0.08	400	25	16	0.19	0.09	450	25	16	0.20	0.10	500	25	20	0.23	0.11	600	27	20	0.24	0.12	700	27	24	0.28	0.14	800	33	24	0.29	0.15	900	33	24	0.30	0.17	1,000	33	28	0.35	0.18	1,200	33	32	0.41	0.20	1,350	33	32	0.42	0.21	1,500	33	36	0.48	0.23	1,650	45	40	0.55	0.24	1,800	45	44	0.63	0.25	2,000	45	48	0.71	0.26	2,200	52	52	0.79	0.26	2,400	52	56	0.87	0.27
구경 (mm)	구분			접합재료		접합공		접합부설공																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	명칭	단위		고무패킹	볼트너트	배관공	보통인부	배관공	보통인부																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			개	치수(mm)	수	인	인	인	인																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
75	1	16	4	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
80	1	16	4	0.06	0.06	0.10	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
100	1	16	8	0.11	0.11	0.13	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
125	1	16	8	0.12	0.12	0.19	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
150	1	20	8	0.12	0.12	0.25	0.65																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
200	1	20	8	0.13	0.13	0.40	0.75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
250	1	20	12	0.15	0.15	0.45	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
300	1	20	12	0.15	0.15	0.50	1.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
350	1	20	16	0.17	0.17	0.65	1.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
400	1	24	16	0.18	0.18	0.90	2.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
450	1	24	20	0.21	0.21	1.10	2.65																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
500	1	24	20	0.22	0.22	1.30	2.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
600	1	27	20	0.23	0.23	1.70	3.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
700	1	27	24	0.28	0.28	2.20	5.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
800	1	30	24	0.30	0.30	2.70	6.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
900	1	30	28	0.39	0.39	3.32	7.85																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1,000	1	33	28	0.44	0.44	3.61	8.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1,100	1	33	32	0.46	0.46	3.90	9.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1,200	1	33	32	0.56	0.56	5.70	10.80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1,350	1	36	36	0.63	0.63	6.41	12.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1,500	1	36	36	0.69	0.69	7.12	13.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1,650	1	45	40	0.75	0.75	7.83	14.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1,800	1	45	44	0.81	0.81	8.54	16.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2,000	1	45	48	0.89	0.89	9.48	17.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2,200	1	52	52	0.97	0.97	10.42	19.75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2,400	1	52	56	1.05	1.05	11.36	21.54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
관경(mm)	볼트구멍		배관공(수도)(인)	보통인부(인)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	지름(mm)	수																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
65	15	4	0.04	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
80	19	4	0.04	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
100	19	8	0.07	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
125	19	8	0.08	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
150	19	8	0.09	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
200	23	8	0.11	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
250	23	12	0.14	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
300	23	12	0.15	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
350	25	12	0.16	0.08																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
400	25	16	0.19	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
450	25	16	0.20	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
500	25	20	0.23	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
600	27	20	0.24	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
700	27	24	0.28	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
800	33	24	0.29	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
900	33	24	0.30	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1,000	33	28	0.35	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1,200	33	32	0.41	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1,350	33	32	0.42	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1,500	33	36	0.48	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1,650	45	40	0.55	0.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
1,800	45	44	0.63	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2,000	45	48	0.71	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2,200	52	52	0.79	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2,400	52	56	0.87	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		<p>[주] ① 본품은 소운반을 포함한 것이다.          ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다.          ③ 본품은 인력을 기준한 것이므로 기계를 사용할 경우에는 설치품을 별도 계상한다.          ④ 각종 접합재료의 규격 및 품질은 관련 KS규격에 따른다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 관의 접합부에 링 개스킷을 사용하는 볼트 체결 플랜지 접합에 적용한다.          ② 본 품은 KSB 1511(철강제 관 플랜지의 기본치수)의 호칭압력 5kg/cm<sup>2</sup>를 기준한 것으로, 이 외 규격은 별도 계상한다.</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

항목	구분	현행	개정	비고																																																					
19-4-2 나사접합관 부설 및 접합	보완	19-4 기타접합관 19-4-2 나사접합관 부설 및 접합 (개소당) <table border="1" data-bbox="394 236 1160 539"> <thead> <tr> <th>명칭</th> <th>불건성패킹제</th> <th>배관공</th> <th>특별인부</th> </tr> <tr> <th>구경(mm)</th> <th>단위</th> <th>g</th> <th>(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td></td> <td>0.66</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td></td> <td>1.09</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>1.98</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td></td> <td>2.82</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>5.20</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>8.62</td> <td>0.12</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="394 545 1160 609">[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.</p>	명칭	불건성패킹제	배관공	특별인부	구경(mm)	단위	g	(인)	15		0.66	0.05	20		1.09	0.06	25		1.98	0.08	32		2.82	0.09	40		5.20	0.10	50		8.62	0.12	19-3 상수도 <b>19-3-3 P.E관 부설 및 접합('11년 보완)</b> <b>1. 나사조임식 이음관 접합</b> (개소당) <table border="1" data-bbox="1191 274 1957 539"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>배관공수도(인)</th> <th>특별인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>0.05</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>0.06</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>0.08</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>0.09</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>0.10</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>0.12</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1191 545 1957 609">[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.</p>	관경(mm)	배관공수도(인)	특별인부(인)	15	0.05	0.02	20	0.06	0.02	25	0.08	0.03	32	0.09	0.04	40	0.10	0.04	50	0.12	0.05	
명칭	불건성패킹제	배관공	특별인부																																																						
구경(mm)	단위	g	(인)																																																						
15		0.66	0.05																																																						
20		1.09	0.06																																																						
25		1.98	0.08																																																						
32		2.82	0.09																																																						
40		5.20	0.10																																																						
50		8.62	0.12																																																						
관경(mm)	배관공수도(인)	특별인부(인)																																																							
15	0.05	0.02																																																							
20	0.06	0.02																																																							
25	0.08	0.03																																																							
32	0.09	0.04																																																							
40	0.10	0.04																																																							
50	0.12	0.05																																																							

항목	구분	현행	개정 “삭제”	비고																																																												
19-4-3 파형 폴리에틸렌관 부설 및 접합	삭제	19-4 기타접합관 19-4-3 파형 폴리에틸렌관 부설 및 접합 1. 나선형 소켓접합 <div style="text-align: right;">(개소당)</div> <table border="1" data-bbox="394 272 1160 890"> <thead> <tr> <th data-bbox="394 272 607 320">구경(mm)</th> <th data-bbox="611 272 689 320">명칭 단위</th> <th data-bbox="694 272 925 320">배관공 (인)</th> <th data-bbox="929 272 1160 320">특별인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td></td><td>0.012</td><td>0.012</td></tr> <tr><td>125</td><td></td><td>0.013</td><td>0.013</td></tr> <tr><td>150</td><td></td><td>0.017</td><td>0.017</td></tr> <tr><td>200</td><td></td><td>0.022</td><td>0.022</td></tr> <tr><td>250</td><td></td><td>0.028</td><td>0.028</td></tr> <tr><td>300</td><td></td><td>0.040</td><td>0.040</td></tr> <tr><td>350</td><td></td><td>0.050</td><td>0.050</td></tr> <tr><td>400</td><td></td><td>0.067</td><td>0.067</td></tr> <tr><td>500</td><td></td><td>0.083</td><td>0.083</td></tr> <tr><td>600</td><td></td><td>0.100</td><td>0.100</td></tr> <tr><td>700</td><td></td><td>0.119</td><td>0.119</td></tr> <tr><td>800</td><td></td><td>0.140</td><td>0.140</td></tr> <tr><td>1,000</td><td></td><td>0.188</td><td>0.188</td></tr> <tr><td>1,200</td><td></td><td>0.240</td><td>0.240</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="394 898 1160 1058">[주] ① 소운반은 별도 계상한다.            ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.            ③ 부설지반 기초처리는 별도 계상한다.            ④ 약액접합의 경우 약액 및 접합품은 별도 계상한다.            ⑤ 특수가공(분피개소등)을 요할때는 별도품을 계상할 수 있다.</p>	구경(mm)	명칭 단위	배관공 (인)	특별인부 (인)	100		0.012	0.012	125		0.013	0.013	150		0.017	0.017	200		0.022	0.022	250		0.028	0.028	300		0.040	0.040	350		0.050	0.050	400		0.067	0.067	500		0.083	0.083	600		0.100	0.100	700		0.119	0.119	800		0.140	0.140	1,000		0.188	0.188	1,200		0.240	0.240		
		구경(mm)	명칭 단위	배관공 (인)	특별인부 (인)																																																											
		100		0.012	0.012																																																											
		125		0.013	0.013																																																											
		150		0.017	0.017																																																											
		200		0.022	0.022																																																											
		250		0.028	0.028																																																											
		300		0.040	0.040																																																											
		350		0.050	0.050																																																											
		400		0.067	0.067																																																											
500		0.083	0.083																																																													
600		0.100	0.100																																																													
700		0.119	0.119																																																													
800		0.140	0.140																																																													
1,000		0.188	0.188																																																													
1,200		0.240	0.240																																																													

항목	구분	현행	개정 “삭제”	비고																																																								
19-4-3 과형 폴리에틸렌관 부설 및 접합	삭제	2. 고무링 접합 (개소당)																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="392 199 660 231">구경(mm)</th> <th data-bbox="660 199 907 231">명칭 단위</th> <th data-bbox="907 199 1164 231">배관공 (인)</th> <th data-bbox="1164 199 1176 231">특별인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td></td><td>0.011</td><td>0.011</td></tr> <tr><td>125</td><td></td><td>0.012</td><td>0.012</td></tr> <tr><td>150</td><td></td><td>0.016</td><td>0.016</td></tr> <tr><td>200</td><td></td><td>0.020</td><td>0.020</td></tr> <tr><td>250</td><td></td><td>0.026</td><td>0.026</td></tr> <tr><td>300</td><td></td><td>0.037</td><td>0.037</td></tr> <tr><td>400</td><td></td><td>0.054</td><td>0.054</td></tr> <tr><td>450</td><td></td><td>0.066</td><td>0.066</td></tr> <tr><td>500</td><td></td><td>0.079</td><td>0.079</td></tr> <tr><td>600</td><td></td><td>0.096</td><td>0.096</td></tr> <tr><td>800</td><td></td><td>0.136</td><td>0.136</td></tr> <tr><td>1,000</td><td></td><td>0.184</td><td>0.184</td></tr> <tr><td>1,200</td><td></td><td>0.230</td><td>0.230</td></tr> </tbody> </table>			구경(mm)	명칭 단위	배관공 (인)	특별인부 (인)	100		0.011	0.011	125		0.012	0.012	150		0.016	0.016	200		0.020	0.020	250		0.026	0.026	300		0.037	0.037	400		0.054	0.054	450		0.066	0.066	500		0.079	0.079	600		0.096	0.096	800		0.136	0.136	1,000		0.184	0.184	1,200		0.230	0.230
		구경(mm)			명칭 단위	배관공 (인)	특별인부 (인)																																																					
		100				0.011	0.011																																																					
		125				0.012	0.012																																																					
		150				0.016	0.016																																																					
		200				0.020	0.020																																																					
		250				0.026	0.026																																																					
		300				0.037	0.037																																																					
		400				0.054	0.054																																																					
450		0.066	0.066																																																									
500		0.079	0.079																																																									
600		0.096	0.096																																																									
800		0.136	0.136																																																									
1,000		0.184	0.184																																																									
1,200		0.230	0.230																																																									
[주] ① 소운반은 별도 계상한다.																																																												
② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.																																																												
③ 부설지반 기초처리는 별도 계상한다.																																																												
④ 특수가공(분기개소등)을 요할때는 별도품을 계상할 수 있다.																																																												

항목	구분	현행	개정	비고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
19-5-2 강관추진공 ( '10년 보완)	보완	19-5 강관압입추진공 19-5-2 강관추진공('10년 보완) 3. 작업능력 (m/일)	19-4 강관압입추진공 <b>19-4-2 강관추진공('10년 보완, '11년 보완)</b> 3. 작업능력 (m/일)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">추진 관경 (mm)</th> <th colspan="3">보통토사</th> <th colspan="3">경질토사</th> <th colspan="3">고사점토 및 자갈섞인 토사</th> </tr> <tr> <th colspan="3">추진연장(m)</th> <th colspan="3">추진연장(m)</th> <th colspan="3">추진연장(m)</th> </tr> <tr> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>3.0</td><td>2.8</td><td>2.6</td><td>2.5</td><td>2.3</td><td>2.2</td><td>2.3</td><td>2.2</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>900</td><td>2.9</td><td>2.6</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>2.7</td><td>2.5</td><td>2.3</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>1.9</td><td>2.1</td><td>1.9</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>2.6</td><td>2.4</td><td>2.2</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.7</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>2.5</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>2.1</td><td>1.9</td><td>1.8</td><td>1.9</td><td>1.8</td><td>1.6</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>1.9</td><td>1.9</td><td>1.8</td><td>1.6</td><td>1.8</td><td>1.6</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.8</td><td>1.7</td><td>1.5</td><td>1.7</td><td>1.5</td><td>1.4</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.6</td><td>1.7</td><td>1.5</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>1.8</td><td>1.6</td><td>1.5</td><td>1.5</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.4</td><td>1.2</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>1.6</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>1.1</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>2,600</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>2,800</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>0.9</td><td>0.8</td></tr> <tr><td>3,000</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>0.9</td><td>0.8</td></tr> </tbody> </table>	추진 관경 (mm)	보통토사			경질토사			고사점토 및 자갈섞인 토사			추진연장(m)			추진연장(m)			추진연장(m)			0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	800	3.0	2.8	2.6	2.5	2.3	2.2	2.3	2.2	2.0	900	2.9	2.6	2.4	2.4	2.2	2.0	2.2	2.0	1.8	1,000	2.7	2.5	2.3	2.3	2.1	1.9	2.1	1.9	1.8	1,100	2.6	2.4	2.2	2.2	2.0	1.8	2.0	1.8	1.7	1,200	2.5	2.3	2.1	2.1	1.9	1.8	1.9	1.8	1.6	1,350	2.3	2.1	1.9	1.9	1.8	1.6	1.8	1.6	1.5	1,500	2.2	2.0	1.8	1.8	1.7	1.5	1.7	1.5	1.4	1,650	2.0	1.8	1.6	1.7	1.5	1.3	1.5	1.4	1.2	1,800	1.8	1.6	1.5	1.5	1.3	1.3	1.4	1.2	1.2	2,000	1.6	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.1	2,200	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0	2,400	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0	2,600	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9	2,800	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	1.0	0.9	0.8	3,000	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	1.0	0.9	0.8	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">추진 관경 (mm)</th> <th colspan="3">보통토사</th> <th colspan="3">경질토사</th> <th colspan="3">고사점토 및 자갈섞인 토사</th> </tr> <tr> <th colspan="3">추진연장(m)</th> <th colspan="3">추진연장(m)</th> <th colspan="3">추진연장(m)</th> </tr> <tr> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td><u>3.3</u></td><td><u>3.1</u></td><td><u>2.9</u></td><td><u>2.8</u></td><td><u>2.6</u></td><td><u>2.4</u></td><td><u>2.6</u></td><td><u>2.4</u></td><td><u>2.2</u></td></tr> <tr><td>900</td><td><u>3.2</u></td><td><u>2.9</u></td><td><u>2.7</u></td><td><u>2.7</u></td><td><u>2.4</u></td><td><u>2.2</u></td><td><u>2.4</u></td><td><u>2.2</u></td><td><u>2.0</u></td></tr> <tr><td>1,000</td><td><u>3.0</u></td><td><u>2.8</u></td><td><u>2.6</u></td><td><u>2.6</u></td><td><u>2.3</u></td><td><u>2.1</u></td><td><u>2.3</u></td><td><u>2.1</u></td><td><u>2.0</u></td></tr> <tr><td>1,100</td><td><u>2.9</u></td><td><u>2.7</u></td><td><u>2.4</u></td><td><u>2.4</u></td><td><u>2.2</u></td><td><u>2.0</u></td><td><u>2.2</u></td><td><u>2.0</u></td><td><u>1.9</u></td></tr> <tr><td>1,200</td><td><u>2.8</u></td><td><u>2.6</u></td><td><u>2.3</u></td><td><u>2.3</u></td><td><u>2.1</u></td><td><u>2.0</u></td><td><u>2.1</u></td><td><u>2.0</u></td><td><u>1.8</u></td></tr> <tr><td>1,350</td><td><u>2.6</u></td><td><u>2.3</u></td><td><u>2.1</u></td><td><u>2.1</u></td><td><u>2.0</u></td><td><u>1.8</u></td><td><u>2.0</u></td><td><u>1.8</u></td><td><u>1.7</u></td></tr> <tr><td>1,500</td><td><u>2.4</u></td><td><u>2.2</u></td><td><u>2.0</u></td><td><u>2.0</u></td><td><u>1.9</u></td><td><u>1.7</u></td><td><u>1.9</u></td><td><u>1.7</u></td><td><u>1.6</u></td></tr> <tr><td>1,650</td><td><u>2.2</u></td><td><u>2.0</u></td><td><u>1.8</u></td><td><u>1.9</u></td><td><u>1.7</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.7</u></td><td><u>1.6</u></td><td><u>1.3</u></td></tr> <tr><td>1,800</td><td><u>2.0</u></td><td><u>1.8</u></td><td><u>1.7</u></td><td><u>1.7</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.6</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.3</u></td></tr> <tr><td>2,000</td><td><u>1.8</u></td><td><u>1.7</u></td><td><u>1.6</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.2</u></td></tr> <tr><td>2,200</td><td><u>1.7</u></td><td><u>1.6</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.1</u></td></tr> <tr><td>2,400</td><td><u>1.7</u></td><td><u>1.6</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.1</u></td></tr> <tr><td>2,600</td><td><u>1.6</u></td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.1</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.1</u></td><td><u>1.0</u></td></tr> <tr><td>2,800</td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.1</u></td><td><u>1.0</u></td><td><u>1.1</u></td><td><u>1.0</u></td><td><u>0.9</u></td></tr> <tr><td>3,000</td><td><u>1.4</u></td><td><u>1.3</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.2</u></td><td><u>1.1</u></td><td><u>1.0</u></td><td><u>1.1</u></td><td><u>1.0</u></td><td><u>0.9</u></td></tr> </tbody> </table>	추진 관경 (mm)	보통토사			경질토사			고사점토 및 자갈섞인 토사			추진연장(m)			추진연장(m)			추진연장(m)			0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	800	<u>3.3</u>	<u>3.1</u>	<u>2.9</u>	<u>2.8</u>	<u>2.6</u>	<u>2.4</u>	<u>2.6</u>	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>	900	<u>3.2</u>	<u>2.9</u>	<u>2.7</u>	<u>2.7</u>	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>	1,000	<u>3.0</u>	<u>2.8</u>	<u>2.6</u>	<u>2.6</u>	<u>2.3</u>	<u>2.1</u>	<u>2.3</u>	<u>2.1</u>	<u>2.0</u>	1,100	<u>2.9</u>	<u>2.7</u>	<u>2.4</u>	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>	<u>1.9</u>	1,200	<u>2.8</u>	<u>2.6</u>	<u>2.3</u>	<u>2.3</u>	<u>2.1</u>	<u>2.0</u>	<u>2.1</u>	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>	1,350	<u>2.6</u>	<u>2.3</u>	<u>2.1</u>	<u>2.1</u>	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>	<u>1.7</u>	1,500	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>	<u>2.0</u>	<u>1.9</u>	<u>1.7</u>	<u>1.9</u>	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>	1,650	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>	<u>1.9</u>	<u>1.7</u>	<u>1.4</u>	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>	<u>1.3</u>	1,800	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>	<u>1.7</u>	<u>1.7</u>	<u>1.4</u>	<u>1.4</u>	<u>1.6</u>	<u>1.3</u>	<u>1.3</u>	2,000	<u>1.8</u>	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>	<u>1.4</u>	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.3</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	2,200	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>	<u>1.4</u>	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	2,400	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>	<u>1.4</u>	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	2,600	<u>1.6</u>	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>	2,800	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>	<u>0.9</u>	3,000	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>	<u>0.9</u>	
추진 관경 (mm)	보통토사			경질토사			고사점토 및 자갈섞인 토사																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	추진연장(m)			추진연장(m)			추진연장(m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	3.0	2.8	2.6	2.5	2.3	2.2	2.3	2.2	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	2.9	2.6	2.4	2.4	2.2	2.0	2.2	2.0	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,000	2.7	2.5	2.3	2.3	2.1	1.9	2.1	1.9	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,100	2.6	2.4	2.2	2.2	2.0	1.8	2.0	1.8	1.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,200	2.5	2.3	2.1	2.1	1.9	1.8	1.9	1.8	1.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,350	2.3	2.1	1.9	1.9	1.8	1.6	1.8	1.6	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,500	2.2	2.0	1.8	1.8	1.7	1.5	1.7	1.5	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,650	2.0	1.8	1.6	1.7	1.5	1.3	1.5	1.4	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,800	1.8	1.6	1.5	1.5	1.3	1.3	1.4	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,000	1.6	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,200	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,400	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,600	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,800	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	1.0	0.9	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3,000	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	1.0	0.9	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
추진 관경 (mm)	보통토사			경질토사			고사점토 및 자갈섞인 토사																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	추진연장(m)			추진연장(m)			추진연장(m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	<u>3.3</u>	<u>3.1</u>	<u>2.9</u>	<u>2.8</u>	<u>2.6</u>	<u>2.4</u>	<u>2.6</u>	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	<u>3.2</u>	<u>2.9</u>	<u>2.7</u>	<u>2.7</u>	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,000	<u>3.0</u>	<u>2.8</u>	<u>2.6</u>	<u>2.6</u>	<u>2.3</u>	<u>2.1</u>	<u>2.3</u>	<u>2.1</u>	<u>2.0</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,100	<u>2.9</u>	<u>2.7</u>	<u>2.4</u>	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>	<u>1.9</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,200	<u>2.8</u>	<u>2.6</u>	<u>2.3</u>	<u>2.3</u>	<u>2.1</u>	<u>2.0</u>	<u>2.1</u>	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,350	<u>2.6</u>	<u>2.3</u>	<u>2.1</u>	<u>2.1</u>	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>	<u>1.7</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,500	<u>2.4</u>	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>	<u>2.0</u>	<u>1.9</u>	<u>1.7</u>	<u>1.9</u>	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,650	<u>2.2</u>	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>	<u>1.9</u>	<u>1.7</u>	<u>1.4</u>	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>	<u>1.3</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,800	<u>2.0</u>	<u>1.8</u>	<u>1.7</u>	<u>1.7</u>	<u>1.4</u>	<u>1.4</u>	<u>1.6</u>	<u>1.3</u>	<u>1.3</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,000	<u>1.8</u>	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>	<u>1.4</u>	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.3</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,200	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>	<u>1.4</u>	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,400	<u>1.7</u>	<u>1.6</u>	<u>1.4</u>	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,600	<u>1.6</u>	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,800	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>	<u>0.9</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3,000	<u>1.4</u>	<u>1.3</u>	<u>1.2</u>	<u>1.2</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>	<u>1.1</u>	<u>1.0</u>	<u>0.9</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		[주] ① 본품은 강관장 6.0m를 기준한 것이다. ② 강관접합 및 강관절단은 별도 계상한다. ③ 선도관 및 추진대 제작비용은 별도 계상한다. ④ 경장비 및 공구손료는 인력품의 3%를 계상한다. ⑤ 조명시설이 필요한 경우 설치비용은 다음표에 따른다.	[주] ① 본품은 강관장 6.0m를 기준한 것이다. ② 강관접합 및 강관절단은 별도 계상한다. ③ 선도관 및 추진대 제작비용은 별도 계상한다. ④ 경장비 및 공구손료는 인력품의 3%를 계상한다. ⑤ 조명시설이 필요한 경우 설치비용은 다음표에 따른다.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내선전공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.013</td> </tr> <tr> <td>공구손료</td> <td>노무비의 3%</td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IV전선</td> <td>2.0mm</td> <td>m</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>백열등</td> <td>100W</td> <td>EA</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>재료비의 2%</td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	규격	단위	수량	내선전공		인	0.013	공구손료	노무비의 3%	식	1	IV전선	2.0mm	m	1.5	백열등	100W	EA	0.3	잡재료	재료비의 2%	식	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내선전공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.013</td> </tr> <tr> <td>공구손료</td> <td>노무비의 3%</td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IV전선</td> <td>2.0mm</td> <td>m</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>백열등</td> <td>100W</td> <td>EA</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>재료비의 2%</td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	규격	단위	수량	내선전공		인	0.013	공구손료	노무비의 3%	식	1	IV전선	2.0mm	m	1.5	백열등	100W	EA	0.3	잡재료	재료비의 2%	식	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
명칭	규격	단위	수량																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
내선전공		인	0.013																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
공구손료	노무비의 3%	식	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
IV전선	2.0mm	m	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
백열등	100W	EA	0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
잡재료	재료비의 2%	식	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
명칭	규격	단위	수량																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
내선전공		인	0.013																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
공구손료	노무비의 3%	식	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
IV전선	2.0mm	m	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
백열등	100W	EA	0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
잡재료	재료비의 2%	식	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					



- 제21장 측 량 -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행	개정	비고
21-1 정밀 기준점측량	보완	21-1-1 1차 기준점 측량 [주] ③ 본장에서 특급기술자, 고급기술자, 중급기술자, 초급기술자 및 고급기능사, 중급기능사, 초급기능사라 함은 <u>측량법 제2조 제15호 및 같은 법 시행령 제2조의2</u> 에 의한 자격기준을 말한다.	21-1-1 1차 기준점 측량 [주] ③ 본장에서 특급기술자, 고급기술자, 중급기술자, 초급기술자 및 고급기능사, 중급기능사, 초급기능사라 함은 <u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법 제39조 제2항 및 같은 법 시행령 제32조 별표5</u> 에 의한 자격기준을 말한다.	
21-3 기준점 측량	보완	21-3-1 1급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량의 작업규정 세부기준 및 세부기준운영세칙</u> 에 의한다. 21-3-2 2급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량의 작업규정 세부기준 및 세부기준운영세칙</u> 에 의한다. 21-3-3 3급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량의 작업규정 세부기준 및 세부기준운영세칙</u> 에 의한다. 21-3-4 4급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량의 작업규정 세부기준 및 세부기준운영세칙</u> 에 의한다.	21-3-1 1급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량 작업규정</u> 에 의한다. 21-3-2 2급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량 작업규정</u> 에 의한다. 21-3-3 3급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량 작업규정</u> 에 의한다. 21-3-4 4급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량 작업규정</u> 에 의한다.	
21-6 수준측량	보완	21-6-1 1급 수준측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량의 작업규정세부기준</u> 에 의한다. 21-6-2 2급 수준측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량의 작업규정세부기준</u> 에 의한다.	21-6-1 1급 수준측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량 작업규정</u> 에 의한다. 21-6-2 2급 수준측량 [주] ④ 작업방법은 <u>공공측량 작업규정</u> 에 의한다.	
21-26 지도제작	보완	나. 수치지도제작 ⑨ 수치지도제작을 위한 지리조사라 함은 <u>수치지도작성작업규칙(국토해양부령 제17호)</u> 에 의하여 조사함을 말한다.	1. 지리조사 나. 수치지도제작 ⑨ 수치지도제작을 위한 지리조사라 함은 <u>수치지형도작성작업규정(국토지리정보원 고시)</u> 에 의하여 조사함을 말한다.	

항목	구분	현행	개정	비고
21-29 신규등록측량	보완	<p>21-29-1 신규등록측량(도해) [주] ① 본 품은 <u>지적법 제26조</u> 규정의 토지개발사업 이외의 토지를 새로이 지적공부에 등록하기 위하여 도해 측량방법으로 실시하는 품이다.</p> <p>21-29-2 신규등록측량(수치) [주] ① 본 품은 <u>지적법 제26조</u> 규정의 토지개발사업 이외의 토지를 새로이 지적공부에 등록하기 위하여 도해 측량방법으로 실시하는 품이다.</p>	<p>21-29-1 신규등록측량(도해) [주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조제29호의 규정에 의하여 새로 조성된 토지와 지적공부에 등록되어 있지 아니한 토지를 지적공부에 등록하거나 같은법 제86조 규정의 토지개발사업 이외의 토지를 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 경위의 도해 측량방법으로 실시하는 품이다.</p> <p>21-29-2 신규등록측량(수치) [주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조제29호의 규정에 의하여 새로 조성된 토지와 지적공부에 등록되어 있지 아니한 토지를 지적공부에 등록하거나 같은법 제86조 규정의 토지개발사업 이외의 토지를 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 경위의 측량방법으로 실시하는 품이다.</p>	
21-30 등록전환측량	보완	<p>21-30-1 등록전환 측량(도해) [주] ① 본 품은 <u>지적법 제2조제14호</u>의 규정에 의하여 임야대장 및 임야도에 등록된 토지를 토지대장 및 지적도에 옮겨 등록하기 위하여 실시하는 측량 품이다.</p> <p>21-30-2 등록전환 측량(수치) [주] ① 본 품은 <u>지적법 제2조제14호</u>의 규정에 의하여 임야대장 및 임야도에 등록된 토지를 수치로 등록하기 위하여 경위의 측량방법으로 실시하는 측량 품이다.</p>	<p>21-30-1 등록전환 측량(도해) [주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제30호의 규정에 의하여 임야대장 및 임야도에 등록된 토지를 토지대장 및 지적도에 옮겨 등록하기 위하여 실시하는 측량 품이다.</p> <p>21-30-2 등록전환 측량(수치) [주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제30호의 규정에 의하여 임야대장 및 임야도에 등록된 토지를 수치로 등록하기 위하여 경위의 측량방법으로 실시하는 측량 품이다.</p>	
21-31 분할측량	보완	<p>21-31-1 분할측량(도해) [주] ① 본 품은 <u>지적법 제2조제15호</u>의 규정에 의하여 지적공부에 등록된 도해지역의 1필지를 2필지 이상으로 나누어 등록하기 위한 측량 품이다.</p> <p>21-31-2 분할측량(수치) [주] ① 본 품은 <u>지적법 제2조제15호</u>의 규정에 의하여 지적공부에 등록된 수치지역의 1필지를 2필지 이상으로 나누어 등록하기 위한 측량 품이다.</p>	<p>21-31-1 분할측량(도해) [주] ① 본 품은 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>」 <u>제2조 제31호</u>의 규정에 의하여 지적공부에 등록된 도해지역의 1필지를 2필지 이상으로 나누어 등록하기 위한 측량 품이다.</p> <p>21-31-2 분할측량(수치) [주] ① 본 품은 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>」 <u>제2조 제31호</u>의 규정에 의하여 지적공부에 등록된 수치지역의 1필지를 2필지 이상으로 나누어 등록하기 위한 측량 품이다.</p>	

항목	구분	현행	개정	비고
21-32 경계복원측량	보완	<p>21-32-1 경계복원측량(도해) [주] ① 본 품은 도해지역의 필지를 <u>지적법 제32조 제2항제4호의 규정에 의하여 지적법 제2조제9호에서</u> 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.</p> <p>21-32-2 경계복원측량(수치) [주] ① 본 품은 수치지역의 필지를 <u>지적법 제32조 제2항제4호의 규정에 의하여 지적법 제2조제9호에서</u> 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.</p>	<p>21-32-1 경계복원측량(도해) [주] ① 본 품은 도해지역의 필지를 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>」 제2조 제4호의 규정에 의하여 같은 법률 제2조 제25호에서 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.</p> <p>21-32-2 경계복원측량(수치) [주] ① 본 품은 수치지역의 토지를 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>」 제2조 제4호의 규정에 의하여 같은 법률 제2조 제25호에서 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.</p>	
21-33 지적삼각측량	보완	<p>21-33 지적삼각측량 [주] ① 본 품은 <u>지적법 시행규칙 제35조</u> 규정에 의한 지적삼각점측량 실시에 따른 품이다.</p>	<p>21-33 지적삼각측량 [주] ① 본 품은 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>」 시행령 제8조 제1항 제3호의 규정에 의하여 「<u>지적측량시행규칙</u>」 제8조의 규정에 따라 <u>지적삼각점측량을 경위의 측량방법에 의하여 실시할 경우의 품이다.</u></p>	
21-34 지적도근측량	보완	<p>21-34 지적도근측량 [주] ① 본 품은 <u>지적법 시행규칙 제39조</u> 규정에 의한 지적도근측량 실시에 따른 품이다.</p>	<p>21-34 지적도근측량 [주] ① 본 품은 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>시행령」 제8조 제1항 제3호의 규정에 의하여 「<u>지적측량시행규칙</u>」 제12조 규정에 따라 <u>지적도근측량을 경위의 측량방법에 의해 실시할 경우의 품이다.</u></p>	
21-37 지적현황측량	보완	<p>21-37-1 지적현황측량(도해) [주] ① 본 품은 도해지역에서 <u>지적법시행규칙 제32조</u> 규정에 의하여 <u>지상건축물 등의 현황을 지적공부에</u> 등록된 경계와 대비하여 표시하는 데에 필요한 측량 품이다.</p> <p>21-37-2 지적현황측량(수치) [주] ① 본 품은 수치지역에서 <u>지적법시행규칙 제32조</u> 규정에 의하여 <u>지상건축물 등의 현황을 지적공부에</u> 등록된 경계와 대비하여 표시하는 데에 필요한 측량 품이다.</p>	<p>21-37-1 지적현황측량(도해) [주] ① 본 품은 도해지역에서 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>시행령」 제18조의 규정에 의한 <u>지상구조물 또는 지형지물이 점유하는 위치현황을 지적도 및 임야도에</u> 등록된 경계와 대비하여 표시하는 데에 필요한 측량 품이다.</p> <p>21-37-2 지적현황측량(수치) [주] ① 본 품은 수치지역에서 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>시행령」 제18조의 규정에 의한 <u>지상구조물 또는 지형지물이 점유하는 위치현황을 지적도 또는 임야도에</u> 등록된 경계와 대비하여 표시하는 데에 필요한 측량 품이다.</p>	

항목	구분	현행	개정	비고
21-24 9. 수치표고자료 구축 가. 항공레이저 측량에 의한 방법	보완	가. 항공레이저측량에 의한 방법  [주] ①~ ⑧ 현행유지 ⑨ <u>본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다.</u> <u>(1) 항공레이저측량 코스도(1/50,000 지형도) 및 비행관련 자료</u> <u>(2) 원시자료 관련성과 및 해당 품질관리자료</u> <u>(3) 처리된 원시자료(raw data)</u> <u>(4) 지형분류(ground data) 성과</u> <u>(5) 격자형 수치표고자료(ASCII)</u> <u>(6) 등고선도(dwg포맷) 및 음영기복도(Geo-Tiff)파일</u> <u>(7) 성과점검 및 관리파일</u> <u>(8) GPS측량 성과 : 관측망도/야장, 성과표, 관측파일 및 rinex파</u> <u>일 등</u> <u>(9) 기타 작업과정에서 획득하거나 사용된 자료 일체</u>  ⑩ 현행유지	가. 항공레이저측량에 의한 방법  [주] ①~ ⑧ 현행유지 ⑨ <u>본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다.</u> <u>(1) 비행코스 궤적파일</u> <u>(2) GPS/INS, GPS 기준국 자료</u> <u>(3) 기준점측량성과</u> <u>(4) 원시자료</u> <u>(5) 코스검사점 좌표</u> <u>(6) 수치표면자료</u> <u>(7) 수치지면자료</u> <u>(8) 인접접합점 좌표</u> <u>(9) 수치표고모델</u> <u>(10) 수치영상 외부표정요소</u> <u>(11) 수치영상자료 관리파일</u> <u>(12) 도엽별 수치표고모델 관리파일</u> <u>(13) 작업기록 및 각종조서</u> <u>(14) 기타 작업과정에서 획득하거나 사용된 자료 일체</u>  ⑩ 현행유지	

항목	구분	현행										개정										비고					
21-29-3 토지구획정리 신규등록 측량 (수치)	보완	작업별	구분	일수	인원수										비고												
					1일당					합계																	
					지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사		지적 기능사	인부										
		자료조사	(4.03)		1							(4.03)															
		계획준비	(3.42)	1	1						(3.42)	(3.42)															
		현장조사	4.82	1	2						4.82	9.64															
		등사	(3.58)		1							(3.58)															
		지구계 작성	(6.19)		1							(6.19)															
		준비도 확인	(0.92)	1							(0.92)																
		가구점 측량	13.22	1	2	1					13.22	26.44	13.22														
		계산	(10.86)	1	1						(10.86)	(10.86)															
		필계점 측량	9.18	1	2	1					9.18	18.36	9.18														
		계산	(9.44)	1	1						(9.44)	(9.44)															
		중심점 계산	(8.40)	1	1						(8.40)	(8.40)															
		말박기 계산	(10.89)	1	1						(10.89)	(10.89)															
		측량 측량	21.39	1	2	1					21.39	42.78	21.39														
		좌표면적 계산	(8.43)	1	1						(8.43)	(8.43)															
		결과도 작성	(3.10)		2							(6.20)															
		성과 작성	(18.22)		2							(36.44)															
		조서 작성	(5.88)		2							(11.76)															
		점검 점검	(5.01)	1							(5.01)																
성과인 계	(2.58)	1							(2.58)																		
소계 외업	48.61								48.61	97.22	43.79																
내업	(100.95)								(59.95)	(119.64)																	
합계	149.56								108.56	216.86	43.79																

( )는 내업임

( )는 내업임

항목	구분	현행	개정	비고
21-29-3 토지구획정리 신규등록 측량 (수치)	보완	<p>[주] ① 본 품은 <u>지적법 제26조</u> 규정의 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등)과 항만법, 신항만개발촉진법 및 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 실시하는 측량 품이다.</p> <p>② 면적체감계수 (내용생략)</p> <p>③ 필지가산계수 (내용생략)</p> <p>④ 성과작성품 (내용생략)</p> <p>⑤ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.</li> <li>· 측량지구면적이 50,000㎡이하인 경우에는 50,000㎡의 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 자동제도기에 의하여 전개하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 거리측정은 광파기에 의하여 측정하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 결과도 작성은 자동제도기에 의한 것이다.</li> <li>· 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.</li> <li>· 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점 측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.</li> <li>· 말박기 측량을 수반하지 않을 경우 말박기 측량품을 제외한다.</li> <li>· 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.</li> </ul>	<p>[주] ① 본 품은 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>」 제86조 규정의 토지개발사업 또는 <u>같은법 시행령 제83조의</u> 그 밖에 대통령령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등)과 항만법, 신항만 개발촉진법 및 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 <u>경위의 측량방법으로 실시하는 품이다.</u></p> <p>② 면적체감계수 (현행과 같음)</p> <p>③ 필지가산계수 (현행과 같음)</p> <p>④ 성과작성품 (현행과 같음)</p> <p>⑤ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.</li> <li>· 측량지구면적이 50,000㎡이하인 경우에는 50,000㎡의 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터 계산한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 <u>프로그램</u>에 의하여 전개하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 거리측정은 광파기에 의하여 측정하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 결과도 작성은 <u>프로그램</u>에 의한 것이다.</li> <li>· 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.</li> <li>· 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점 측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.</li> <li>· 말박기 측량을 수반하지 않을 경우 말박기 측량품을 제외한다.</li> <li>· 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.</li> </ul>	

항목	구분	현행										개정										비고					
21-29-4 경지구획정리 신규등록 측량 (수치)	보완	구분	일수	인원수								비고	구분	일수	인원수								비고				
				1일당				합계							1일당				합계								
		작업별	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	작업별	일수	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	비고		
																										자료조사	(3.40)
		계획준비	(2.63)	1	1			(2.63)	(2.63)						계획준비	(2.63)	1	1			(2.63)	(2.63)					
		현장조사	3.90	1	1			3.90	3.90						현장조사	3.90	1	1			3.90	3.90					
		등사	(6.00)		2				(12.00)						지적전산과 일변환	(6.00)		2				(12.00)					
		지구계 준비도	작성	(7.83)	1	2	1		(7.83)	(15.66)	(7.83)					지구계 준비도	작성	(7.83)	1	2	1		(7.83)	(15.66)	(7.83)		
			확인	(1.05)	1				(1.05)							지구계 준비도	확인	(1.05)	1				(1.05)				
		필계점	측량	21.73	1	2	1		21.73	43.46	21.73					필계점	측량	21.73	1	2	1		21.73	43.46	21.73		
			계산	(16.70)	1	1			(16.70)	(16.70)						필계점	계산	(16.70)	1	1			(16.70)	(16.70)			
		좌표면적계산	(15.75)	1	1			(15.75)	(15.75)						좌표면적계산	(15.75)	1	1			(15.75)	(15.75)					
		결과도 작성	(3.03)	1	2	1		(3.03)	(6.06)	(3.03)					결과도 작성	(3.03)	1	2	1		(3.03)	(6.06)	(3.03)				
		성과작성	(18.13)	1	2	1		(18.13)	(36.26)	(18.13)					성과작성	(18.13)	1	2	1		(18.13)	(36.26)	(18.13)				
		조서작성	(5.88)		2	1			(11.76)	(5.88)					조서작성	(5.88)		2	1			(11.76)	(5.88)				
		점검	(5.65)	1				(5.65)							점검	(5.65)	1				(5.65)						
		성과인계	(1.40)	1				(1.40)							성과인계	(1.40)	1				(1.40)						
		소계	외업	25.63					25.63	47.36	21.73					소계	외업	25.63					25.63	47.36	21.73		
			내업	(87.45)					(72.17)	(123.62)	(34.87)					소계	내업	(87.45)					(72.17)	(123.62)	(34.87)		
		합계	113.08					97.80	170.98	56.60					합계	113.08					97.80	170.98	56.60				



항목	구분	현행	개정	비고
21-29-4 경지구획정리 신규등록 측량 (수치)	보완	<p>[주] ① 본 품은 지적법 제26조 규정의 농어촌정비사업 등을 위한 「농어촌정비법」, 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 실시하는 측량 품이다.</p> <p>② 면적체감계수 (내용생략)</p> <p>③ 성과작성품 (내용생략)</p> <p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.</li> <li>· 측량지구면적이 100,000㎡이하인 경우에는 100,000㎡의 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 자동제도기에 의하여 전개하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 거리측정은 광파기에 의하여 측정하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 결과도 작성은 자동제도기에 의한 것이다.</li> <li>· 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.</li> <li>· 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.</li> </ul>	<p>[주] ① 본 품은 「<b>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</b>」 제86조 규정의 농어촌정비사업 등을 위한 「농어촌정비법」, 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 <b>경위의 측량방법으로 실시하는 품이다.</b></p> <p>② 면적체감계수 (현행과 같음)</p> <p>③ 성과작성품 (현행과 같음)</p> <p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.</li> <li>· 측량지구면적이 100,000㎡이하인 경우에는 100,000㎡의 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 <b>프로그램에</b> 의하여 전개하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 거리측정은 광파기에 의하여 측정하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 결과도 작성은 <b>프로그램에</b> 의한 것이다.</li> <li>· 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.</li> <li>· 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.</li> </ul>	

항목	구분	현행										비고	개정										비고					
		구분	일수	인원수				비고	구분	일수	인원수				비고													
				지적기사	지적산업기사	지적기능사	인부				지적기사		지적산업기사	지적기능사		인부	지적기사	지적산업기사	지적기능사	인부								
21-35 지적확정측량 1.토지구획정리 지적확정측량	보완	계획준비	(3.42)	1	1			(3.42)	(3.42)					계획준비	(3.42)	1	1			(3.42)	(3.42)							
		자료조사	(4.03)		1				(4.03)						자료조사	(4.03)		1			(4.03)							
		현장조사	4.82	1	2			4.82	9.64						현장조사	4.82	1	2			4.82	9.64						
		등사도	(3.58)		1				(3.58)						지적전산파일변환	(3.58)		1			(3.58)							
		지구계 준비도	작성	(6.19)		1			(6.19)						지구계 준비도	(6.19)		1			(6.19)							
			확인	(0.92)	1				(0.92)						지구계 준비도	(0.92)	1				(0.92)							
		지구계	측량	9.94	1	2	1		9.94	19.88	9.94				지구계	측량	9.94	1	2	1		9.94	19.88	9.94				
			결과도 작성	(6.58)	1	1			(6.58)	(6.58)					지구계	결과도 작성	(6.58)	1	1			(6.58)	(6.58)					
		가구점	측량	13.22	1	2	1		13.22	26.44	13.22				가구점	측량	13.22	1	2	1		13.22	26.44	13.22				
			계산	(10.86)	1	1			(10.86)	(10.86)					가구점	계산	(10.86)	1	1			(10.86)	(10.86)					
		필계점	측량	21.39	1	2	1		21.39	42.78	21.39				필계점	측량	21.39	1	2	1		21.39	42.78	21.39				
			계산	(10.89)	1	1			(10.89)	(10.89)					필계점	계산	(10.89)	1	1			(10.89)	(10.89)					
		중심점계산	(8.40)	1	1			(8.40)	(8.40)						중심점계산	(8.40)	1	1			(8.40)	(8.40)						
		말박기 측량	측량	9.18	1	2	1		9.18	18.36	9.18				말박기 측량	측량	9.18	1	2	1		9.18	18.36	9.18				
			계산	(9.44)	1	1			(9.44)	(9.44)					말박기 측량	계산	(9.44)	1	1			(9.44)	(9.44)					
		좌표면적계산	(8.43)	1	1			(8.43)	(8.43)						좌표면적계산	(8.43)	1	1			(8.43)	(8.43)						
		결과도 작성	(3.10)		2				(6.20)						결과도 작성	(3.10)		2				(6.20)						
		성과 작성	(8.20)		2				(16.40)						성과 작성	(8.20)		2				(16.40)						
		조서 작성	(5.88)		2				(11.76)						조서 작성	(5.88)		2				(11.76)						
		납품도서류작성	(10.02)		2				(20.04)						납품도서류작성	(10.02)		2				(20.04)						
		점검	(5.01)	1				(5.01)							점검	(5.01)	1				(5.01)							
		성과설명및인계	(2.58)	1				(2.58)							성과설명및인계	(2.58)	1				(2.58)							
		소계	외업	58.55					58.55	117.10	53.73				소계	외업	58.55					58.55	117.10	53.73				
			내업	(107.53)					(66.53)	(126.22)					소계	내업	(107.53)					(66.53)	(126.22)					
		합계	166.08					125.08	243.32	53.73					합계	166.08					125.08	243.32	53.73					

항목	구분	현행	개정	비고																																												
21-35 지적확정측량 1.토지구획정리 지적확정측량	<b>보완</b>	<p>[주] ① 토지구획정리 지적확정측량이라 함은 지적법 제26조 규정에 의한 토지개발사업에 수반되는 세부측량을 말한다.</p> <p>② 면적체감계수 (내용생략)</p> <p>③ 성과작성품 (내용생략)</p> <p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· (내용생략)</li> <li>· (내용생략)</li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 자동제도기에 의하여 전개하였다.</li> <li>· (내용생략)</li> </ul> <p>이외의 내용 (내용생략)</p> <p>[계산예]</p> <p>지구의 면적이 500,000㎡인 토지구획정리를 확정측량 할 경우(지적삼각 3점, 지적도근점 200점)</p> <table border="1" data-bbox="414 813 1153 869"> <tr> <td>㉠기본계수(10만㎡까지) : 1.0</td> <td>㉡기본계수(10만㎡초과50만㎡만까지) : 0.9</td> </tr> </table> <p>㉢ 기본단가(10만㎡까지) (내용생략)</p> <p>㉣ 체감계수 적용단가 (20만㎡초과 50만㎡까지)</p> <table border="1" data-bbox="414 949 1153 1157"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>수량</th> <th>단가</th> <th>금액</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>지적기사</td> <td>125.08 × 0.9=112.57</td> <td>w1</td> <td>W1=112.57×w1</td> </tr> <tr> <td>지적산업기사</td> <td>243.32 × 0.9=218.99</td> <td>w2</td> <td>W2=218.99×w2</td> </tr> <tr> <td>지적기능사</td> <td>53.73 × 0.9=48.36</td> <td>w3</td> <td>W3= 48.36×w3</td> </tr> <tr> <td>계</td> <td></td> <td></td> <td>ΣW</td> </tr> </tbody> </table> <p>[ 결정단가 ] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 100,000㎡            [ 합계ΣW2 ] = (단가 × 400,000)</p> <p>② 지적삼각 측량비 : ΣW3            ③ 지적도근 측량비 : ΣW4            [총 계] = ΣW1+ΣW2+ΣW3+ΣW4</p>	㉠기본계수(10만㎡까지) : 1.0	㉡기본계수(10만㎡초과50만㎡만까지) : 0.9	구분	수량	단가	금액	지적기사	125.08 × 0.9=112.57	w1	W1=112.57×w1	지적산업기사	243.32 × 0.9=218.99	w2	W2=218.99×w2	지적기능사	53.73 × 0.9=48.36	w3	W3= 48.36×w3	계			ΣW	<p>[주] ① 토지구획정리 지적확정측량이라 함은 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>」 제86조 규정에 의한 토지개발사업 및 같은 법 시행령 제83조의 규정에 의한 토지개발사업에 따른 <u>경계점좌표 등록부에 토지의 표시를 새로 등록하기 위하여 실시하는</u> 세부측량을 말한다.</p> <p>② 면적체감계수 (현행과 같음)</p> <p>③ 성과작성품 (현행과 같음)</p> <p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· (현행과 같음)</li> <li>· (현행과 같음)</li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 <u>프로그램에</u> 의하여 전개하였다.</li> <li>· (현행과 같음)</li> <li>· <u>본 품에 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.</u></li> </ul> <p>이외의 내용 (현행과 같음)</p> <p>[계산예]</p> <p>지구의 면적이 500,000㎡인 토지구획정리를 확정측량 할 경우(지적삼각 3점, 지적도근점 200점)</p> <table border="1" data-bbox="1209 837 1948 893"> <tr> <td>㉠기본계수(10만㎡까지) : 1.0</td> <td>㉡기본계수(10만㎡초과50만㎡만까지) : 0.9</td> </tr> </table> <p>㉢ 기본단가(10만㎡까지) (현행과 같음)</p> <p>㉣ 체감계수 적용단가 (20만㎡초과 50만㎡까지)</p> <table border="1" data-bbox="1209 973 1948 1181"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>수량</th> <th>단가</th> <th>금액</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>지적기사</td> <td>125.08 × 0.9=112.57</td> <td>w1</td> <td>W1=112.57×w1</td> </tr> <tr> <td>지적산업기사</td> <td>243.32 × 0.9=218.99</td> <td>w2</td> <td>W2=218.99×w2</td> </tr> <tr> <td>지적기능사</td> <td>53.73 × 0.9=48.36</td> <td>w3</td> <td>W3= 48.36×w3</td> </tr> <tr> <td>계</td> <td></td> <td></td> <td>ΣW</td> </tr> </tbody> </table> <p>[ 결정단가 ] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 100,000㎡            [ 합계ΣW2 ] = (단가 × 400,000)</p> <p>② 지적삼각 측량비 : ΣW3            ③ 지적도근 측량비 : ΣW4            [총 계] = ΣW1+ΣW2+ΣW3+ΣW4</p>	㉠기본계수(10만㎡까지) : 1.0	㉡기본계수(10만㎡초과50만㎡만까지) : 0.9	구분	수량	단가	금액	지적기사	125.08 × 0.9=112.57	w1	W1=112.57×w1	지적산업기사	243.32 × 0.9=218.99	w2	W2=218.99×w2	지적기능사	53.73 × 0.9=48.36	w3	W3= 48.36×w3	계			ΣW	
㉠기본계수(10만㎡까지) : 1.0	㉡기본계수(10만㎡초과50만㎡만까지) : 0.9																																															
구분	수량	단가	금액																																													
지적기사	125.08 × 0.9=112.57	w1	W1=112.57×w1																																													
지적산업기사	243.32 × 0.9=218.99	w2	W2=218.99×w2																																													
지적기능사	53.73 × 0.9=48.36	w3	W3= 48.36×w3																																													
계			ΣW																																													
㉠기본계수(10만㎡까지) : 1.0	㉡기본계수(10만㎡초과50만㎡만까지) : 0.9																																															
구분	수량	단가	금액																																													
지적기사	125.08 × 0.9=112.57	w1	W1=112.57×w1																																													
지적산업기사	243.32 × 0.9=218.99	w2	W2=218.99×w2																																													
지적기능사	53.73 × 0.9=48.36	w3	W3= 48.36×w3																																													
계			ΣW																																													

항목	구분	현행	개정	비고
21-35 지적확정측량 1.토지구획정리 지적확정측량	<b>보완</b>		[주] 1. 측량비 산출단가는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다. 2. 기준면적이 100,000㎡까지는 1㎡당 기본단가를, 100,000㎡를 초과하는 면적에 대해서는 체감계수가 적용된 단가로 측량비를 산출하여 전체 합산한다.	

항목	구분 보완	현행										개정										비고
		구분	일수	인원수							적요	구분	일수	인원수							적요	
				1일당				합계						1일당				합계				
작업별		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인 부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인 부		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인 부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인 부				
21-35 지적확정측량 2.경지구획정리 지적확정측량		계획준비	(2.63)	1	1			(2.63)	(2.63)			계획준비	(2.63)	1	1			(2.63)	(2.63)			
		자료조사	(3.40)		2			(6.80)				자료조사	(3.40)		2			(6.80)				
		현장조사	3.90	1	1			3.90	3.90			현장조사	3.90	1	1			3.90	3.90			
		등사도	(6.00)		2			(12.00)				지적전산과일변환	(6.00)		2			(12.00)				
		지구제작 준비도	(7.83)	1	2	1		(7.83)	(15.66)	(7.83)		지구제작 준비도	(7.83)	1	2	1		(7.83)	(15.66)	(7.83)		
		측량 결과도 작성	(1.05)	1				(1.05)				측량 결과도 작성	(1.05)	1				(1.05)				
		지구제작 결과도 작성	14.53	1	2	1		14.53	29.06	14.53		지구제작 결과도 작성	14.53	1	2	1		14.53	29.06	14.53		
		필계점 측량 계산	(15.48)	1	2	1		(15.48)	(30.96)	(15.48)		필계점 측량 계산	(15.48)	1	2	1		(15.48)	(30.96)	(15.48)		
		필계점 계산	21.73	1	2	1		21.73	43.46	21.73		필계점 계산	21.73	1	2	1		21.73	43.46	21.73		
		좌표면적계산	(16.70)	1	1			(16.70)	(16.70)			좌표면적계산	(16.70)	1	1			(16.70)	(16.70)			
		좌표면적계산	(15.75)	1	1			(15.75)	(15.75)			좌표면적계산	(15.75)	1	1			(15.75)	(15.75)			
		결과도 작성	(3.03)	1	2	1		(3.03)	(6.06)	(3.03)		결과도 작성	(3.03)	1	2	1		(3.03)	(6.06)	(3.03)		
		성과도작성	(9.68)	1	2	1		(9.68)	(19.36)	(9.68)		성과도작성	(9.68)	1	2	1		(9.68)	(19.36)	(9.68)		
		조서작성	(5.88)		2	1		(11.76)	(5.88)			조서작성	(5.88)		2	1		(11.76)	(5.88)			
		납품도서류작성	(8.45)	1	2	1		(8.45)	(16.90)	(8.45)		납품도서류작성	(8.45)	1	2	1		(8.45)	(16.90)	(8.45)		
		점검	(5.65)	1				(5.65)				점검	(5.65)	1				(5.65)				
		성과설명 및인계	(1.40)	1				(1.40)				성과설명 및인계	(1.40)	1				(1.40)				
		소계 외업	40.16					40.16	76.42	36.26		소계 외업	40.16					40.16	76.42	36.26		
		소계 내업	(102.93)					(87.65)	(154.58)	(50.35)		소계 내업	(102.93)					(87.65)	(154.58)	(50.35)		
		합계	143.09					127.81	231.00	86.61		합계	143.09					127.81	231.00	86.61		

항목	구분	현행	개정	비고
21-35 지적확정측량 2.경지구획정리 지적확정측량	<b>보완</b>	<p>[주] ① 경지구획정리 지적확정측량이라함은 지적법 제26조 규정의 농어촌정비사업 중 “경지정리” 사업에 수반되는 세부측량을 말한다.</p> <p>② 면적체감계수 (내용생략)</p> <p>③ 성과작성품 (내용생략)</p> <p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 경지구획정리의 축척은 1/1,000로 하되 필요한 경우에는 미리 시·도지사의 승인을 얻어 6천분의 1까지 작성할 수 있다.</li> <li>· 본 품에 의한 면적측정은 구적기에 의하여 3회이상 측정하였으며, 디지털면적계에 의할 때에는 디지털면적계에 의한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 좌표 전개기로 전개하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 거리측정은 직접측정에 의하여 측정하였으며, 광파기 또는 전파기를 사용할 때에는 전파기 또는 광파기에 의한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.</li> <li>· 작업상 기초측량을 실시할 경우에는 기초측량 품을 가산한다.</li> <li>· 본 품의 기준면적은 1지구 1,000,000㎡를 기준으로 한 것이며, 측량 지구면적이 100,000㎡ 이하인 경우에는 100,000㎡의 품으로 한다.</li> <li>· 중심점·가구점, 필계점, 말박기 측량을 필요로 할 경우에는 본 품의 50%의 값을 적용한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</li> <li>· 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.</li> </ul> <p>[계산예] (내용생략)</p>	<p>[주] ① 경지구획정리 지적확정측량이라 함은 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>」 제86조 규정의 농어촌정비사업 중 “경지정리” 사업에 수반되는 세부측량을 말한다.</p> <p>② 면적체감계수 (현행과 같음)</p> <p>③ 성과작성품 (현행과 같음)</p> <p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 경지구획정리의 축척은 1/1,000로 하되 필요한 경우에는 미리 시·도지사의 승인을 얻어 6천분의 1까지 작성할 수 있다.</li> <li>· 본 품에 의한 <u>면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.</u></li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 <u>프로그램을 활용하였다.</u></li> <li>· 본 품에 의한 거리측정 <u>기기는 토달스테이션, 광파측거기, 각 관측 장비로 한다.</u></li> <li>· 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.</li> <li>· <u>본 품에 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.</u></li> <li>· 본 품의 기준면적은 1지구 1,000,000㎡를 기준으로 한 것이며, 측량 지구면적이 100,000㎡ 이하인 경우에는 100,000㎡의 품으로 한다.</li> <li>· 중심점·가구점, 필계점, 말박기 측량을 필요로 할 경우에는 본 품의 50%의 값을 적용한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</li> <li>· 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.</li> </ul> <p>[계산예] (현행과 같음)</p>	

항목	구분	현행	개정	비고						
21-36-1 지적도작성	삭제	<p>기본품 (내용생략)</p> <p>[주] ① 본 품은 지적확정측량에 의한 도면과 <u>임야복구측량</u> 등으로 인하여 새로이 지적도를 작성하는 때 작업 품이다.</p> <p>② 등록계수 지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1" data-bbox="450 357 1160 464"> <thead> <tr> <th>구분 \ 내용</th> <th>토 지</th> <th>임 야</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계수</td> <td><b>1.12</b></td> <td><b>1.36</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 성과작성품 (내용생략) ④ 기타사항 (내용생략)</p>	구분 \ 내용	토 지	임 야	계수	<b>1.12</b>	<b>1.36</b>	삭제	
구분 \ 내용	토 지	임 야								
계수	<b>1.12</b>	<b>1.36</b>								
21-36-2 지적도 재작성	삭제	<p>기본품 (내용생략)</p> <p>[주] ① 본 품은 지적법 제13조 규정에 의한 것으로 지적공부가 더럽혀지거나 헐어져서 그 효용을 다할 수 없을 경우 새로이 지적도를 작성하는 때 작업하는 품이다.</p> <p>② 등록계수 지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1" data-bbox="450 970 1160 1077"> <thead> <tr> <th>구분 \ 내용</th> <th>토 지</th> <th>임 야</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계수</td> <td><b>1.12</b></td> <td><b>1.36</b></td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 성과작성품 (내용생략) ④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 본 품은 지적도 1장을 기준으로 한 것이다.</li> <li>· 지적도를 재작성할 축척은 1/500, 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400, 1/3000, 1/6000로 구분한다.</li> <li>· 본 품에 의한 지적도 재작성은 자동제도에 의한 것이다.</li> <li>· 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</li> <li>· 특수한 용지를 사용할 때에는 실정에 따라 재료비를 별도 계상한다.</li> </ul>	구분 \ 내용	토 지	임 야	계수	<b>1.12</b>	<b>1.36</b>	삭제	
구분 \ 내용	토 지	임 야								
계수	<b>1.12</b>	<b>1.36</b>								

항목	구분	현행										개정										비고		
21-38-1 택지개발예정지적 좌표도 작성업무 측량(지구계점)	보완	구분		인원수										비고										
				1일당				합계																
		작업별	일 수	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부												비고	
				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부													
		자료 조사	(3.33)	1	2			(3.33)	(6.66)															
		계획 준비	(0.93)	1	1			(0.93)	(0.93)															
		현장 조사	0.70	1	2			0.70	1.40															
		등사	(2.33)	1	2			(2.33)	(4.66)															
		준비도	작성	(2.95)	1	2			(2.95)	(5.90)														()는 내 업 임
			확인	(0.82)	1				(0.82)															
		지구계 측량	14.63	1	2	1		14.63	29.26	14.63														
		예정면적산출	(1.45)	1	2			(1.45)	(2.90)															
		예정결과도작성	(3.89)	1	2			(3.89)	(7.78)															
		성과 작성	(9.87)	1	2			(9.87)	(19.74)															
		점검	(0.96)	1				(0.96)																
		성과인계	(1.19)	1				(1.19)																
		소계	외업	15.33				15.33	30.66	14.63														
			내업	(27.72)				(27.72)	(48.57)															
		합계	43.05					43.05	79.23	14.63														
		<p>[주] ① 본 품은 지적법 제26조 규정에 의한 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등) 등을 위하여 실시하는 택지개발사업지구의 지구계점에 대하여 택지개발예정지적좌표도 작성업무의 측량 품이다.</p> <p>② 면적계수 (내용생략)</p> <p>③ 성과작성품 (내용생략)</p>																						
<p>[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제86조 및 같은 법 시행령 제83조의 규정에 의한 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등) 등을 위하여 실시하는 택지개발사업지구의 지구계점에 대하여 택지개발예정지적좌표도 작성업무의 측량 품이다.</p> <p>② 면적계수 (현행과 같음)</p> <p>③ 성과작성품 (현행과 같음)</p>																								



항목	구분	현행	개정	비고
21-38-1 택지개발예정지적 좌표도 작성업무 측량(지구계점)	보완	<p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.</li> <li>· 측량지구면적이 50,000㎡이하인 경우에는 50,000㎡의 해당하는 측량비를 적용한다.</li> <li>· 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 자동제도기에 의하여 전개하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 거리측정 등의 측량기구는 토탈스테이션, 광파측거기, 각 관측 장비로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 결과도 작성은 자동제도기에 의한 것이다.</li> <li>· 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품에는 택지개발예정지적좌표도 지구계점 측량업무 이외의 품은 포함되어 있지 않다.</li> <li>· 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.</li> </ul>	<p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.</li> <li>· 측량지구면적이 50,000㎡이하인 경우에는 50,000㎡의 해당하는 측량비를 적용한다.</li> <li>· 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다.</li> <li>· 본 품에 의한 거리측정 등의 측량기구는 토탈스테이션, 광파측거기, 각 관측 장비로 한다.</li> <li>· 본 품에 의한 결과도 작성은 프로그램에 의한 것이다.</li> <li>· 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품에는 택지개발예정지적좌표도 지구계점 측량업무 이외의 품은 포함되어 있지 않다.</li> <li>· 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</li> <li>· 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.</li> </ul>	

항목	구분	현행										개정										비고				
21-38-2 택지개발예정지적 좌표도 작성업무 측량(전체지구)	보완	구분		인원수								비고	구분		인원수								비고			
				1일당				합계							1일당				합계							
				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부				
		자료조사	(5.33)	1	2			(5.33)	(10.66)					자료조사	(5.33)	1	2			(5.33)	(10.66)					
		계획준비	(1.68)	1	1			(1.68)	(1.68)					계획준비	(1.68)	1	1			(1.68)	(1.68)					
		현장조사	2.19	1	2			2.19	4.38					현장조사	2.19	1	2			2.19	4.38					
		등사	(3.31)	1	2			(3.31)	(6.62)					지적전산일변환	(3.31)	1	2			(3.31)	(6.62)					
		준비도	작성	(5.26)	1	2			(5.26)	(10.52)					작성	(5.26)	1	2			(5.26)	(10.52)				
			확인	(0.62)	1				(0.62)						확인	(0.62)	1				(0.62)					
		지구계측량	20.83	1	2	1		20.83	41.66	20.83				지구계측량	20.83	1	2	1		20.83	41.66	20.83				
		중심점계산	(31.04)	1	2			(31.04)	(62.08)					중심점계산	(31.04)	1	2			(31.04)	(62.08)					
		측량말뚝기	10.77	1	2	1		10.77	21.54	10.77				측량말뚝기	10.77	1	2	1		10.77	21.54	10.77				
		가구점계산	(23.85)	1	2			(23.85)	(47.70)					가구점계산	(23.85)	1	2			(23.85)	(47.70)					
		측량말뚝기	9.62	1	2	1		9.62	19.24	9.62				측량말뚝기	9.62	1	2	1		9.62	19.24	9.62				
		필계점계산	(19.36)	1	2			(19.36)	(38.72)					필계점계산	(19.36)	1	2			(19.36)	(38.72)					
		측량말뚝기	8.08	1	2	1		8.08	16.16	8.08				측량말뚝기	8.08	1	2	1		8.08	16.16	8.08				
		예정면적산출	(10.21)	1	2			(10.21)	(20.42)					예정면적산출	(10.21)	1	2			(10.21)	(20.42)					
		예정결과도작성	(12.03)	1	2			(12.03)	(24.06)					예정결과도작성	(12.03)	1	2			(12.03)	(24.06)					
		성과작성	(32.43)	1	2			(32.43)	(64.86)					성과작성	(32.43)	1	2			(32.43)	(64.86)					
		점검	(3.59)	1				(3.59)						점검	(3.59)	1				(3.59)						
		성과인계	(2.03)	1				(2.03)						성과인계	(2.03)	1				(2.03)						
소계	외업	51.49				51.49	102.98	49.30				외업	51.49					51.49	102.98	49.30						
	내업	(150.74)				(150.74)	(287.32)					내업	(150.74)					(150.74)	(287.32)							
합계	202.23					202.23	390.30	49.30				합계	202.23					202.23	390.30	49.30						

[주] ① 본 품은 지적법 제26조규정에 의한 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등) 등을 위하여 실시하는 택지개발사업지구의 전체지구에 대하여 택지개발예정지적좌표도 작성업무의 측량 품이다.

② 면적계수 (내용생략)

③ 성과작성품 (내용생략)

④ 기타사항

- (내용생략)
- (내용생략)
- (내용생략)
- 본 품에 의한 좌표점 전개는 자동제도에 의하여 전개하였다.
- (내용생략)
- 본 품에 의한 결과도 작성은 자동제도에 의한 것이다.

이외의 내용 (내용생략)

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제86조 및 같은 법 시행령 제83조의 규정에 의한 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등) 등을 위하여 실시하는 택지개발사업지구의 전체지구에 대하여 택지개발예정지적좌표도 작성업무의 측량 품이다.

② 면적계수 (현행과 같음)

③ 성과작성품 (현행과 같음)

④ 기타사항

- (현행과 같음)
- (현행과 같음)
- (현행과 같음)
- (현행과 같음)
- 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다.
- (현행과 같음)
- 본 품에 의한 결과도 작성은 프로그램에 의한 것이다.

이외의 내용 (현행과 같음)

항목	구분	현행										개정	비고																																																																																						
21-46 도면확대·축소	삭제	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3" style="width:10%;">구분</th> <th rowspan="3" style="width:5%;">일수</th> <th colspan="8" style="text-align:center;">인원수</th> <th rowspan="3" style="width:5%;">비고</th> </tr> <tr> <th colspan="4" style="text-align:center;">1일당</th> <th colspan="4" style="text-align:center;">합계</th> </tr> <tr> <th style="width:5%;">지적 기사</th> <th style="width:5%;">지적 산업 기사</th> <th style="width:5%;">지적 기능 사</th> <th style="width:5%;">인부</th> <th style="width:5%;">지적 기사</th> <th style="width:5%;">지적 산업 기사</th> <th style="width:5%;">지적 기능 사</th> <th style="width:5%;">인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>신도·축도</td> <td>(0.19)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.19)</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="3" style="vertical-align: middle;">( )는 내업임</td> </tr> <tr> <td>점 검</td> <td>(0.07)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.07)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td>(0.26)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.26)</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 면적계수 본 품은 1필지당 토지는 3,000㎡, 임야는 10,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:10%;">구분 \ 가산횟수</th> <th>0회</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계수</td> <td><u>1.00</u></td> <td><u>1.62</u></td> <td><u>1.75</u></td> <td><u>1.90</u></td> <td><u>2.13</u></td> <td><u>2.23</u></td> <td><u>1.73+0.1(n)</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>② 등록계수 지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:10%;">구분 \ 내용</th> <th style="width:40%;">토 지</th> <th style="width:50%;">임 야</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계수</td> <td style="text-align:center;"><u>1.12</u></td> <td style="text-align:center;"><u>1.36</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 기타사항 · 본 품은 도해에 의하여 작업한 품이다. · 축척은 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400, 1/3000, 1/6000로 구분한다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</p>										구분	일수	인원수								비고	1일당				합계				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	신도·축도	(0.19)		1						(0.19)			( )는 내업임	점 검	(0.07)		1						(0.07)			합 계	(0.26)								(0.26)			구분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상	계수	<u>1.00</u>	<u>1.62</u>	<u>1.75</u>	<u>1.90</u>	<u>2.13</u>	<u>2.23</u>	<u>1.73+0.1(n)</u>	구분 \ 내용	토 지	임 야	계수	<u>1.12</u>	<u>1.36</u>	삭제	
구분	일수	인원수								비고																																																																																									
		1일당				합계																																																																																													
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부																																																																																										
신도·축도	(0.19)		1						(0.19)			( )는 내업임																																																																																							
점 검	(0.07)		1						(0.07)																																																																																										
합 계	(0.26)								(0.26)																																																																																										
구분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상																																																																																												
계수	<u>1.00</u>	<u>1.62</u>	<u>1.75</u>	<u>1.90</u>	<u>2.13</u>	<u>2.23</u>	<u>1.73+0.1(n)</u>																																																																																												
구분 \ 내용	토 지	임 야																																																																																																	
계수	<u>1.12</u>	<u>1.36</u>																																																																																																	

항목	구분	현행										개정	비고																																																																																														
21-48 도면복사(A2)	삭제	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3" style="width: 10%;">구분</th> <th rowspan="3" style="width: 5%;">일수</th> <th colspan="8">인원수</th> <th rowspan="3" style="width: 5%;">비고</th> </tr> <tr> <th colspan="4">1일당</th> <th colspan="4">합계</th> </tr> <tr> <th style="width: 5%;">지적 기사</th> <th style="width: 5%;">지적 산업 기사</th> <th style="width: 5%;">지적 기능 사</th> <th style="width: 5%;">인부</th> <th style="width: 5%;">지적 기사</th> <th style="width: 5%;">지적 산업 기사</th> <th style="width: 5%;">지적 기능 사</th> <th style="width: 5%;">인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자료조사</td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">()는 내업 임</td> </tr> <tr> <td>작업계획</td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.02)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>복사</td> <td>(0.28)</td> <td></td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.56)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>복사대조</td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>성과인계</td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td>(0.32)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.61)</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="margin-top: 20px;">① 성과품 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다. · 도면사본 1부</p> <p>② 기타사항 본 품은 지적도 또는 입야도면을 전자복사기에 의하여 복사한 품이다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</p>										구분	일수	인원수								비고	1일당				합계				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	자료조사	(0.01)		1					(0.01)			()는 내업 임	작업계획	(0.01)		2					(0.02)			복사	(0.28)		2					(0.56)			복사대조	(0.01)		1					(0.01)			성과인계	(0.01)		1					(0.01)			합계	(0.32)							(0.61)			삭제	
														구분	일수	인원수								비고																																																																																			
																1일당				합계																																																																																							
												지적 기사	지적 산업 기사			지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부																																																																																						
												자료조사	(0.01)		1					(0.01)			()는 내업 임																																																																																				
												작업계획	(0.01)		2					(0.02)																																																																																							
												복사	(0.28)		2					(0.56)																																																																																							
												복사대조	(0.01)		1					(0.01)																																																																																							
성과인계	(0.01)		1					(0.01)																																																																																																			
합계	(0.32)							(0.61)																																																																																																			

- 제21장 기타 잡공사(건축부문) -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행			개정			비고
제21장 기타 잡공사	보완	21-1 해체철거공사 6. 석면건축자재 해체 (㎡당)			21-1 해체철거공사 6. 석면건축자재 해체 (㎡당)			
		구분	특별인부	보통인부	구분	석면해체공	보통인부	
		내장재	0.120	0.017	내장재	0.120	0.017	
		외장재	0.045	0.011	외장재	0.045	0.011	
		[주] 이하 내용생략			[주] 이하 내용생략			

- 제1장 공통공사(기계설비부문) -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행			개정				비고
제II편 기계설비 공사 제1장 공통공사	보완	1-2-5 유량계(급수, 급탕용) (개당)			1-2-5 유량계(급수, 급탕용) (개당)				
		종 별		배관공	보통인부	종 별		배관공	
		φ 13mm	유량계	0.22	0.22	φ 13mm	유량계	0.22	0.22
					0.27		0.27		
		20~25	유량계	0.28	0.28	20~25	유량계	0.28	0.28
					0.31		0.31		
		40~50	유량계	0.32	0.32	40~50	유량계	0.32	0.32
					0.38		0.38		
		65~75	유량계	1.3	1.3	65~75	유량계	1.3	1.3
		100~150	"	1.5	1.5	100~150	"	1.5	1.5
		200~300	"	2.4	2.4	200~300	"	2.4	2.4
		[주] ① 본 품에는 연결대의 철거, 상자넣기, 인서트, 지지철풀설치, 소운반, 통수 등 배관시험이 포함되어 있다.			[주] ① 본 품에는 연결대의 철거, 상자넣기, 인서트, 지지철풀설치, 소운반, <b>보은</b> , 통수, 등 배관시험이 포함되어 있다.				
		② 공동주택에 설치하는 경우는 다음을 적용하며, 본 품에는 계량기함의 내함·외함 및 단열재의 설치가 포함되었으며, 계량기함·뚜껑철거 및 재설치가 요구되는 경우에는 보통인부 0.02인을 가산한다.			② 공동주택에 설치하는 경우는 다음을 적용하며, 본 품에는 <b>보호통</b> 의 내함·외함 및 단열재의 설치가 포함되었으며, <b>보호통</b> ·뚜껑철거 및 재설치가 요구되는 경우에는 보통인부 0.02인을 가산한다.				
		(개당)			(개당)				
		구 분	규 격	배관공	보통인부	구 분	규 격	배관공	
		유량계	∅ 13mm	0.104	0.104	유량계	∅ 13mm	0.104	0.104
		계량기함		0.135	0.135	<b>보호통</b>		0.135	0.135
		③ 동일장소에서 급수계, 급탕계 병행 설치시 설치품의 130%를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다.			③ 동일장소에서 급수계, 급탕계 병행 설치시 설치품의 130%를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다.				
		④ 유량계 <b>교체시(해체 후 재취부)</b> 설치품의 배관공(133%), 보통인부(119%)를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다.			④ 유량계 <b>교체시(해체 후 재취부)</b> 설치품의 배관공(133%), 보통인부(119%)를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다.				
		⑤ 동일장소에서 급수계, 급탕계 병행 <b>교체시(해체 후 재취부)</b> 설치품의 배관공(195%), 보통인부(149%)를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다			⑤ 동일장소에서 급수계, 급탕계 병행 <b>교체시(해체 후 재취부)</b> 설치품의 배관공(195%), 보통인부(149%)를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다				



- 제3장 위생 및 소화설비 공사(기계설비부문) -

2010. 12

국 토 해 양 부



한국건설기술연구원



항목	구분	현행				개정					비고			
제II편 기계설비 공사 제3장 위생 및 소화설비 공사	보완	3-2-2 스프링클러 설치				3-2-2 스프링클러 설치 (개당)								
		구분	규격	단위	배관공	구분	규격	단위	배관공	보통인부				
	∅ 80	인/조	<u>3.09</u>	경보벨브	알람벨브						인/조			
	100	"	<u>3.40</u>			∅ 65	1.23		-					
	125	"	<u>3.71</u>			80	<u>1.51</u>		-					
	150	"	<u>4.12</u>			100	<u>1.66</u>		-					
		이하 내용생략				경보벨브 장치	∅ 80	인/조						
		이하 내용생략									준비작동식 벨브	∅ 100	인/조	
		이하 내용생략												
		이하 내용생략				150	인/조							
		이하 내용생략				이하 내용생략								
		[주] ① 경보벨브장치에는 리타팅챔버, 자동경종장치, 배수벨브, 작동시험 벨브, 압력스위치, 압력계부착 등의 품이 포함되어 있다.				[주] ① 경보벨브장치에는 리타팅챔버, 자동경종장치, 배수벨브, 작동시험 벨브, 압력스위치, 압력계부착 등의 품이 포함되어 있다.								
		② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다.				② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다.								